

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЗАДНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with rear positioned guide
assemblies. Design and dimension

**ГОСТ
13112—83**

(СТ СЭВ 3326—81)

**Взамен
ГОСТ 13112—75**

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4493 срок введения установлен
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с задним расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3326—81.

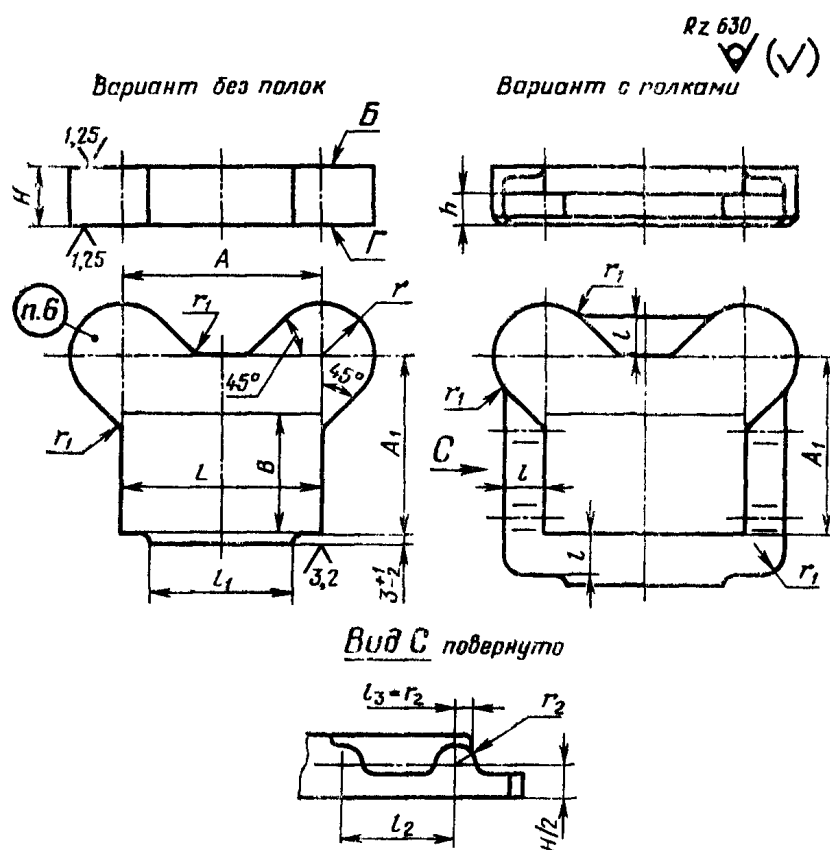
2. Заготовки плит для штампов с задним расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1
Размеры, мм

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4411		63	50	25	—	63	80	—	50		22	8		1,44
1022-4412				32	20			20						2,54
1022-4413		80		40		80			71					3,38
1022-4414				25	—		85	—						4,03
1022-4415				32										2,40
1022-4416		100	63	36	20	100		20	90		28			3,91
1022-4417				40										4,28
1022-4418				25	—			—						4,65
1022-4419				32		80			71			10	—	2,30
1022-4421		80		36	20			20						3,75
1022-4422			100	40			100	—						4,10
1022-4423				28	—									4,47
1022-4424				36	20	100		25	90		36			3,58
1022-4425		100		45										5,66
1022-4426				28	—	125		—						6,83
1022-4427		125												4,09

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более									
		L	B																				
1022-4428		125	63	36	20	125	100	25	90					6,49									
1022-4429				45										7,79									
1022-4431				28	—			—						4,80									
1022-4432		160		36	25	160		25						8,06									
1022-4433			80	45	25	80		71		36	10			9,59									
1022-4434				28										—		—	3,48						
1022-4435		80		36										25		25	5,83						
1022-4436				45													6,93						
1022-4437				28		100	120							3,98									
1022-4438		100		36													6,88						
1022-4439				45													7,91						
1022-4441				32													6,77						
1022-4442		125		36	25	125	25	90						7,66									
1022-4443				40												8,09							
1022-4444				45												9,12							
1022-4445				32												9,27							
1022-4446		160		40		160									9,55								
1022-4447				45											12,23								
1022-4448				50											13,37								
1022-4449				32		125	200		25					—	—					10,80			
1022-4451		200		40																			12,92
1022-4452				45																			14,24
1022-4453				50																25			15,56
1022-4454			32	100	100					45	16			7,73									
1022-4455		100	40														9,13						
1022-4456			45														10,07						
1022-4457			50														11,01						
1022-4458			32		125									8,70									
1022-4459		125	40														10,42						
1022-4461			45											145									11,58
1022-4462			50																				
1022-4463		160	36		160	32	100																11,96
1022-4464			45																				
1022-4465			50													15,48							
1022-4466			36		200										13,95								
1022-4467		200	45														16,59						
1022-4468			50														18,06						

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения I	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		П	к	А	А ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4469		250	100	36		250	145			—			—	16,44
1022-4471				45										19,56
1022-4472				50										21,29
1022-4473		320		36		320								19,92
1022-4474				45										23,71
1022-4475				50										25,82
1022-4476		125		36		125							22	11,33
1022-4477				45										14,00
1022-4478				50										15,18
1022-4479		160		36		160	32						16	13,17
1022-4481				45										16,36
1022-4482				50										17,76
1022-4483		200	125	40	25	200	170			95	45	16	22	16,88
1022-4484				50										20,72
1022-4485				56										23,54
1022-4486		250		40		250							22	19,94
1022-4487				50										24,40
1022-4488				56										26,91
1022-4489		320		40		320		100					18	24,24
1022-4491				50										29,56
1022-4492				56										32,60
1022-4493		160		40		160							22	17,60
1022-4494				50										21,47
1022-4495				56										23,60
1022-4496		200		40		200	205			125			18	20,29
1022-4497				50										25,05
1022-4498				56										27,53
1022-4499		250	160	45		250							22	31,39
1022-4501				56										37,30
1022-4502				63										40,94
1022-4503		320		45		320	215	40		115			22	37,64
1022-4504				56										44,76
1022-4505				63										49,17
1022-4506		200	200	45		200	255			160			25	29,40
1022-4507				56										42,05
1022-4508				63										46,48

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более										
		L	B																					
1022-4509		250	200	45	32	250	255	40	100	160	56	25	22	35,42										
1022-4511				56									25	41,06										
1022-4512				63									22	46,29										
1022-4513		320		50		320							260	56	25	22	45,03							
1022-4514				56												25	50,74							
1022-4515				63												25	55,81							
1022-4516		400		50		400	65									40	22	58,33						
1022-4517				56													25	66,78						
1022-4518				63													32	73,30						
1022-4519				71													32	81,44						
1022-4521		250		50		310		50									200	65	40	22	48,95			
1022-4522				56																25	53,68			
1022-4523				63																32	58,78			
1022-4524				71									32							65,37				
1022-4525				50						22	58,51													
1022-4526		320		56		320				50	200	65	40							25	64,12			
1022-4527				63																25	70,40			
1022-4528			71	32										78,25										
1022-4529		400	56	400		50								230	85					50	25	76,13		
1022-4531			63																		32	83,67		
1022-4532			71				32									95,97								
1022-4533		500	80	500			50									230					85	50	32	102,66
1022-4534			56																				25	91,14
1022-4535			63																				32	100,26
1022-4536			71					32									111,38							
1022-4537			80					25									123,10							
1022-4538		320	56	320	50			230									85	50	25				74,92	
1022-4539			63																32				82,33	
1022-4541			71																32				91,49	
1022-4542		400	80	400						50	230	85	50						32				101,03	
1022-4543			90																40				135,50	
1022-4544			80																32				150,81	
1022-4545		500	80	500		50								230	85				50	32			152,43	
1022-4546			90																	40			179,35	
1022-4547			80																	32			157,83	
1022-4548		400	400	90			40									400				475	320	40	175,63	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4549		500	400	80	40	500	475	50	100	320	85	50	32	187,03
1022-4551				90									40	208,30

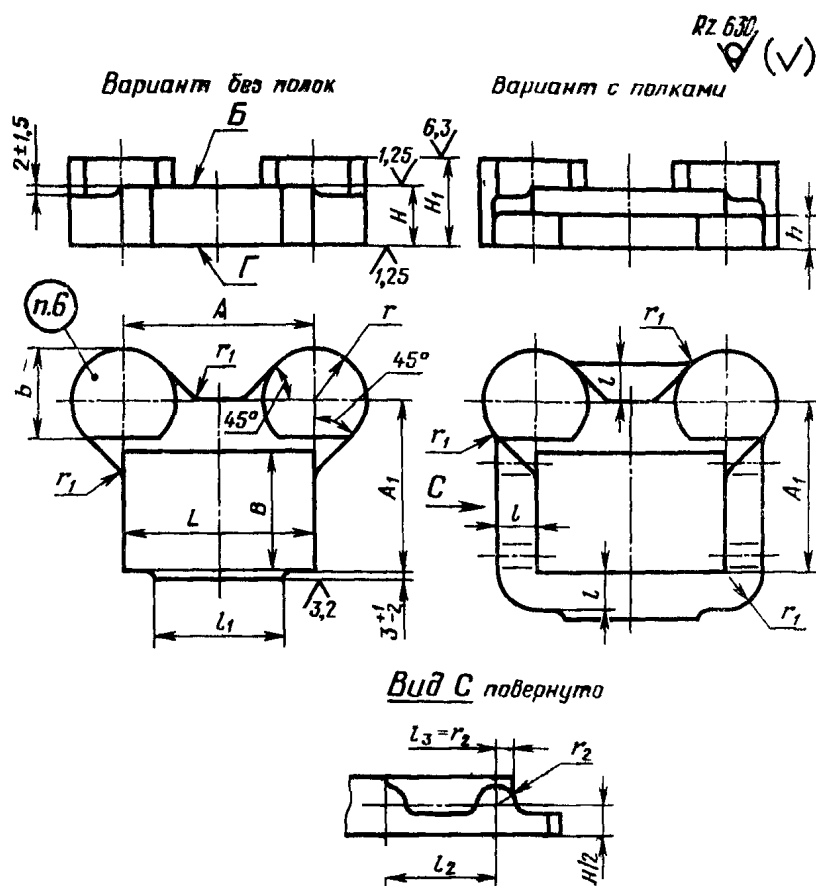
Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=20$ мм, исполнения 1, из чугуна:

Плита 1022-4411—1 ГОСТ 13112—83

То же, из стали:

Плита 1022-4411—2 ГОСТ 13112—83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4561		63	50	25	50	—	63	80	44	—	50		22	8		1,72
1022-4562		80		32			80	85			71					3,71
1022-4563		100					100		56	20	90		28			4,82
1022-4564		80	63			20	80				71					4,59
1022-4565		100					100	100			90					6,45
1022-4566		125		36	63		125							10		7,20
1022-4567		160	80				160		65				36			8,86
1022-4568		80					80				71					6,62
1022-4569		100					100	120		25					—	7,45
1022-4571		125					125				90					8,46
1022-4572		160					160	125								13,85
1022-4573		200					200									15,85
1022-4574		100	100				100									11,68
1022-4575		125					125									13,10
1022-4576		160		45	80	25	160	145								15,83
1022-4577		200					200									18,21
1022-4578		250					250		80				45	16		21,17
1022-4579		320					320									25,32
1022-4581		125	125				125			32						16,08
1022-4582		160					160									17,97
1022-4583		200					200	170				95				23,02
1022-4584		250	50				250								22	26,70
1022-4585		320					320									31,86
1022-4586		160					160	205				125				23,77
1022-4587		200	160				200									27,35
1022-4588		250					250	215		40	100	115				40,44
1022-4589		320			100		320									47,90
1022-4591		200	200				200		100				56	25		45,19
1022-4592		250					250	255				160				45,28
1022-4593		320		56			320									52,80
1022-4594		400	250			32	400	260							25	71,01
1022-4595		250					250									57,84
1022-4596		320					320		115	50			65	40		68,35
1022-4597		400	63				400	310				200				87,89
1022-4598		500		110			500									104,50

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4599		320	320	63	110	32	320	380	115			260	65	40	25	86,56
1022-4601		400					400	390				230				142,86
1022-4602		500					500									159,80
1022-4603		400	400	80	125	40	400		145	50	100		85	50	32	165,20
1022-4604		500					500	475				320				194,40

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 2 из чугуна:

Плита 1022-4561—1 ГОСТ 13112—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву.

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и $Г$ — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.