

**ФЕРРОВАНАДИЙ****Методы определения хрома****Ferrovandium  
Methods for determination of chromium****ГОСТ****13217.8—90**

ОКСТУ 0809

**Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.2001**

Настоящий стандарт устанавливает титриметрический и атомно-абсорбционный методы определения хрома в феррованадии при массовой доле его от 0,3 до 3,0%.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

- 1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 27349.  
1.2. Лабораторная проба должна быть приготовлена в виде порошка с максимальным размером частиц 0,16 мм по ГОСТ 26201.

**2. ТИТРИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД****2.1. Сущность метода**

Метод основан на отделении хрома, марганца и железа гидроксидом натрия от основной массы ванадия и последующем окислении хрома в сернокислой среде надсернокислым аммонием до шестивалентного состояния. Определение хрома заканчивают методом обратного титрования, титруя избыток раствора двухвалентного железа раствором марганцевокислого калия.

**2.2. Реактивы и растворы**

Кислота серная по ГОСТ 4204, растворы 1 : 4 и 3 : 97.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552.

Аммоний надсернокислый по ГОСТ 20485, раствор с массовой концентрацией 250 г/дм<sup>3</sup>.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор с массовой концентрацией 2,5 г/дм<sup>3</sup>.



Натрия гидроксид по ГОСТ 4328, растворы с массовой концентрацией 10 г/дм<sup>3</sup> и 250 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233, раствор с массовой концентрацией 50 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий углекислый по ГОСТ 83, раствор с массовой концентрацией 2 г/дм<sup>3</sup>.

Фенилантраниловая кислота, раствор с массовой концентрацией 2 г/дм<sup>3</sup>: 0,2 г фенилантраниловой кислоты растворяют при нагревании в 100 см<sup>3</sup> раствора натрия углекислого.

Калий двуххромовокислый по ГОСТ 4220, раствор с ( $1/6 K_2Cr_2O_7$ ) = 0,05 моль/дм<sup>3</sup>: 2,4517 г при необходимости перекристаллизованного и просушенного до постоянной массы при температуре 180°C двуххромовокислого калия растворяют в 150 см<sup>3</sup> бидистиллированной воды в мерной колбе вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки той же водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,000867 г хрома.

Соль закиси железа и аммония двойная сернокислая (соль Мора) по ГОСТ 4208, раствор с ( $FeSO_4 \cdot (NH_4)_2 \cdot SO_4 \cdot 6H_2O$ ) = 0,05 моль/дм<sup>3</sup>: 20 г соли растворяют в 800 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 3 : 97 в мерной колбе вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, после чего доливают до метки тем же раствором серной кислоты и перемешивают.

Массовую концентрацию раствора соли Мора устанавливают по раствору двуххромовокислого калия. Для этого в коническую колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup> помещают 25,0 см<sup>3</sup> раствора двуххромовокислого калия, затем прибавляют 200 см<sup>3</sup> воды, 30 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 4, 5 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты. К раствору прибавляют 5—6 капель фенилантраниловой кислоты и титруют раствором соли Мора до перехода сине-фиолетовой окраски раствора в изумрудно-зеленую.

Массовую концентрацию (с) раствора соли Мора, выраженную в г/см<sup>3</sup> хрома, вычисляют по формуле

$$c = \frac{c_1 \cdot V_1}{V}, \quad (1)$$

где с — массовая концентрация раствора двуххромовокислого калия, выраженная в г/см<sup>3</sup> хрома;

$V_1$  — объем раствора двуххромовокислого калия, взятый для титрования, см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора соли Мора, израсходованный на титрование раствора двуххромовокислого калия, см<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор с ( $1/5 KMnO_4$ ) = 0,05 моль/дм<sup>3</sup>: 1,58 г реактива растворяют в 500—600 см<sup>3</sup> воды, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, до-

ливают водой до метки и перемешивают. Раствор переливают в склянку из темного стекла, выдерживают в течение 10 сут, а затем сифонируют в другую склянку из темного стекла.

Для установки соотношения между растворами марганцовокислого калия и соли Мора в колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> приливают из бюретки 25,0 см<sup>3</sup> раствора соли Мора, 100 см<sup>3</sup> воды, 50 см<sup>3</sup> серной кислоты 1 : 4 и титруют раствором марганцовокислого калия до слабо-розовой окраски, устойчивой в течение 1 мин.

Соотношение растворов марганцовокислого калия и соли Мора ( $K$ ) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V_2}{V_3}, \quad (2)$$

где  $V_2$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование раствора соли Мора, см<sup>3</sup>;

$V_3$  — объем раствора соли Мора, взятый для титрования, см<sup>3</sup>.

Массовую концентрацию раствора марганцовокислого калия ( $c_2$ ), выраженную в г/см<sup>3</sup> хрома, вычисляют по формуле

$$c_2 = \frac{c \cdot V_3}{V_2}, \quad (3)$$

где  $c$  — массовая концентрация раствора соли Мора, выраженная в г/см<sup>3</sup> хрома;

$V_2$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование раствора соли Мора, см<sup>3</sup>;

$V_3$  — объем раствора соли Мора, взятый для титрования, см<sup>3</sup>.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску пробы массой 1 г помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 40 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 4, затем 2 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, нагревают до растворения, приливают азотную кислоту до прекращения вспенивания раствора и еще в избыток 2 см<sup>3</sup>. Раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты.

После охлаждения соли растворяют при нагревании в 100 см<sup>3</sup> воды. Охлаждают и нейтрализуют раствором гидроксида натрия 250 г/дм<sup>3</sup> до желтовато-зеленого цвета и вливают при перемешивании в колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, в которой находится 50 см<sup>3</sup> горячего раствора гидроксида натрия 250 г/см<sup>3</sup>. Раствор с осадком кипятят 5 мин, осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности, промывают 6—8 раз горячим раствором гидроксида натрия 10 г/дм<sup>3</sup>. Затем осадок смывают водой в колбу, в которой проводилось осаждение гидроксидов. Фильтр промывают 30 см<sup>3</sup> горячей серной кислоты 1 : 4 и 4—5 раз горячей водой, собирая промывные воды в ту же колбу. Содержимое колбы нагревают до растворения осадка. Охлаждают и нейтрализуют раствором гид-

роксида натрия 250 г/см<sup>3</sup> до желтого цвета. Затем раствор при перемешивании вливают в колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, в которой находится 50 см<sup>3</sup> горячего раствора гидроксида натрия 250 г/см<sup>3</sup>. Раствор с осадком кипятят 5 мин, а затем осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности и промывают 6—8 раз горячим раствором гидроксида натрия 10 г/дм<sup>3</sup>. Промытый осадок смывают водой в колбу, в которой проводилось осаждение. Фильтр промывают 30 см<sup>3</sup> горячей серной кислоты 1 : 4 и 4—5 раз горячей водой, собирая промывные воды в ту же колбу. Фильтр отбрасывают. Содержимое колбы нагревают до растворения осадка, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 4, 5 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты, доводят объем раствора водой до 250 см<sup>3</sup> и нагревают до кипения.

К горячему раствору приливают 10 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого серебра, 30 см<sup>3</sup> раствора надсернического аммония и умеренно кипятят до полного окисления хрома и разложения избытка надсернического аммония. Колбу снимают с плитки, осторожно приливают 10 см<sup>3</sup> раствора хлористого натрия и кипятят раствор в течение 3—5 мин для восстановления марганцовой кислоты.

Раствор охлаждают, приливают из бюретки раствор соли Мора до перехода желтой окраски раствора в зеленую, после чего добавляют еще 5—10 см<sup>3</sup> раствора соли Мора. Избыток соли Мора при энергичном перемешивании оттитровывают раствором марганцовокислого калия до появления устойчивой в течение 2 мин розовой окраски раствора.

## 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю хрома ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{c_2 \cdot (K \cdot V_4 - V_5) \cdot 100}{m}, \quad (4)$$

где  $c_2$  — массовая концентрация раствора марганцовокислого калия, выраженная в г/см<sup>3</sup> хрома;

$V_4$  — объем раствора соли Мора, добавленный к раствору пробы, см<sup>3</sup>;

$V_5$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование избытка раствора соли Мора, см<sup>3</sup>;

$K$  — соотношение растворов марганцовокислого калия и соли Мора;

$m$  — масса навески пробы, г.

2.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли хрома приведены в табл. 1.

Таблица 1

Массовая доля хрома, %	Погрешность результатов анализа, %	Допускаемые расхождения, %			
		двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях	двух параллельных определений	трех параллельных определений	результатов анализа стандартного образца с аттестованного значения
От 0,3 до 0,5 включ.	0,03	0,04	0,03	0,04	0,02
Св. 0,5 > 1,0 >	0,04	0,05	0,04	0,05	0,02
> 1,0 > 2,0 >	0,05	0,07	0,06	0,07	0,03
> 2,0 > 3,0 >	0,08	0,11	0,09	0,11	0,05

### 3. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на измерении атомной абсорбции хрома в пламени закись азота-ацетилен при длине волны 357,9 нм с предварительным растворением пробы в серной кислоте.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрометр со всеми принадлежностями.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота серная по ГОСТ 4204 и растворы 1 : 4 и 1 : 2.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Железо металлическое.

Раствор железа 10 г/дм<sup>3</sup>: 10 г железа растворяют при нагревании в 40 см<sup>3</sup> соляной кислоты, приливают 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, раствор кипятят до удаления оксидов азота. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Ванадия (V) оксид.

Раствор ванадия 10 г/дм<sup>3</sup>: 17,9 г оксида ванадия растворяют при нагревании в 100 см<sup>3</sup> соляной кислоты, приливают 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты и кипятят до удаления оксидов азота. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Хром металлический.

Стандартный раствор хрома: 1,0000 г хрома растворяют в 50 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1 : 2, окисляют азотной кислотой, выпаривают раствор до начала выделения паров серной кислоты. Соли растворяют в воде при нагревании, охлаждают и переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Массовая концентрация хрома в растворе равна 0,001 г/см<sup>3</sup>.

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску пробы массой 0,5 г помещают во фторопластовый стакан или чашку из платины или стеклоуглерода, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4, затем 2 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, нагревают до растворения, приливают азотную кислоту до прекращения вспенивания раствора и еще в избыток 2 см<sup>3</sup>. Раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты и охлаждают. Затем если растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды при нагревании и охлаждают. Раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Атомную абсорбцию хрома измеряют параллельно в растворе контрольного опыта, растворе пробы, растворах для построения градуировочного графика, растворе стандартного образца при длине волны 357,9 нм в пламени закись азота-ацетилен.

3.3.2. После вычитания значения атомной абсорбции раствора контрольного опыта из значения абсорбции раствора пробы находят массовую долю хрома в пробе методом сравнения со стандартным образцом, с химическим составом, соответствующим требованиям настоящего стандарта, или методом градуировочного графика, или методом добавок.

3.3.2.1. При применении метода сравнения навеску стандартного образца проводят через все стадии анализа, как указано в п. 3.3.1.

3.3.2.2. При применении метода градуировочного графика в ряд стаканов помещают растворы ванадия и железа в количествах, соответствующих их содержаниям в пробе, стандартный раствор хрома, согласно табл. 2. В один стакан стандартный раствор хрома не помещают. Во все стаканы приливают по 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4 и далее поступают, как указано в п. 3.3.1.

Таблица 2

Массовая доля хрома, %	Масса хрома в атомизруемом растворе, мг	Объем стандартного раствора хрома, см <sup>3</sup>
От 0,3 до 0,6 включ	1,5—3,0	1—3
Св. 0,6 > 1,5 >	3,0—7,5	3—8
> 1,5 > 3,0 >	7,5—15	8—16

Градуировочный график строят по результатам, полученным после вычитания значения абсорбции раствора, не содержащего стандартный раствор хрома, из значений абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, и соответствующим им массам хрома.

3.3.2.3. При применении метода добавок к навеске пробы добавляют такое количество стандартного раствора хрома, чтобы

значение атомной абсорбции пробы с добавлением стандартного раствора составляло не более двухкратного значения атомной абсорбции раствора пробы и находилось в линейном диапазоне градуировочного графика. Далее анализ проводят по п. 3.3.1.

#### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю хрома ( $X_1$ ) в процентах, определяемую методом сравнения, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{\hat{A}(D - D_1)}{D_2 - D_1}, \quad (5)$$

где  $\hat{A}$  — аттестованное значение массовой доли хрома в стандартном образце, %;

$D$  — значение атомной абсорбции раствора пробы;

$D_1$  — значение атомной абсорбции раствора контрольного опыта;

$D_2$  — значение атомной абсорбции раствора стандартного образца.

3.4.2. Массовую долю хрома ( $X_2$ ) в процентах, определяемую методом градуировочного графика, вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (6)$$

где  $m_1$  — масса хрома, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m$  — масса навески пробы, г.

3.4.3. Массовую долю хрома ( $X_3$ ) в процентах, определяемую методом добавок, вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{m_2(D - D_1)}{(D_3 - D) \cdot m} \cdot 100, \quad (7)$$

где  $m_2$  — масса хрома в стандартном растворе, добавленная к пробе, г;

$D$  — значение атомной абсорбции раствора пробы без добавления стандартного раствора хрома;

$D_1$  — значение атомной абсорбции раствора контрольного опыта;

$D_3$  — значение атомной абсорбции раствора пробы с добавлением стандартного раствора хрома;

$m$  — масса навески пробы, г.

3.4.4. Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли хрома приведены в табл. 1.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР  
РАЗРАБОТЧИКИ

В. Г. Мизин, Т. А. Перфильева, С. И. Ахманаев, Л. М. Клейнер, Г. И. Гусева

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 04.05.90 № 1098

## 3. ВЗАМЕН ГОСТ 13217.8—79

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 83—79	2.2
ГОСТ 1277—75	2.2
ГОСТ 3118—77	3.2
ГОСТ 4204—77	2.2, 3.2
ГОСТ 4208—72	2.2
ГОСТ 4220—75	2.2
ГОСТ 4233—77	2.2
ГОСТ 4328—77	2.2
ГОСТ 4461—77	2.2, 3.2
ГОСТ 6552—80	2.2
ГОСТ 10484—78	3.2
ГОСТ 20485—75	2.2
ГОСТ 20490—75	2.2
ГОСТ 26201—84	1.2
ГОСТ 27349—87	1.1