

КОРПУСА ТИПА ШМ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ
ДИАМЕТРОМ ОТ 160 ДО 400 мм

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie ШМ for rollings
of diameters from 160 till 400 mm.
Construction and dimensions

ГОСТ
13218.2—80

Взамен
ГОСТ 13218.2—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4892 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на неразъемные широкие корпуса типа ШМ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Обозначение корпуса | Подшипник | | Исполнение корпуса |
|---------------------|------------------|-----------------------|--------------------|
| | Обозначение типа | Конструкция и размеры | |
| ШМ 160—ШМ 400 | 1600 | По ГОСТ 5720—75 | 1 или 2 |
| | 11600 | По ГОСТ 8545—75 | |
| | 3600 | По ГОСТ 5721—75 | 2 |
| | 13600 | По ГОСТ 8545—75 | |

2. Стандарт устанавливает следующие исполнения корпусов:
1 — корпуса с выемкой длиной l в опоре, используемые для установки на необработанные поверхности при любом направлении радиальной нагрузки или для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно от опоры;

2 — корпуса без выемки длиной l в опоре, используемые для установки на обработанные поверхности при направлении радиальной нагрузки предпочтительно в опоре.

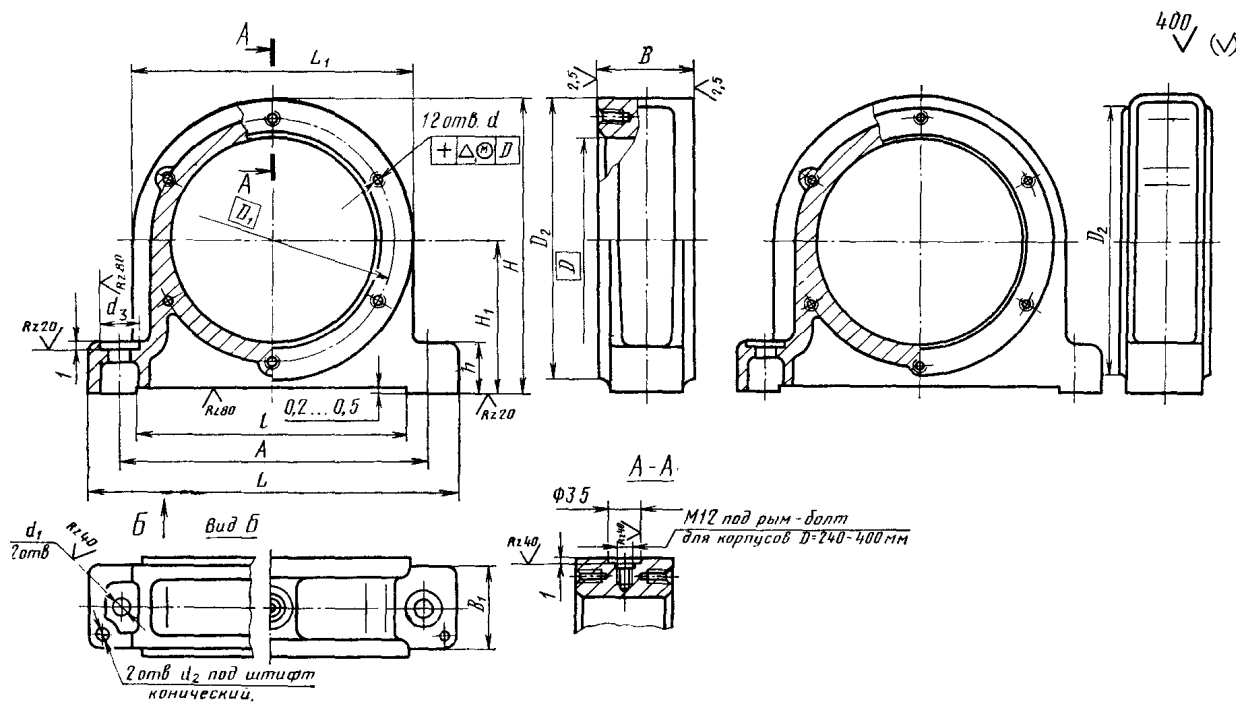
3. Размеры и обозначения корпусов подшипников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Апрель 1981 г.



Размеры в мм

| Обозначение корпуса | D | D ₁ | D ₂ | d | Δ ₁ | d ₁ | d ₂ | d ₃ | A (пред. откл. ±0,4) | B | B ₁ | L | L ₁ | l | H | H ₁ (пред. откл. +0,05) | h | Теорети- ческая масса, кг |
|---------------------|-----|----------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|-------|---|----|------------------------------------|
| ШМ 160 | 160 | 190 | 220 | M12 | 0,12 | 22 | 10 | 40 | 260 | 75 | 63 | 320 | 220 | 235 | 230,0 | 120 | 40 | 10,3 |
| ШМ 170 | 170 | 200 | 230 | | | | | | 265 | 78 | 66 | | 230 | 245 | 240,0 | 125 | | 10,7 |
| ШМ 180 | 180 | 210 | 240 | | | | | | 275 | 80 | 68 | 350 | 240 | 238 | 250,0 | 130 | | 11,6 |
| ШМ 190 | 190 | 220 | 250 | M14 | 0,16 | 26 | 13 | 45 | 290 | 85 | 72 | 345 | 250 | 242 | 260,0 | 135 | 45 | 11,9 |
| ШМ 200 | 200 | 230 | 260 | | | | | | 290 | 88 | 75 | 360 | 260 | 260 | 270,0 | 140 | | 13,5 |
| ШМ 215 | 215 | 250 | 285 | | | | | | 310 | 100 | 87 | 370 | 285 | 296 | 292,5 | 150 | | 19,4 |
| ШМ 225 | 225 | 260 | 295 | M16 | 0,16 | 33 | 16 | 60 | 330 | 105 | 91 | 405 | 295 | 302 | 307,5 | 160 | 48 | 20,9 |
| ШМ 240 | 240 | 280 | 315 | | | | | | 345 | 108 | 94 | 415 | 315 | 320 | 327,5 | 170 | 50 | 25,4 |
| ШМ 260 | 260 | 300 | 335 | | | | | | 385 | 112 | 96 | 470 | 350 | 350 | 355,0 | 180 | 55 | 31,6 |
| ШМ 280 | 280 | 320 | 355 | M20 | 0,16 | 39 | 16 | 70 | 400 | 120 | 103 | 480 | 370 | 380 | 375,0 | 190 | 60 | 34,8 |
| ШМ 300 | 300 | 340 | 380 | | | | | | 420 | 135 | 118 | 490 | 400 | 400 | 400,0 | 200 | | 43,3 |
| ШМ 320 | 320 | 360 | 400 | | | | | | 440 | 140 | 124 | 510 | 430 | 420 | 425,0 | 210 | | 49,0 |
| ШМ 340 | 340 | 380 | 420 | M20 | 0,16 | 39 | 16 | 70 | 450 | 150 | 130 | 520 | 450 | 430 | 445,0 | 220 | 65 | 55,1 |
| ШМ 360 | 360 | 400 | 440 | | | | | | 510 | 155 | 136 | 590 | 480 | 482 | 480,0 | 240 | | 62,6 |
| ШМ 380 | 380 | 430 | 470 | | | | | | 530 | 160 | 142 | 610 | 510 | 502 | 505,0 | 250 | | 74,5 |
| ШМ 400 | 400 | 450 | 490 | | | | | | 550 | 165 | 148 | 625 | 540 | 530 | 530,0 | 260 | 85 | 96,7 |

Пример условного обозначения корпуса типа ШМ, исполнения 1, D=240 мм:

Корпус ШМ 240 ГОСТ 13218.2—80

То же, исполнения 2:

Корпус ШМ 240—2 ГОСТ 13218.2—80

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.
