

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ОДНОРОЛИКОВЫЕ
ДЛЯ НАКАТКИ

Конструкция и размеры

Carriage single-rolled holders for knurling.
Design and dimensions

ГОСТ
13062-67

Взамен
МН 2516-61

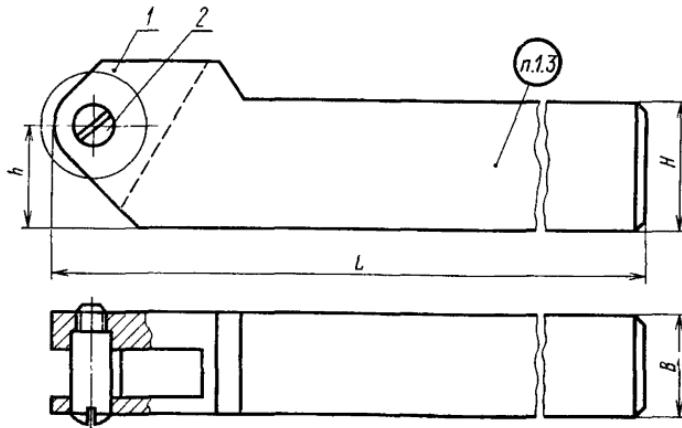
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ
ОДНОРОЛИКОВЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных однороликовых державок для накатки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение державки	Применя-емость	<i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Размеры ролика	Масса в кг
		мм					
6640-0001		13				15×6	
6640-0002		16	25	16	140	20×6	0,42
6640-0003		20		20		20×9	
6640-0004		23			150		0,53
6640-0005		25	32	25		25×9	0,70
6640-0006		30					1,01
6640-0007		32,5	40	32	200	30×10	1,06

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Ось
	Количество	
	1	1
Обозначение		
6640-0001	6640-0001/001	6640-0001/002
6640-0002	6640-0002/001	
6640-0003	6640-0003/001	6640-0003/002
6640-0004	6640-0004/001	
6640-0005	6640-0005/001	6640-0005/002
6640-0006	6640-0006/001	
6640-0007	6640-0007/001	6640-0006/002

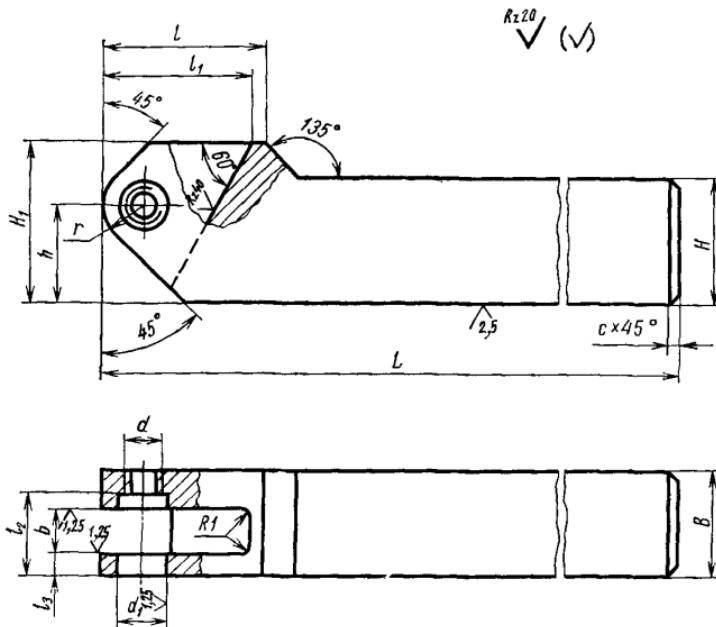
Пример условного обозначения державки $h=13$ мм, $H=25$ мм, $B=16$ мм:

Державка 6640-0001 ГОСТ 13062—67

- 1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.
- 1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2
Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>h</i>	<i>b</i> (пред. откл. по <i>H9</i>)	<i>H₁</i>	<i>l</i>
6640-0001/001				13			
6640-0002/001	25	16	140	16	6	25	—
6640-0003/001				20		32	
6640-0004/001		20	150	23	9	35	32
6640-0005/001	32	25		25		40	40
6640-0006/001				30			
6640-0007/001	40	32	200	32,5	10	50	50

Продолжение табл. 2

Размеры в мм								
Обозначение корпуса	l_1	l_2	l_3	d кл. 3 лев.	d_1 (пред. откл. по Н9)	r	c	Масса в кг
6640-0001/001	25	12,5	3	M5	6	6		0,41
6640-0002/001								
6640-0003/001	30	16	3,5				1	0,52
6640-0004/001				M6	8	8		0,69
6640-0005/001	35	19	5					1,00
6640-0006/001	45	24	7	M8	10	11	2	1,04
6640-0007/001								

Пример условного обозначения корпуса $H=25$ мм, $B=16$ мм, $L=140$ мм, $h=13$ мм:

Корпус 6640-0001/001 ГОСТ 13062—67

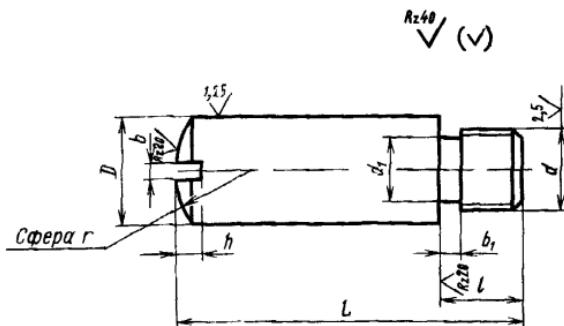
2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC₅.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

3.1. Конструкция и размеры осей (дет. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Т а б л и ц а 3

Р а з м е р ы в м м

Обозначение оси	<i>D</i> (пред. откл. по <i>к9</i>)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d</i> кл. 3 лев.	<i>d</i> ₁	<i>b</i>		<i>h</i> (пред. откл. $\pm 0,25$)	<i>r</i>	<i>b</i> ₁	Масса 100 шт. в кг
						Номин.	Пред. откл.				
6640-0001/002	6	17	3,5	M5	3,8	0,8	+0,16	1,7	6	1,5	0,33
6640-0003/002	8	21	4		M6	4,5	1		2	8	0,68
6640-0005/002		26	6				+0,25			2	0,84
6640-0006/002	10	34	8	M8	6,2	1,2		2,5	10		1,62

П р и м е р у с л о в н о г о обозначения оси *D*=6 мм,
L=17 мм:

Ось 6640-0001/002 ГОСТ 13062—67

- 3.2. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 1050—74.
- 3.3. Твердость — 56...61 HRC₃.
- 3.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.