

## ГОСТ

13430—68\*

ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ  
С РУКОЯТКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Конструкция и размеры

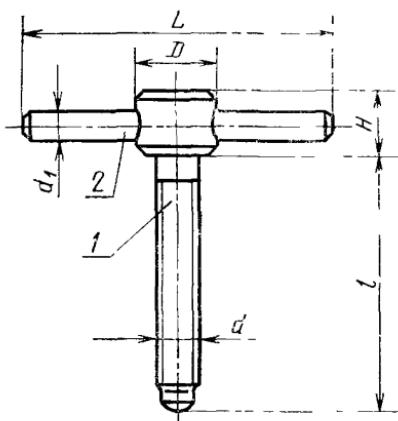
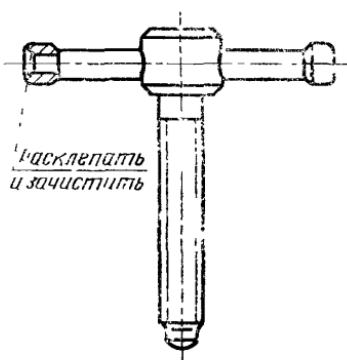
Dog point pressure screws with handle for machine  
retaining devices. Design and sizesВзамен  
ГОСТ 3386—57  
в части типа А  
и ГОСТ 3387—57  
в части типа АУтвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете  
Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01 1969 г.  
до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1  
(с неподвижной рукояткой)Исполнение 2  
(с подвижной рукояткой)Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного  
машиностроения СССР

Издание официальное

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9—1980 г.)

Перепечатка воспрещена

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0301		1	M6	25	10	12	5	50	0,021	7006-0701H7	5m6×50	—
0302		2							0,022	0701	—	7061-0311
0303		1							0,023	0702H7	5m6×50	—
0304		2							0,024	0702	—	0311
0305		1							0,025	0703H7	5m6×50	—
0306		2							0,026	0703	—	0311
0307		1							0,026	0704H7	5m6×50	—
0308		2		50	12	16	6	60	0,027	0704	—	0311
0309		1							0,040	0705H7	6m6×60	—
0310		2							0,042	0705	—	0314
0311		1							0,043	0706H7	6m6×60	—
0312		2							0,045	0706	—	0314
0313		1							0,046	0707H7	6m6×60	—
7006-0314		2							0,048	7006-0707	—	7061-0314

## Размеры в мм

Обозна чение винтов	При- меняе- мость	Испол нение	d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг	Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432-68			Дет. 2. Рукоятка	
										Количество			Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	1	1	1
Обозначение деталей														
7006-0315		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0708H7	6m6×60	—	—	—
0316		2							0,051	0708	—	—	7061-0314	—
0317		1			40				0,075	0709H7	8m6×80	—	—	—
0318		2							0,079	0709	—	—	0319	—
0319		1			50				0,080	0710H7	8m6×80	—	—	—
0320		2	M10		14	18	8	80	0,084	0710	—	—	0319	—
0321		1			60				0,085	0711H7	8m6×80	—	—	—
0322		2							0,089	0711	—	—	0319	—
0323		1			80				0,095	0712H7	8m6×80	—	—	—
0324		2							0,099	0712	—	—	0319	—
0325		1			50				0,132	0713H7	10m6×100	—	—	—
0326		2	M12		18	20	10	100	0,139	0713	—	—	0325	—
0327		1			60				0,139	0714H7	10m6×100	—	—	—
7006-0328		2							0,146	7006-0714	—	—	7061-0325	—

### Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68		Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70		Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
										Количество			
										1		1	
7006-0329		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0715H7	10m6×100	—	
0330		2							0,161	0715	—		
0331		1							0,169	0716H7	10m6×100		
0332		2							0,176	0716	—		
0333		1							120	0,239	0717H7	12m6×120	
0334		2		60	20	24	12	125	0,254	0717	—		
0335		1							120	0,266	0718H7	12m6×120	
0336		2.							125	0,281	0718	—	
0337		1		M16	100	20	24	120	0,294	0719H7	12m6×120		
0338		2							125	0,309	0719	—	
0339		1							120	0,322	0720H7	12m6×120	
0340		2							125	0,337	0720	—	
0341		1							120	0,350	0721H7	12m6×120	
7006-0342		2							125	0,365	7006-0721	—	7061-0381

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение винтов	При менение	Испол нение	d	t	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса кг	Дет 1 Винт по ГОСТ 13432-68	Дет 2 Рукоятка		
											Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
											Количество		
											1	1	
Обозначение деталей													
7006-0343		1			60				120	0,230	7006-0722H7	12m6×120	—
0344		2							125	0,245	0722	—	7061-0331
0345		1			80				120	0,255	0723H7	12m6×120	—
0346		2							125	0,270	0723	—	0331
0347		1	Трап 16×4		100	20	24	12	120	0,279	0724H7	12m6×120	—
0348		2							125	0,294	0724	—	0331
0349		1			120				120	0,303	0725H7	12m6×120	—
0350		2							125	0,318	0725	—	0331
0351		1			140				120	0,327	0726H7	12m6×120	—
0352		2							125	0,342	0726	—	0331
0353		1			80					0,392	0727H7	16m6×160	—
0354		2	M20			28	30	16		0,566	0727	—	0345
0355		1			100					0,434	0728H7	16m6×160	—
7006-0356		2								0,608	7006-0728	—	7061-0345

### Размеры в мм

Обозна чение винтов	При- меняе- мость	Испол нение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-74	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Дет. 2. Рукоятка
										Количество		Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
										Обозначение деталей		
7006-0357			M20	120					0,622	7006-0729H7	16т6×160	—
0358		1							0,650	0729	—	7061-0345
0359		2							0,664	0730H7	16т6×160	—
0360		1							0,692	0730	—	0345
0361		2		140					0,706	0731H7	16т6×160	—
0362		1							0,744	0731	—	0345
0363		2							0,532	0732H7	16т6×160	—
0364		1							0,560	0732	—	0345
0365		2	Трап 20×4	80	28	30	16	160	0,572	0733H7	16т6×160	—
0366		1							0,600	0733	—	0345
0367		2							0,612	0734H7	16т6×160	—
0368		1							0,640	0734	—	0345
0369		2							0,652	0735H7	16т6×160	—
7006-0370		1							0,680	7006-0735	—	7061-0345
		2										

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	d	t	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка		
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0371		1	Трап 20×4 M24	160 80 100 120 140 160 180	30 30 28 28 35 35 35	160 160 160 160 160 160 160	0,692 0,720 0,652 0,680 0,712 0,740 0,772 0,800 0,832 0,860 0,892 0,920 0,952 0,980	7006-0736H7 0736 0737H7 0737 0738H7 0738 0739H7 0739 0740H7 0740 0741H7 0741 0742H7 7006-0742	16m6×160 — 16m6×160 — 16m6×160 — 16m6×160 — 16m6×160 — 16m6×160 — 16m6×160 — 16m6×160	— 7061-0345 — 0345 — 0345 — 0345 — 0345 — 0345 — 0345 — 7061-0345		
0372		2										
0373		1										
0374		2										
0375		1										
0376		2										
0377		1										
0378		2										
0379		1										
0380		2										
0381		1										
0382		2										
0383		1										
7006-0384		2										

## Размеры в мм

Обозначение винтов	При мене мое г	Исполнение	Размеры в мм								Дет. 1 Винт по ГОСТ 13432-68	Дет. 2. Рукоятка	
			d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг		Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
											Количество		
											1	1	
Обозначение деталей													
7006-0385		1	Трап 26×5	120	28	35	16	160	0,680	7006-0743H7	16m6×160	—	
0386		2							0,708	0743	—	7061-0345	
0387		1							0,748	0744H7	16m6×160	—	
0388		2							0,776	0744	—	0345	
0389		1							0,816	0745H7	16m6×160	—	
0390		2							0,844	0745	—	0345	
0891		1							0,884	0746H7	16m6×160	—	
0392		2							0,912	0746	—	0345	
0393		1							0,953	0747H7	16m6×160	—	
0394		2							0,981	0747	—	0345	
0395		1							1,021	0748H7	16m6×160	—	
0396		2							1,059	0748	—	0345	
0397		1							1,250	0749H7	20m6×200	—	
7006-0398		2	M30	100	36	40	20	200	1,148	7006-0749	—	7061-0359	

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
										Количество		
										1	1	
7006-0399			M30	36	40	20	200			Обозначение деталей		
										1,347	7006-0750H7	20m6×200
										1,245	0750	—
										1,444	0751H7	20m6×200
										1,342	0751	—
										1,540	0752H7	20m6×200
										1,448	0752	—
										1,637	0753H7	20m6×200
										1,535	0753	—
										1,734	0754H7	20m6×200
										1,632	0754	—
										1,281	0755H7	20m6×200
										1,179	0755	—
			Трап 32×6							1,385	0756H7	20m6×200
7006-0412	2		120						1,283	7006-0756	—	

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг	Дет. 1.		Дет. 2 Рукоятка	
										Винт по ГОСТ 13432—68			
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70			
										Количество	1		
Обозначение деталей													
7006-0413		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,489	7006-0757H7	20m6×200	—	
0414		2							1,387	0757	—	7061-0359	
0415		1							1,592	0758H7	20m6×200	—	
0416		2							1,490	0758	—	0359	
0417		1		180	20	200	200	200	1,696	0759H7	20m6×200	—	
0418		2							1,594	0759	—	0359	
0419		1							1,800	0760H7	20m6×200	—	
0420		2							1,698	0760	—	0359	
0421		1	M36	45	50	120	140	160	1,880	0761H7	20m6×200	—	
0422		2							1,778	0761	—	0359	
0423		1							2,018	0762H7	20m6×200	—	
0424		2							1,916	0762	—	0359	
0425		1							2,156	0763H7	20m6×200	—	
7006-0426		2							2,054	7006-0763	—	7061-0359	

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг	Дет. 1. Рукоятка		
										Дет. 2. Рукоятка		
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
										Количество		
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0427		1	M36	180	50	45	20	200	2,293	7006-0764H7	20m6×200	—
0428		2							2,191	0764	—	7061-0359
0429		1							2,431	0765H7	20m6×200	—
0430		2							2,329	0765	—	0359
0431		1							2,568	0766H7	20m6×200	—
0432		2							2,466	0766	—	0359
0433		1							2,775	0767H7	20m6×200	—
0434		2							2,673	0767	—	0359
0435		1							2,181	0768H7	20m6×200	—
0436		2							2,079	0768	—	0359
0437		1	Трап 40×6	140	55				2,350	0769H7	20m6×200	—
0438		2							2,248	0769	—	0359
0439		1							2,519	0770H7	20m6×200	—
7006-0440		2							2,417	7006-0770	—	7061-0359

## Размеры в мм

Обозна чение винтов	При- меня- емость	Испол нение	<i>d</i>	<i>l</i>	<i>H</i>	<i>D</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>L</i>	Масса, кг	Дет. 1. Рукоятка		Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432—68			
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70			
										Количество	1		
Обозначение деталей													
7006-0441		1			180				2,687	7006-0771H7	20m6×200	—	
	0442	2							2,585	0771	—	7061-0359	
	0443	1	Трап 40×6		200				2,856	0772H7	20m6×200	—	
	0444	2							2,754	0772	—	0359	
	0445	1			220				3,025	0773H7	20m6×200	—	
	0446	2							2,923	0773	—	0359	
	0447	1			250		45	55	200	3,278	0774H7	20m6×200	—
	0448	2								3,176	0774	—	0359
	0449	1			120					2,281	0775H7	20m6×200	—
	0450	2								2,179	0775	—	0359
	0451	1	M42		140					2,468	0776H7	20m6×200	—
	0452	2								2,366	0776	—	0359
	0453	1			160					2,656	0777H7	20m6×200	—
7006-0454	2								2,554	7006-0777	—	7061-0359	

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меняе- мость	Испол- нение	d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68		Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70		Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
										Количество			
										1	1	1	1
7006-0455	M42	M48	200	45	55	20	200	250	3,500	Обозначение деталей			
										2,844	7006-0778H7	20m6×200	—
										2,742	0778	—	7061-0359
										3,031	0779H7	20m6×200	—
										2,929	0779	—	0359
										3,219	0780H7	20m6×200	—
										3,117	0780	—	0359
										3,500	0781H7	20m6×200	—
										3,405	0781	—	0359
										3,813	0782H7	25m6×250	—
										3,648	0782	—	0373
										4,312	0783H7	25m6×250	—
										4,147	0783	—	0373
										4,935	0784H7	25m6×250	—
										4,770	7006-0784	—	7061-0373
7006-0468	2		250										

## Размеры в мм

Обозна- чение винтов	При- меня- емость	Испол- нение	d	l	H	D	d <sub>1</sub>	L	Масса, кг	Дет. 1. Винт по ГОСТ 13432-68		Дет. 2. Рукоятка	
										Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
Количество													
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0469			1	M48 Трап 50×8	320	50	60	25	250	5,809	7006-0785H7	25m6×250	—
0470			2							5,644	0785	—	7061-0373
0471			1		160					3,888	0786H7	25m6×250	—
0472			2							3,723	0786	—	0373
0473			1		200					4,410	0787H7	25m6×250	—
0474			2							4,245	0787	—	0373
0475			1		250					5,063	0788H7	25m6×250	—
0476			2							4,898	0788	—	0373
0477			1		320					5,975	0789H7	25m6×250	—
7006-0478			2							5,810	7006-0789	—	7061-0373

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и цилиндрическим концом исполнения 1, размерами  $d=M6$ ,  $l=25$  мм:

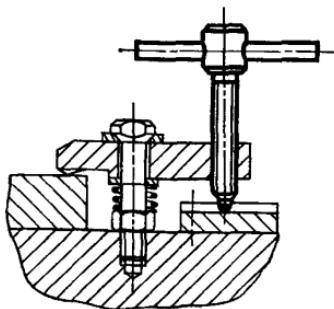
*Винт 7006-0301 ГОСТ 13430—68*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

Пример применения нажимных  
винтов с рукояткой  
и цилиндрическим концом



Изменение № 2 ГОСТ 13430—68 Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 05 89 № 1232

Дата введения 01 01 90

Наименование стандарта Исключить слова «и размеры», «and sizes»

Пункт 1 Таблица Графа «Дет 1 Винт по ГОСТ 13432—68» Заменить поле допуска Н7 на К7

(Продолжение см с 92)

графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;  
таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет. 2 других конструкций».  
Стандарт дополнить пунктом — 3: «3 Пример применения нажимных винтов с рукояткой и цилиндрическим концом указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)