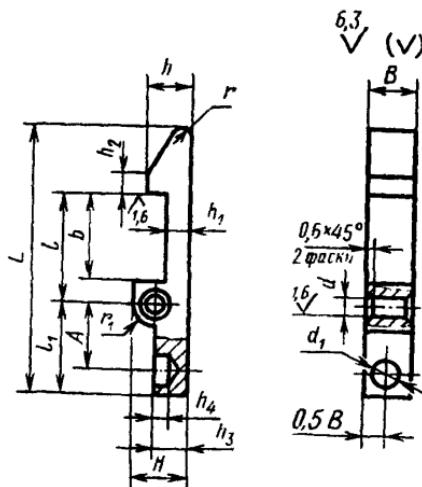


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЗАЩЕЛКИ ДЛЯ ОТКИДНЫХ ПЛИТ
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция****ГОСТ****13164—67**Pawls for drop plates of machine retaining
devices. DesignДата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры защелок для откидных плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение защелок	Применя-емость	<i>L</i>	<i>B</i> <i>b</i> ₁₂	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	<i>h</i> ₄
7038-0031		32	5	10	7	5	2.5	2	4	2
7038-0032		40	6	12	8	6	3.0	2	5	2
7038-0033		50	8	16	10	8	4.0	3	6	3
7038-0034		60	10	20	12	10	5.0	4	7	3
7038-0035		80	12	25	15	14	7.0	5	9	5

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение защелок	Применя-емость	<i>d</i> D11	<i>d</i> ₁	<i>l</i> —0,2	<i>l</i> ₁	<i>A</i>	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	Масса, кг, не более
7038-0031		3	3,5	13	11	8	1.5	3	0,006
7038-0032		3	4,5	16	14	10	1.5	3	0,009
7038-0033		4	5,5	22	16	12	2,0	4	0,019
7038-0034		5	7,0	25	20	15	2,5	5	0,031
7038-0035		6	9,0	32	28	22	4,0	7	0,058

Пример условного обозначения защелки размером *L*=32 мм:

Защелка 7038-0031 ГОСТ 13164—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 41,5 . . . 46,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: *H*14, *h*14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

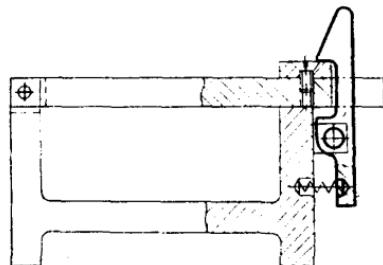
6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию защелок одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения защелок для откидных плит и товарного знака предприятия-изготовителя.

8. Пример применения защелок для откидных плит станочных приспособлений указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ЗАЩЕЛОК ДЛЯ ОТКИДНЫХ ПЛИТ
СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1382

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН МН 385—60.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.305—85	6
ГОСТ 1050—89	2
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марта 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).	
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 561.	