

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

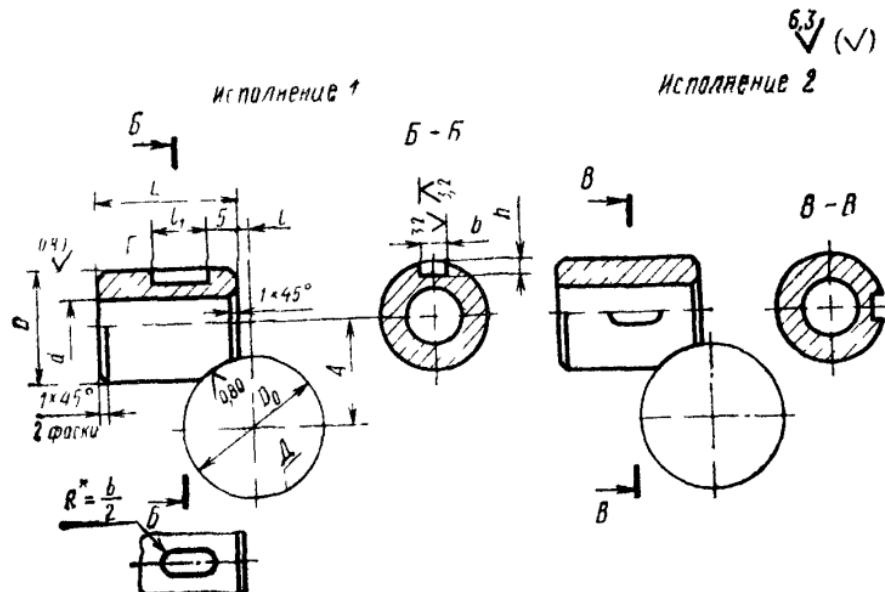
ГОСТ

13135—67

Bushes of tangential clamp for machine retaining
devices Design

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры втулок тангенциального зажима должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применение, мосты	Исполнение	<i>D₀</i>	<i>D_{f9}</i>	<i>A</i>	<i>B</i>	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l₂</i>	<i>δ</i> H9	<i>h</i>	<i>W[*], H_{arc}</i>	Масса, кг, не более
7016-0291		1	12		11							2088,8 (213)	
7016-0292		2											
7016-0293		1		14	14	12	16			6	4	2235,9 (228)	0,011
7016-0294		2											
7016-0295		1		16		13						2383,0 (243)	
7016-0296		2							9	1,5			
7016-0297		1		18		14						2216,3 (226)	19,6 (2)
7016-0298		2											
7016-0299		1	20	16	15	20						2324,2 (237)	0,021
7016-0300		2											
7016-0301		1	22		16							3951,9 (404)	
7016-0302		2											
7016-0303		1	25		19							4256,1 (434)	
7016-0304		2											
7016-0305		1	28	20	21	25	11	2,0				4658,1 (475)	39,2 (4)
7016-0306		2											
7016-0307		1	32		23							4903,3 (500)	
7016-0308		2											
7016-0309		1										6005,7 (643)	
7016-0310		2	36		26								
7016-0311		1		40	25	28	32		2,5			6560,6 (669)	0,087
7016-0312		2											
7016-0313		1		45		31						7109,8 (725)	
7016-0314		2											8,8 (6)
7016-0315		1		50		34		13		12	6	6089,9 (621)	
7016-0316		2											
7016-0317		1	55	32	26	40						6188,0 (631)	0,237
7016-0318		2											
7016-0319		1							3,5			6541,0 (667)	
7016-0320		2	60		39								
7016-0321		1		70	40	47	50	17		10	8	10757,9 (1097)	98,1 (10)
7016-0322		2											

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение втулок	Примене- мость	Исполнение	<i>D</i>	<i>D₁₀</i>	<i>t</i>	<i>t</i>	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>b_{H9}</i>	<i>h</i>	<i>Q*</i> Н (кН)	<i>W</i> * Н (кН)	Матер. № не более
7016-0323		1	80		52							11307.1 (1153)		
7016-0324		2		40		50	17	3.5					98.1 (10)	0.398
7016-0325		1	90		57							11807.2 (1204)		
7016-0326		2												
7016-0327		1	100		65							16161.3 (1648)		
7016-0328		2												
7016-0329		1	110	50	70	60	22	5.0				16759.6 (1709)	147.1 (15)	0.754
7016-0330		2												
7016-0331		1	125		78							17750.0 (1810)		
7016-0332		2												

* *Q* — осевое усилие, подсчитанное при длине гаечного ключа по ГОСТ 2841—80, *W* — усилие приложенное к рукоятке ключа

Пример условного обозначения втулки тангенциального зажима исполнения 1, для деталей размером *D₀*=12 мм

Втулка 7016-0291 ГОСТ 13155—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88

Допускается замена материала на стали других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 34,0 . . . 40,0 HRC₅.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H14*, *h14*.

± $\frac{t_2}{2}$.

5. Допуск перпендикулярности оси поверхности *D* относительно оси поверхности *F* — по 6-й степени точности ГОСТ 24643—81.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. (Исключен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию втулок одного типоразмера на таре или в паковке с указанием условного обозначения втулок тангенциального зажима и товарного знака предприятия-изготовителя.

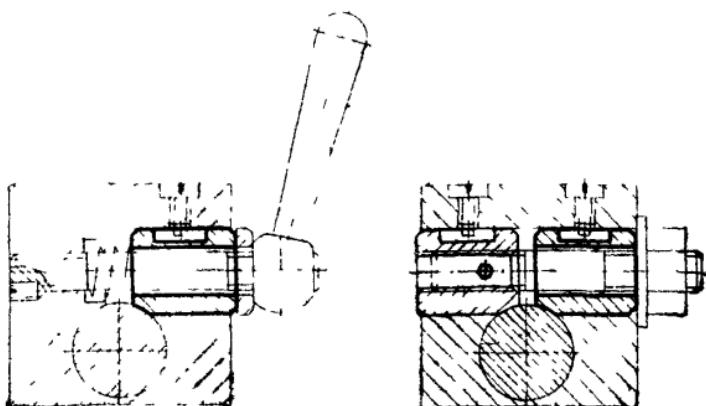
9. Пример применения втулок тангенциального зажима указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВТУЛОК ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО ЗАЖИМА



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1373

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 341—60 в части тангенциального зажима без резьбы.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	7
ГОСТ 1050—89	2
ГОСТ 24643—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. [ИУС 9—80, 6—88]

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.