

КОРПУСА ТИПА РШ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Конструкция и размеры

Pillow blocks of serie PШfor rollings bearings.
Construction and dimensions

ГОСТ
13218.9—80

Взамен
ГОСТ 13218.9—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1980 г. № 4894 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на разъемные широкие корпуса типа РШ со сквозным отверстием для подшипников качения типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение корпуса	Подшипник	
	Обозначение типа	Конструкция и размеры
РШ 110—РШ 400	1200	По ГОСТ 5720—75
	1300	
	1500	
	1600	
	11200	По ГОСТ 8545—75
	11300	
	11500	
	11600	
	3500	По ГОСТ 5721—75
	3600	
	13500	По ГОСТ 8545—75
	13600	

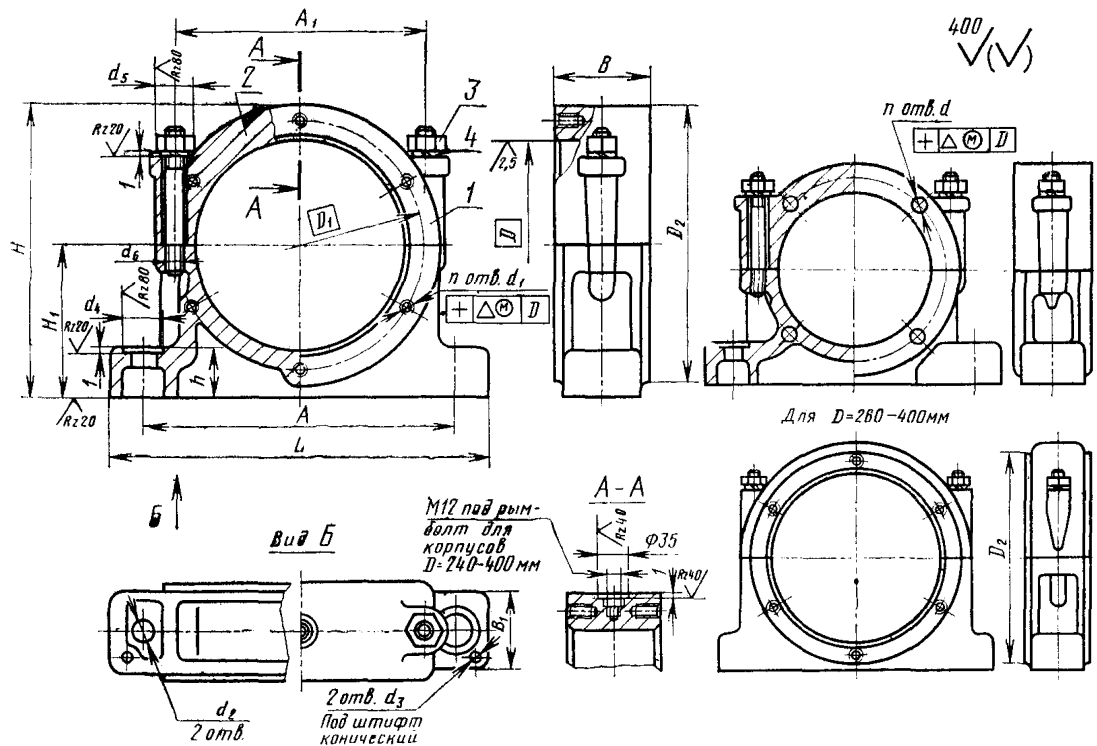
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Апрель 1981 г.

Для $D=110-150$ мм



2. Корпуса предназначены для нагрузок, действующих в направлении к опоре корпуса.

3. Размеры и обозначения корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

При мелкосерийном производстве допускается изготавливать корпуса по рекомендуемому приложению 1 к ГОСТ 13218.1—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 13218.11—80.

5. Характеристика и выбор корпусов в зависимости от типов подшипников качения и направления нагрузок — по рекомендуемому приложению 3 к ГОСТ 13218.1—80.

6. Расчетные разрушающие нагрузки — по рекомендуемому приложению 4 к ГОСТ 13218.1—80.

7. Дополнительные размеры элементов корпусов — по рекомендуемому приложению 2 к ГОСТ 13218.1—80.

8. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать корпуса с допусками по справочному приложению 5 к ГОСТ 13218.1—80.

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D ₁	D ₂	φ	Δ	d ₁	Δ ₁	n	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	A		A ₁	B	B ₁	L	H	H ₁ (пред. откл. +0,05)	h	d ₆	Теоретическая масса, кг
													Но- мин.	Пред. откл.									
РШ 110	110	130	155	11	0,12	—	—	4	17	8	32	30	180	± 0,2	140	55	45	235	157,5	80	28	M16	4,28
РШ 120	120	145	175	13						195			150		58	48	245	179,5	92	30	6,23		
РШ 130	130	155	185							210			160		65	62	260	190,5	98	34	8,05		
РШ 140	140	165	195							235			170		68		290	199,5	102	40	8,85		
РШ 150	150	180	210							250			185		70		330	215,0	110		11,40		
РШ 160	160	190	220	—	M12	0,12	—	22	22	13	40	30	260	± 0,4	200	75	72	335	230,0	120	55	M20	12,60
РШ 170	170	200	230										265		210	78		66	240,0	125			13,70
РШ 180	180	210	240										275		220	80		68	250,0	130			14,90
РШ 190	190	220	250										290		230	85		72	260,0	135			15,60
РШ 200	200	230	260										310		240	88		75	360	270,0			140
РШ 215	215	250	285	—	—	0,16	12	26	26	20	45	36	330	± 0,4	260	100	87	390	292,5	150	45	M20	24,00
РШ 225	225	260	295										345		270	105	91	405	307,5	160	48		26,10
РШ 240	240	280	315										380		290	108	94	415	327,5	170	50		34,20
РШ 260	260	300	335										390		315	112	96	470	365,0	180	55		40,60
РШ 280	280	320	355										410		335	120	103	480	375,0	190	60		45,00
РШ 300	300	340	380	430	360	135	118	400,0	200	57,30													
РШ 320	320	360	400										430		385	140	124	500	425,0	210	65		68,10

Размеры в мм

Обозначение корпуса	D	D_1	D_2	d	Δ	d_1	Δ_1	n	d_2	d_3	d_4	d_5	А		A_1	B	B_1	L	H	H_1 (пред. откл. $+0,05$)	h	d_6	Теоретическая масса, кг
													Но- мин.	Пред. откл.									
РШ 340	340	380	420			M16			26		45	36	450		405	150	130	520	445,0	220	65	M20	74,00
РШ 360	360	400	440	—	—		0,16	12		25			505	$\pm 0,4$	430	155	136	595	480,0	240	75		87,00
РШ 380	380	430	470			M20			33		60	42	510		455	160	142	590	505,0	250	80	M24	103,00
РШ 400	400	450	490										530		480	165	148	605	530,0	260	85		129,00

Пример условного обозначения корпуса типа РШ, $D=240$ мм:

Корпус РШ 240 ГОСТ 13218.9—80

То же, основания:

Основание РШ 240/1 ГОСТ 13218.9—80

То же, крышки:

Крышка РШ 240/2 ГОСТ 13218.9—80