

УГОЛЬНИКИ С РЕБРАМИ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

Ribbed angle plates for machine retaining devices.
Design

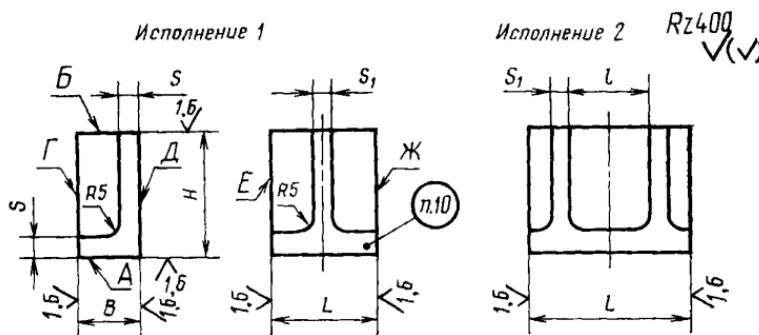
ГОСТ

12952-67

Дата введение 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угольников с ребрами должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412-85.
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Размеры, мм

| Обозначение угольников | | Применя- емость | H | L | B | s | s ₁ | l | Масса, кг ≈ | |
|------------------------|--------------|--------------------|---|-----|-----|-----|----------------|-----|-------------------|--------|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | | | | | | | | | |
| 7080-0251 | — | | | 60 | 50 | 40 | 14 | 12 | 0,53 | |
| 7080-0252 | — | | | 80 | 60 | — | — | — | 0,60 | |
| 7080-0253 | — | | | 100 | 80 | — | — | — | 0,77 | |
| 7080-0254 | — | | | 125 | 100 | — | — | — | 0,91 | |
| 7080-0255 | — | | | 140 | 80 | 4 | 16 | 14 | 1,28 | |
| 7080-0256 | — | | | 160 | 100 | — | — | — | 1,41 | |
| 7080-0257 | — | | | 180 | 125 | 50 | 18 | 16 | 1,61 | |
| 7080-0258 | — | | | 200 | 150 | 50 | 18 | 16 | 1,95 | |
| 7080-0259 | — | | | 220 | 175 | — | — | — | 2,37 | |
| 7080-0260 | — | | | 240 | 190 | — | — | — | 2,83 | |
| 7080-0261 | — | | | 260 | 210 | 60 | 20 | 18 | 3,23 | |
| — | 7080-0262 | | | 280 | 230 | — | — | 80 | 4,22 | |
| 7080-0263 | — | | | 300 | 250 | 70 | 22 | 20 | 4,92 | |
| — | 7080-0264 | | | 320 | 270 | — | — | 100 | 8,24 | |
| — | 7080-0265 | | | 340 | 290 | 80 | 25 | — | 10,39 | |
| — | 7080-0266 | | | 360 | 310 | — | — | 125 | 14,35 | |
| — | 7080-0267 | | | 380 | 330 | 200 | 90 | 28 | 100 | 16,94 |
| — | 7080-0268 | | | 400 | 350 | — | — | — | 160 | 24,48 |
| — | 7080-0269 | | | 420 | 370 | 250 | 110 | 30 | 125 | 29,99 |
| — | 7080-0270 | | | 440 | 390 | 400 | — | — | 200 | 42,90 |
| — | 7080-0271 | | | 460 | 410 | 320 | 140 | 32 | 160 | 51,76 |
| — | 7080-0272 | | | 480 | 430 | 500 | — | — | 250 | 72,83 |
| — | 7080-0273 | | | 500 | 450 | 500 | 180 | 34 | 200 | 103,45 |
| — | 7080-0274 | | | 520 | 470 | 630 | — | — | 320 | 133,30 |

Пример условного обозначения угольника с ребрами размерами $H=60$ мм, $L=50$ мм:

Угольник 7080-0251 ГОСТ 12952—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.
5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.
6. Старение производить после предварительной механической обработки.
7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.
8. Допуск параллельности поверхности B относительно поверхности A , поверхности Γ относительно поверхности D , поверхности E относительно поверхности \mathcal{J} и допуск перпендикулярности поверхностей D и E относительно поверхности A — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.
7. 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).
9. (Исключен, Изм. № 1).
10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.
- (Измененная редакция, Изм. № 2).
11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.
- (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 862

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3186—62.7080—0250

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 977—75 | 2 |
| ГОСТ 1412—85 | 2 |
| ГОСТ 3212—80 | 4 |
| ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67 | 11 |
| ГОСТ 24643—81 | 8 |
| ГОСТ 26645—85 | 5 |

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.

к сб. «Приспособления станочные. Детали и узлы. Часть третья». ГОСТ 12937-67 — ГОСТ 12961-67, ГОСТ 1555-67 — ГОСТ 1557-67, ГОСТ 1559—67, ГОСТ 1560—67. Издание 1989 г.

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|--|------------|-------------|
| С. 106. ГОСТ 12952— —67. Таблица. Графа <i>B</i> . Для угольников 7080—0254, 7080—0255, 7080—0256 | 4 | 45 |

(ИУС № 5 1989 г.)