

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

High cups with cup seal for diameters from 47 till
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

ОКП 41 8422

**ГОСТ
13219.9—81**

Взамен
ГОСТ 13219.9—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

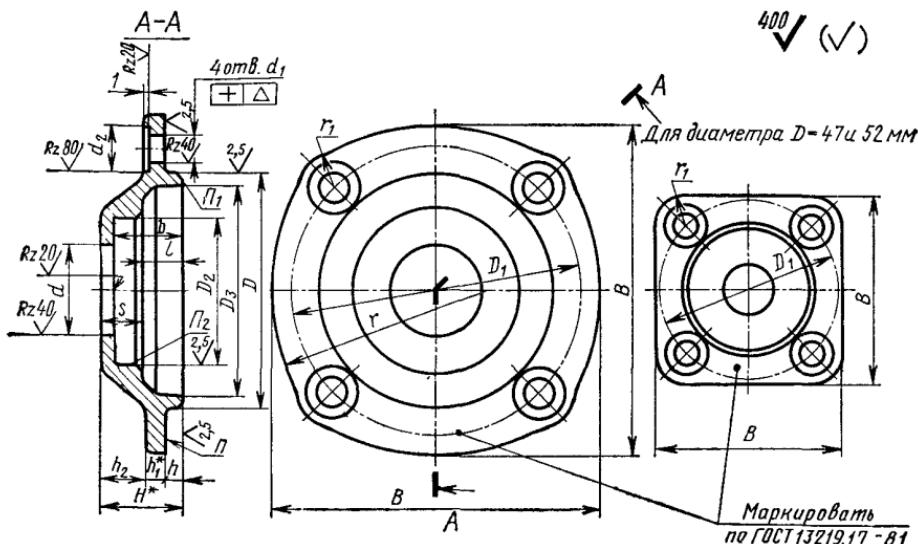
1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцевые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





* Размеры для справок.

Размеры в мм

34

| Обозначение крышки | <i>D</i> (пред. откл. по h9) | Диаметр вала или втулки <i>d_{ном}</i> | <i>d</i> (пред. откл. по H12) | <i>D₁</i> | <i>D₂</i> (пред. откл. по H9) | <i>D₃</i> | <i>d₁</i> | <i>d₂</i> | <i>Δ</i> | <i>B</i> | <i>b</i> | <i>H</i> | <i>h</i> | <i>h₁</i> | <i>h₂</i> | <i>l</i> | <i>s</i> | <i>r</i> | <i>r₁</i> | Теорети- ческая масса, кг |
|--------------------|---------------------------------------|---|--|----------------------|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------------------|----------------------|----------|----------|----------|----------------------|---------------------------------|
| MB 47×17 | 47 | 17 | 18 | 63 | 32 | 41 | | | | 65 | 18 | 22 | | | | 12 | 10 | 12 | | 0,20 |
| MB 52×17 | 52 | | | 70 | | 45 | | | | 72 | | 22 | 26 | | | | | | — | 10,5 |
| MB 52×20 | | 20 | 21 | | 40 | | | | | | | | | | 16 | 11 | | | | 0,23 |
| MB 62×20 | 62 | | | 80 | | 55 | | | | 85 | 23 | 27 | 4 | 6 | 17 | 12 | | 70 | | 0,26 |
| MB 62×25 | | 25 | 26 | | 42 | | 9 | 18 | 0,10 | | | | | | | | | | | 0,33 |
| MB 72×25 | 72 | | | 90 | | 65 | | | | 98 | | | | | | | | | | 0,34 |
| MB 72×30 | | 30 | 31 | | 52 | | | | | 24 | 28 | | | | 18 | 13 | | 15 | | 0,41 |
| MB 80×30 | 80 | | | 100 | | 72 | | | | 110 | | | | | | | | 75 | 11,0 | 0,36 |
| MB 80×35 | | 35 | 36 | | 58 | | | | | | | | | | | | | | | 0,50 |
| MB 85×40 | 85 | 40 | 41 | 105 | 60 | 78 | | | | 115 | 25 | 29 | | | 19 | 14 | | | | 0,52 |
| MB 90×35 | | 35 | 36 | 110 | 58 | 80 | | | | 125 | | 30 | | | 18 | | 16 | 80 | | 0,55 |
| MB 90×45 | 90 | | | | 65 | | 11 | 20 | 0,12 | | | | | | 31 | 35 | 5 | 23 | 20 | 0,69 |
| MB 100×40 | | 45 | 46 | | | | | | | 135 | 28 | 32 | | | 34 | 38 | 7 | 20 | 17 | 12,0 |
| MB 100×50 | 100 | | 40 | 41 | 1200 | 60 | 90 | | | | | | | | 26 | 23 | | | 15,85 | 0,68 |
| | | | 50 | 51 | | 70 | | | | | | | | | | | | | 12,5 | 0,82 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0,84 |

Пример условного обозначения высокой торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром *D*=80 мм, *d_{ном}*=30 мм:

Крышка MB 80×30 ГОСТ 13219.9—81