



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ  
**БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ**

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),  
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),  
ГОСТ 13114-75—ГОСТ 13116-75, ГОСТ 13118-83 (СТ СЭВ 3329-81),  
ГОСТ 13120-83 (СТ СЭВ 3330-81), ГОСТ 13121-83 (СТ СЭВ 3330-81),  
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),  
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83  
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры . . . . .	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры . . . . .	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры . . . . .	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры . . . . .	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . . .	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . . .	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры . . . . .	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры . . . . .	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры . . . . .	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры . . . . .	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры . . . . .	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры . . . . .	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры . . . . .	125-
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры . . . . .	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры . . . . .	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия . . . . .	196

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *А. И. Зюбан*

*Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.  
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.*

*Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662*

## Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ДИАГональным расположением направляющих узлов

## Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.

Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned  
guide assemblies. Design and dimensionsГОСТ  
13110-83

(СТ СЭВ 3325-81)

Взамен  
ГОСТ 13110-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета ССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

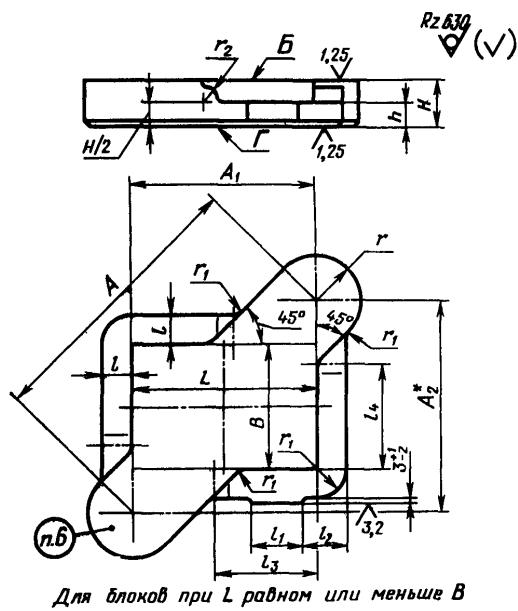
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

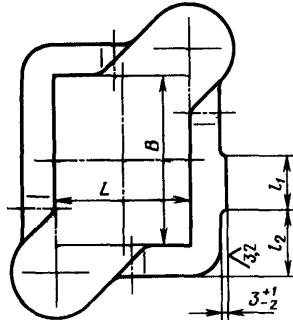
1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугунного и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.

2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



For blocks where  $L$  is equal to or less than  $B$



\* Размеры для справок.

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры, мм															
		Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	<i>l<sub>4</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	Масса, кг, не более
		<i>L</i>	<i>B</i>														
1022-4001		63		32		120	63	102,1		40	—				22	8	2,60
1022-4002		80	50	40		150	80	126,9									4,60
1022-4003		100		32		160	100	124,9	20	50	10						3,98
1022-4004				40		140		114,9									4,95
1022-4005				32	20											28	
1022-4006		80				160	80	138,6		45							3,70
1022-4007				40													4,10
1022-4008		100	63	36		170	100	137,5		56							4,95
1022-4009				45												10	6,00
1022-4011		125		36		190	125	143,1		71	10						7,35
1022-4012				45													6,80
1022-4013		160		36		220	160	151,0									8,20
1022-4014				45													8,16
1022-4015		80	80	36		170	80	150,0		56	16						9,78
1022-4016				45													6,19
1022-4017		100		36		190	100	161,6		50	—						7,44
1022-4018				45													7,10
1022-4019				40													8,52
1022-4021		125	80	40	25	125		143,1		63	10						7,86
1022-4022				45		200		156,1									8,19
1022-4023		160		40		240	160	178,9		71	16						9,33
1022-4024				50													11,52
1022-4025		200		40		260	200	166,1		90							13,98
1022-4026				50													12,48
1022-4027		80		36		190	80	172,3		80	25						15,10
1022-4028				45													6,92
1022-4029		100		40		100		196,0		71							8,30
1022-4031				50		220											10,30
1022-4032		125		40		125		181,0		63	—						12,53
1022-4033				50													10,75
1022-4034		160	100	45		250	160	192,1									13,06
1022-4035				50													14,39
1022-4036		200		45		280	200	196,0	32	80	16						15,72
1022-4037				50													17,40
1022-4038		250		45		320	250	199,8		32	140						18,58
1022-4039				50													19,90
1022-4041		320		45		380	320	204,9		100	90	200	80				21,24
1022-4042				50													23,30
																	24,93

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>A<sub>2</sub></i>	<i>t</i>	<i>t<sub>1</sub></i>	<i>t<sub>2</sub></i>	<i>t<sub>3</sub></i>	<i>t<sub>4</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	Масса, кг, не более		
	Применяемость	<i>L</i>																
1022-4043		80		40		220	80	205,0						36	10		8,50	
1022-4044				45					25								10,15	
1022-4045		100		40		240	100	218,2		80							11,45	
1022-4046				50													13,86	
1022-4047		125		45		250	125	216,5						25	16	105	15,20	
1022-4048				50													16,14	
1022-4049		160	125	45			160	192,1	32	71	16	70				22	15,65	
1022-4051				50		280		229,8		63		50	110				16,97	
1022-4052				50													20,84	
1022-4053		200		50		280		196,0									19,69	
1022-4054				50		300	200	223,6		80	16	110					20,86	
1022-4055				56													23,11	
1022-4056		250		50		340	250	230,4						25	130		24,41	
1022-4057				56													26,75	
1022-4058		320		50		400	320	240,0						80	190	115	28,50	
1022-4059				56													31,50	
1022-4061		80		40		260	80	247,4	25					25			11,70	
1022-4062				50						100							14,02	
1022-4063		100		45			100	261,5									14,53	
1022-4064				50		280			32					50			15,86	
1022-4065		125		45			125	250,5						16	145		16,47	
1022-4066				50													18,35	
1022-4067		160	160	56		300	160	253,8						40	55		21,71	
1022-4068				56			305	200	230,3								24,44	
1022-4069		200		50		320	200	249,8			80	20	100				24,17	
1022-4071				50													24,50	
1022-4072				56													27,59	
1022-4073		250		63		380	250	286,2						25	110	140	37,33	
1022-4074				63													41,06	
1022-4075		320		56		420	320	272,0						80	180	130	42,40	
1022-4076				63													46,57	
1022-4077		125		50		320	125	294,6	32	100	50	20	180				20,68	
1022-4078				56													22,90	
1022-4079		160	200	50		340	160	300,0						50	190		25,30	
1022-4081				56										80			27,91	
1022-4082		200		32		380	200	323,1						56	180	56	25	36,93
1022-4083				63													40,65	

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	t	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	
		L	B															
1022-4084		250		56		400	250	312,3		80		110	170				41,20	
1022-4085				63					40		40						45,40	
1022-4086		320	200	56	32	460	320	330,5				170	180				49,36	
1022-4087				63													54,56	
1022-4088		400		63		530	400	347,7	50		80	230	180	65	40		25 71,10	
1022-4089				71													32 79,24	
1022-4091		125		50	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16		22 24,04	
1022-4092				56													26,60	
1022-4093		160				400	160	366,6				25	220				36,78	
1022-4094				63							110			56	25		40,75	
1022-4095		200		56		420	200	369,3				60					41,88	
1022-4096				63									230				46,09	
1022-4097		250	250	63		460	250	386,1				100					60,00	
1022-4098				71													32 67,08	
1022-4099		320		63		500	320	384,2	50			60	150	220	65	40		25 68,99
1022-4101				71													77,07	
1022-4102		400			32	560	400	391,9				130	240	230				90,60
1022-4103				80		630	500	383,3			100						100,08	
1022-4104		500									250	350					116,73	
1022-4105		160		56		460	160	431,3				20					42,35	
1022-4106				63							140			56	25		46,57	
1022-4107		200		56		500	200	458,3	40			50	200				49,80	
1022-4108				63													54,78	
1022-4109		250	320	71		530	250	467,3				80					69,98	
1022-4111											150			65	40		78,25	
1022-4112		320				560	320	459,0				150	300				91,10	
1022-4113				80													100,80	
1022-4114		400				630	400	486,7				100	200	290			151,37	
1022-4115		500		90	40	690	500	475,5				200	300	280	85	50	40 173,70	
1022-4116		630				800	630	493,0				300	410	290				188,58
1022-4117		200		63			200	565,7						32	400		25 72,95	
1022-4118				71	32	600								65	40			81,35
1022-4119		250					250	545,5				200	90	390				32 91,18
1022-4121				80														100,70
1022-4122		320				650	320	565,8					120	370				151,10
1022-4123		400				690	400	562,2					200					174,67
1022-4124		500				750	500	559,0					180	300	360			203,04
1022-4125		630				850	630	570,6					300	420	370			242,95

Продолжение

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры, мм													Масса кг, не более	
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	r		
		L	B													
1022-4126		250		80	32	690	250	643,1			90			65	40	32 132,91
1022-4127		320				750	320	678,3	50		250	120	470			166,40
1022-4128		400	500	90		800	400	692,8			190		85	50		211,02
1022-4129		500				850	500	687,4			290					242,89
1022-4131		630				950	630	711,1	63		260	390				345,31
1022-4132		800		100	40	1060	800	695,4		100	400	570	480	100	63	411,64
1022-4133		320				850	320	787,5	50			110				358,45
1022-4134		400		90		900	400	806,2			310	190		85	50	223,94
1022-4135		500	630	630		950	500	807,8				280	580			338,98
1022-4136		630		100		1030	630	814,9	63			380		100	53	404,22
1022-4137		800		110	50	1150	800	826,1			400	560				547,29

Пример условного обозначения нижней плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм,  $H=32$  мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m = 240$  МПа, для стали  $R_m = 480$  МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.