

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ПРЯМЫЕ
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ

Конструкция и размеры

Carriage straight
holders for bar cutters
Design and dimensionsГОСТ
13064-67Взамен
МН 2520-61

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ПРЯМЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных прямых державок для стержневых резцов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

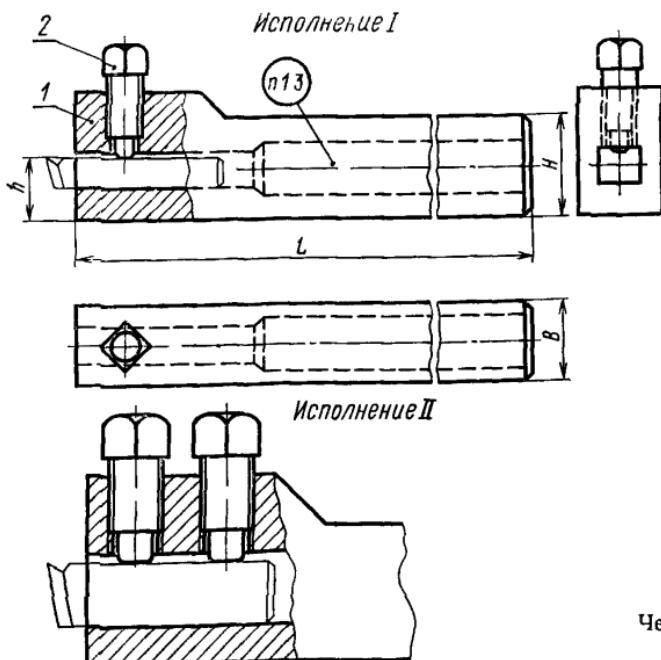


Таблица 1

Обозначение державки	Примене- мость	Исполнение	<i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Сечение резца	Масса в кг
							мм	
6700-0001	<i>I</i>		16				8×8	0,46
6700-0002				25	20	140	10×10	0,45
6700-0003			20				8×8	0,47
6700-0004							10×10	0,46
6700-0005		<i>II</i>	23		25		12×12	0,74
6700-0006			25	32	32	150	16×16	0,97
6700-0007			30	40	40	200	20×20	0,89

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84	
	Количество			
	1	1	2	
Обозначение				
6700-0001	6700-0001/001			
6700-0002	6700-0002/001	B.M8—6g×20.33H.05		—
6700-0003	6700-0003/001			
6700-0004	6700-0004/001			
6700-0005	6700-0005/001	B.M10—6g×20.33H.05		—
6700-0006	6700-0006/001			
6700-0007	6700-0007/001	—		B.M12—6g×25.33H.05

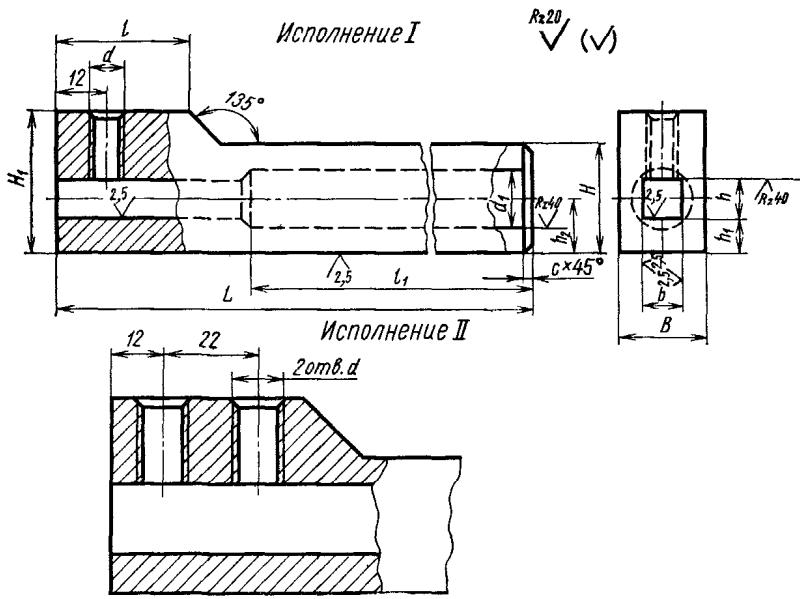
Пример условного обозначения державки $H=25$ мм, $B=20$ мм, для резца сечением 8×8 мм:

Державка 6700-0001 ГОСТ 13064—67

- 1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.
- 1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁
6700-0001/001	<i>I</i>				32		
6700-0002/001		25	20	140			
6700-0003/001					35		
6700-0004/001						30	
6700-0005/001							
6700-0006/001		32	25	150	40		100
6700-0007/001			32		45		90
	<i>II</i>	40	40	200	50	45	125

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	<i>b</i> (пред. откл. по <i>H12</i>)	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>d</i> кл. 3	<i>d₁</i>	<i>c</i>	Масса в кг
6700-0001/001	8	8,5	8	12,25				0,45
6700-0002/001	10	10,5	6	11,25	M8	14		0,44
6700-0003/001	8	8,5	12	16,25			1	0,46
6700-0004/001	10	10,5	10	15,25				0,45
6700-0005/001	12	12,5	11	17,25	M10	18		0,73
6700-0006/001	16	16,5	9		M2	22		0,91
6700-0007/001	20	21	10	20,5		30	2	0,82

Пример условного обозначения корпуса $H=25$ мм, $B=20$ мм, $L=140$ мм, $b=8$ мм:

Корпус 6700-0001/001 ГОСТ 13064—67

2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74.
Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC₉

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.