

Штампы для листовой штамповки
 ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
 С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
 Plates-blanks for dies with rear positioned guide
 assemblies. Design and dimension

ГОСТ
 13112-83

(СТ СЭВ 3326-81)

Взамен
 ГОСТ 13112-75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен
 с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов.
 Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326-81.
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
 - 1 — без приливов;
 - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

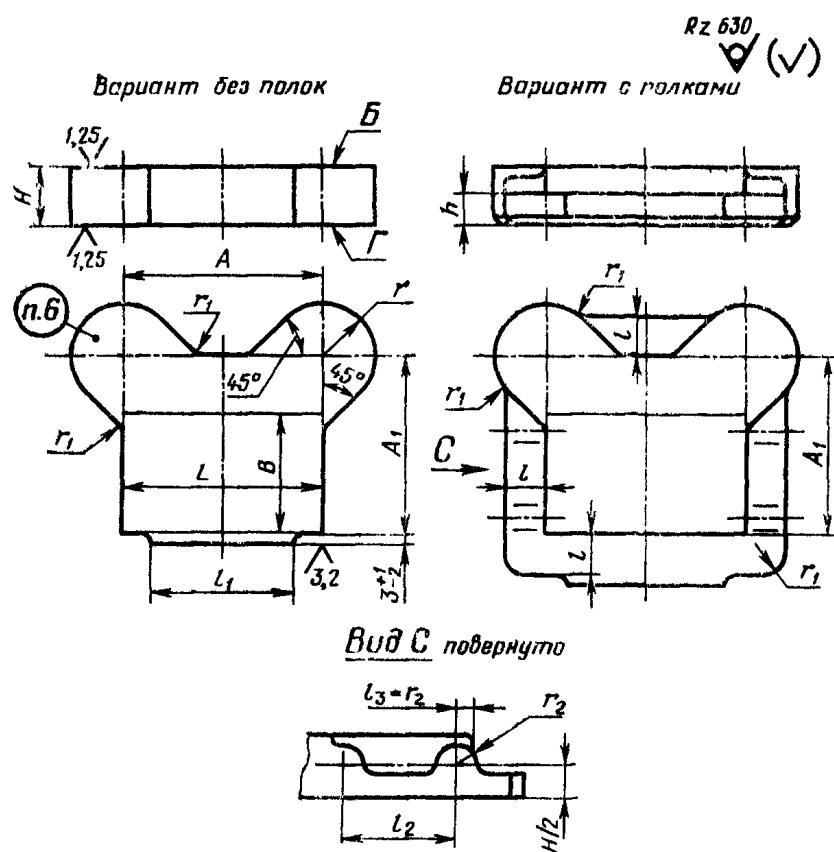
Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A1	l	l1	l2	r	r1	r2	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63		25	—	63	80	—	50		22	8		1,44
1022-4412				32	20									2,54
1022-4413		80				80		20		71				3,38
1022-4414				40										4,03
1022-4415				25	—									2,40
1022-4416		100		50										3,91
1022-4417				32	20	100		20	90		28			4,28
1022-4418				36	20									4,65
1022-4419				40										2,30
1022-4420				25	—									3,75
1022-4421		80				32			71			10		4,10
1022-4422						36	20	20						4,47
1022-4423						40								3,58
1022-4424						28	—							5,66
1022-4425		100					100				25	90		6,83
1022-4426						36	20					36		
1022-4427		125				45								4,09
				28	—	125								

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4428		125		36	20	125		25						6,49
1022-4429		—	63	45	—	—								7,79
1022-4431		160		28	—	—		—	90					4,80
1022-4432		—		36	25	160		25						8,06
1022-4433		—		45	—	—		—						9,59
1022-4434		80		28	—	—		—						3,48
1022-4435		—		36	25	80		25	71					5,83
1022-4436		—		45	—	—		—		36	10			6,93
1022-4437		100		28	—	—		—						3,98
1022-4438		—		36	—	100		120						6,88
1022-4439		—		45	—	—		—						7,91
1022-4441		—		32	—	—		—						6,77
1022-4442		125		36	—	125		—						7,66
1022-4443		—	80	40	—	—		—						8,09
1022-4444		—		45	—	—		—						9,12
1022-4445		—		32	—	—		—						9,27
1022-4446		160		40	—	160		—						9,55
1022-4447		—		45	—	—		90						12,23
1022-4448		—		50	—	—	125	25						13,37
1022-4449		—		32	—	—	—	—						10,80
1022-4451		200		40	—	200		—						12,92
1022-4452		—		45	—	—	—	—						14,24
1022-4453		—		50	—	—	—	—						15,56
1022-4454		—		32	—	—	—	—						7,73
1022-4455		100		40	—	100		—						9,13
1022-4456		—		45	—	—	—	—						10,07
1022-4457		—		50	—	—	—	—						11,01
1022-4458		—		32	—	—	—	—						8,70
1022-4459		125		40	—	125		—						10,42
1022-4461		—		45	—	—	—	—						11,58
1022-4462		—	100	50	—	—	145	—						12,33
1022-4463		160		36	—	160		—	100					11,96
1022-4464		—		45	—	—	—	32						14,22
1022-4465		—		50	—	—	—	—						15,48
1022-4466		—		36	—	—	—	—						13,95
1022-4467		200		45	—	200		—	—					16,59
1022-4468		—		50	—	—	—	—	—					18,06

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4469				36									16,44
1022-4471		250		45		250							19,56
1022-4472			100	50									21,29
1022-4473				36									19,92
1022-4474		320		45		320							23,71
1022-4475				50									25,82
1022-4476				36									11,33
1022-4477		125		45		125							22
1022-4478				50									14,00
1022-4479				36									15,18
1022-4481		160		45		160							16
1022-4482				50									13,17
1022-4483				40									22
1022-4484		200	125	50	25	200	170						16,36
1022-4485				56									17,76
1022-4486				40									18
1022-4487		250		50		250							16,88
1022-4488				56									22
1022-4489				40		320							20,72
1022-4491		320		50									25
1022-4492				56									23,54
1022-4493				40									18
1022-4494		160		50		160							19,94
1022-4495				56									22
1022-4496				40		205							24,40
1022-4497		200		50		200							25
1022-4498			160	56									26,91
1022-4499				45									18
1022-4501		250		56		250							24,24
1022-4502				63									22
1022-4503				45									29,56
1022-4504		320		56		320							25
1022-4505				63									32,60
1022-4506				45									18
1022-4507		200	200	56	32	200	255						17,60
1022-4508				63									21,47

Продолжение табл. 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры, мм												
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
L		B												
1022-4503			250	45		250							22	35,42
1022-4511				56									25	41,06
1022-4512				63										46,29
1022-4513				50									22	45,03
1022-4514			320	56		320							25	50,74
1022-4515				63										55,81
1022-4516				50									22	58,33
1022-4517			400	56		400	260						25	66,78
1022-4518				63										73,30
1022-4519				71									32	81,44
1022-4521				50									22	48,95
1022-4522			250	56		250							25	53,68
1022-4523				63										58,78
1022-4524				71									32	65,37
1022-4525				50									22	58,51
1022-4526			320	56		320							25	64,12
1022-4527				63										70,40
1022-4528				71									32	78,25
1022-4529				56									25	76,13
1022-4531			400	63		400								83,67
1022-4532				71									32	95,97
1022-4533				80										102,66
1022-4534				56									25	91,14
1022-4535			500	63		500								100,26
1022-4536				71									32	111,38
1022-4537				80										123,10
1022-4538				56									25	74,92
1022-4539			320	63		320	380							82,33
1022-4541				71										91,49
1022-4542				80									32	101,03
1022-4543			400	90		400								135,50
1022-4544				80									40	150,81
1022-4545			500	90		500							32	152,43
1022-4546				80									40	179,35
1022-4547			400	90		400	475						32	157,83
1022-4548				80									40	175,63

Продолжение табл. 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры, мм												
		Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	Масса, кг, не более
<i>L</i>	<i>B</i>													
1022-4549		500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551				90									40	208,30

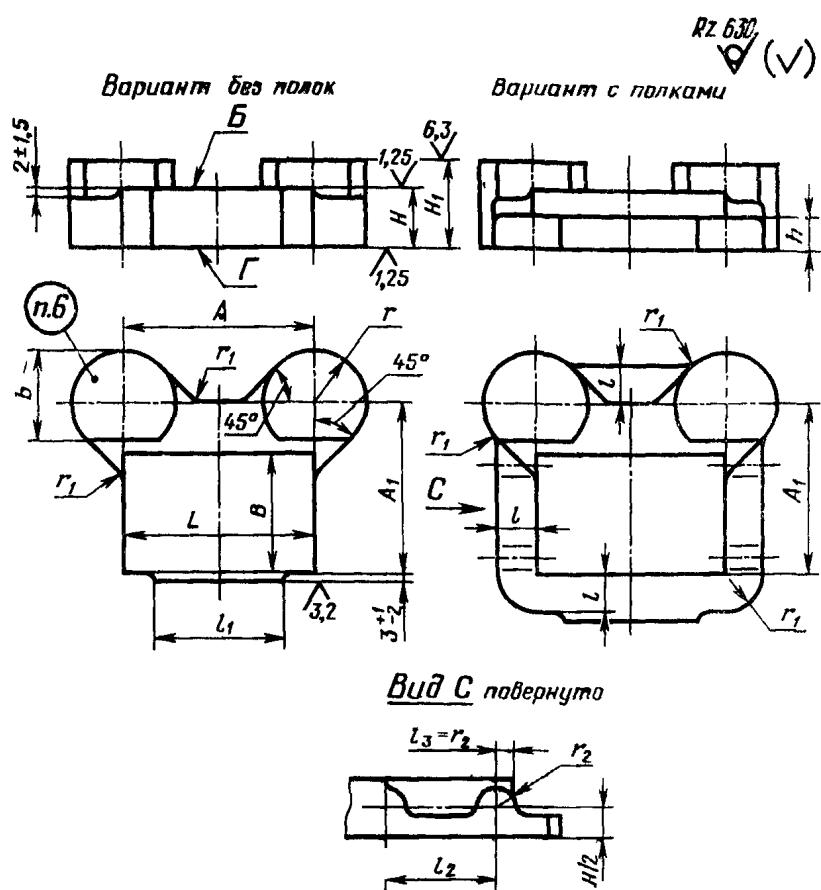
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411-1 ГОСТ 13112-83

То же, из стали:

Плита 1022-4411-2 ГОСТ 13112-83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	t	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4561		63	25		50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72
1022-4562		80	50	32			80	85			71					3,71
1022-4563		100					100			56	20	90		28		4,82
1022-4564		80				20	80					71				4,59
1022-4565		100	63				100	100								6,45
1022-4566		125		36	63		125					90		10		7,20
1022-4567		160					160		65					36		8,86
1022-4568		80					80	120		25		71				6,62
1022-4569		100	80				100									7,45
1022-4571		125					125					90				8,46
1022-4572		160					160	125								13,85
1022-4573		200					200									15,85
1022-4574		100					100									11,68
1022-4575		125					125									13,10
1022-4576		160	100	45	80	25	160	145								15,83
1022-4577		200					200									18,21
1022-4578		250					250		80							21,17
1022-4579		320					320									25,32
1022-4581		125					125					32				16,08
1022-4582		160					160									17,97
1022-4583		200	125				200	170				95				23,02
1022-4584		250					250									26,70
1022-4585		320		50			320									31,86
1022-4586		160					160	205				125				23,77
1022-4587		200	160				200									27,35
1022-4588		250					250	215		40	100	115				40,44
1022-4589		320					320									47,90
1022-4591		200					200		100					56	25	45,19
1022-4592		250	200				250	255				160				45,28
1022-4593		320		56			320									52,80
1022-4594		400					400	260								71,01
1022-4595		250					250									57,84
1022-4596		320	250				320		115	50						68,35
1022-4597		400					400	310				200				87,89
1022-4598		500		63	110		500									104,50

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4599		320		63	110	32	320	380	115			260	65	40	25	86,56
1022-4601		400	320				400	390				230				142,86
1022-4602		500					500		145	50	100		85	50	32	159,80
1022-4603		400	400		80	125	40	400	475			320				165,20
1022-4604		500					500									194,40

Пример условного обозначения плиты размерами $L=53$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.