

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ
13219.6—81**

Конструкция и размеры

Low cups with cup seal for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13219.6—67**

ОКП 41 8422

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1926 срок действия установлен**

**с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

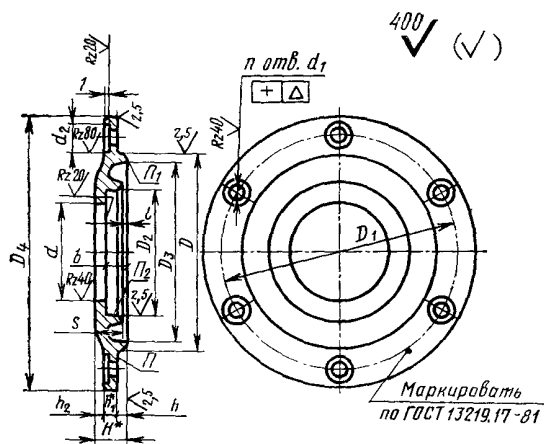
1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13213.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





* Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	n	Δ	b	H	h	h ₁	h ₂	l	s	Теоретическая масса, кг
МН 110×60	110	60	62	130	85	100	155	11	20				21		7	9		18	0,87
МН 110×75		75	77		100									5					0,82
МН 120×65	120	65	67	145	90	110	175									8			1,46
МН 120×80		80	82		105														1,42
МН 130×75	130	75	77	155	100	118	185			4									1,70
МН 140×80		80	82		105														1,74
МН 140×95	140	95	97	165	120	128	195				0,12								1,67
МН 150×85		85	87		110														2,05
МН 150×100	150	100	102	180	125	138	210	13	24				22		9			19	2,02
МН 160×90		90	92		120							16,6							2,21
МН 160×105	160	105	107	190	130	148	220												2,32
МН 170×95		95	97		120									6		7			2,34
МН 170×110	170	110	112	200	135	158	230												2,50
МН 180×110		100	102		125														2,55
МН 180×115	180	115	117	210	145	165	240												2,66
МН 190×105		105	107		130					6									3,02
МН 190×120	190	120	122	220	150	175	250												2,86
МН 200×110		110	112		135						0,15		23					20	3,25
МН 200×125	200	125	127	230	155	185	260	15	26						10				3,09
МН 215×115		115	118		145							16,6	23			5			3,95
МН 215×140	215	140	143	250	170	200	235					20,5	27	8		9		24	3,88
МН 225×115	225	115	118	260	145	210	295	17	30			16,6	24		12	4		21	4,62

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	d (пред. откл. по Н12)	D_1	D_2 (пред. откл. по Н9)	D_3	D_4	d_1	d_2	n	Δ	b	H	h	h_1	h_2	l	s	Теорети- ческая масса, кг				
МН 230×150	230	150	153	270	180	216	305	17	30	6	0,15	20,5	28	8	12	8	3	25	5,18				
МН 240×125	240	125	128	280	155	225	315					16,6	24			4		21	5,77				
МН 250×160	250	160	163	290	190	236	325					29	29			9		25	5,80				
МН 260×140	260	140	143	300	170	245	335												6,55				
МН 270×170	270	170	173	310	200	256	345					30	30			8		26	6,46				
МН 280×150	280	150	153	320	180	262	355												7,10				
МН 290×180	290	180	183	330	220	272	365												7,21				
МН 300×160	300	160	163	340	190	282	380					21,5	30		14	6		26	8,14				
МН 310×190	310	190	193	350	230	292	390												8,19				
МН 320×170	320	170	173	360	200	302	400					22	36				31	10	16	5	4	27	9,10
МН 320×200		200	203		240																		8,27
МН 340×180	340	180	183	380	220	315	420																9,82
МН 340×220		220	223		260																		9,28
МН 360×190	360	190	193	400	230	335	440																13,10
МН 360×240		240	243		280																		12,40
МН 380×200	380	200	203	430	240	352	470	14,20															
МН 400×220	400	220	223	450	260	372	490	15,40															
МН 400×250		250	253		290			14,40															

Пример условного обозначения низкой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{ном}}=80$ мм:

Крышка МН 140×80 ГОСТ 13219.6—81