

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И
КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper
claw-ended shank for end cutters.
Design and dimensionsГОСТ
13042-83Взамен
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

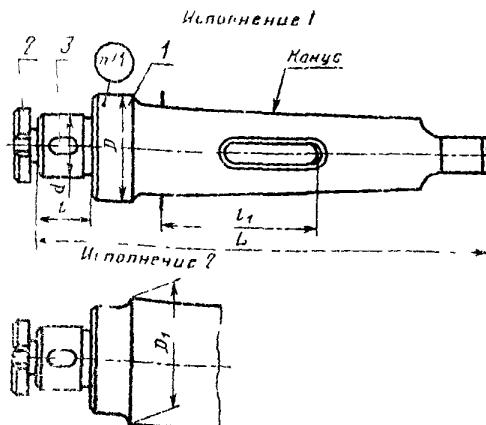
Постановлением Государственного комитета ССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- нение	Исполнение	Обозначе- ние конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Конус коц. 1			Поз. 2 Винт ГОСТ 13039 коц. 1			Поз. 3 Шпонка ГОСТ 233-0-78 Код 1					
											Обозначение деталей											
6220-0239											0,64	6220-0239/001										
6220-0241											0,65	6220-0241/001										
6220-0242		1	Морзе	4	16	58,5	160				0,71	6220-0242/001										
6220-0243						60*					0,72	6220-0243/001										
6220-0244						28	58,5	175	36	—	0,75	6220-0244/001										
6220-0245						60*	160				0,77	6220-0245/001	6000-0011	4×4×10								
						18	58,5															
						60*																

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- мимость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039 Кол. 1	Цапонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1
Обозначения деталей													
6220-0246				22	36	58,5	180	36		0,74	6220-0246/001	6000 0012	6×6×32
6220-0247						60*				0,76	6220-0247/001		
6220-0248					22	58,5	170			0,81	6220-0248/001		
6220-0249					27	60*		40		0,82	6220-0249/001		7×7×16
6220-0251						45	58,5	190		0,88	6220-0251/001	6000-0013	
6220-0252						60*				0,89	6220-0252/001		7×7×40
6220-0253						26	58,5	170		0,91	6220-0253/001		8×7×20
6220-0254						60*		46		0,92	6220-0254/001	6000-0014	
6220-0255						60	58,5	210		1,22	6220-0255/001		8×7×56
6220-0256						60*				1,23	6220-0256/001		
6220-0257					16	16	63,5			1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10
6220-0258							75*	190		1,40	6220-0258/001		
6220-0259						18	63,5		36	1,41	6220-0259/001		6×6×14
6220-0261					22	75*				1,42	6220-0261/001	6000-0012	
6220-0262						36	63,5	210	44,7	1,48	6220-0262/001		6×6×32
6220-0263						75*				1,49	6220-0263/001		
6220-0264						22	63,5	200		1,56	6220-0264/001		7×7×16
6220-0265						27	75*		40	1,57	6220-0265/001	6000-0013	
6220-0266						45	63,5	220		1,62	6220-0266/001		7×7×40
6220-0267						75*				1,63	6220-0267/001		
6220-0268						26	63,5	210		1,78	6220-0268/001		8×7×20
6220-0269						32	75*		46	1,79	6220-0269/001	6000-0014	
6220-0271						60	63,5	240		1,95	6220-0271/001		8×7×56
6220-0272						75*				1,96	6220-0272/001		
6220-0273						28	63,5	210		1,95	6220-0273/001		10×8×22
6220-0274						75*			56	1,96	6220-0274/001	6000-0015	
6220-0275						60	63,5	240		2,11	6220-0275/001		10×8×56
6220-0276						75*				2,13	6220-0276/001		
6220-0277						22	57	260		4,07	6220-0277/001		7×7×16
6220-0278						27	85*		40	4,03	6220-0278/001	6000-0013	
6220-0279						45	57	280		4,14	6220-0279/001		7×7×40
6220-0281						85*				4,11	6220-0281/001		
6220-0282						26	57	260		4,17	6220-0282/001		8×7×20
6220-0283						32	85*		46	4,14	6220-0283/001	6000-0014	
6220-0284						60	57	300		4,37	6220-0284/001		8×7×56
6220-0285						85*				4,44	6220-0285/001		
6220-0286						40	28	57	56	4,52	6220-0286/001	6000-0015	10×8×22
6220-0287							85*			4,47	6220-0287/001		

Продолжение табл. 1

Обозначение оправки	Приме- мость	Исполнение	Обозначение конуса	d	t	t ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
											Корпус Кол. 1	Винт ГОСТ 13039-83 Кол. 1	Шпонка ГОСТ 23360-78 Кол. 1
Обозначение деталей													
6220-0288		2	Морзе Метрический	6 80	40 32 40	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56
6220-0289						85 ⁴				4,63	6220-0289/001		
6221-0036						64	280	46	80,4	6,93	6221-0036/001		
6221-0037						100*				6,98	6221-0037/001		
6221-0038						64				7,12	6221-0038/001	6000-0014	8×7×20
6221-0039						60	310			7,07	6221-0039/001		
6221-0041						100				7,19	6221-0041/001		
6221-0042						28	64	280	56	7,14	6221-0042/001		
6221-0043						100*				7,33	6221-0043/001	6000-0015	10×8×22
6221-0044						60	64			7,26	6221-0044/001		10×8×56
						100*							

* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042-83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

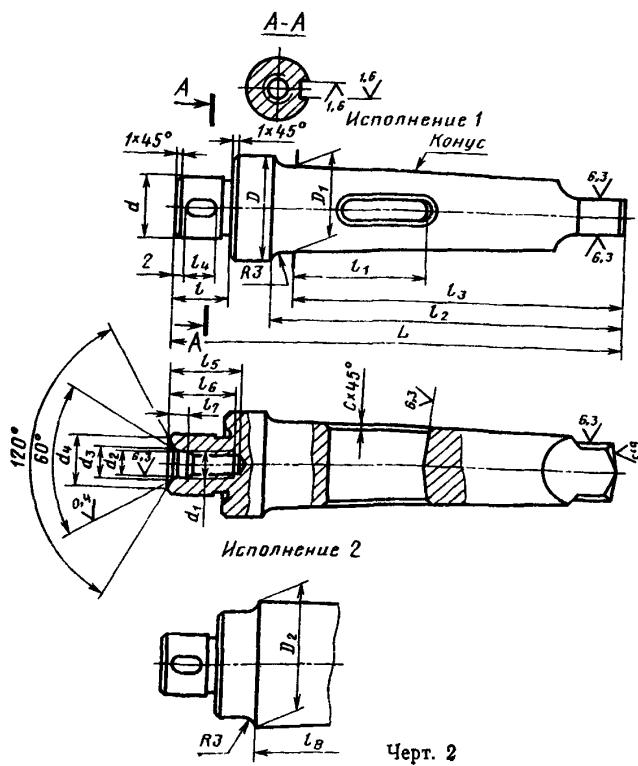


Таблица 2

		Размеры в мм																				
Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>l₅</i>	<i>l₆</i>	<i>l₇</i>	<i>l₈</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более
6220-0239/001	1	Морзе	4	16	58,5	31,267	160	—	M8	8,5	10,5	11,2	—	10	20	18	4,5	—	0,63			
6220-0241/001				16	60,0		—													0,64		
6220-0242/001				28	58,5		175													0,69		
6220-0243/001				—	60,0		—													0,71		
6220-0244/001				18	58,5		160													0,72		
6220-0245/001				22	60,0		—													0,74		
6220-0246/001				36	58,5		180													0,71		
6220-0247/001				—	60,0		—													0,72		
6220-0248/001				22	58,5	40	170	—	M10	10,5	12,5	13,2	—	128	117,5	—	—	1,0	0,76			
6220-0249/001				27	60,0		—													0,77		
6220-0251/001				45	58,5		190													0,82		
6220-0252/001				—	60,0		—													0,83		
6220-0253/001				26	58,5		170													0,82		
6220-0254/001				32	60,0		—													0,81		
6220-0255/001				—	58,5		210													1,09		
6220-0256/001				—	60,0		—													1,11		
6220-0257/001	2	5	16	16	63,5	44,399	190	36	M8	8,5	10,5	11,2	—	10	20	18	4,5	—	1,38			
6220-0258/001				—	75,0		—													1,39		
6220-0259/001				18	63,5		—													1,38		
6220-0261/001				22	75,0		—													1,39		
6220-0262/001				36	63,5		210													1,45		
6220-0263/001				—	75,0		—													1,46		
6220-0264/001				22	63,5		200													1,51		
6220-0265/001				27	75,0		—													1,52		
6220-0266/001	1	32	26	45	63,5	44,7	220	40	M12	13,0	15,0	17,0	—	32	25	23	6,0	—	1,56			
6220-0267/001				—	75,0		—													1,57		
6220-0268/001				—	63,5		210													1,67		
6220-0269/001				—	75,0		—													1,68		
6220-0271/001				60	63,5	240	—													1,82		

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>t₁</i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i>	<i>l₂</i>	<i>l₃</i>	<i>l₄</i>	<i>l₅</i>	<i>l₆</i>	<i>l₇</i>	<i>l₈</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более							
6220-0272/001	1	Морзе	5	40	32	60	75,0	240	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	149,5	56	32	29	8,0	1,6	1,83						
6220-0273/001					28	63,5	210	56	M20			21,0	26,0	30,0	22			38	35	10,0			1,75						
6220-0274/001					75,0	240	1,76																						
6220-0275/001					60	63,5	1,89																						
6220-0276/001					75,0	22	57,0	260	40			M12	13,0	15,0	17,0			56	25	23	6,0		1,91						
6220-0277/001					27	85,0	280	4,02																					
6220-0278/001					45	57,0	280	3,99																					
6220-0279/001					85,0	26	57,0	260				4,08																	
6220-0281/001					6	32	85,0	46	63,348	63,8	M16	17,0	20,0	22,0	210,0		16	40	25	23	6,0		4,05						
6220-0282/001					32	85,0	300	4,06																					
6220-0283/001					60	57,0	300	4,03																					
6220-0284/001					85,0	28	57,0	270	4,24																				
6220-0285/001					40	85,0	300	4,31																					
6220-0286/001	2	Метрический	32	40	60	57,0	300	56														4,32							
6220-0287/001					60	85,0	300															4,27							
6220-0288/001					85,0	28	57,0	270	4,45																				
6220-0289/001					60	57,0	300	4,41																					
6221-0036/001					80	64,0	280	46														6,84							
6221-0037/001					60	100,0	310															6,79							
6221-0038/001					100,0	64,0	310															6,99							
6221-0039/001					28	64,0	280															6,94							
6221-0041/001					60	100,0	310															7,09							
6221-0042/001					60	64,0	310	56														6,94							
6221-0043/001					100,0	28	64,0															7,11							
6221-0044/001					60	100,0	310															7,04							

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042-83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
- 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.
- 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
- 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
- 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
- 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.