



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ЛАК ОРАНЖЕВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1338—78

Издание официальное

1 р. 30 к. БЗ 10—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

Редактор *С. В. Жидкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 28.02.92 Подп. в печ. 22.04.92 Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.изд. л. 0,42.
Тир. 1320 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зам. 1023

Красители органические

ЛАК ОРАНЖЕВЫЙ

Технические условия

Organic dye-stuffs.
Orange lacquer.
Specifications

ГОСТ
1338—78

ОКП 24 6342

Срок действия с 01.07.79
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — лак оранжевый, предназначенный для производства карандашных стержней — марка А и окраски резины — марка Б.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Для каждой марки лака утверждают стандартный образец в установленном порядке сроком на пять лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материала	Массовое соотношение лака и цинковых белил	Массовая доля лака м.ч./100 м.ч. окрашиваемого материала	Степень устойчивости лака в баллах	
			к свету	к свету и погоде
Масляное покрытие	1 : 10 1 : 100	— —	2 1	2 1
Резина	—	3	2—3	2—3

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1978
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связывающих и пластификаторов в баллах составляет:

дистиллированной воды	4
раствора соляной кислоты с массовой долей 5%	4—5
раствора гидроокиси натрия с массовой долей 5%	1
раствора хлористого натрия с массовой долей 5%	5
этилового спирта	3
ацетона	3—4
бензола	4
нефраса СЧ-155/200 (уайт-спирита)	5
бензина	5
этилацетата	4
льняного масла	4
касторового масла	4—5
натуральной олифы	5
дибутилфталата	3

1.2; 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Миграционная устойчивость лака марки Б: в резине не мигрирует.

1.5. Устойчивость лака марки А к воздействию температуры в карандашных стержнях — лак устойчив при 120°C в течение 5 ч.

1.6. Устойчивость цвета резины, окрашенной лаком марки Б, к прессовой и паровоздушной вулканизации — цвет резины не должен изменяться.

1.7. Массовая доля веществ, растворимых в воде, для лака марки Б должна быть не более 1,0%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лак оранжевый должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям лак оранжевый должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 6342 2013	Б ОКП 24 6342 2014
1 Внешний вид	Однородный порошок оранжевого цвета	
2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	100	100

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 6342 2013	Б ОКП 24 6342 2014
3 Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
4 Массовая доля остатка после сухого просеивания, %, не более	—	0,55
5 Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	1,0	—
6 Массовая доля воды, %, не более	2,0	2,0
7 Реакция водной вытяжки, pH	6,5—8,5	6,5—8,5
8 Миграционная устойчивость в резине	—	Соответствует стандартному образцу
9 Массовая доля остатка после мокрого просеивания, %, не более	0,5	—

Примечание Норма по показателю 9 является факультативной до 01 01 90

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Правила приемки — по ГОСТ 6732.1—89.

3.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде, к воздействию температуры, реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и по требованию потребителей.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2—89

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г.

4.2. Внешний вид лака определяют визуально.

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака для обеих марок определяют по ГОСТ 11279.1—83 (разд. 1) в масляном покрытии при массовом соотношении лака и цинковых белил 1:20.

В случае разногласий относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака марки Б определяют в резине по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Массовую долю остатка после сухого просеивания для лака марки Б определяют по ГОСТ 21119.4—75. Масса навески должна быть 10 г. Просеивание следует проводить на сите с сеткой № 014К по ГОСТ 6613—86.

4.5. Массовую долю веществ, растворимых в воде, определяют по ГОСТ 21119.2—75 методом горячей экстракции или кондуктометрическим.

Для построения градуировочного графика при определении веществ, растворимых в воде, кондуктометрическим методом применяют хлористый натрий (ГОСТ 4233—77), х. ч., предварительно высушенный до постоянной массы при 100—105°C.

При разногласиях в оценке количества веществ, растворимых в воде, испытание проводят кондуктометрическим методом.

4.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 21119.1—75 высушиванием в термостате или при помощи инфракрасной лампы.

4.5; 4.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Реакцию водной вытяжки (рН) определяют по ГОСТ 21119.3—75.

4.8. Миграционную устойчивость лака в резине определяют по ГОСТ 11279.5—83.

4.9. Устойчивость окраски к воздействию температуры в карандашных стержнях определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.9.1; 4.9.2. (Исключены, Изм. № 1).

4.10. Устойчивость окраски к воздействию температуры в резине определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.10.1. (Исключен, Изм. № 1).

4.11. Устойчивость лака к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2—83.

4.12. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83.

4.11; 4.12. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.13. Массовую долю остатка после мокрого просеивания для лака марки А определяют по ГОСТ 21119.4—75. Просеивание проводят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 6613—86.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3—89. Лак упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 л по ГОСТ 9338—80, или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, массой нет-

то не более 30 кг, или прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг.

При упаковывании лака в фанерные барабаны или прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88, а при упаковывании лака в картонные навивные барабаны — полиэтиленовые мешки-вкладыши.

При транспортировании в грузовых контейнерах лак упаковывают в трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовыми мешками-вкладышами.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости» и знака опасности по ГОСТ 19433—88, класс 9, подкласс 9.1.

5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5—89.
5.2; 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака оранжевого требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения лака оранжевого — один год со дня изготовления.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Лак оранжевый — порошкообразное горючее вещество. Температура самовоспламенения 274°C. Тлеет в контакте с пламенем. Не взрывоопасен. При содержании в воздухе пыли лака до 260 г/м³ не воспламеняется. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

7.2. Лак оранжевый — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76; может вызывать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

7.1; 7.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7.3. При отборе проб, испытании и применении лака оранжевого необходимо применять меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—89 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания продукта на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены.

Удаление продукта с кожи и слизистых производят водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с лаком, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вентиляция.

Необходимо ежемесячно производить влажную уборку помещения

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

З. И. Сергеева, В. Е. Шанина, В. П. Горин, В. И. Пескова, Л. А. Ворохова, В. П. Соколова.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.05.78 № 1308.

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1338—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12 1 007—76	7 2
ГОСТ 12 4 011—89	7 3
ГОСТ 12 4 103—83	7 3
ГОСТ 2226—38	5 1
ГОСТ 4233—77	4 5
ГОСТ 6613—86	4 4, 4 13
ГОСТ 6732 1—89 — ГОСТ 6732 5—89	3 1, 4 1, 5 1, 5 2, 5 3
ГОСТ 9338—80	5 1
ГОСТ 11279 1—83	4 3
ГОСТ 11279 2—83	4 11
ГОСТ 11279 3—83	1 3, 4 12
ГОСТ 11279 4—83	1 3, 4 12
ГОСТ 11279 5—83	4 8
ГОСТ 11279 7—83	4 9, 4 10
ГОСТ 17065—77	5 1
ГОСТ 19433—88	5 2
ГОСТ 21119 1—75	4 6
ГОСТ 21119 2—75	4 5
ГОСТ 21119 3—75	4 7
ГОСТ 21119.4—75	4 4, 4 13

5. Срок действия продлен от 01.07 94

Постановлением Госстандарта от 01.09.88 № 3098

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., сентябре 1988 г. (ИУС 7—84, 12—88)

Группа Л23

**Изменение № 3 ГОСТ 1338—78 Красители органические. Лак оранжевый.
Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (отчет Технического секретариата № 2 от 15.04.94)**

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 913

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспек- ция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

(Продолжение см. с. 30)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 1338—78)

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 21119.3—75 на ГОСТ 21119.3—91.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89.

Пункт 5.2. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.4—89, «Бойтсы сыросты» на «Беречь от влаги»; дополнить словами: «классификационный шифр — 9153».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—89.

(ИУС № 4 1999 г.)