

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**Конструкция и размеры**

Low cups with cup seal for diameters from 110 till 400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ  
13219.6—81**

Взамен  
ГОСТ 13219.6—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

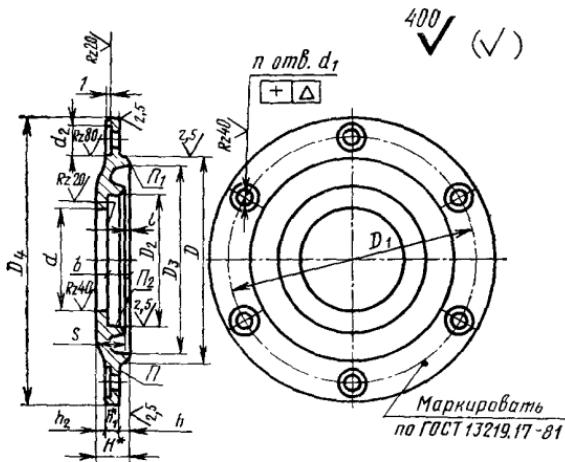
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцевые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13213.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



\* Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение крышки	<i>D</i> (пред. откл. по <i>h9</i> )	Диаметр вала или втулки <i>d</i> или <i>d<sub>ном</sub></i>	<i>d</i> (пред. откл. по <i>H12</i> )	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i> (пред. откл. по <i>H9</i> )	<i>D<sub>3</sub></i>	<i>D<sub>4</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>n</i>	<i>Δ</i>	<i>b</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h<sub>1</sub></i>	<i>h<sub>2</sub></i>	<i>l</i>	<i>s</i>	Теоретич- ская масса, кг
МН 110×60	110	60	62	130	85	100	155	11	20				21	7	9		18	0,87	
МН 110×75		75	77		100								5					0,82	
МН 120×65	120	65	67	145	90	110	175								8			1,46	
МН 120×80		80	82		105													1,42	
МН 130×75	130	75	77	155	100	118	185			4								1,70	
МН 140×80	140	80	82		105	128	195											1,74	
МН 140×95		95	97	165	120							0,12						1,67	
МН 150×85	150	85	87	180	110	138	210	13	24				22	9			19	2,05	
МН 150×100		100	102		125													2,02	
МН 160×90	160	90	92		120	148	220					16,6						2,21	
МН 160×105		105	107	190	130													2,32	
МН 170×95	170	95	97	200	120	158	230						6		7			2,34	
МН 170×110		110	112		135													2,50	
МН 180×110	180	100	102	210	125	165	240											2,55	
МН 180×115		115	117		145													2,66	
МН 190×105	190	105	107	220	130	175	250			6								3,02	
МН 190×120		120	122		150													2,86	
МН 200×110	200	110	112	230	135	185	260	15	26		0,15		23		10		20	3,25	
МН 200×125		125	127		155													3,09	
МН 215×115	215	115	118	250	145	200	235						16,6	23		5		3,95	
МН 215×140		140	143		170									20,5	27	8	9		3,88
МН 225×115	225	115	118	260	145	210	295	17	30				16,6	24	12	4	21	4,62	

## Размеры в мм

Обозначение крышки	$D$ (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	$d$ (пред. откл. по H12)	$D_1$	$D_2$ (пред. откл. по H9)	$D_3$	$D_4$	$d_1$	$d_2$	$n$	$\Delta$	$b$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$t$	$s$	Теоретич- еская масса, кг
МН 230×150	230	150	153	270	180	216	305					20,5	28		8	3	25	5,18	
МН 240×125	240	125	128	280	155	225	315					16,6	24		4		21	5,77	
МН 250×160	250	160	163	290	190	236	325											5,80	
МН 260×140	260	140	143	300	170	245	335											6,55	
МН 270×170	270	170	173	310	200	256	345											6,46	
МН 280×150	280	150	153	320	180	262	355											7,10	
МН 290×180	290	180	183	330	220	272	365											7,21	
МН 300×160	300	160	163	340	190	282	380	17	30									8,14	
МН 310×190	310	190	193	350	230	292	390					6	0,15					8,19	
МН 320×170		170	173		200	302	400											9,10	
МН 320×200	320	200	203	360	240													8,27	
МН 340×180		180	183		220													9,82	
МН 340×220	340	220	223	380	260	315	420											9,28	
МН 360×190		190	193		230													13,10	
МН 360×240	360	240	243	400	280	335	440											12,40	
МН 380×200	380	200	203	430	240	352	470											14,20	
МН 400×220		220	223		260	372	490	22	36									15,40	
МН 400×250	400	250	253	450	290													14,40	

Пример условного обозначения низкой торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром  $D=140$  мм,  $d_{\text{ном}}=80$  мм:

Крышка МН 140×80 ГОСТ 13219.6—81