

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ ВЫСОКИЕ  
ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ  
13219.16—81**

**Конструкция и размеры**

High cups with grooves for diameters from 110 till  
400 mm of pillow blocks. Constructions and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13219.16—67**

ОКП 41 8422

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1928 срок действия установлен**

**с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

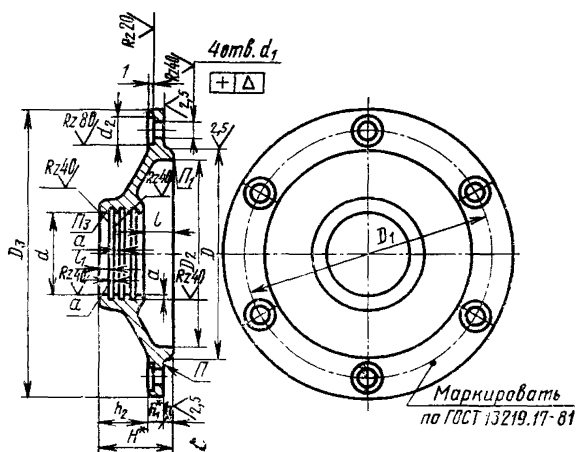
2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



400  
✓ (✓)



\* Размеры для справок.

Размеры в мм

58

Обозначение крышки	D (пред. откл. по ГОСТ)	Диаметр вала или втулки d <sub>ном</sub>	d (пред. откл. по А11)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	n	Δ	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	s	a	Теорети- ческая масса, кг				
ЖВ 110×45	110	45	45	130	160	155	11	20	4	0,12	40	5	7	28	17	4	23	3	1,05				
ЖВ 110×55		55	55								33			22	1,09								
ЖВ 120×50	120	50	50	145	110	175	44	5			30			19	30				19	1,72			
ЖВ 120×60		60	60				47				33			22							1,77		
ЖВ 125×70	125	70	70	150	116	180	45	31			20			25	1,91								
ЖВ 130×55	130	55	55	155	118	185	44	29			19					2,00							
ЖВ 130×65		65	65	52	37	27	2,05																
ЖВ 140×60	140	60	60	165	128	195	47	32			22			5	2,18								
ЖВ 140×70		70	70				54	39			29					2,23							
ЖВ 150×75	150	75	75	180	138	210	13	24			6			0,15	55	9	40		30	30	32	4	2,63
ЖВ 160×65	160	65	65	190	148	220									52		37		22				2,91
ЖВ 160×80		80	80	59	44	29	3,00																
ЖВ 170×70	170	70	70	200	158	230	54	6	39	24		6	3,23										
ЖВ 170×85		85	85				59		44	29					3,32								
ЖВ 180×75	180	75	75	210	165	240	56	41	26	10		6	32		3,37								
ЖВ 180×90		90	90				59	44	29								3,55						
ЖВ 190×80	190	80	80	220	175	250	58	6	42	26		6	32		3,61								
ЖВ 190×95		95	95				60		44	28							3,59						
ЖВ 200×85	200	85	85	230	185	260	15	26	59	10		44	27		6		32	3,87					
ЖВ 200×100		100	100						60			44	28						3,96				
ЖВ 215×90	215	90	90	250	200	285						60	8		42		28				4,55		

## Размеры в мм

Обозначение крышки	$D$ (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	$d$ (пред. откл. по A11)	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$d_2$	$n$	$\Delta$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$l$	$l_1$	$s$	$a$	Теоретическая масса, кг
ЖВ 215×110	215	110	110	250	200	285	15	26			66		10	48	34	6	32	4	4,55
ЖВ 225×95	225	95	95	260	210	295					62			42	28		34		5,91
ЖВ 230×115	230	115	115	270	216	305					71			51	32				6,37
ЖВ 240×100	240	100	100	280	225	315					68	8	12	48	29	7			6,82
ЖВ 250×125	250	125	125	290	236	325					74			54	35		39		7,28
ЖВ 260×110	260	110	110	300	245	335					71			51	32				7,73
ЖВ 270×135	270	135	135	310	256	345					83			63	44				8,19
ЖВ 280×115	280	115	115	320	262	356	17	30			75			53	34				8,64
ЖВ 300×125	300	125	125	340	282	330			6	0,15	76			52	35	8	41		10,00
ЖВ 320×135		135	135								78		14	54	37			5	10,90
ЖВ 320×160	320	160	160	300	302	400					90			66	49				10,50
ЖВ 340×140		140	140								82			56	39				11,80
ЖВ 340×170	340	170	170	380	315	420					93	10		67	50				11,30
ЖВ 360×150		150	150								83		16	57	40	9	43		14,60
ЖВ 360×180	360	180	180	400	335	440					95			69	52				15,00
ЖВ 380×160	380	160	160	430	352	470					86			58	41				15,90
ЖВ 400×170	400	170	170	450	372	490	22	36			88		18	60	43	10	45		17,30

Пример условного обозначения высокой торцевой крышки с канавками диаметром  $D=140$  мм,  $d_{\text{ном}}=60$  мм:

Крышка ЖВ 140×60 ГОСТ 13219.16—81