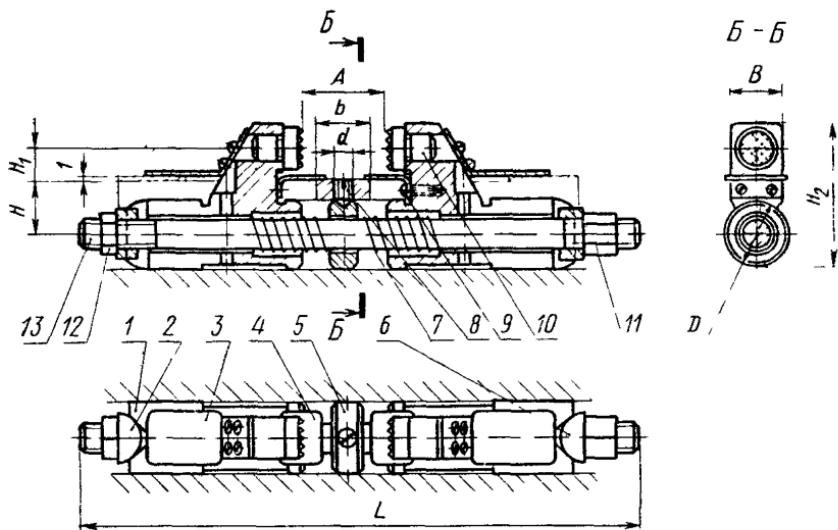


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЗАЖИМЫ ПЛАВАЮЩИЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция**Floating clamps for machine retaining devices.
Design**ГОСТ****13154—67****Дата введения****01.07.68**

Настоящий стандарт распространяется на плавающие зажимы, предназначенные для дополнительного зажима обрабатываемой детали без применения ее положения относительно установочных баз приспособления.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛАВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ

1.1. Конструкция и размеры плавающих зажимов должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.



Размеры для справок

b — ширина перемычки или щитка, перекрывающего паз в приспособлении для установки кулачков (дет. 1).

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение зажимов	Применяе- мость	D_{h3}	A		B_{f9}	H	H_1	H_2	L	d	b	Масса, кг, не более
			Ниж	Найб								
7016-0081			12	36					220		28	0,803
7016-0082		25	30	55	16	20	16	58	240		45	0,820
7016-0083			50	75					260		63	0,830
7016-0084			20	45					280	M6	40	2,050
7016-0085			40	65					300		60	2,090
7016-0086		36	60	85	20	25	20	74	320		80	2,125
7016-0087			80	105					340		100	2,165
7016-0088			20	50					380		42	5,730
7016-0089			43	73	28	40	30	110	400	M8	62	5,790
7016-0090			60	90					420		82	5,845
7016-0091			90	120					450		112	5,930

Продолжение табл 1						
Обозначение зажимов	Дет 1 Кулачок	Дет 2 Гайка	Дет 3 Щиток	Дет 4 Щиток	Дет 5 Кольцо	Дет 6 Шайба
	2	1	1	2	1	1
Количество						
7016-0081				7016-0031/003	7016-0031/005	7016-0031/003
7016-0082	7016-0081/001	7016-0081/002	7016-0081/003	7016-0031/004		
7016-0083						
7016-0084						
7016-0085						
7016-0086						
7016-0087						
7016-0088						
7016-0089	7016-0088/001	7016-0088/002	7016-0088/003	7016-0088/004	7016-0088/005	7016-0088/006
7016-0090						
7016-0091						

Продолжение табл. 1

Обозначение зажимов	Дет. 7. Пружина ГОСТ 13165-67	Дет. 8. Винт ГОСТ 147C-84	Дет. 9. Винт ГОСТ 17473-80	Дет. 10. Опора ГОСТ 13442-88	Дет. 11. Лапка ГОСТ 5931-73	Дет. 12. Гайка ГОСТ 5915-70	Дет. 13. Шпилька ГОСТ 22042-76	
2	1		12		2	1	1	
4								
Обозначение деталей								
7016-0081	7039-019			7034-0369	M12— 6H.6.35	M12— 6H.6.35	M12— 6g×220.66.05	
7016-0082	7039-2021						M12— 6g×240.66.05	
7016-0083	7039-2022						M12— 6g×260.66.05	
7016-0084	7039-2025	B.M6—6gX ×10.14H.05	B.M3—6gX ×8.66.05				M16— 6H.6.05	M16— 6g×280.66.05
7016-0085	7039-2026			7034-0374	M16— 6H.6.05	M16— 6H.6.05	M16— 6g×310.66.05	M16— 6g×320.66.05
7016-0086	7039-2027						M20— 6g×340.66.05	M20— 6g×380.66.05
7016-0087	7039-2028						M20— 6g×400.66.05	M20— 6g×440.66.05
7016-0088	7039-2029						M20— 6H.6.05	M20— 6H.6.05
7016-0089	7039-2030	B.M8—6gX ×16.14 H.05	B.M5—6gX ×10.66.05	7034-0380			M20— 6H.6.05	M20— 6g×420.66.05
7016-0090	7039-2031							M20— 6g×450.66.05
7016-0091	7039-2032							

Пример условного обозначения плавающего зажима размерами $D=25$ мм и $A_{\text{наиб}}=36$ мм:

Зажим 7016-0081 ГОСТ 13154—67

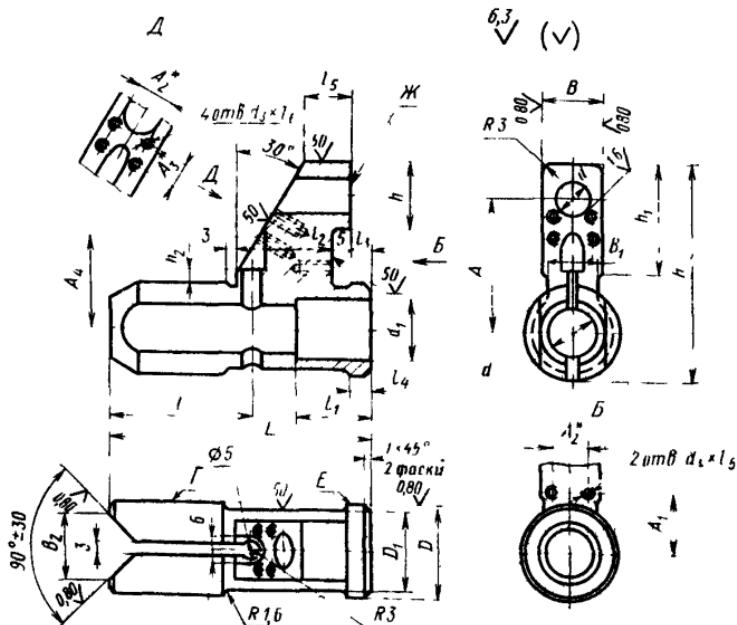
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Маркировать партию зажимов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения плавающего зажима и товарного знака предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКА

(дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры кулачка должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2



* Размеры для справок.

** Обработать по сопрягаемой детали.

Черт. 2

Таблица 2

Обозначение кулачков	$D_{\text{h}8}$	D_1	L	H	B_{19}	B_1	B_2	d	d_1	$d_2_{\text{H}7}$	d_3	l	l_1
7016-0081/001	25	22	70	58	16	14	18	13	17	10	M3	38	20
7016-0084/001	36	22	90	74	20	18	23	17	23	12	M3	48	30
7016-0088/001	50	45	120	110	28	26	40	22	20	16	M5	70	25

Продолжение табл. 2

Обозначение кулачков	t_2	t_3	t_4	t_5	t_6	A	A_1	$A_2 \pm 0,2$	A_3	A_4	h	h_1	h_2	Масса, кг, не более
7016-0081/001	25	6	6	12	10	36	16,5	10	7	25	18	30	4	0,22D
7016-0084/001	34	8	8	18	10	45	21,5	14	12	30	22	36	5	0,62D
7016-0088/001	55	8	8	25	14	70	32,0	18	16	48	20	58	6	2,000

Пример условного обозначения кулачка размером $D=25$ мм:

Кулачок 7016-0081/001 ГОСТ 13154—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Материал — сталь марки 20Л, группа отливки II — по ГОСТ 977—88. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 20Л.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.

2.4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

2.5. Допускаемые отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку отливок — по ГОСТ 26645—85.

2.6. Твердость — 51,5 . . . 56,5 HRC_s. Цементировать на глубину h 0,8 . . . 1,2 мм, резьбовые отверстия от цементации предохранить.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.8. Допуск радиального биения поверхности *E* относительно оси поверхности *G* — 0,03 мм.

2.9. Допуск перпендикулярности поверхности *J* относительно оси поверхности *G* и *E* — 0,05 мм.

2.10. Плоскость симметрии направляющей шириной *B* и ось поверхностей *G* и *E* должны лежать в одной плоскости. Допускаемое отклонение — 0,05 мм.

2.11. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

2.8—2.11 (Измененная редакция, Изд. № 2).

2.12. Размеры недорезов и фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80.

2.13. (Исключен, Изд. № 1).

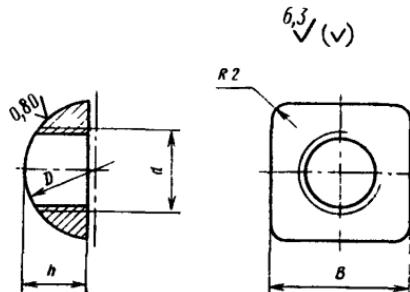
2.14. Покрытие — Хим Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9 306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

2.15. Технические требования к отливкам — по ГОСТ 977—88 (Введен дополнительно, Изд. № 1).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ

(дет. 2)

3.1 Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт 3 и в табл 3



Черт 3

Размеры, мм

Таблица 3

Обозначение гаек	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>h</i>	Масса, кг не более
7016-0081/002	M12	20	18	9	0,013
7016-0084/002	M16	28	26	13	0,040
7016-0089/002	M20	36	36	16	0,093

Пример уставного обозначения гайки размером M12:

Гайка 7016-0081/002 ГОСТ 13154—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у указанной стали.

3.3. Твердость — 37,0 . . . 42,0 HRC₃.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$

3.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

3.3—3.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

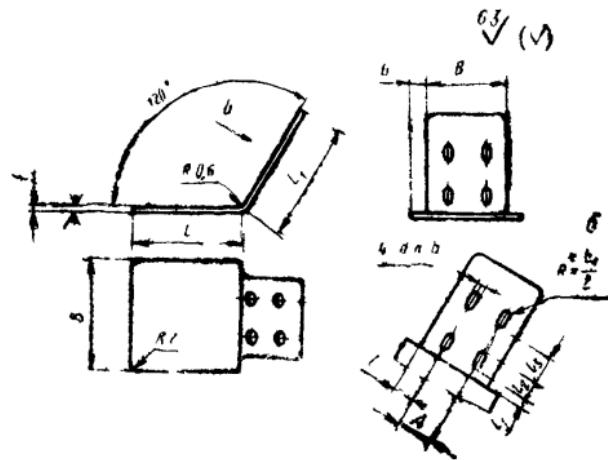
3.6. (Исключен, Изм. № 1).

3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЩИТКА

(дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры щитка должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



* Размеры для справок.

Р а з м е р ы, чм

Т а б л и ц а

Обозначение щитков	<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>A</i> ±0,2	<i>t</i>	<i>I₁</i>	<i>I_L</i>	<i>I₃</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	Масса, кг. не более
7016-0081/003	24	16	25	25	10	3	2	5	2	4	3,4	0,007
7016-0084/003	28	20	28	30	14	3	2	5	7	4	3,4	0,010
7016-0088/003	40	28	50	45	18	5	4	8	8	6	5,5	0,024

При мер условного обозначения щитка размером *B*=24 мм:

Щиток 7016-0081/003 ГОСТ 18154-67

4.2. Материал Б1 по ГОСТ 19903—74
Ст3 ГОСТ 16523—89

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у указанной стали.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H14*, *h14*,
 $\frac{t_1}{2}$.

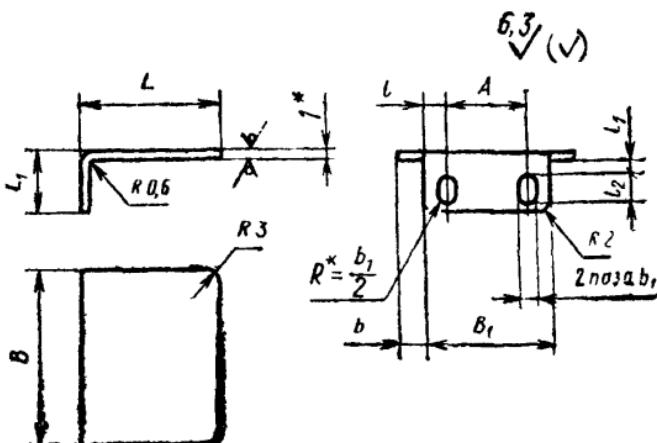
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. (Исключен, Изм. № 1).

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЩИТКА (дот. 4)

5.1. Конструкция и размеры щитка должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 5.



* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Обозначение щитков	<i>B</i>	<i>B₁</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>A</i>	<i>I</i>	<i>I₁</i>	<i>I₂</i>	<i>b</i>	<i>b₁</i>	Масса, кг, не более
7016-0081/004	24	16	18	9	10	3	1,5	5	4	3,4	0,007
7016-0084/004	28	23	22	9	14	3	1,5	5	4	3,4	0,009
7016-0088/004	40	28	25	16	18	5	4,0	8	6	5,5	0,018

Пример условного обозначения щитка размером *B*=24 мм:

Щиток 7016-0081/004 ГОСТ 13154—67

(Измененная редакция, Иzm. № 2).

5.2. Материал Б1 по ГОСТ 19903—74
Ст3 ГОСТ 16523—89

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у указанной стали.

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров *H14*, *h14*, $\pm \frac{t_2}{2}$.

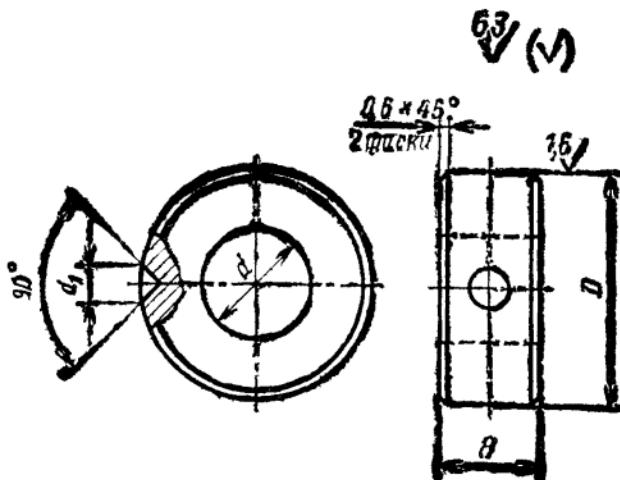
(Измененная редакция, Иzm. № 2).

5.4. (Исключен, Иzm. № 1).

5.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА [дет. 5]

6.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица

Размеры, мм

Обозначение колец	D_{h8}	d	d_1	H	Масса, кг, не более
7016-0081/005	25	13	6	10	0,028
7016-0084/005	36	17	6	16	0,100
7016-0088/005	50	22	8	23	0,248

Пример условного обозначения кольца размером $D=25$ мм:

Кольцо 7016-0081/005 ГОСТ 19154-67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

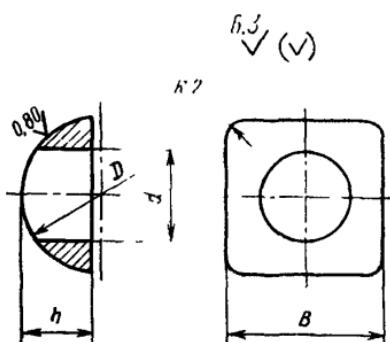
6.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАЙБЫ [дет. б]

7.1. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.

Таблица 7
Размеры, мм

Обозначение шайб	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
7016-0081/006	13	20	19	9	0,011
7016-0084/006	17	28	26	13	0,037
7016-0088/006	22	36	36	16	0,088



Черт. 7

Пример условного обозначения шайбы размером $= 13$ мм:

Шайба 7016-0081/006 ГОСТ 13154—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

7.3. Твердость — 37,0—42,0 HRC₅.

7.4. Неуказанные предельные отклонения размеров $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

7.3, 7.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7.5. (Исключен, Изм. № 1).

7.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиданок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1372

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 5419—64, МН 5432—64, МН 5439—64.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	2.14, 3.7, 4.5, 5.5, 6.4, 7.6
ГОСТ 977—98	2.2, 2.15
ГОСТ 1050—88	3.2, 6.2, 7.2
ГОСТ 1476—84	1.1
ГОСТ 3212—80	2.4
ГОСТ 5915—70	1.1
ГОСТ 5931—70	1.1
ГОСТ 10549—80	2.12
ГОСТ 13165—67	1.1
ГОСТ 13442—68	1.1
ГОСТ 16093—71	2.11, 3.5
ГОСТ 16523—89	4.2, 5.2
ГОСТ 17473—80	1.1
ГОСТ 19903—74	4.2, 5.2
ГОСТ 22012—76	1.1
ГОСТ 24705—81	2.11, 3.5
ГОСТ 26645—85	2.5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марта 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.