

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Upper plates-blanks for dies with diagonally
positioned guide assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13111—83**

(СТ СЭВ 3325—81)

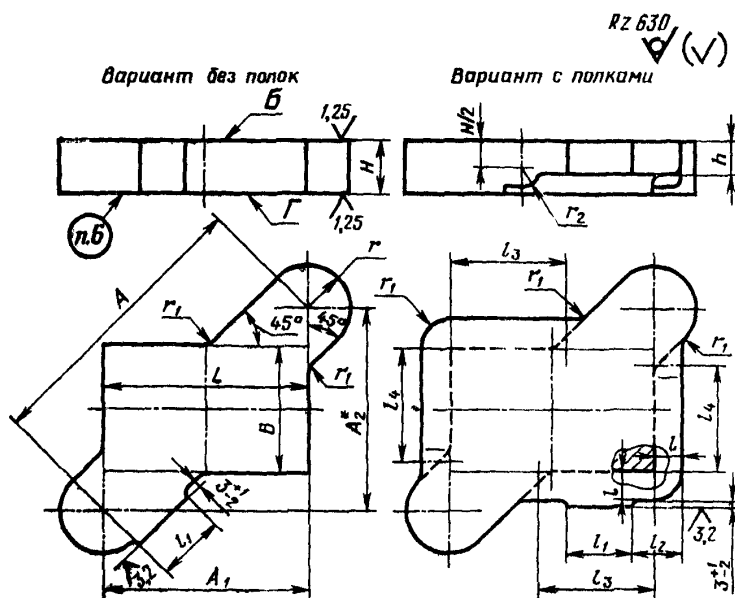
**Взамен
ГОСТ 13111—75**

ОКП 39 6330

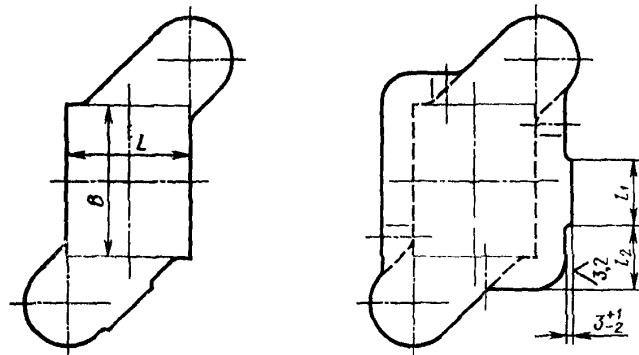
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.
2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4161		63	50	25	—	120	63	102,1	—	40	—			22	8		1,60
1022-4162		80		32	20	150	80	126,9	20		—						3,74
1022-4163		100		25	—	160	100	124,9	—	50	—						2,68
1022-4164			63	36	20				20	10				28			4,48
1022-4165				25	—	140		114,9	—								2,35
1022-4166		80		36	20	160	80	138,6	20	45	—						2,68
1022-4167				28	—				—								4,48
1022-4168		100		36	20	170	100	137,5	25	56	—						4,03
1022-4169				28	—				—								6,00
1022-4171		125		36	20	190	125	143,1	25	71	10				10		4,45
1022-4172				28	—				—		—						6,80
1022-4173		160		36	25	220	160	151,0	25		16						5,08
1022-4174				28	—				—		—						8,07
1022-4175		80	80	36	25	170	80	150,0	25	56	16			36			3,95
1022-4176				28	—				—		—						6,19
1022-4177		100	80	36	25				25								4,50
1022-4178				28	—	190	100	161,6	—	50	—						7,10
1022-4179		125		32				143,1			—						6,58
1022-4181				36	25	200	125	156,1	25	63	10						6,84
1022-4182		160		32							—						7,69
1022-4183				45		240	160	178,9		71	16						9,55
1022-4184		200		32							—			45	16		12,76
1022-4185				45		260	200	166,1		90	25						10,38
1022-4186		80		28	—	190	80	172,3	—	80	—						13,70
1022-4187				36					25					36	10		4,40
1022-4188		100	100	32					25	71	25						6,92
1022-4189				45		220	100	196,0			—						8,50
1022-4191		125		32						63	—						11,40
1022-4192				45							—						8,85
1022-4193		160		36	25	250	160	192,1			—						11,85
1022-4194				45							—						12,00
1022-4195		200		36		280	200	196,0	32	80	16			45	16		14,20
1022-4196				45							—						14,05
1022-4197		250		36		320	250	199,8			—	85	80			22	17,40
1022-4198				45							—					16	16,10
1022-4199		320	320	36		380	320	204,9		100	32	140				22	19,90
1022-4201				45							—					16	18,98
1022-4202											90	200	90			22	23,30

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Принадлежность	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4203		80		32		220	80	205,0			—						6,93
1022-4204				36					25					36	10		8,10
1022-4205		100		32		240	100	218,2		80	35	—	—			—	9,50
1022-4206				45													12,60
1022-4207		125		36													12,15
1022-4208				45		250	125	216,5	32		25					22	15,20
1022-4209		160		36				160		71	16	—	—			—	12,50
1022-4211		160	125	36													13,54
1022-4212				45		280	160	229,8		63	—	—	—			—	16,97
1022-4213								196,0								22	16,14
1022-4214		200		40			200			80	16	110				18	16,99
1022-4215				50		300		223,6	32				110			22	20,57
1022-4216		250		40	25	340	250	230,4			25	130				18	19,75
1022-4217				50												22	24,41
1022-4218		320		40		400	320	240,0			80	190	115	45	16	18	23,45
1022-4219				50												22	28,30
1022-4221		80		32		260	80	247,4	25		25						9,75
1022-4222				45						100							12,85
1022-4223		100		36			100	261,5				—	—			—	12,80
1022-4224				45		280			32		50						14,53
1022-4225		125		36			125	250,5									13,80
1022-4226				45								16	145			22	16,47
1022-4227		160	160	40		300	160	253,8			40	55	150			18	17,85
1022-4228				50												22	21,71
1022-4229						305		230,3									19,82
1022-4231		200		40		320	200	249,8		80	20	100	150			18	20,41
1022-4232				50					40								24,50
1022-4233		250		45		380	250	286,2			25	110	140			22	31,20
1022-4234				56	32									56	25	25	37,33
1022-4235		320		45		420	320	272,0			80	180	130			22	35,50
1022-4236				56												25	42,40
1022-4237		125		40		320	125	294,6	32	100	50	20	180			18	16,87
1022-4238				50	25									45	16	22	20,42
1022-4239		160	200	40		340	160	300,0				50	190			18	20,74
1022-4241				50					40		80					22	25,30
1022-4242		200		45								56	180	56	25	25	30,80
1022-4243				56	32	380	200	323,1									36,93

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4244		250		45		400	250	312,3		80		110	170			22	34,40
1022-4245				56					40		40			56	25	25	41,20
1022-4246		320	200	50	32	460	320	330,5				170				22	44,82
1022-4247				56									180			25	49,36
1022-4248		400		50		530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249				56												25	64,60
1022-4251		125		40	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	18	19,80
1022-4252				50												22	23,93
1022-4253		160		45		400	160	366,6				25	220				30,70
1022-4254				56					40		110			56	25	25	36,78
1022-4255		200	250	45		420	200	369,3				60				22	35,00
1022-4256				56									230			25	41,88
1022-4257		250		50		460	250	386,1				100				22	49,70
1022-4258				56												25	54,60
1022-4259		320		50		500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261		320		56		500	320	384,2	50		60	150	220	65	40		62,70
1022-4262					32												73,85
1022-4263		400	250	63		560	400	391,9			130	240	230			25	81,24
1022-4264		500				630	500	383,3			250	350					94,83
1022-4265		160		45		460	160	431,3		100		20				22	35,40
1022-4266				56					40		140			56	25	25	42,30
1022-4267		200		50		500	200	458,3				50	290			22	41,55
1022-4268				56												25	49,80
1022-4269		250		50		530	250	467,3				80				22	57,80
1022-4271			320	56							150			65	40	25	63,60
1022-4272		320		63		560	320	459,6				150	300				74,20
1022-4273																	81,70
1022-4274		400			40	630	400	486,7			100	200	290				135,30
1022-4275		500				690	500	475,5			200	300	280	85	50	32	155,60
1022-4276		630				800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277		200		50			200	565,7	50			32	400			22	63,40
1022-4278				56	32	600								65	40	25	71,20
1022-4279		250					250	545,5			200	90	390				75,75
1022-4281			400	63													83,30
1022-4282		320				650	320	565,8				120	370				127,10
1022-4283		400			40	690	400	562,2				200					148,35
1022-4284		500				750	500	559,0			180	300	360	85	50	32	182,50
1022-4285		630				850	630	570,6			300	420	370				218,40

Размеры, мм																	
Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4286		250	500	63	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	25	123,70
1022-4287		320		80	40	750	320	678,3				120		85	50	156,20	
1022-4288		400				800	400	692,8				190		32	182,95		
1022-4289		500				850	500	687,4				290		206,70			
1022-4291		630		90		950	630	711,1	63		260	390	480	100	63	40	301,45
1022-4292		800	1060			800	695,4	400			570	368,10					
1022-4293		320	630	80		850	320	787,5	50		310	110	580	85	50	32	187,10
1022-4294		400		80		900	400	806,2				190					227,90
1022-4295		500		90		950	500	807,8				280					308,90
1022-4296		630				1030	630	814,9				380					100
1022-4297		800		100	50	1150	800	826,1	63			400		560		502,50	

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4161—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—17 ГОСТ 13111—83

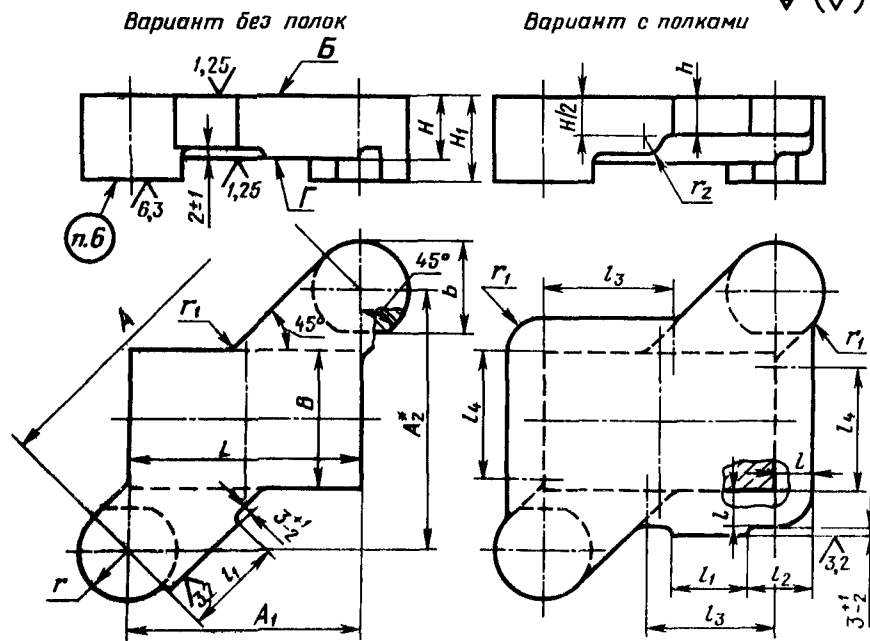
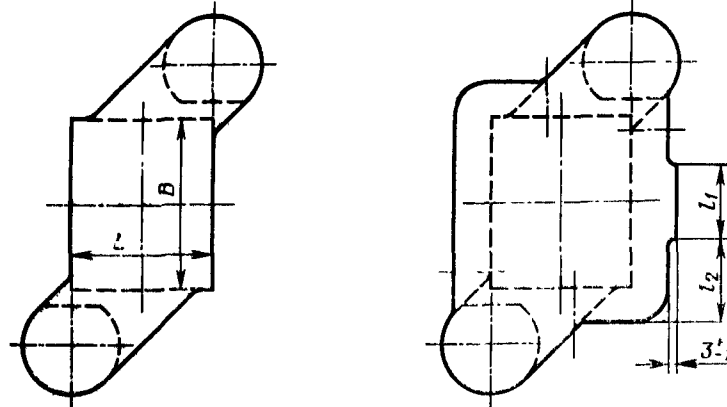
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4161—26 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4161—27 ГОСТ 13111—83

Исполнение 2

Rz 630
✓(✓)Для блоков при L равном или меньше B 

Черт. 2

* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	b	A	A ₁	A ₂	b	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4311		63	50	25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—	—	—	22	8	—	2,24
1022-4312		80		32	—	—	150	80	126,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,72
1022-4313		100	63	36	63	20	160	100	124,9	56	20	50	10	—	—	28	—	—	5,45
1022-4314		80					80	138,6	—	—	—	45	—	—	—	10	—	—	5,45
1022-4315		100					170	100	137,5	65	25	56	—	—	—	36	—	—	7,60
1022-4316		125					190	125	143,1			71	10	—	—				8,41
1022-4317		160					220	160	151,0				16	—	—				9,70

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	A ₂	b	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B																
1022-4318		80					170	80	150,0			56	16						7,78
1022-4319		100		36	63		190	100	161,6	65		50	—			36	10		8,68
1022-4321		125	80				200	125	156,1			63	10						9,28
1022-4322		160			80		240	160	178,9	80	25	71	16			45	16	—	15,99
1022-4323		200		45			260	200	166,1			90		—	—				16,95
1022-4324		80		36	63		190	80	172,3	65		80	25			36	10		8,43
1022-4325		100					220	100	196,0			71							14,60
1022-4326		125						125	181,0			63	—						15,10
1022-4327		160	100	45	80		250	160	192,1	80		80	16			45	16		17,95
1022-4328		200					280	200	196,0		32			85					20,65
1022-4329		250					320	250	199,8			100	32	140	80			22	23,13
1022-4331		320				25	380	320	204,9				90	200	90				26,53
1022-4332		80		36	63		220	80	205,0	65	25		35			36	10		9,70
1022-4333		100					240	100	218,2			80							15,85
1022-4334		125		45	80		250	125	216,5				25	16	105				18,45
1022-4335		160	125				280	160	229,8			63	—	50					20,19
1022-4336		200					300	200	223,6		32	80	16	110	110			22	25,18
1022-4337		250		50	100		340	250	230,4				25	130					28,98
1022-4338		320					400	320	240,0	80			80	190	115	45	16		33,00
1022-4339		80					260	80	247,4		25	100	25						16,10
1022-4341		100		45	80			100	261,5		32								17,75
1022-4342		125					280	125	250,5				50	16	145				19,69
1022-4343		160	160				300	160	253,8				40	55	150			22	26,30
1022-4344		200		50			320	200	249,8		40	80	20	100					28,80
1022-4345		250				32	380	250	286,2	100			25	110	140	56	25	25	43,60
1022-4346		320		56			420	320	272,0				80	180	130				48,65
1022-4347		125				25	320	125	294,6	80	32	100	50	20	180	45	16	22	25,25
1022-4348		160		50			340	160	300,0					50	190				29,90
1022-4349		200	200				380	200	323,1		40		80	56	180				43,20
1022-4351		250		56	100	32	400	250	312,3	100		80		110	170	56	25	25	47,50
1022-4352		320					460	320	330,5				40	170					55,63
1022-4353		400					530	400	347,7	115	50		80	230		65	40		73,08
1022-4354		125		50		25	380	125	358,8	80	32			6	230	45	16	22	28,55
1022-4355		160					400	160	366,6	100	40	100		25	220	56	25		43,05
1022-4356		200	250	56		32	420	200	369,3					60	230			25	48,12
1022-4357		250					460	250	386,1	115	50			100		65	40		63,10
1022-4358		320					500	320	384,2				60	150	220				71,15

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	A	A ₁	A ₂	b	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B															
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40	90,20
1022-4361		500					630	500	383,3				250	350				103,90
1022-4362		160				32	460	160	431,3	100	40		140	20	290	56	25	48,60
1022-4363		200		56	100		500	200	458,3					50				56,10
1022-4364		250					530	250	467,3	115			150	80	290	65	40	72,10
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6					150	150	300		90,70
1022-4366		400					630	400	486,7				100	200	290			150,05
1022-4367		500		80	125	40	690	500	475,5	145			200	300	280	85	50	170,30
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290			197,35
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115				32	400	65	40	74,06
1022-4371		250		63	110			250	545,5				200	90	390		25	92,35
1022-4372		320	400				650	320	565,8		50			120				141,85
1022-4373		400					690	400	562,2	145				200	370			163,05
1022-4374		500		80	125	40	750	500	559,0			100	180	300	360	85	50	197,20
1022-4375		630					850	630	570,6				300	420	370			192,70
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115				90		65	40	132,70
1022-4377		320					750	320	678,3				250	120				170,90
1022-4378		400	500	80	125		800	400	692,8	145				190	170	85	50	197,70
1022-4379		500					850	500	687,4					290				221,45
1022-4381		630		90	140	40	950	630	711,1	170	63		250	390	480	100	63	324,10
1022-4382		800					1060	800	695,4				400	570				390,70
1022-4383		320					850	320	787,5	145	50			110		85	50	201,80
1022-4384		400		80	125		900	400	806,2				310	190			32	242,60
1022-4385		500	630				950	500	807,8					280	580			331,50
1022-4386		630		90	140		1030	630	814,9	170	63			380		100	63	390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1				400	560			40	520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311—16 ГОСТ 13111—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311—17 ГОСТ 13111—83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.