

СПРАВКИ С ТОРЦОВОЙ ШПОНКОЙ И КРЕПЕЖНЫМИ  
БОЛТАМИ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

## Конструкция и размеры

Arbors spot facers and reamers.  
Design and dimensionsГОСТ  
13043—83Взамен  
ГОСТ 13043—78

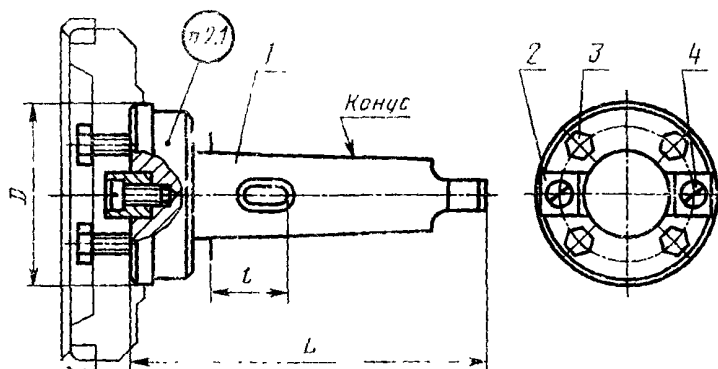
ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с торцовой шпонкой и крепежными болтами для торцовых фрез, применяемые на расточных станках.
2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение<br>оправки | Примене-<br>мость | Обозначение<br>конуса | <i>D</i>         | <i>l</i> | <i>L</i>      | Масса, кг,<br>не более | Поз 1               | Поз 2         | Поз 3         | Поз 4            |                   |
|------------------------|-------------------|-----------------------|------------------|----------|---------------|------------------------|---------------------|---------------|---------------|------------------|-------------------|
|                        |                   |                       |                  |          |               |                        | Корпус              | Шпонка        | Болт          | Винт             |                   |
|                        |                   |                       |                  |          |               |                        | Кол 1               | Кол 2         | ГОСТ 7805—70  | ГОСТ-1491—80     |                   |
|                        |                   |                       |                  |          |               |                        | Обозначения деталей |               |               |                  |                   |
| Кол 4                  |                   |                       |                  |          |               |                        |                     |               |               |                  |                   |
| 6220-0291              |                   | Морзе                 | 6                | 128,57   | 57            | 270                    | 8,57                | 6220-0291/001 | 6220-0291/002 | M16×55 66. 05—8g | В M10—8g×30 66 05 |
| 6220-0292              |                   |                       |                  |          | 85*           |                        |                     | 6220-0292/001 |               |                  |                   |
| 6221-0045              |                   |                       |                  |          | 80            | 64                     | 280                 | 10,76         |               |                  |                   |
| 6221-0046              |                   | 100*                  | 6221-0046/001    |          |               |                        |                     |               |               |                  |                   |
| 6221-0047              |                   | 100                   | 70               |          |               | 320                    | 16,46               | 6221-0047/001 |               |                  |                   |
| 6221-0048              |                   |                       | 112*             |          | 6221-0048/001 |                        |                     |               |               |                  |                   |
| 6221-0049              |                   |                       | Метри-<br>ческий | 100      | 221,44        | 70                     | 330                 | 27,27         | 6221-0049/001 | 6221-0049/002    |                   |
| 6221-0051              |                   | 112*                  |                  |          |               | 6221-0051/001          |                     |               |               |                  |                   |
| 6221-0052              |                   | 76                    |                  |          |               | 375                    | 39,67               | 6221-0052/001 |               |                  |                   |
| 6221-0053              |                   | 130*                  |                  |          |               |                        |                     | 6221-0053/001 |               |                  |                   |

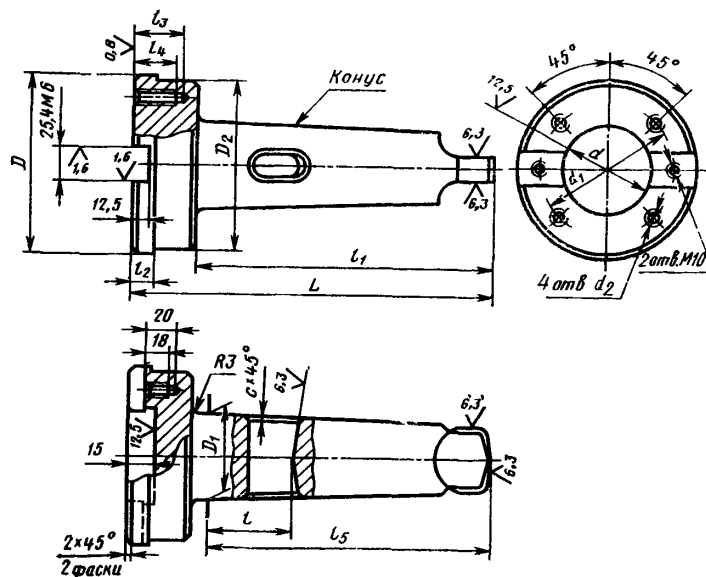
\* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 6, размерами  $D=128,57$  мм и  $l=57$  мм:

*Оправка 6220-0291 ГОСТ 13043-83*

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Обозначение конуса | D   | l   | L   | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | d   | d <sub>1</sub><br>(поле допуска J <sub>s</sub> 12) | d <sub>2</sub> | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> | l <sub>5</sub> | c   | Масса, кг,<br>не более |
|---------------------|--------------------|-----|-----|-----|----------------|----------------|-----|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|------------------------|
| 6220-0291/001       | Морзе              | 6   | 57  | 270 | 63,348         |                |     |  |                |                | 225            |                |                | 210            | 2,0 | 7,94                   |
| 6220-0292/001       |                    |     | 85  |     |                |                |     |  |                |                |                |                |                |                |     |                        |
| 6221-0045/001       | Метрический        | 80  | 64  | 280 | 80,000         | 125            | 70  | 101,6  | M16            | 235            | 15             | 36             | 28             | 220            |     | 10,13                  |
| 6221-0046/001       |                    |     | 100 |     |                |                |     |  |                |                |                |                |                |                |     |                        |
| 6221-0047/001       |                    |     | 70  | 320 |                |                |     |  |                |                |                |                |                |                | 2,5 | 15,83                  |
| 6221-0048/001       |                    |     | 112 |     | 100,000        |                |     |  |                | 275            |                |                |                | 260            |     |                        |
| 6221-0049/001       |                    | 100 | 70  | 330 |                |                |     |  |                |                |                |                |                |                |     | 21,18                  |
| 6221-0051/001       |                    |     | 112 |     |                | 215            | 130 | 177,8  | M20            |                | 25             | 46             | 36             |                |     |                        |
| 6221-0052/001       |                    |     | 76  | 375 | 120,000        |                |     |  |                | 320            |                |                |                | 300            | 3,0 | 38,57                  |
| 6221-0053/001       |                    |     | 130 |     |                |                |     |  |                |                |                |                |                |                |     |                        |

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 6, размерами  $D=128,57$  мм и  $l=57$  мм:

Корпус 6220-0291/001 ГОСТ 13043—83

3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

3.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

3.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

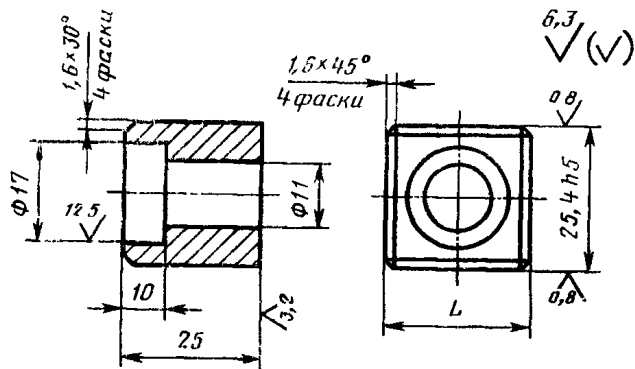
3.4. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

3.5. Параметр шероховатости поверхностей фасок ГОСТ 2789—73 должен быть не более  $Ra$  3,2 мкм.

3.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности  $D$  и торца.

3.7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.

4. Конструкция и размеры шпонок должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3



Черт. 3

Пример условного обозначения шпонки размером  $L=26$  мм:

Шпонка 6220-0291/002 ГОСТ 13043—83

4.1. Твердость — HRC, 36 . . . 40.

4.1. Твердость — HRC, 36 . . . 40.  
4.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

### Таблица 3

| Обозначение<br>шпонки | <i>L</i> ,<br>мм | Масса, кг,<br>не более |
|-----------------------|------------------|------------------------|
| 6220-0291/002         | 26               | 0,09                   |
| 6221-0049/002         | 46               | 0,16                   |