

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide
assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ
13113-83**

(СТ СЭВ 3324-81)

Взамен
ГОСТ 13113-75

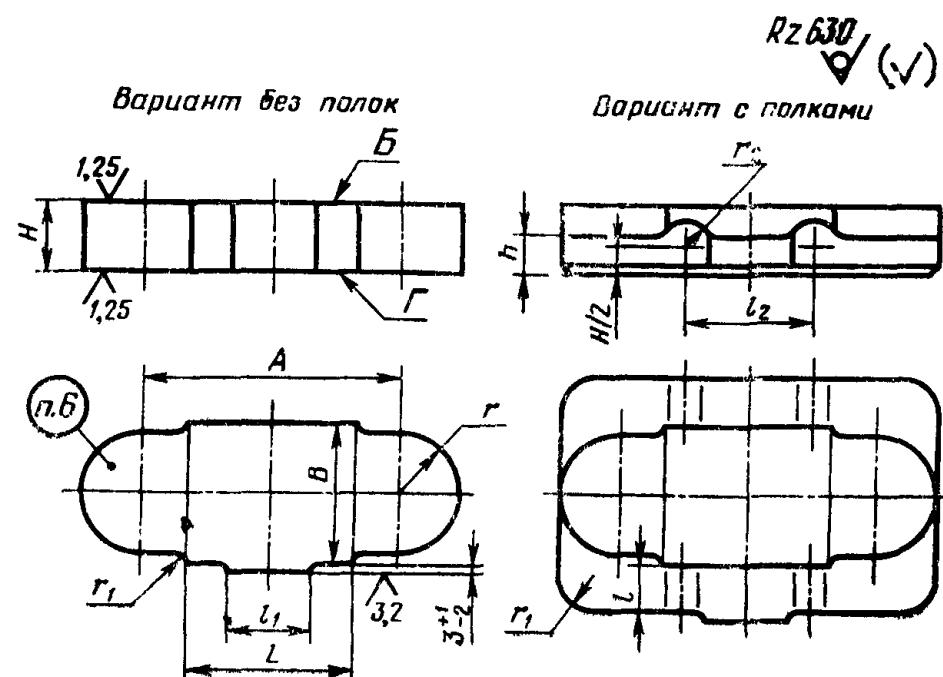
ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен
пен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324-81.
2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
1 — без приливов;
2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4641		63	25	—	120	—	—	50	—	22	8	—	1,40
1022-4642		50	32	—	—	—	16	—	—	—	—	—	2,65
1022-4643		—	20	—	—	150	—	20	—	—	—	—	3,68
1022-4644		—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,32
1022-4645		80	25	—	—	140	—	—	—	—	—	—	2,19
1022-4646		—	—	—	—	150	—	—	71	—	—	—	2,30
1022-4647		—	32	—	—	140	—	—	—	—	—	—	4,16
1022-4648		—	36	20	—	150	—	20	—	—	—	—	4,17
1022-4649		—	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,52
1022-4651		63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10	4,87
1022-4652		—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,31
1022-4653		100	36	20	—	170	—	20	—	—	—	—	5,50
1022-4654		—	45	—	—	—	—	—	90	—	—	—	6,10
1022-4655		—	28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,80
1022-4656		125	36	20	—	200	—	20	—	—	—	36	6,23
1022-4657		—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,41
1022-4658		80	28	—	—	150	—	—	71	—	—	—	3,31
1022-4659		—	36	25	—	—	—	20	—	—	—	—	6,20
1022-4661		—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,25

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	Масса, кг, не более
		<i>L</i>	<i>B</i>										
1022-4662				28	—	160	—	—	—	—	—	—	3,64
1022-4663		100		—	—	170	—	—	—	—	—	—	3,67
1022-4664				36	—	160	—	—	—	—	—	—	6,75
1022-4665				—	—	170	—	—	—	—	—	—	6,78
1022-4666				45	—	—	—	—	—	—	36	10	7,93
1022-4667				32	—	190	—	—	—	—	—	—	6,80
1022-4668		125		—	—	200	—	—	—	—	—	—	7,04
1022-4669				36	—	—	—	—	—	—	—	—	7,61
1022-4671				40	—	190	20	—	—	—	—	—	8,00
1022-4672				40	—	200	—	—	—	—	—	—	8,21
1022-4673				45	—	—	—	—	—	—	—	—	8,95
1022-4674				32	—	—	—	—	—	—	—	—	8,94
1022-4675		160		—	—	250	—	—	—	—	—	—	18
1022-4676				40	—	—	—	—	—	—	160	—	10,84
1022-4677				45	—	—	—	—	—	—	—	22	11,99
1022-4678				50	—	—	—	—	—	—	—	—	13,03
1022-4679		200		—	—	300	—	90	160	—	—	—	—
1022-4681				32	—	—	—	—	—	—	—	18	10,96
1022-4682				40	—	200	—	—	—	—	—	—	18
1022-4683				45	—	—	—	—	—	—	—	—	22
1022-4684		100		50	—	—	—	—	—	—	—	—	14,53
1022-4685				32	—	—	—	—	—	—	—	—	15,72
1022-4686				40	—	—	—	—	—	—	—	—	9,33
1022-4687				45	—	—	—	—	—	—	—	—	10,85
1022-4688		125		50	—	200	—	25	—	—	—	45	11,78
1022-4689				32	—	—	—	—	—	—	140	12,74	12,20
1022-4691				40	—	—	—	—	—	—	—	16	9,98
1022-4692				45	—	220	—	—	—	—	—	—	18
1022-4693		160		50	—	250	—	—	—	—	—	22	13,40
1022-4694				36	—	—	—	—	—	—	—	—	14,50
1022-4695				45	—	—	—	—	—	—	—	—	11,88
1022-4696		200		50	—	300	—	—	—	—	160	—	14,70
1022-4697				36	—	—	—	—	—	—	—	22	15,90
1022-4698				45	—	340	—	—	—	—	—	—	16
1022-4699		250		50	—	—	—	—	—	200	—	22	14,03
1022-4701				36	—	—	—	—	—	—	—	—	16,61
1022-4702		125	125	45	—	—	—	—	—	—	—	—	17,93
				50	—	—	—	—	—	—	—	—	15,47
				36	—	220	—	—	—	—	—	—	18,32
				—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,82
				—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,47

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4703		125		45		220			140			22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705				36								16	14,30
1022-4706		160		45		250						22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708				40		280						18	16,90
1022-4709				300									17,80
1022-4711		200	125	50		280						22	20,20
1022-4712				56								25	23,20
1022-4713				40		300						18	18,93
1022-4714		250		50		340			200			22	22,92
1022-4715				56								25	25,14
1022-4716				40		420			240			18	22,58
1022-4717		320		50								22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721		160		40		250						18	17,58
1022-4722				50								22	21,12
1022-4723				56		280						25	23,07
1022-4724				40		300						18	20,29
1022-4725				200		280						22	21,20
1022-4726				50		300						25	24,37
1022-4727				160								22	25,20
1022-4728				56		300						25	27,70
1022-4729		250		45								22	29,83
1022-4731				56		360						25	35,99
1022-4732				63								25	38,38
1022-4733				45								22	34,96
1022-4734		320		56		440						25	42,31
1022-4735				63								25	45,16
1022-4736				45								22	40,72
1022-4737		400		56		530						25	49,20
1022-4738				63								25	52,80
1022-4739				45								22	32,00
1022-4741		200	200	56		320						25	38,81
1022-4742				63									40,66

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B										
1022-4743				45								22	35,20
1022-4744		250		56			360	25		200		25	42,73
1022-4745				63									45,10
1022-4746				50								22	48,05
1022-4747		320		56			440			240		25	52,09
1022-4748				63									55,25
1022-4749			200	50								22	56,40
1022-4751		400		56			530			320		25	63,08
1022-4752				63									67,35
1022-4753				71								32	74,58
1022-4754		500		56			630	32		400		25	72,81
1022-4755				71								32	86,53
1022-4756				50								22	50,72
1022-4757		250		56			380			180		25	57,36
1022-4758				63									59,96
1022-4759				71								32	66,12
1022-4761				50								22	57,28
1022-4762		320		56			440			240		25	66,72
1022-4763				63									68,09
1022-4764				71								32	75,20
1022-4765				56								25	75,48
1022-4766		400	250	63			530			320			84,68
1022-4767				71								32	90,80
1022-4768				80									99,58
1022-4769		500		63			630	40		400		25	98,11
1022-4771				80								32	116,18
1022-4772		630		63			750			500		25	114,51
1022-4773				80								32	136,54
1022-4774				56								25	78,00
1022-4775				63									88,26
1022-4776		320	320	71			440			240			93,42
1022-4777				80								32	102,23

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>L</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	Масса, кг, не более	
		<i>L</i>	<i>B</i>											
1022-4778		400		80			550			320			32	145,34
1022-4779				90									40	154,70
1022-4781				80									32	164,78
1022-4782		500	320	40	650		40	100	400		85	50	40	176,45
1022-4783				80									32	195,57
1022-4784		630		90			800			500			40	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=25$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

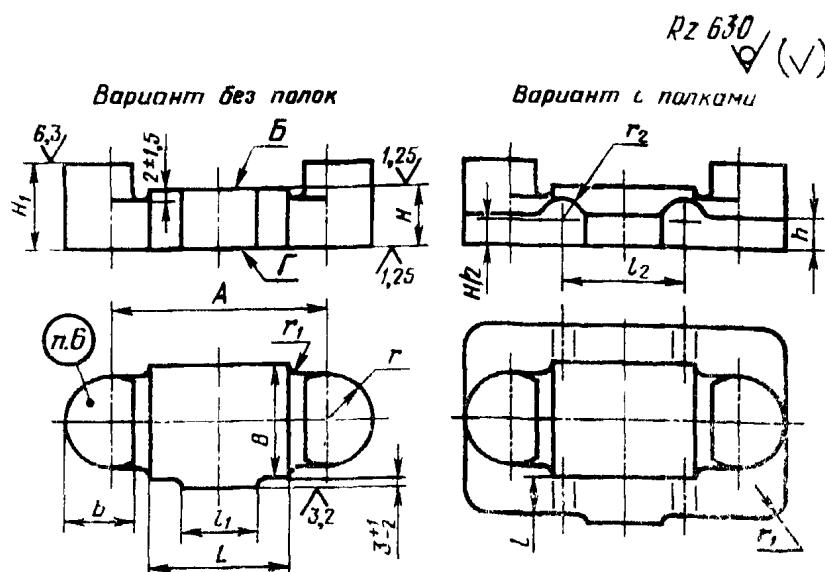
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры, мм													
		Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	b	t	t ₁	t ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		B	V												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50	—	22	8	—	1,96
1022-4792		80	—	32	—	—	150	56	—	71	—	28	—	—	4,34
1022-4793		—	—	—	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	5,50
1022-4794		100	63	—	—	—	170	—	—	90	—	—	—	—	7,10
1022-4795		125	—	36	63	—	200	—	20	—	—	36	10	—	7,82
1022-4796		80	—	—	—	—	150	65	71	—	—	—	—	—	7,80
1022-4797		100	—	80	—	—	170	—	—	—	—	—	—	—	8,37
1022-4798		125	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	9,23
1022-4799		160	—	—	—	—	250	—	—	160	—	—	22	—	15,21
1022-4801		200	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	17,27
1022-4802		100	—	—	—	—	200	—	—	—	—	—	—	—	15,02
1022-4803		125	—	—	—	—	220	—	—	—	—	—	—	—	15,88
1022-4804		160	100	45	80	—	250	—	—	—	—	—	—	—	17,17
1022-4805		200	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	19,83
1022-4806		250	—	—	—	25	340	80	—	—	—	45	16	—	21,56
1022-4807		125	—	—	—	—	220	—	90	—	—	—	—	22	18,40
1022-4808		160	—	125	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	19,85
1022-4809		200	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	25,23
1022-4811		250	—	—	—	—	340	—	—	—	—	—	—	—	27,52
1022-4812		320	—	50	—	—	420	—	—	—	—	—	—	—	32,31
1022-4813		160	—	—	—	—	250	—	—	—	—	—	—	—	26,56
1022-4814		200	—	—	—	—	300	—	—	—	—	—	—	—	29,01
1022-4815		250	160	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	—	42,26
1022-4816		320	—	—	—	—	440	—	—	—	—	—	—	—	48,58
1022-4817		400	—	—	—	—	530	100	—	—	—	56	25	—	55,47
1022-4818		200	—	—	—	—	320	—	—	—	—	—	—	—	45,08
1022-4819		250	—	—	—	—	360	—	—	—	—	—	—	—	49,00
1022-4821		320	200	56	—	—	440	—	—	—	—	—	—	—	58,36
1022-4822		400	—	—	—	—	530	—	—	—	—	—	—	—	71,18
1022-4823		500	—	—	—	—	630	—	32	100	400	—	—	—	80,91
1022-4824		250	—	—	—	—	380	—	—	—	180	—	—	—	65,46
1022-4825		320	—	—	—	—	440	115	—	—	240	65	40	—	74,82
1022-4826		400	250	63	110	—	530	—	40	—	320	—	—	—	93,70
1022-4827		500	—	—	—	—	630	—	—	400	—	—	—	—	107,13

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Прическость	Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>H₁</i>	<i>k</i>	<i>A</i>	<i>b</i>	<i>I</i>	<i>I₁</i>	<i>t₂</i>	<i>r</i>	<i>r₁</i>	<i>r₂</i>	Масса, кг не более	
		<i>L</i>	<i>B</i>													
1022-4828		630	250	63	110	32	750		115			500	65	40	25	123,53
1022-4829		320					440					240				97,28
1022-4831		400					560					320				160,06
1022-4832		500	320	80	125	40	650	145	40	100		400	85	50	32	179,50
1022-4833		630					800					500				210,29

Пример условного обозначения плиты размерами $L=63$ мм; $B=50$ мм, исполнение 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение первого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным времененным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.