

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ ВЫСОКИЕ
ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

High cups with grooves for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Constructions and dimensions

**ГОСТ
13219.16—81**

**Взамен
ГОСТ 13219.16—67**

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета ССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.

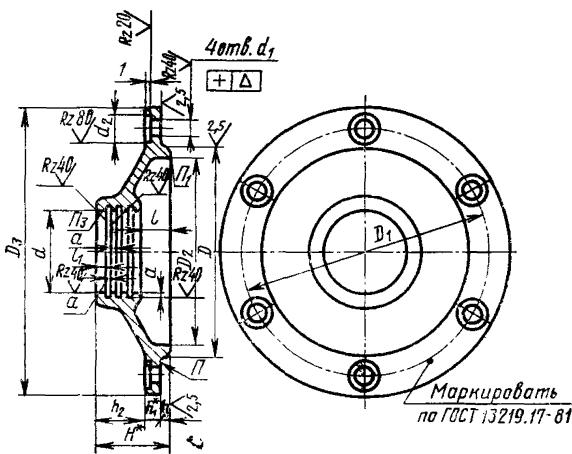
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцевые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.
2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.
4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



400 ✓ (✓)



* Размеры для справок.

Размеры в мм

58

Обозначение крышки	D (пред. откл. по ГОСТ)	Диаметр вала или втулки $d_{ном}$	d (пред. откл. по АИ)	D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	n	Δ	H	h	h_1	h_2	I	I_1	s	a	Теорети- ческая масса, кг
ЖВ 110×45	110	45	45	130	160	155	11	20			40		7	28	17	4	23		1,05
ЖВ 110×55		55	55								45			33	22				1,09
ЖВ 120×50		50	50								44	5		30	19				1,72
ЖВ 120×60	120	60	60	145	110	175					47			33	22				1,77
ЖВ 125×70		70	70	150	116	180					45			31	20				1,91
ЖВ 130×55		55	55								44			29	19				2,00
ЖВ 130×65	130	65	65	155	118	185			4	0,12	52			37	27		25		2,05
ЖВ 140×60		60	60								47			32	22				2,18
ЖВ 140×70	140	70	70	165	128	195					54			39	29				2,23
ЖВ 150×75	150	75	75	180	138	210					55	9		40	30				2,63
ЖВ 160×65		65	65								52			37	22				2,91
ЖВ 160×80	160	80	80	190	148	220					59			44	29				3,00
ЖВ 170×70		70	70	200	158	230					54	6		39	24				3,23
ЖВ 170×85	170	85	85								59			44	29				3,32
ЖВ 180×75		75	75								56			41	26				3,37
ЖВ 180×90	180	90	90	210	165	240					59			44	29				3,55
ЖВ 190×80		80	80								58			42	26				3,61
ЖВ 190×95	190	95	95	220	175	250					60			44	28				3,59
ЖВ 200×85		85	85								59			44	27				3,87
ЖВ 200×100	200	100	100	230	185	260	15	26			60	10		44	28	6	32		3,96
ЖВ 215×90	215	90	90	250	200	285					60	8		42	28				4,55

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	d (пред. откл. по A11)	D_1	D_2	D_3	d_1	d_2	n	Δ	H	h	h_1	h_2	l	l_1	s	a	Теоретическая масса, кг
ЖВ 215×110	215	110	110	250	200	285	15	26			66		10	48	34	6	32	4	4,55
ЖВ 225×95	225	95	95	260	210	295					62		42	28		34			5,91
ЖВ 230×115	230	115	115	270	216	305					71		51	32					6,37
ЖВ 240×100	240	100	100	280	225	315					68	8	12	48	29	7	39		6,82
ЖВ 250×125	250	125	125	290	236	325					74		54	35					7,28
ЖВ 260×110	260	110	110	300	245	335					71		51	32					7,73
ЖВ 270×135	270	135	135	310	256	345					83		63	44					8,19
ЖВ 280×115	280	115	115	320	262	356					75		53	34					8,64
ЖВ 300×125	300	125	125	340	282	330	17	30	6	0,15	76		14	52	35	8	41	5	10,00
ЖВ 320×135	320	135	135	300	302	400					78		54	37					10,90
ЖВ 320×160	320	160	160								90		66	49					10,50
ЖВ 340×140	340	140	140								82		56	39					11,80
ЖВ 340×170	340	170	170								93	10	16	67	50	9	43		11,30
ЖВ 360×150	360	150	150	400	335	440					83		57	40					14,60
ЖВ 360×180	360	180	180								95		69	52					15,00
ЖВ 380×160	380	160	160	430	352	470					86		58	41					15,90
ЖВ 400×170	400	170	170	450	372	490	22	36			88		18	60	43	10	45		17,30

13219.16-81

Пример условного обозначения высокой торцовой крышки с канавками диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{ном}}=60$ мм:

Крышка ЖВ 140×60 ГОСТ 13219.16—81