

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ПРЯМЫЕ  
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ

## Конструкция и размеры

Carriage straight  
holders for bar cutters  
Design and dimensionsГОСТ  
13064-67Взамен  
МН 2520-61

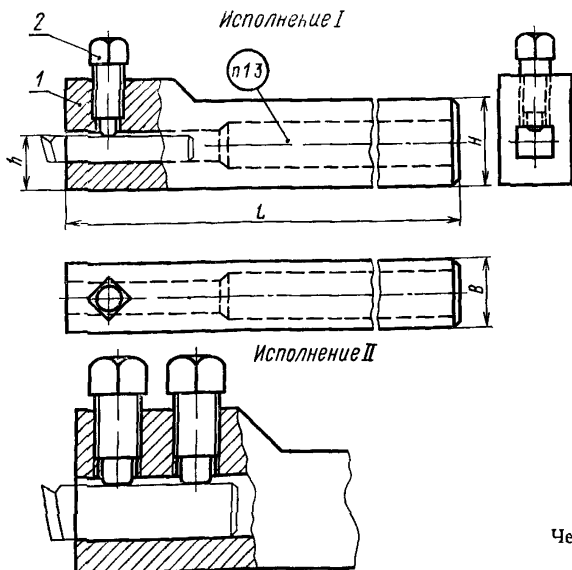
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ПРЯМЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных прямых державок для стержневых резцов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное.



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1986 г

Таблица 1

| Обозначение<br>державки | Применяе-<br>мость | Исполнение | <i>h</i> | <i>H</i> | <i>B</i> | <i>L</i> | Сечение<br>резца | Масса<br>в кг |
|-------------------------|--------------------|------------|----------|----------|----------|----------|------------------|---------------|
|                         |                    |            | мм       |          |          |          |                  |               |
| 6700-0001               |                    | I          | 16       | 25       | 20       | 140      | 8×8              | 0,46          |
| 6700-0002               |                    |            |          |          |          |          | 10×10            | 0,45          |
| 6700-0003               |                    |            | 20       |          |          |          | 8×8              | 0,47          |
| 6700-0004               |                    |            |          | 10×10    | 0,46     |          |                  |               |
| 6700-0005               |                    | II         | 23       | 32       | 25       | 150      | 12×12            | 0,74          |
| 6700-0006               |                    |            | 25       | 32       | 16×16    |          | 0,97             |               |
| 6700-0007               |                    |            |          | 30       | 40       | 40       | 200              | 20×20         |

Продолжение табл. 1

| Обозначение<br>державки | Дет. 1. Корпус | Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84 |                    |  |
|-------------------------|----------------|---------------------------|--------------------|--|
|                         | Количество     |                           |                    |  |
|                         | 1              | 1                         | 2                  |  |
|                         | Обозначение    |                           |                    |  |
| 6700-0001               | 6700-0001/001  | В.М8—6g×20.33Н.05         | —                  |  |
| 6700-0002               | 6700-0002/001  |                           |                    |  |
| 6700-0003               | 6700-0003/001  |                           |                    |  |
| 6700-0004               | 6700-0004/001  |                           |                    |  |
| 6700-0005               | 6700-0005/001  | В.М10—6g×20.33Н.05        | —                  |  |
| 6700-0006               | 6700-0006/001  | —                         |                    |  |
| 6700-0007               | 6700-0007/001  |                           |                    |  |
|                         |                |                           | В.М12—6g×25.33Н.05 |  |

Пример условного обозначения державки  $H=25$  мм,  $B=20$  мм, для резца сечением  $8\times 8$  мм:

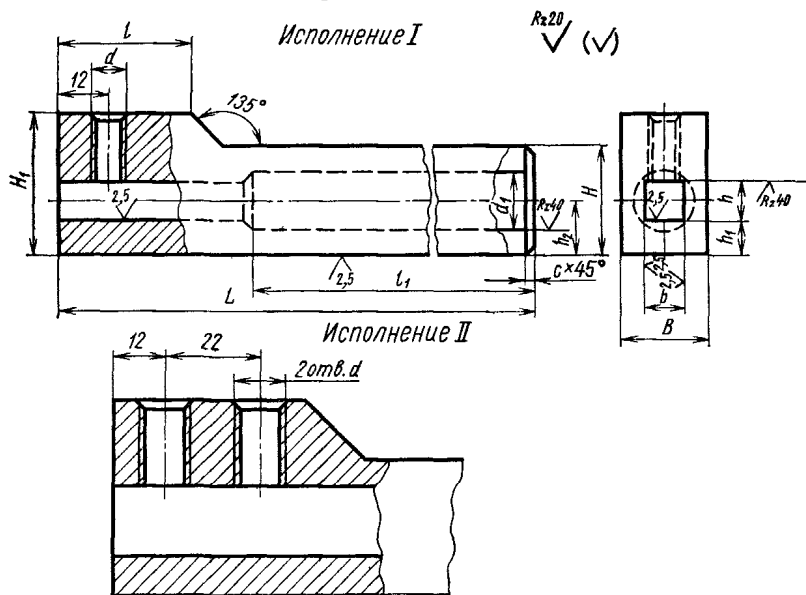
Державка 6700-0001 ГОСТ 13064—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

| Обозначение корпуса | Исполнение | $H$ | $B$ | $L$ | $H_1$ | $l$ | $l_1$ |
|---------------------|------------|-----|-----|-----|-------|-----|-------|
| 6700-0001/001       | I          | 25  | 20  | 140 | 32    | 30  | 90    |
| 6700-0002/001       |            |     |     |     | 35    |     |       |
| 6700-0003/001       |            |     |     |     | 40    |     |       |
| 6700-0004/001       |            |     |     |     | 45    |     |       |
| 6700-0005/001       | II         | 32  | 25  | 150 | 40    | 45  | 100   |
| 6700-0006/001       |            | 32  | 32  | 150 | 45    |     | 90    |
| 6700-0007/001       |            | 40  | 40  | 200 | 50    |     | 125   |

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $b$<br>(пред.<br>откл.<br>по $H/12$ ) | $h$  | $h_1$ | $h_2$ | $d$<br>кл 3 | $d_1$ | $c$ | Масса<br>в кг |
|---------------------|---------------------------------------|------|-------|-------|-------------|-------|-----|---------------|
| 6700-0001/001       | 8                                     | 8,5  | 8     | 12,25 | M8          | 14    | 1   | 0,45          |
| 6700-0002/001       | 10                                    | 10,5 | 6     | 11,25 |             |       |     | 0,44          |
| 6700-0003/001       | 8                                     | 8,5  | 12    | 16,25 |             |       |     | 0,46          |
| 6700-0004/001       | 10                                    | 10,5 | 10    | 15,25 |             |       |     | 0,45          |
| 6700-0005/001       | 12                                    | 12,5 | 11    | 17,25 | M10         | 18    | 2   | 0,73          |
| 6700-0006/001       | 16                                    | 16,5 | 9     |       | M2          | 22    |     | 0,91          |
| 6700-0007/001       | 20                                    | 21   | 10    | 20,5  |             | 30    |     | 0,82          |

Пример условного обозначения корпуса  $H=25$  мм,  
 $B=20$  мм,  $L=140$  мм,  $b=8$  мм:

*Корпус 6700-0001/001 ГОСТ 13064—67*

2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74.  
Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5...41,5 HRC,

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.