



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ  
ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13044—85  
(СТ СЭВ 4634—84)**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. В. Андреев, В. М. Шарков**

**ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

**Зам. министра И. А. Ординарцев**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254**

**Поправка**

**к ГОСТ 13044-85 Оправки для насадных зенкеров и разверток.**

**Конструкция и размеры**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2, Головка	$\frac{1}{1} \frac{7}{6}$	$\frac{1}{1} \frac{6}{7}$
графа $d_1$ . Для обозначения 6230-0347/001	26,5	21,5
графа $l_7$ . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001 для обозначения 6230-0373/001, 6230-0374/001	4	5
графа $l_3$ . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001 для обозначения 6230-0373/001, 6230-0374/001	3	5
графа R	0,6	1,0
графа "Масса, кг, не более"	22,6	1,20
	± 76	1,75

(ИУС № 10 1985 г.)

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ  
И РАЗВЕРТОК

## Конструкция и размеры

Arbours for shell multiflute drills and reamers.  
Construction and dimensions

ГОСТ

13044—85

(СТ СЭВ 4634—84)

ОКП 39 2800

Взамен  
ГОСТ 13044—83

Постановлением Государственного комитета ССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254 срок введения установлен

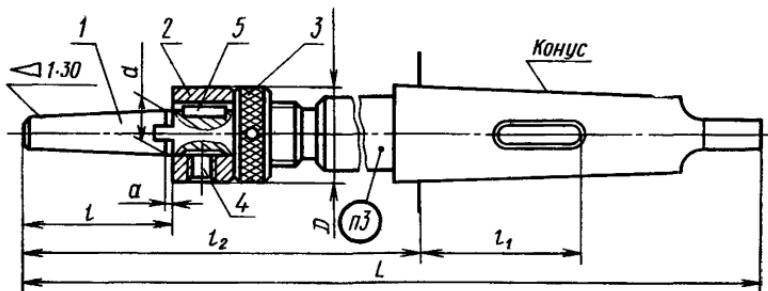
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4634—84.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготавливать без паза под клин.

Таблица 1

Обозначение оправки	Применяе-мость	Обозна-чение конуса	Размеры, мм										Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1
			d	l	l <sub>1</sub>	L	D	l <sub>2</sub>	a	Масса, кг, не более	Обозначение деталей						
6230-0382			2	10	40	—	220	18	145,0	1,2	0,48	6230-0382/001	6230-0382/002	6230-0382/003	B.M5-6g×5.14H.05		
6230-0331				13	28	55,5						6230-0331/001					
6230-0332					45		250	21	156,0		0,53	6230-0332/001	6230-0331/002	6230-0331/003			3×3×10
6230-0333					28	55,0*						6230-0333/001					
6230-0334				3	45					1,4		6230-0334/001				B.M6-6g×8.14H.05	
6230-0335					30	55,5						6230-0335/001					
6230-0336					50		261	27	167,0		0,78	6230-0336/001	6230-0335/002	6230-0335/003			4×4×12
6230-0337					30	55,0*						6230-0337/001					
6230-0338					50							6230-0338/001					
6230-0339					34	58,5						6230-0339/001					
6230-0341				19	56		298	32	180,5		1,17	6230-0341/001	6230-0339/002	6230-0339/003			5×5×14
6230-0342					34	60,0*						6230-0342/001					
6230-0343					56							6230-0343/001					
6230-0344					38	58,5						6230-0344/001					
6230-0345				4	63		312	39	194,5		1,47	6230-0345/001	6230-0344/002	6230-0344/003			6×6×16
6230-0346					38	60,0*						6230-0346/001					~
6230-0347					63							6230-0347/001					
6230-0348					56	58,5						6230-0348/001					
6230-0349					71							6230-0349/001					
6230-0351					56	60,0*	359	45	232,5		2,06	6230-0351/001	6230-0348/002	6002-0140			7×7×16
6230-0352					71							6230-0352/001					
6230-0383					63,5							6230-0383/001					
6230-0384					71	75,0*			209,5		3,03	6230-0384/001					
6230-0353				5	60	63,5						6230-0353/001					
6230-0354					80		376	55	226,5	2,2	3,34	6230-0354/001	6230-0353/002	6002-0142			
6230-0355					60	75,0*						6230-0355/001				B.M8-6g× ×12.14H.05	8×7×20
6230-0356					80							6230-0356/001					

Продолжение табл. 1

## Размеры, мм

Обозначение оправки	Примене- мость	Обозначе- ние конуса	d	l	l <sub>1</sub>	L	D	l <sub>2</sub>	a	Масса, кг, не более	Поз. 1 Корпус кол. Ⅳ	Поз. 2 Поводок кол. Ⅲ	Поз. 3 Гайка кол. I	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1			
											Обозначение деталей							
6230-0357					65						6230-0357/001							
6230-0358					90						6230-0358/001							
6230-0359					65	75,0*		396	65	246,5	4,58	6230-0359/001	6230-0357/002	6002-0145			10×8×22	
6230-0361					90						6230-0361/001							
6230-0362					65						6230-0362/001							
6230-0363					100			416	80	266,5	5,56	6230-0363/001	6230-0362/002	6002-0148			12×8×32	
6230-0364					65	75,0*					6230-0364/001							
6230-0365					100						6230-0365/001							
6230-0366					65						6230-0366/001							
6230-0367					100	57,0*					6230-0367/001	6230-0362/002	6002-0148			12×8×32		
6230-0368					65						6230-0368/001							
6230-0369					100	85,0*					6230-0369/001							
6230-0371					60	75	57,0	450	90		9,16	6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0148				
6230-0372							85,0*				10,34	6230-0372/001		6002-0150		14×9×36		
6230-0373						65	64,0					6230-0373/001						
6230-0374						50	100				10,86	6230-0374/001	6230-0362/002	6002-0148			12×8×32	
6230-0375						65						6230-0375/001						
6230-0376						100	100,0*					6230-0376/001						
6230-0377						60	75	64,0	420	90	12,33	6230-0377/001	6230-0371/002	6002-0150			14×9×36	
6230-0378								100,0*				6230-0378/001						
6230-0379						80	100	64,0			17,30	6230-0379/001	6230-0379/002	6002-0154				
6230-0381								100,0*				6230-0381/001					B.M8-6g× ×20.14H.05	18×11×50

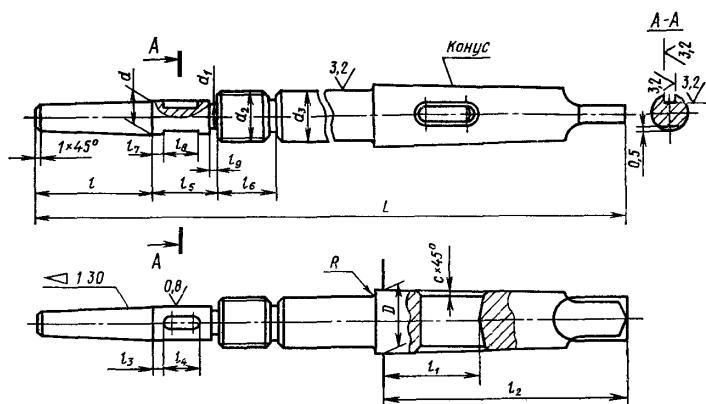
\* Размеры для станков, выпущенных до 01.01.74.

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами d=13 мм, l=28 мм, l<sub>1</sub>=55,5 мм:

Оправка 6230-0381 ГОСТ 13044—85



Черт. 2

Таблица 2

### Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Размеры мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	<i>D</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>4</sub></i>	<i>d<sub>5</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	<i>l<sub>4</sub></i>	<i>l<sub>5</sub></i>	<i>l<sub>7</sub></i>	<i>l<sub>8</sub></i>	<i>l<sub>9</sub></i>	<i>R</i>	<i>c</i>	Масса, кг не более	
6230-0347/001	Морзе	4	22	63	60,0	312		M27×1,5	28									0,6	22,6	
6230-0348/001				56	58,5															
6230-0349/001				71																
6230-0351/001			27	56	60,0	359	31,267	26,5		M30×1,5	30	117,5	3	16	24	3	16	2,0	1,0	2,76
6230-0352/001				71																
6230-0383/001					63,5															
6230-0384/001				71	75,0															
6230-0353/001				60																
6230-0354/001				80	63,5															
6230-0355/001			32	60	75,0	376		31,5	M36×1,5	36										2,84
6230-0356/001				80																
6230-0357/001	Метрический	5	40	65	63,5	396	44,399	39,5	M45×1,5		149,5							1,0		
6230-0358/001				90	63,5															
6230-0359/001				65	75,0															
6230-0361/001				90																
6230-0362/001				65	63,5	416														
6230-0363/001				100																
6230-0364/001				65																
6230-0365/001				100	75,0															
6230-0366/001			50	65				49,5	M56×2											
6230-0367/001				100	57,0	63,348														
6230-0368/001				65																
6230-0369/001				100	85,0															
6230-0371/001				57,0																
6230-0372/001			60	75	85,0	450		59,0	M64×2									2,0	7,91	
6230-0373/001				65	64,0															
6230-0374/001				100																
6230-0375/001				65	100,0			49,5	M56×2	60										
6230-0376/001				100																
6230-0377/001				64,0																
6230-0378/001			60	75	100,0	80,000		59,0	M64×2	64	220,0									
6230-0379/001				64,0																
6230-0381/001			80	100	100,0	420		79,0	M85×2	—										

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 3, размерами  $d=13$  мм,  $l=28$  мм и  $l_1=55,5$  мм:  
 Корпус 6230-0331/001 ГОСТ 13044—85

4.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

4.2. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

4.3. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—83.

4.4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.

4.6. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

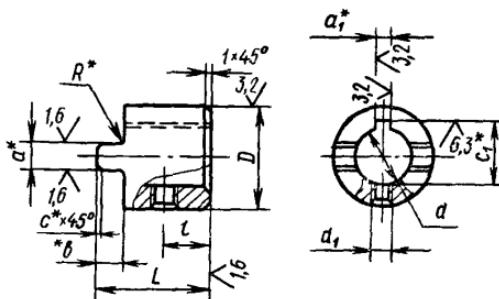
4.7. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.8. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более  $R_a$  3,2 мкм.

4.9. Покрытие — Хим.Окс.прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности  $d$  и конических поверхностей.

4.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



\* Размеры по ГОСТ 9472—83.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение поводка	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>l</i>	Масса, кг, не более
6230-0382/002	10	18	18	M5	7,5	0,03
6230-0331/002	13	21	21		8,0	0,04
6230-0335/002	16	27	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	32	27	M6	10,0	0,10
6230-0344/002	22	39	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37		13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50	M8	19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,34
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,15

Пример условного обозначения поводка размером *d*=10 мм:

#### Поводок 6230-0382/002 ГОСТ 13044—85

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

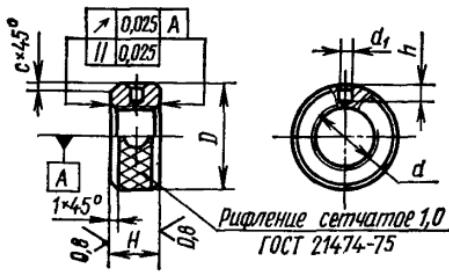
5.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—80. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

5.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.4. Покрытие — Хим.Окслрм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности *d*.

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

## Размеры, мм

Обозначение гайки	<i>d</i>	<i>D</i> (поле допуска h12)	<i>H</i>	<i>d<sub>1</sub></i> (поле допуска H12)	<i>h</i>	<i>c</i>	Масса, кг, не более
6230-0382/003	M12×1	18	6	3,8	1,4	0,3	0,01
6230-0331/003	M16×1,5	21	8				
6230-0335/003	M20×1,5	27			2,2	0,6	0,02
6230-0339/003	M22×1,5	32	10	4,5	3,2		0,04
6230-0344/003	M27×1,5	39	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером  $d=M12\times1$ :

Гайка 6230-0382/003 ГОСТ 13044—85

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанных.

6.2. Твердость — HRC<sub>0</sub> 38...44.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14;  
 $\pm \frac{t_2}{2}$ .

6.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

6.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.6. Покрытие — Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *А. И. Ломина*  
Технический редактор *В. И. Тушева*  
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 15.05.85 Подп. в печ. 12.08.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.  
Тираж 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Ляляти пер., 6. Зак. 663