

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ СРЕДНИЕ
ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Medium cups with grooves for diameters from 47 till 100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ
13219.13—81**

**Взамен
ГОСТ 13219.13—67**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1928 срок действия установлен

**с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцевые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

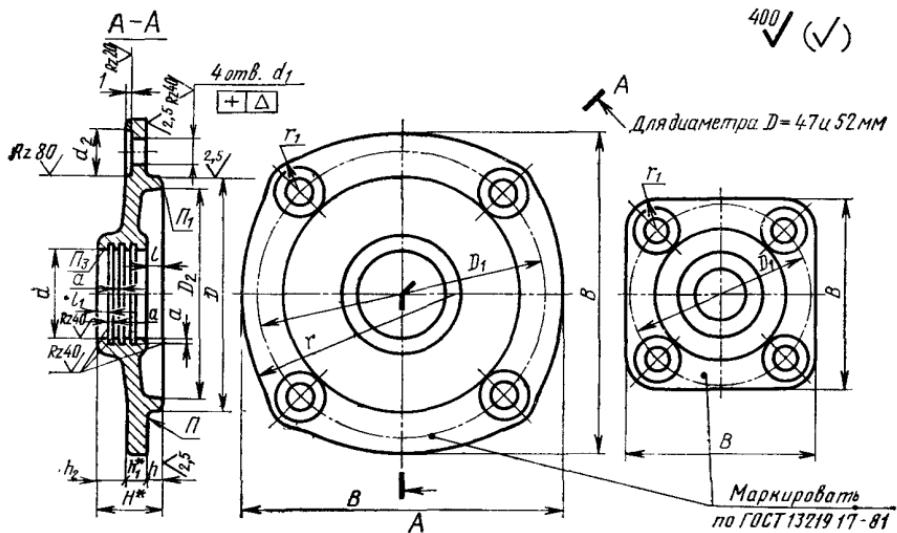
Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение крышки	<i>D</i> (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки <i>d</i> ном	<i>d</i> (пред. откл. по A11)	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>n</i>	<i>Δ</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>s</i>	<i>a</i>	Теорети- ческая масса, кг
ЖС 110×45	110	45	45	130	100	155	11	20			28		7	16	5	4	23		1,05
ЖС 110×55		55	55								32			20	9				1,00
ЖС 120×50		50	50								5			19	8				1,59
ЖС 120×60	120	60	60	145	110	175					33			7					1,58
ЖС 125×70	125	70	70	150	116	180				4			19	8				1,72	
ЖС 130×55		55	55								31			17	6				1,73
ЖС 130×65	130	65	65	155	118	185					37			22	12		25		1,82
ЖС 140×60		60	60								31			16	6				1,95
ЖС 140×70	140	70	70	165	128	195	13	24					9	22	12	5		1,94	
ЖС 150×75	150	75	75	180	138	210					37			22	12				2,41
ЖС 160×65		65	65											7					2,64
ЖС 160×80	160	80	80	190	148	220					41			26	11				2,68
ЖС 170×70		70	70								37			22	7				2,82
ЖС 170×85	170	85	85	200	158	230					40			25	10		30		2,80
ЖС 180×75		75	75								38			23	8				3,09
ЖС 180×90	180	90	90	210	165	240					39			9				4	3,07
ЖС 190×80		80	80											24	8				3,68
ЖС 190×95	190	95	95	220	175	250					40			23	7		6	32	3,64
ЖС 200×85		85	85											7					3,87
ЖС 200×100	200	100	100	230	185	260	15	26			39			23	7				3,86
ЖС 215×90	215	90	90	250	200	285					40	8		22	8				4,55

Размеры в мм

48

Обозначение крышки	D (пред. откл. по 9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	(пред. откл. по А11)	D_1	D_2	d_1	d_2	Δ	B	H	h	h_1	h_2	t	$[t_1]$	s	a	r	r_1	Теоретич- еская масса, кг	
ЖС 47×17	47	17	17	63	41				65					10	4			—	10,5	0,21	
ЖС 52×17	52			70	45				72	20										0,25	
ЖС 52×20		20	20																	0,24	
ЖС 62×20	62			80	55				85											0,34	
ЖС 62×26		25	25			9	18	0,10						4	6					0,33	
ЖС 72×25	72			90	65				98							3	16	2		0,41	
ЖС 72×30		30	30						21											11,0	
ЖС 80×30	80			100	72				110					11	5			75		0,40	
ЖС 80×35		35	35																	0,47	
ЖС 85×40	85	40	40	105	78				115											0,46	
ЖС 90×35		35	35			110	80		125	23										0,50	
ЖС 90×45	90									27										0,71	
ЖС 90×45		45	45					0,12		5	7	15	9				18	4	80	12,0	
ЖС 100×40		40	40			11	20		135	29		17	6							0,70	
ЖС 100×50	100	50	50							34		22	11					23	3	85	12,5
																				0,86	

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с канавками диаметром $D=80$ мм, $d_{\text{ном}}=30$ мм:

Крышка ЖС 80×30 ГОСТ 13219.13—81