



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ
ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ
70-, 35- и 16-мм КИНОФИЛЬМОВ**

**ЭКСПОНИРУЕМЫЕ ПОЛИ. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ.
МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

ГОСТ 13137-82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**АППАРАТЫ КИНОКОПИРОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ
КОНТАКТНОЙ ПЕЧАТИ 70-, 35- И 16-ММ
КИНОФИЛЬМОВ**

**Экспонируемые поля. Размеры и расположение.
Методы контроля**

Printers for contact printing of 70-, 35- and 16-mm
motion picture films. Exposed areas
Dimensions and location Test methods

ОКП 44 6414 0000 — 44 6417 0000

**ГОСТ
13137—82**

Взамен
ГОСТ 13137—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря 1982 г. № 5134 срок действия установлен

с 01.01. 84

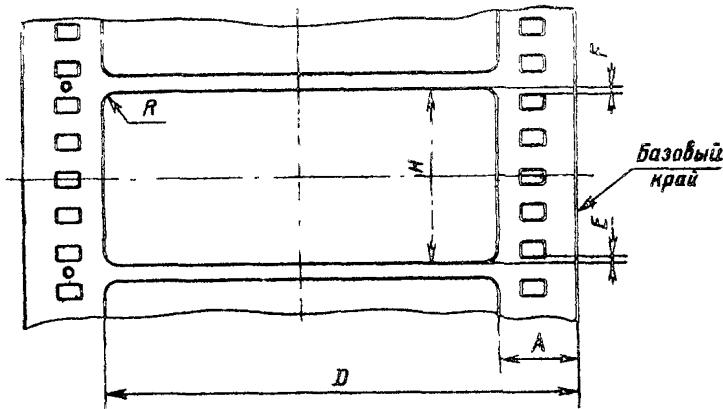
до 01.01. 89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

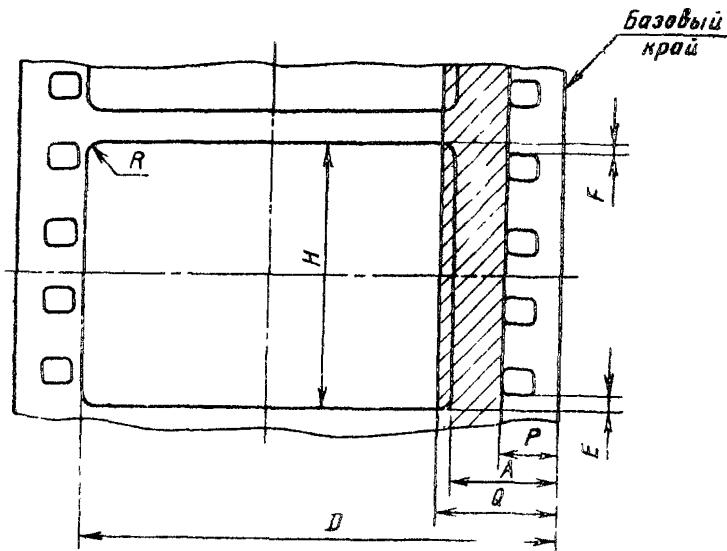
Настоящий стандарт распространяется на кинокопировальные аппараты для контактной печати 70-, 35- и 16-мм кинофильмов и устанавливает размеры и расположение экспонируемых полей изображения, фонограммы и методы их контроля.

1. РАЗМЕРЫ И РАСПОЛОЖЕНИЕ

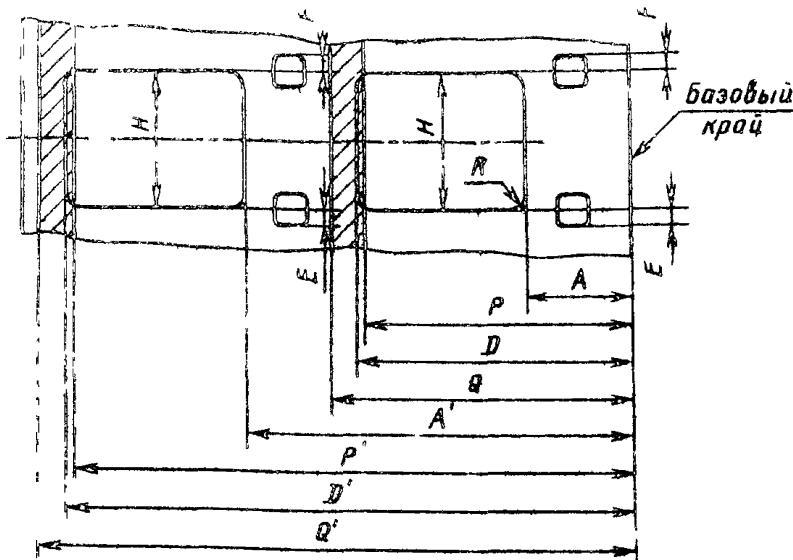
1.1. Размеры и расположение экспонируемых полей 70-, 35- и 32 (2×16)-мм кинокопировальных аппаратов должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Наименование размера	Обозначение	Размеры экспонируемых полей кинокопировальных аппаратов		
		70-мм	35-мм	32(2×16)-мм
Расстояние от базового края кинопленки до ближайшей границы экспонируемого поля изображения	A	$8,60_{-0,2}$	$7,60^{+0,10}_{-0,20}$ $<5,05^*$	$2,90_{-0,30}$
Расстояние от базового края кинопленки до ближайшей границы второго экспонируемого поля изображения	A'	—	—	$18,85_{-0,30}$
Расстояние от базового края кинопленки до дальней границы экспонируемого поля изображения	D	$61,40^{+0,30}$	$29,90^{+0,30}$ $>29,90^*$	$13,20^{+0,25}_{-0,10}$
Расстояние от базового края кинопленки до дальней границы второго экспонируемого поля изображения	D'	—	—	$29,15^{+0,25}_{-0,10}$

Продолжение

20М

Наименование размера	Обозна- чение	Размеры экспонируемых полей кинокопиро- вальных аппаратов		
		70-мм	35-мм	32(2×16)-мм
Расстояние от базо- вого края кинопленки до ближайшей границы экспонируемого поля фонограммы	P	—	4,90 _{-0,20}	13,10 _{-0,10} ^{+0,20}
Расстояние от базо- вого края кинопленки до ближайшей границы экспонируемого поля второй фонограммы	P'	—	—	29,05 _{-0,10} ^{+0,20}
Расстояние от базо- вого края до дальней границы экспонируе- мого поля фонограммы	Q	—	7,80 _{-0,15}	15,50 _{-0,05} ^{+0,45}
Расстояние от базо- вого края кинопленки до дальней границы экспонируемого поля второй фонограммы	Q'	—	—	31,45 _{-0,05} ^{+0,45}
Высота поля изобра- жения	H	23,80 _{-0,10} ^{+0,10}	19,10 _{-0,10} ^{+0,10}	7,65 _{-0,05} ^{+0,05}
Симметричность рас- положения экспонируе- мого поля изображения относительно перфо- раций	E-P	<0,20		
Радиус сопряжения между вертикальными и горизонтальными края- ми экспонируемого по- ля изображения	R	0,50	0,80	0,50

П р и м е ч а н и я:

1. Звездочкой помечены размеры для кинокопировальных аппаратов, пред-
назначенных для получения промежуточных позитивов с 35-мм негативов, сня-
тых по способу универсального формата кадра.

2. Для размеров D и P, D' и P' должны быть соблюдены условия:
 $D-P > 0,05$ и $D'-P' > 0,05$.

1.2 Вертикальные края экспонируемого поля изображения должны быть параллельны базовому краю кинопленки.

Допуск параллельности не должен превышать:

$\pm 10'$ для 70-мм;

$\pm 15'$ для 35- и 32(2×16)-мм кинокопировальных аппаратов.

2. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

2.1 Контроль экспонируемых полей следует проводить при помощи микроскопа или другого бесконтактного измерительного прибора, обеспечивающего допускаемую погрешность измерения линейных величин не более 5 мкм, угловых — не более 1'.

2.2. Проверка размеров и расположения экспонируемых полей изображения и фонограммы должна быть проведена путем раздельного экспонирования участков изображения и фонограммы сдной и той же кинопленки. Проверку проводят при прямом и обратном ходе аппарата.

2.3. Для контроля следует применять кинопленку:

70-мм по ГОСТ 11272—78;

35-мм по ГОСТ 4896—80;

32(2×16)-мм по ГОСТ 20904—82.

2.4. Условия экспонирования и химико-фотографической обработки должны обеспечивать получение плотности экспонируемого поля $1,3 \pm 0,2$. Обработка кинопленки должна быть проведена в соответствии с регламентом, установленным для кинопленки данного типа. Размеры и расположение экспонируемых полей следует проверять в течение 24 ч после их обработки.

Подп в печи

уч-изд л Гир

Цена

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва ИСП
Новоцеркенский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов ул. Миндауго, 12/14 Зак