

**Штампы для листовой штамповки  
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

**Конструкция и размеры**

Sheet stamping dies.  
Plates-blanks for dies with axially positioned guide  
assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ  
13113—83**  
(СТ СЭВ 3324—81)

Взамен  
ГОСТ 13113—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен  
с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.

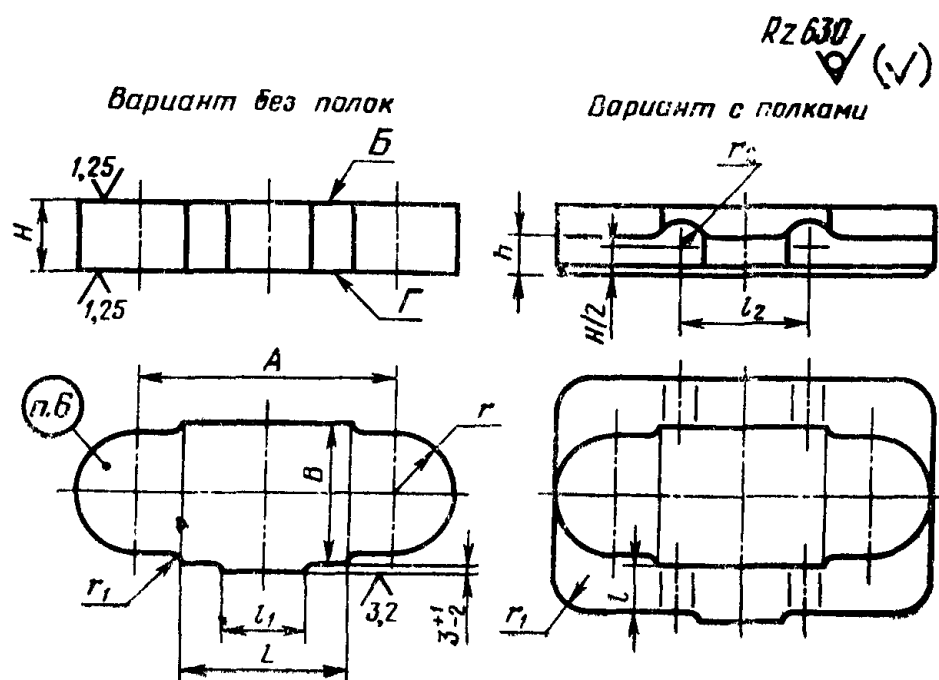
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50		22	8		1,40
1022-4642				32	20		16						2,65
1022-4643				40		150	20						3,68
1022-4644													4,32
1022-4645		80	63	25	—	140	—						2,19
1022-4646						150		71		28			2,30
1022-4647				32		140							4,16
1022-4648					20		20						4,17
1022-4649		100	63	36		150							4,52
1022-4651				40							10		4,87
1022-4652				28			—						3,31
1022-4653				36	20	170	20						5,50
1022-4654		125	63	45				90					6,10
1022-4655				28	—		—						3,80
1022-4656				36	20	200	20			36			6,23
1022-4657				45									7,41
1022-4658		80	80	28	—		—						3,31
1022-4659				36		150		71					6,20
1022-4661				45	25		20						7,25

## Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более		
		L	B												
1022-4662		100	80	28	—	160	—	90		36	10	—	3,64		
1022-4663				170		3,67									
1022-4664				160		6,75									
1022-4665				170		6,78									
1022-4666				45		7,93									
1022-4667		125		32	190	20	—					—	—	—	6,80
1022-4668				200	7,04										
1022-4669				36	7,61										
1022-4671				40	8,00										
1022-4672				40	8,21										
1022-4673		160		45	200		160					8,95			
1022-4674				32	8,94										
1022-4675				40	10,84										
1022-4676				45	11,99										
1022-4677				50	13,03										
1022-4678		200		32	300		—		160			—	10,96		
1022-4679				40								18	13,19		
1022-4681				45								22	14,53		
1022-4682				50									15,72		
1022-4683				32								—	9,33		
1022-4684		40		10,85											
1022-4685		45		11,78											
1022-4686		50		12,74											
1022-4687		32		45	16	18	9,98								
1022-4688		40					12,20								
1022-4689		45					13,40								
1022-4691		50					22		14,50						
1022-4692		36					—		11,88						
1022-4693		160		45	250		—					22	14,70		
1022-4694				50								15,90			
1022-4695				36								16	14,03		
1022-4696		200		45	300		160					22	16,61		
1022-4697				50								17,93			
1022-4698				36								16	15,47		
1022-4699		250		45	340		200					22	18,32		
1022-4701				50								19,82			
1022-4702			125	125				36				220	—	—	12,47

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	
		L	B											
1022-4703		125	125	45	25	220	25	90	140	45	16	22	15,08	
1022-4704				50								16,23		
1022-4705				36								14,30		
1022-4706		160		45		250			160			18	17,10	
1022-4707				50										18,40
1022-4708				40										16,90
1022-4709		200				300			200			22	17,80	
1022-4711				50		20,20								
1022-4712						300								21,10
1022-4713				56		23,20								
1022-4714		250		40		340			240			18	18,93	
1022-4715				50										22,92
1022-4716				56										25,14
1022-4717		320		40		420			25			22	22,58	
1022-4718				50										27,29
1022-4719				56										29,94
1022-4721		160	40	250	160	18	17,58							
1022-4722			50					21,12						
1022-4723			56					23,07						
1022-4724		200	40	280	200	22	20,29							
1022-4725				300				21,20						
1022-4726			50	280				24,37						
1022-4727				300				25,20						
1022-4728		250	56	360	25	22	27,70							
1022-4729			45					29,83						
1022-4731			56					35,99						
1022-4732		320	63	440	240	25	38,38							
1022-4733			45					34,96						
1022-4734			56					42,31						
1022-4735		400	63	530	320	22	45,16							
1022-4736			45					40,72						
1022-4737			56					49,20						
1022-4738		200	63	320	160	25	52,80							
1022-4739			45					32,00						
1022-4741			56					38,81						
1022-4742		200	200	63	320	160	25	40,66						

## Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743		250	200	45	32	360	25	100	200	56	25	22	35,20
1022-4744				56		25	42,73						
1022-4745				63			45,10						
1022-4746		320		50			440		240			22	48,05
1022-4747				56		52,09							
1022-4748				63		55,25							
1022-4749		400		50		530	320		22	56,40			
1022-4751				56						63,08			
1022-4752				63						67,35			
1022-4753		500	71	630		32	400		32	74,58			
1022-4754			56							72,81			
1022-4755			71							86,53			
1022-4756		250	50	380		180	22		50,72				
1022-4757			56						57,36				
1022-4758			63						59,96				
1022-4759		320	71	440		240	32		66,12				
1022-4761			50						57,28				
1022-4762			56						66,72				
1022-4763		400	63	530		320	25		68,09				
1022-4764			71						75,20				
1022-4765			56						75,48				
1022-4766		500	63	630		400	32		84,68				
1022-4767			71						90,80				
1022-4768			80						99,58				
1022-4769		630	63	750		500	25		98,11				
1022-4771			80						116,18				
1022-4772			63						114,51				
1022-4773		320	80	440		240	32		136,54				
1022-4774			56						78,00				
1022-4775			63						88,26				
1022-4776		320	71	440		240	25		93,42				
1022-4777			80						102,23				

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4778		400	320	80	40	550	40	100	320	85	50	32	145,34
1022-4779				90								40	154,70
1022-4781		500		80		650			400			32	164,78
1022-4782				90								40	176,45
1022-4783		630		80		800			500			32	195,57
1022-4784				90								40	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм;  $B=50$  мм,  $H=25$  мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

*Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83*

То же, нормальной точности:

*Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83*

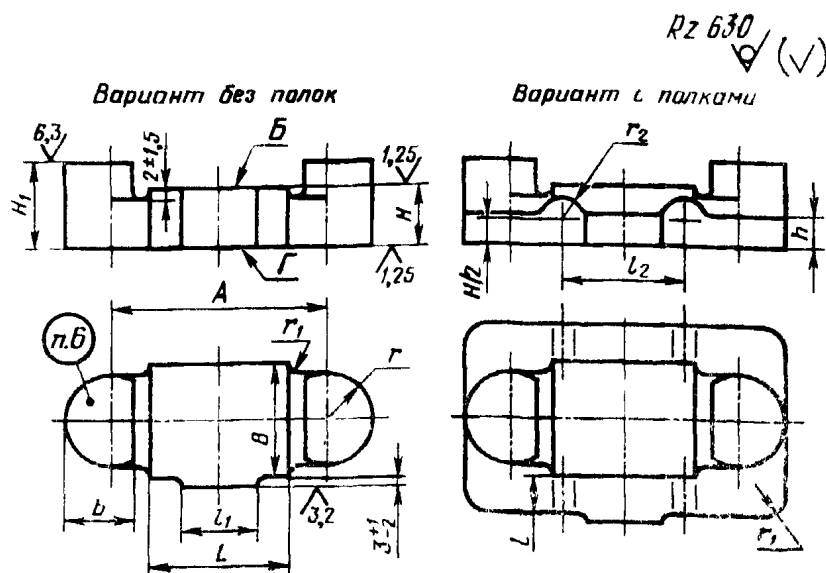
То же, из стали повышенной точности:

*Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83*

То же, нормальной точности:

*Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83*

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		Б	В												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50		22	8		1,96
1022-4792		80		32			150	56		71		28			4,34
1022-4793						20									5,50
1022-4794		100	63				170			90	—		10	—	7,10
1022-4795		125		36	63		200		20			36			7,82
1022-4796		80					150	65		71					7,80
1022-4797		100					170								8,37
1022-4798		125	80				200								9,23
1022-4799		160					250				160			22	15,21
1022-4801		200					300								17,27
1022-4802		100					200				—			—	15,02
1022-4803		125					220				140				15,88
1022-4804		160	100	45	80		250				160				17,17
1022-4805		200					300								19,83
1022-4806		250				25	340	80			200	45	16		21,56
1022-4807		125					220			90	140			22	18,40
1022-4808		160					250				160				19,85
1022-4809		200	125				300				160				25,23
1022-4811		250					340		25		200				27,52
1022-4812		320		50			420				240				32,31
1022-4813		160					250				160				26,56
1022-4814		200					300								29,01
1022-4815		250	160				360				200				42,26
1022-4816		320			100		440				240				48,58
1022-4817		400					530	100			320	56	25		55,47
1022-4818		200					320				160				45,08
1022-4819		250					360				200				49,00
1022-4821		320	200	56			440				240				58,36
1022-4822		400				32	530				320			25	71,18
1022-4823		500					630		32	100	400				80,91
1022-4824		250					380				180				65,46
1022-4825		320					440	115			240	65	40		74,82
1022-4826		400	250				530				320				93,70
1022-4827		500		63	110		630		40		400				107,13

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг не более
		L	B												
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115			500	65	40	25	123,53
1022-4829		320	320				440				240				97,28
1022-4831		400		560	145	320	160,06								
1022-4832		500		650		400	179,50								
1022-4833		630		800		500	210,29								

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=63$  мм;  $B=50$  мм, исполнения 2, повышенной точности:

*Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83*

То же, нормальной точности:

*Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83*

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m = 240$  МПа, для стали  $R_m = 480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.