

ОПРАВКИ С ПРОДОЛЬНОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with longitudinal key and taper
claw-ended shank for end cutters.
Design and dimensions

ГОСТ 13042-83

Взамен
ГОСТ 13042-78

ОКП 39 2800

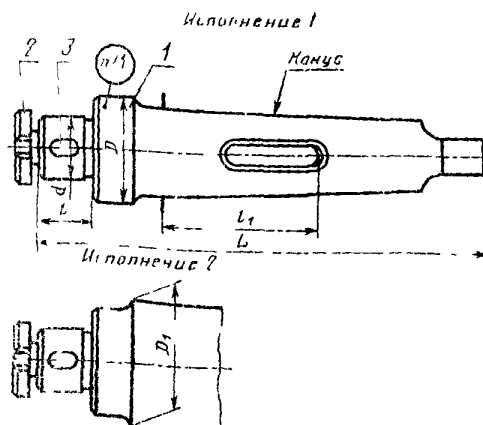
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с продольной шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кот. 1	Поз. 2 Вянт ГОСТ 13039-83 Кот. 1	Поз. 3 Шпонка ГОСТ 2330-78 Код 1
											Обозначение деталей		
6220-0239		1	Морзе	4	16	58,5	160	36	—	0,64	6220-0239/001	6000-0011	4×4×10
6220-0241	60*					0,65				6220-0241/001			
6220-0242	28				58,5	175	0,71			6220-0242/001	4×4×22		
6220-0243	60*				0,72		6220-0243/001						
6220-0244	22			18	58,5	160	0,75			6220-0244/001	6000-0012	6×6×14	
6220-0245	60*			0,77	6220-0245/001								

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Приме- ние- мость	Исполнение	Обозначе- ние конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кот 1	Поз. 2 Внут ОС 13039 Кот 1	Поз. 3 Плоская ГОСТ 23360—78 Кот. 1
											Обозначения деталей		
6220-0246		1	Морзе 4	22	36	58,5	180	36	—	0,74	6220-0246/001	6000 0012	6×6×32
6220-0247						60*				0,76	6220-0247/001		
6220-0248					22	58,5	170			0,81	6220-0248/001	6000-0013	7×7×16
6220-0249				27		60*		40		0,82	6220-0249/001		
6220-0251					45	58,5	190			0,88	6220-0251/001		7×7×40
6220-0252						60*				0,89	6220-0252/001		
6220-0253					26	58,5	170			0,91	6220-0253/001	6000-0014	8×7×20
6220-0254				32		60*		46		0,92	6220-0254/001		
6220-0255					60	58,5	210			1,22	6220-0255/001		8×7×56
6220-0256						60*				1,23	6220-0256/001		
6220-0257		2		16	16	63,5			44,7	1,39	6220-0257/001	6000-0011	4×4×10
6220-0258						75*	190			1,40	6220-0258/001		
6220-0259					18	63,5		36		1,41	6220-0259/001	6000-0012	6×6×14
6220-0261				22		75*				1,42	6220-0261/001		
6220-0262					36	63,5	210			1,48	6220-0262/001		6×6×32
6220-0263						75*				1,49	6220-0263/001		
6220-0264					22	63,5	200			1,56	6220-0264/001	6000-0013	7×7×16
6220-0265				27		75*		40		1,57	6220-0265/001		
6220-0266					45	63,5	220			1,62	6220-0266/001		7×7×40
6220-0267						75*				1,63	6220-0267/001		
6220-0268		1	Морзе		26	63,5	210		—	1,78	6220-0268/001	6000-0014	8×7×20
6220-0269				32		75*		46		1,79	6220-0269/001		
6220-0271					60	63,5	240			1,95	6220-0271/001		8×7×56
6220-0272						75*				1,96	6220-0272/001		
6220-0273					28	63,5	210			1,95	6220-0273/001	6000-0015	10×8×22
6220-0274				40		75*		56		1,96	6220-0274/001		
6220-0275					60	63,5	240			2,11	6220-0275/001		10×8×56
6220-0276						75*				2,13	6220-0276/001		
6220-0277					22	57	260			4,07	6220-0277/001	6000-0013	7×7×16
6220-0278				27		85*		40		4,03	6220-0278/001		
6220-0279		2			45	57	280		63,8	4,14	6220-0279/001		7×7×40
6220-0281						85*				4,11	6220-0281/001	6000-0014	
6220-0282					26	57	260			4,17	6220-0282/001		8×7×20
6220-0283				32		85*		46		4,14	6220-0283/001		
6220-0284					60	57	300			4,37	6220-0284/001		8×7×56
6220-0285						85*				4,44	6220-0285/001	6000-0015	
6220-0286				40	28	57	270	56		4,52	6220-0286/001		10×8×22
6220-0287						85*				4,47	6220-0287/001		

Продолжение табл. 1

Обозначение оправки	Применение	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус Кол. 1	Поз. 2 Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	Поз. 3 Шпонка ГОСТ 23360—78 Кол. 1
											Обозначение деталей		
6220-0288			Морзе 6	40	60	57	300	56	63,8	4,67	6220-0288/001	6000-0015	10×8×56
6220-0289						85*				4,63	6220-0289/001		
6221-0036					26	64	280			6,93	6221-0036/001		8×7×20
6221-0037				32		100*		46		6,98	6221-0037/001	6000-0014	
6221-0038					60	64	310			7,12	6221-0038/001		8×7×56
6221-0039		2	Метрический	80		100			80,4	7,07	6221-0039/001		
6221-0041					28	64	280			7,19	6221-0041/001		10×8×22
6221-0042				40		100*		56		7,14	6221-0042/001	6000-0015	
6221-0043					60	64	310			7,33	6221-0043/001		10×8×56
6221-0044						100*				7,26	6221-0044/001		

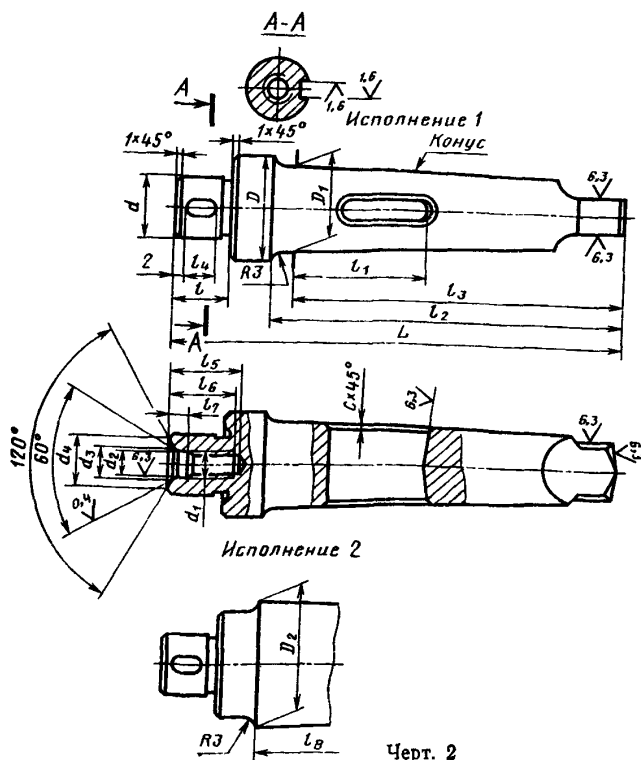
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0239 ГОСТ 13042—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Размеры в мм																								
Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	D ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	c	Масса, кг, не более		
6220-0239/001	1	Морзе	16	16	58,5	160	36	31,267	—	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5		1,0	0,63		
6220-0241/001					60,0											0,64								
6220-0242/001				28	58,5	175										0,69								
6220-0243/001					60,0											0,71								
6220-0244/001			22	18	58,5	160				M10	10,5	12,5	13,2			14	22	20	4,5	0,72				
6220-0245/001					60,0											0,74								
6220-0246/001				36	58,5	180										0,71								
6220-0247/001					60,0											0,72								
6220-0248/001			27	22	58,5	170	40			M12	13,0	15,0	17,0	128	117,5	16	25	23	6,0	0,76				
6220-0249/001					60,0											0,77								
6220-0251/001				45	58,5	190										0,82								
6220-0252/001					60,0											0,83								
6220-0253/001			32	26	58,5	170	46			M16	17,0	20,0	22,0			20	32	29	8,0	0,82				
6220-0254/001					60,0											0,81								
6220-0255/001				60	58,5	210										1,09								
6220-0256/001					60,0											1,11								
6220-0257/001	2		16	16	63,5	190	36	44,399	44,7	M8	8,5	10,5	11,2			10	20	18	4,5	156	1,6	1,38		
6220-0258/001					75,0											1,39								
6220-0259/001				18	63,5											1,38								
6220-0261/001					75,0											1,39								
6220-0262/001			22	36	63,5	210				M10	10,5	12,5	13,2	—		32	22	20	4,5			1,45		
6220-0263/001					75,0											1,46								
6220-0264/001				22	63,5	200										1,51								
6220-0265/001					75,0											1,52								
6220-0266/001			27	45	63,5	220	40			M12	13,0	15,0	17,0			16	25	23	6,0			1,56		
6220-0267/001					75,0											1,57								
6220-0268/001	1			26	63,5	210										46				44,399		—	M16	17,0
6220-0269/001		32		75,0		1,68																		
6220-0271/001			60	63,5	240	1,82																		

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i> ₂	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>d</i> ₄	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>l</i> ₄	<i>l</i> ₅	<i>l</i> ₆	<i>l</i> ₇	<i>l</i> ₈	<i>c</i>	Масса, кг, не более						
6220-0272/001	1	5	32	60	75,0	240	46	44,399	—	M16	17,0	20,0	22,0	163	149,5	56	32	29	8,0	—	1,6	1,83						
6220-0273/001			40	28	63,5	210	56			M20	21,0	26,0	30,0			22	38	35	10,0			1,75						
6220-0274/001				75,0	240	56										1,76												
6220-0275/001				63,5	240	56										1,89												
6220-0276/001				75,0	240	56										1,91												
6220-0277/001	2	Морзе	27	22	57,0	260	40	63,348	63,8	M12	13,0	15,0	17,0	210,0	—	16	25	23	6,0	218	2,0	4,02						
6220-0278/001				45	85,0	280										40						16	4,08					
6220-0279/001					57,0	280										40						4,05						
6220-0281/001					85,0	280										40						4,06						
6220-0282/001					57,0	260										46						20	4,03					
6220-0283/001			6	32	26	85,0	260			46	M16	17,0	20,0			22,0	32	29	8,0			56	38	35	10,0	218	2,0	4,24
6220-0284/001					60	57,0	300																					56
6220-0285/001				40	28	85,0	270			56	M20	21,0	26,0			30,0	—	56	38			35	10,0	218	2,0	4,32		
6220-0286/001						57,0																				270	56	4,27
6220-0287/001						85,0																				300	56	4,45
6220-0288/001		57,0	300			56		4,41																				
6220-0289/001		85,0	300			56		4,41																				
6221-0036/001		Метрический	80	32	26	64,0	280	46	80,000	80,4	M16	17,0	20,0	22,0	220,0	—	20	32	29	8,0	228	2,5	6,84					
6221-0037/001					60	100,0	310										56						20	6,79				
6221-0038/001						64,0	310										56						6,99					
6221-0039/001						100,0	310										56						6,94					
6221-0041/001						28	64,0										280						22	7,09				
6221-0042/001				40	100,0	56	M20	21,0			26,0	30,0	38	35			10,0	228	2,5	6,94								
6221-0043/001					60															64,0			310	56	7,11			
6221-0044/001					100,0															310			56	7,04				

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=16$ мм, $l=16$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Корпус 6220-0239/001 ГОСТ 13042—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- 3.2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—70.
- 3.3. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 3.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
- 3.5. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.
- 3.6. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
- 3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
- 3.8. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.