

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.9—81****Конструкция и размеры**

High cups with cup seal for diameters from 47 till
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13219.9—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.

до 01.01 1987 г.

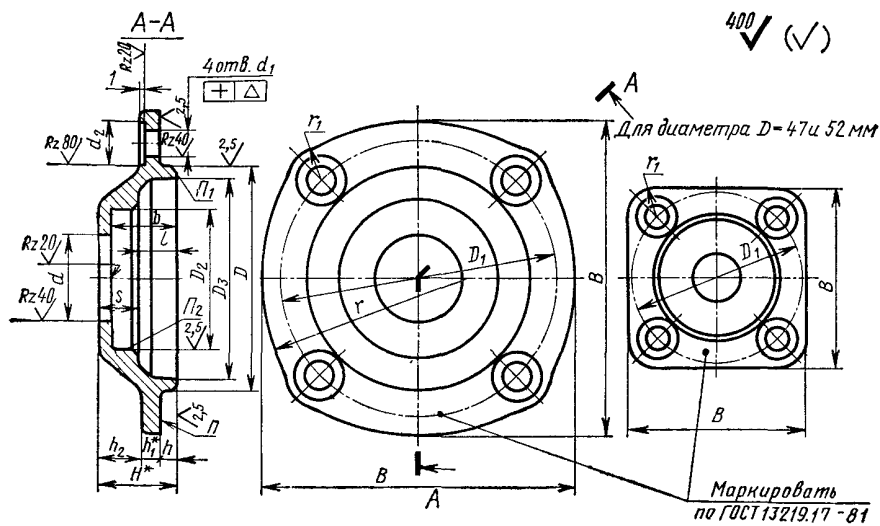
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



* Размеры для справок.

Размеры в мм

| Обозначение крышки | D (пред. откл. по Н9) | Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$ | d (пред. откл. по Н12) | D_1 | D_2 (пред. откл. по Н9) | D_3 | d_1 | d_2 | Δ | B | b | H | h | h_1 | h_2 | l | s | r | r_1 | Теоретическая масса, кг |
|--------------------|----------------------------|---|-----------------------------|-------|------------------------------|-------|-------|-------|----------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|-------|-------------------------|
| MB 47×17 | 47 | 17 | 18 | 63 | 32 | 41 | | | | 65 | 18 | 22 | | | 12 | 10 | 12 | | | 0,20 |
| MB 52×17 | 52 | | | 70 | | 45 | | | | 72 | | | | | 16 | 11 | | | 10,5 | 0,23 |
| MB 52×20 | | 20 | 21 | | 40 | | | | | | 22 | 26 | | | | | | | | 0,26 |
| MB 62×20 | 62 | | | 80 | | 55 | 9 | 18 | 0,10 | 85 | 23 | 27 | 4 | 6 | 17 | 12 | | 70 | | 0,33 |
| MB 62×25 | | 25 | 26 | | 42 | | | | | | | | | | | | | | | 0,34 |
| MB 72×25 | 72 | | | 90 | | 65 | | | | 98 | | | | | | | 15 | | | 0,41 |
| MB 72×30 | | 30 | 31 | | 52 | | | | | | 24 | 28 | | | 18 | 13 | | 75 | 11,0 | 0,36 |
| MB 80×30 | 80 | | | 100 | | 72 | | | | 110 | | | | | | | | | | 0,50 |
| MB 80×35 | | 35 | 36 | | 58 | | | | | | | | | | 19 | | | | | 0,52 |
| MB 85×40 | 85 | | | 105 | 60 | 78 | | | | 115 | 25 | 29 | | | | 14 | | | | 0,55 |
| MB 90×35 | 90 | 35 | 36 | 110 | 58 | 80 | | | | 125 | | 30 | | | 18 | | 16 | 80 | | 0,69 |
| MB 90×45 | | | | | | | 11 | 20 | 0,12 | | 31 | 35 | 5 | 7 | 23 | 20 | | | 12,0 | 0,68 |
| MB 100×40 | 100 | 40 | 41 | 1200 | 60 | 90 | | | | 135 | 28 | 32 | | | 20 | 17 | 15 | 85 | | 0,82 |
| MB 100×50 | | | | | | | | | | | 34 | 38 | | | 26 | 23 | | | 12,5 | 0,84 |

Пример условного обозначения высокой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=80$ мм, $d_{\text{ном}}=30$ мм:

Крышка MB 80×30 ГОСТ 13219.9—81