

ГОСТ

ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

13430—68*

Конструкция и размеры

Dog point pressure screws with handle for machine
retaining devices. Design and sizesВзамен
ГОСТ 3386—57
в части типа А
и ГОСТ 3387—57
в части типа АУтвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

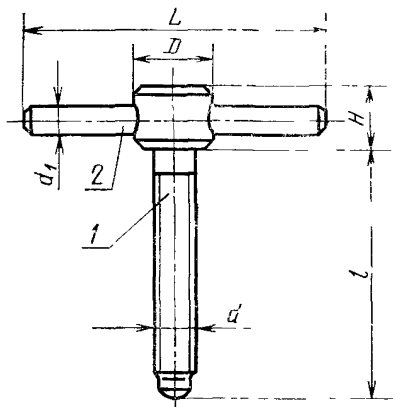
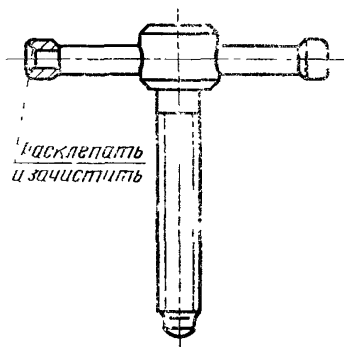
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1
(с неподвижной рукояткой)Исполнение 2
(с подвижной рукояткой)Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Дет. 2. Рукоятка						
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—66					
Количество																	
1	1																
Обозначение деталей																	
7006-0301		1	M6	25	10	12	5	50	0,021	7006-0701H7	5m6×50	—					
0302		2		32					0	0,022	0701	—	7061-0311				
0303		1								50	-	0,023	0702H7	5m6×50	—		
0304		2										40	0	0,024	0702	—	0311
0305		1												0,025	0703H7	5m6×50	—
0306		2													0,026	0703	—
0307		1										50	0	0,026	0704H7	5m6×50	—
0308		2								0,027	0704			—	0311		
0309		1	M8	32	12	16	6	60	0,040	0705H7	6m6×60	—					
0310		2		40					0	0,042	0705	—	0314				
0311		1								50	0	0,043	0706H7	6m6×60	—		
0312		2										0,045	0706	—	0314		
0313		1											0,046	0707H7	6m6×60	—	
7006-0314		2								0,048	7006-0707	—		7061-0314			

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432—68	Дет. 2. Рукоятка	
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
											Количество	
											1	1
											Обозначение деталей	
7006-0315		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0708H7	6m6×60	—
0316		2							0,051	0708	—	7061-0314
0317		1		40					0,075	0709H7	8m6×80	—
0318		2	M10		14	18	8	80	0,079	0709	—	0319
0319		1		50					0,080	0710H7	8m6×80	—
0320		2							0,084	0710	—	0319
0321		1		60					0,085	0711H7	8m6×80	—
0322		2							0,089	0711	—	0319
0323		1		80					0,095	0712H7	8m6×80	—
0324		2	M12		18	20	10	100	0,099	0712	—	0319
0325		1		50					0,132	0713H7	10m6×100	—
0326		2							0,139	0713	—	0325
0327		1		60					0,139	0714H7	10m6×100	—
7006-0328		2							0,146	7006-0714	—	7061-0325

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 4 ГОСТ 13430—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1.	Дет. 2. Рукоятка	
										Винт по	Штифт	Рукоятка по
										ГОСТ 13432—68	цилиндрический по	ГОСТ 13447—68
										ГОСТ 3128—70	ГОСТ 13447—68	
Количество												
1												
Обозначение деталей												
7006-0329		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0715H7	10m6×100	—
0330		2		100					0,161	0715	—	7061-0325
0331		1							0,169	0716H7	10m6×100	—
0332		2		0,176					0716	—	0325	
0333		1	M16	60	20	24	12	120	0,239	0717H7	12m6×120	—
0334		2		125				0,254	0717	—	0331	
0335		1		80				120	0,266	0718H7	12m6×120	—
0336		2						125	0,281	0718	—	0331
0337		1		100				120	0,294	0719H7	12m6×120	—
0338		2						125	0,309	0719	—	0331
0339		1		120				120	0,322	0720H7	12m6×120	—
0340		2						125	0,337	0720	—	0331
0341		1		140				120	0,350	0721H7	12m6×120	—
7006-0342		2						125	0,365	7006-0721	—	7061-0331

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	t	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка		
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
Количество												
1	1											
Обозначение деталей												
7006-0343		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0722H7	12m6×120	—
0344		2						125	0,245	0722	—	7061-0331
0345		1		80				120	0,255	0723H7	12m6×120	—
0346		2						125	0,270	0723	—	0831
0347		1		100				120	0,279	0724H7	12m6×120	—
0348		2						125	0,294	0724	—	0331
0349		1		120				120	0,303	0725H7	12m6×120	—
0350		2						125	0,318	0725	—	0331
0351		1		140				120	0,327	0726H7	12m6×120	—
0352		2						125	0,342	0726	—	0331
0353		1	M20	80	28	30	16		0,392	0727H7	16m6×160	—
0354		2							0,566	0727	—	0345
0355		1		100					0,434	0728H7	16m6×160	—
7006-0356		2							0,608	7006-0728	—	7061-0345

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применение	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432 — 68	Дет. 2. Рукоятка	
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
											Количество	
											1	1
Обозначение деталей												
7006-0357		1	M20	120	28	30	16	160	0,622	7006-0729H7	16m6×160	—
0358		2							0,650	0729	—	7061-0345
0359		1							0,664	0730H7	16m6×160	—
0360		2							0,692	0730	—	0345
0361		1							0,706	0731H7	16m6×160	—
0362		2							0,744	0731	—	0345
0363		1	Тран 20×4	80					0,532	0732H7	16m6×160	—
0364		2							0,560	0732	—	0345
0365		1							0,572	0733H7	16m6×160	—
0366		2							0,600	0733	—	0345
0367		1							0,612	0734H7	16m6×160	—
0368		2							0,640	0734	—	0345
0369		1							0,652	0735H7	16m6×160	—
7006-0370		2							140	0,680	7006-0735	—

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 1	Дет 2 Рукоятка	
										Винт по	Штифт	Рукоятка по
										ГОСТ 13432—68	цилиндрический по	ГОСТ 13447—68
										ГОСТ 3128—70		
										Количество		
1											1	
Обозначение деталей												
7006-0371		1	Трап 20×4	160	28	30	16	160	0,692	7006-0736H7	16m6×160	—
0372		2							0,720	0736	—	7061-0345
0373		1	M24	80		0,652			0737H7	16m6×160	—	
0374		2				0,680			0737	—	0345	
0375		1		100		0,712			0738H7	16m6×160	—	
0376		2				0,740			0738	—	0345	
0377		1		120		0,772			0739H7	16m6×160	—	
0378		2				0,800			0739	—	0345	
0379		1		140		0,832			0740H7	16m6×160	—	
0380		2				0,860			0740	—	0345	
0381		1		160		0,892			0741H7	16m6×160	—	
0382		2				0,920			0741	—	0345	
0383		1	180	0,952		0742H7			16m6×160	—		
7006-0384		2			0,980	7006-0742	—	7061-0345				

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 8 ГОСТ 13430—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1	Дет. 2. Рукоятка	
										Винт по ГОСТ 13432—63	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0385		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,680	7006-0743H7	16m6×160	—
0386		2							0,708	0743	—	7061-0345
0387		1		100					0,748	0744H7	16m6×160	—
0388		2							0,776	0744	—	0345
0389		1		120					0,816	0745H7	16m6×160	—
0390		2							0,844	0745	—	0345
0891		1		140					0,884	0746H7	16m6×160	—
0392		2							0,912	0746	—	0345
0393		1		160					0,953	0747H7	16m6×160	—
0394		2							0,981	0747	—	0345
0395		1		180					1,021	0748H7	16m6×160	—
0396		2							1,059	0748	—	0345
0397		1		M30					100	36	40	20
7006-0398		2	1,148		7006-0749	—	7061-0359					

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Дет. 2. Рукоятка		
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
Количество													
1	1												
Обозначение деталей													
7006-0399		1	М30	120	36	40	20	200	1,347	7006-0750H7	20m6×200	—	
0400		2							1,245	0750	—	7061-0359	
0401		1		140					1,444	0751H7	20m6×200	—	
0402		2							1,342	0751	—	0359	
0403		1		160					1,540	0752H7	20m6×200	—	
0404		2							1,448	0752	—	0359	
0405		1		180					1,637	0753H7	20m6×200	—	
0406		2							1,535	0753	—	0359	
0407		1		200					1,734	0754H7	20m6×200	—	
0408		2							1,632	0754	—	0359	
0409		1	Трап 32×6	100	1,281	0755H7	20m6×200	—					
0410		2			1,179	0755	—	0359					
0411		1			120	1,385	0756H7	20m6×200	—				
7006-0412		2				1,283	7006-0756	—	7061-0359				

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 10 ГОСТ 13430—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1.	Дет. 2		
										Винт по ГОСТ 13432—68	Рукоятка		
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
Количество													
1	1												
Обозначение деталей													
7006-0413		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,489	7006-0757H7	20m6×200	—	
0414		2							1,387	0757	—	7061-0359	
0415		1		160					1,592	0758H7	20m6×200	—	
0416		2							1,490	0758	—	0359	
0417		1		180					1,696	0759H7	20m6×200	—	
0418		2							1,594	0759	—	0359	
0419		1		200					1,800	0760H7	20m6×200	—	
0420		2	M36	120	45	50			1,698	0760	—	0359	
0421		1							1,880	0761H7	20m6×200	—	
0422		2							1,778	0761	—	0359	
0423		1							140	2,018	0762H7	20m6×200	—
0424		2								1,916	0762	—	0359
0425		1							160	2,156	0763H7	20m6×200	—
7006-0426		2											2,054

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
Количество												
1	1											
Обозначение деталей												
7006-0427		1	М36	180	45	50	20	200	2,293	7006-0764H7	20m6×200	—
0428		2							2,191	0764	—	7061-0359
0429		1		200					2,431	0765H7	20m6×200	—
0430		2							2,329	0765	—	0359
0431		1		220					2,568	0766H7	20m6×200	—
0432		2							2,466	0766	—	0359
0433		1		250					2,775	0767H7	20m6×200	—
0434		2							2,673	0767	—	0359
0435		1	Трап 40×6	120	55				2,181	0768H7	20m6×200	—
0436		2							2,079	0768	—	0359
0437		1		140					2,350	0769H7	20m6×200	—
0438		2							2,248	0769	—	0359
0439		1		160					2,519	0770H7	20m6×200	—
7006-0440		2							2,417	7006-0770	—	7061-0359

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 12 ГОСТ 13430—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128 —70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
Количество												
1	1											
Обозначение деталей												
7006-0441		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,687	7006-0771H7	20m6×200	—
0442		2							2,585	0771	—	7061-0359
0443		1		200					2,856	0772H7	20m6×200	—
0444		2							2,754	0772	—	0359
0445		1		220					3,025	0773H7	20m6×200	—
0446		2							2,923	0773	—	0359
0447		1		250					3,278	0774H7	20m6×200	—
0448		2	M42						3,176	0774	—	0359
0449		1		120					2,281	0775H7	20m6×200	—
0450		2							2,179	0775	—	0359
0451		1		140					2,468	0776H7	20m6×200	—
0452		2							2,366	0776	—	0359
0453		1		160					2,656	0777H7	20m6×200	—
7006-0454		2							2,554	7006-0777	—	7061-0359

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1.	Дет. 2. Рукоятка	
										Винт по	Штифт	Рукоятка по
										ГОСТ 13432—68	цилиндрический по	ГОСТ 13447—68
										ГОСТ 3128—70		
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0455		1	M42	180	45	55	20	200	2,844	7006-0778H7	20m6×200	—
0456		2							2,742	0778	—	7061-0359
0457		1		200					3,031	0779H7	20m6×200	—
0458		2							2,929	0779	—	0359
0459		1		220					3,219	0780H7	20m6×200	—
0460		2							3,117	0780	—	0359
0461		1							3,500	0781H7	20m6×200	—
0462		2		250					3,405	0781	—	0359
0463		1	M48	160	50	60	25	250	3,813	0782H7	25m6×250	—
0464		2							3,648	0782	—	0373
0465		1		200					4,312	0783H7	25m6×250	—
0466		2							4,147	0783	—	0373
0467		1		250					4,935	0784H7	25m6×250	—
7006-0468		2							4,770	7006-0784	—	7061-0373

Размеры в мм

Продолжение

Стр. 14 ГОСТ 13430—68

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68	Дет. 2. Рукоятка		
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
												Количество	
												1	1
												Обозначение деталей	
7006-0469		1	M48	320	50	60	25	250	5,809	7006-0785H7	25m6×250	—	
0470		2							5,644	0785	—	7061-0373	
0471		1	Трап 50×8	160					3,888	0786H7	25m6×250	—	
0472		2							3,723	0786	—	0373	
0473		1		200					4,410	0787H7	25m6×250	—	
0474		2							4,245	0787	—	0373	
0475		1		250					5,063	0788H7	25m6×250	—	
0476		2							4,898	0788	—	0373	
0477		1		320					5,975	0789H7	25m6×250	—	
7006-0478		2							5,810	7006-0789	—	7061-0373	

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и цилиндрическим концом исполнения 1, размерами $d=M6$, $l=25$ мм:

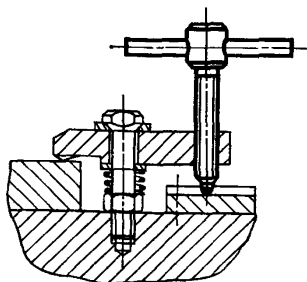
Винт 7006-0301 ГОСТ 13430—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения нажимных
винтов с рукояткой
и цилиндрическим концом



Изменение № 2 ГОСТ 13430—68 Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 05 89 № 1232

Дата введения 01 01 90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and sizes»

Пункт 1 Таблица Графа «Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68» Заменить поле допуска Н7 на К7

(Продолжение см с 92)

графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».

Стандарт дополнить пунктом — 3: «3 Пример применения нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)