



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ИНСТРУМЕНТ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ

ДЕРЖАВКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ

ГОСТ 13058-67—ГОСТ 13071-67

Издание официальное

Цена 15 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ
К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ
Конструкция и размеры

Holders for disc cutters to lathes
Design and dimensions

ГОСТ
13058-67

Взамен
МН 2514-61
в части корпусов

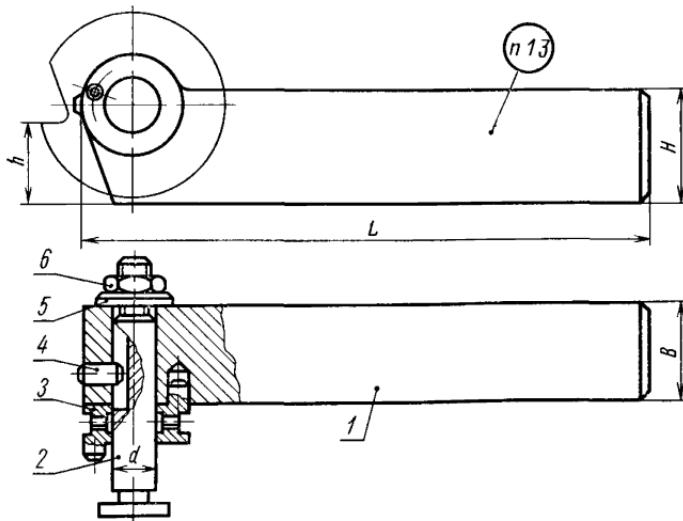
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ДИСКОВЫХ РЕЗЦОВ

1.1. Конструкция и размеры державок для дисковых резцов к токарным станкам должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт 1

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость Установочный размер <i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>d</i>	Масса в кг	Дет. 1 Корпус	Дет. 2 Ось ГОСТ 13060—67
							Количество	
							1	1
мм								
6610-0001	16	23	20	140		0,52	6610-0001/001	
6610-0002	20	25			12	0,62	6610-0002/001	6030-0761
6610-0003	23	32	25	150		1,01	6610-0003/001	
6610-0004	25					1,08	6610-0004/001	
6610-0005	30	40	32	180	16	1,94	6610-0005/001	6030-0763
6610-0006	40	50		220		2,90	6610-0006/001	

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 3 Кольцо ГОСТ 13061—67	Дет. 4 Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70	Дет. 5 Шайба ГОСТ 11371—78	Дет. 6 Гайка ГОСТ 5929—70
	Количество			
	2	1	1	1
Обозначение				
6610 0001				
6610-0002	6034-0111	4m6×10	2 10 05 05	M10 6 055
6610-0003				
6610 0004				
6610-0005	6034 0112	4m6×12	2 12 05 05	M12 6 055
6610-0006				

Пример условного обозначения державки $H=20$ мм, $B=20$ мм, $d=12$ мм.

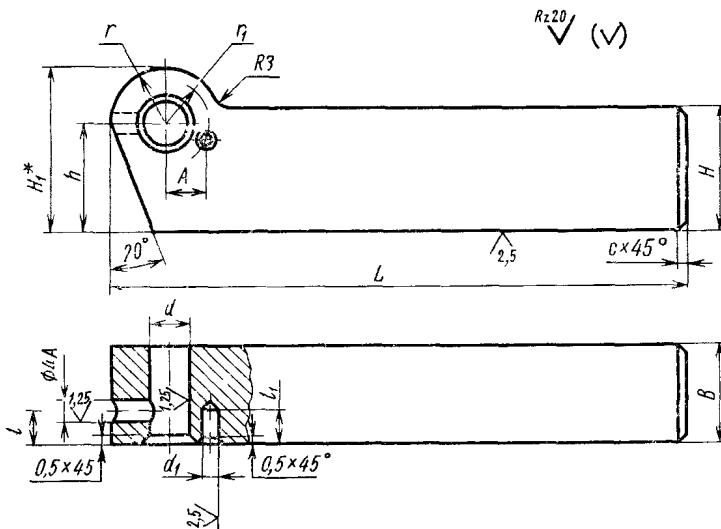
Державка 6610-0001 ГОСТ 13058—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок

Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение корпуса	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H₁</i>	<i>h</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н7)	<i>d₁</i> (пред. откл. по Н11)
6610-0001/001	20		140	33,5	19,5		
6610-0002/001	25			37,5	23,5	12	6,1
6610-0003/001	32	25	150	40,5	26,5		
6610-0004/001				47,5	29,5		
6610-0005/001	40		180	52,5	34,5	16	8,1
6610-0006/001	50	32	220	62,5	44,5		

Продолжение табл. 2

Обозначение корпуса	<i>r</i>	<i>r₁</i> (пред. откл. $\pm 0,05$)	<i>A</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>c</i>	Масса в кг
6610-0001/001			8				0,42
6610-0002/001	14	11		5	8	1	0,52
6610-0003/001			10				0,91
6610-0004/001							1,09
6610-0005/001	18	14	13	6	10		1,75
6610-0006/001						2	2,70

Пример условного обозначения корпуса $H=20$ мм, $B=20$ мм, $d=12$ мм:

Корпус 6610-0001/001 ГОСТ 13058—67

- 2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.
- 2.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC₉.
- 2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.