

**ОПРАВКИ С ТОРЦОВОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ**

Конструкция и размеры

Arbors with face key and taper claw shank for end cutters.
Design and dimensions

**ГОСТ
13041-83**

Взамен
ГОСТ 13041-78

ОКП 39 2800

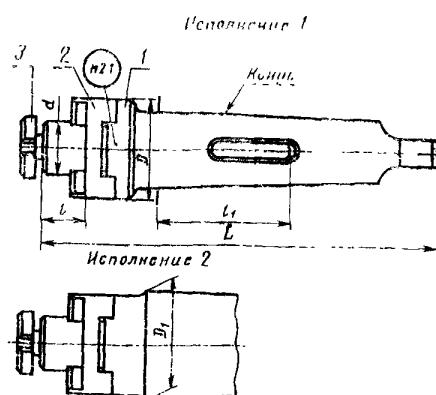
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для крепления торцевых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- нение	Исполне- ние	Обозначение конуса	d	t	t ₁	L	D	D ₁	Поз. 1		Поз. 2 Поводок ГОСТ 13098- Кол. 1	Поз. 3 Винт ГОСТ 13099- Кол. 1
										Корпус Кол. 1	Обозначения деталей		
6220-0191				22	18	58,5	165	40		0,76	6220-0191/001	6034-0091	6000-0012
6220-0192						60*				0,77	6220-0192/001		
6220-0193				27	20	58,5	175	50		1,04	6220-0193/001	6034-0092	6000-0013
6220-0194						60*				1,07	6220-0194/001		
6220-0195				22						1,62		6034-0093	
6220-0196				32	26	58,5	190	60		1,56	6220-0195/001	6034-0094	
6220-0197						32				1,46		6034-0099	6000-0014

Продолжение табл. 1

Обозначение оправки	Приме- нен- ность	Исполне- ние	Обозначение конуса	Размеры в мм							Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Поводок ГОСТ 13038—83 Кол. 1	Поз. 3 Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1
				d	t	t ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более			
6220-0198					22					1,63		6034-0093	
6220-0199				32	26	60*	190	60		1,57	6220-0198/001	6034-0094	6000-0014
6220-0201					32					1,47		6034-0099	
6220-0202					26	58,5				2,29	6220-0202/001	6034-0095	
6220-0203				40	32		200	70		2,16		6034-0096	
6220-0204					26					2,31	6220-0204/001	6034-0095	6000-0015
6220-0205					32	60*				2,18		6034-0096	
6220-0206				27	20	63,5	210	50		1,83	6220-0206/001	6034-0092	6000-0013
6220-0207						75*				1,85	6220-0207/001		
6220-0208					22					2,42		6034-0093	
6220-0209					26	63,5				2,36	6220-0208/001	6034-0094	
6220-0211				32	32		225	60		2,26		6034-0099	
6220-0212					22					2,44		6034-0093	6000-0014
6220-0213					26	75*				2,38	6220-0212/001	6034-0094	
6220-0214					32					2,28		6034-0099	
6220-0215				5	26	63,5				3,09	6220-0215/001	6034-0095	
6220-0216					32		235	70		2,96		6034-0096	6000-0015
6220-0217		1			26	75*				3,11	6220-0217/001	6034-0095	
6220-0218					32					2,98		6034-0096	
6220-0219					28	63,5				4,68	6220-0219/001	6034-0097	
6220-0221					32		245	90		4,54		6034-0098	
6220-0222					28	75*				4,70	6220-0222/001	6034-0097	6000-0016
6220-0223		Mорзе			32					4,56		6034-0098	
6220-0224					22					5,10		6034-0093	
6220-0225					26	57				5,04	6220-0224/001	6034-0094	
6220-0226		2			32		290	60	63,8	4,94		6034-0099	6000-0014
6220-0227					22					5,06		6034-0093	
6220-0228					26	85*				5,00	6220-0227/001	6034-0094	
6220-0229					32					4,90		6034-0099	
6220-0231					26	57				5,78	6220-0231/001	6034-0095	
6220-0232					40	32	--	300	70	5,65		6034-0096	6000-0015
6220-0233					26	85*				5,75	6220-0233/001	6034-0095	
6220-0234					32					5,62		6034-0096	
6220-0235		1			28	57				7,44	6220-0235/001	6034-0097	
6220-0236					32		310	90		7,10		6034-0098	6000-0016
6220-0237					28					7,41		6034-0097	
6220-0238					32	85*				7,07	6220-0237/001	6034-0098	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- нение	Исполне- ние	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Кол. 1	Поводок ГОСТ 13038-83 Кол. 1	Винт ГОСТ 19039-83 Кол. 1
Обозначения деталей													
6221-0021	2	Мет- ри- чес- кий	80	32	22	64	—	—	—	7,75	6221-0021/001	6034-0093	
6221-0022					26	—	—	—	—	7,69		6034-0094	
6221-0023					32	—	300	60	—	7,59	—	6034-0099	
6221-0024					22	—	—	—	—	7,69	—	6034-0093	
6221-0025					26	100*	—	—	80,4	7,63	6221-0024/001	6034-0094	
6221-0026					32	—	—	—	—	7,53	—	6034-0099	
6221-0027					26	64	—	—	—	8,51	6221-0027/001	6034-0095	
6221-0028					32	—	310	70	—	8,38	—	6034-0096	
6221-0029					26	100*	—	—	—	8,44	6221-0029/001	6034-0095	
6221-0031					32	—	—	—	—	8,31	—	6034-0096	
6221-0032	1	50	28	28	28	64*	—	—	—	10,19	6221-0032/001	6034-0097	
6221-0033					32	—	320	90	—	10,05		6034-0098	
6221-0034					28	100*	—	—	—	10,02	—	6034-0097	
6221-0035					32	—	—	—	—	9,88	6221-0034/001	6034-0098	

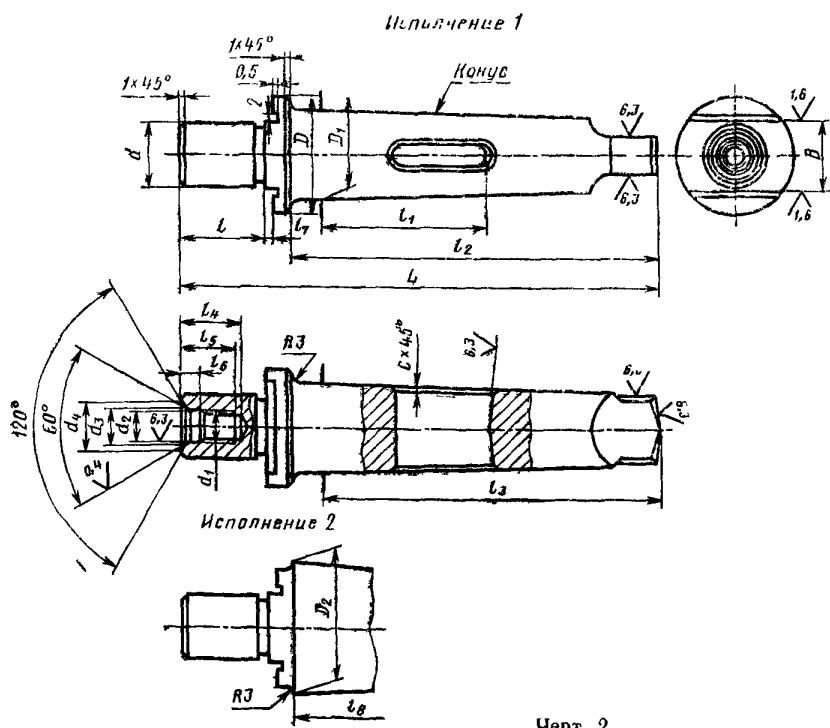
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=22$ мм, $l=18$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0191 ГОСТ 13041-83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>B</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>l₅</i>	<i>l₆</i>	<i>l₇</i>	<i>l₈</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более	
6220-0191/001	4	Морзе	22	27	58,5	165	40			23	M10	10,5	12,5	13,2			22	20	4,5	3,5		0,66	
6220-0192/001					60,0																		0,67
6220-0193/001					58,5																		0,83
6220-0194/001					60,0		50			28	M12	13,0	15,0	17,0			25	23	6,0	4,0		1,0	
6220-0195/001					58,5												128	117,5					0,86
6220-0198/001					60,0		190	60		33	M16	17,0	20,0	22,0			32	29	8,0	4,5		1,06	
6220-0202/001					58,5																		1,07
6220-0204/001					60,0		200	70		42	M20	21,0	26,0	30,0			38	35	10,0	5,0		1,54	
6220-0206/001					63,5																		1,56
6220-0207/001					75,0		210	50		28	M12	13,0	15,0	17,0			25	23	6,0	4,0		1,62	
6220-0208/001	5	Морзе	32	47	63,5					33	M16	17,0	20,0	22,0			32	29	8,0	4,5		1,64	
6220-0212/001					75,0		225	60									163	149,5					1,86
6220-0215/001					63,5					42	M20	21,0	26,0	30,0			38	35	10,0	5,0		1,88	
6220-0217/001					75,0																		2,34
6220-0219/001					63,5		235	70															2,36
6220-0222/001					75,0					52	M24	25,0	31,0	36,0			43	40	11,0	7,5		3,27	
6220-0224/001	2	Метрический	32	47	57,0		290	60		63,8	33	M16	17,0	20,0	22,0			32	29	8,0	4,5	218	4,54
6220-0227/001					85,0																		4,50
6220-0231/001					57,0		300	70	63,348		42	M20	21,0	26,0	30,0		210,0	38	35	10,0	5,0		5,03
6220-0233/001					85,0												225						5,09
6220-0235/001	1				57,0		310	90			52	M24	25,0	31,0	36,0			43	40	11,0	7,5		6,03
6220-0237/001					85,0																		6,09
6220-0021/001					64,0		300	60		33	M16	17,0	20,0	22,0			32	29	8,0	4,5		7,19	
6220-0024/001	2				100,0					80,4													7,13
6220-0027/001					64,0		310	70	80,000		42	M20	21,0	26,0	30,0		220,0	38	35	10,0	5,0		7,76
6220-0029/001					100,0																		7,69
6220-0032/001	1				64,0		320	90			52	M24	25,0	31,0	36,0	235		43	40	11,0	7,5		8,78
6220-0034/001					100,0																		8,61

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=22$ мм, $l=27$ мм и $l_1=58,5$ мм:
Корпус 6220-0191/001 ГОСТ 13041-83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- 3.2. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 3.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.
- 3.4. Центровое отверстие — формы А по ГОСТ 14034—74.
- 3.5. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более R_a 3,2 мкм.
- 3.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
- 3.7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.