

**ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ
С НАСЕЧЕННОЙ ГОЛОВКОЙ
для СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**
Конструкция и размеры

Knurled head rest buttons for machine retaining devices. Design and sizes

ГОСТ

13442—68*

Взамен
ГОСТ 4083—57
в части типа В

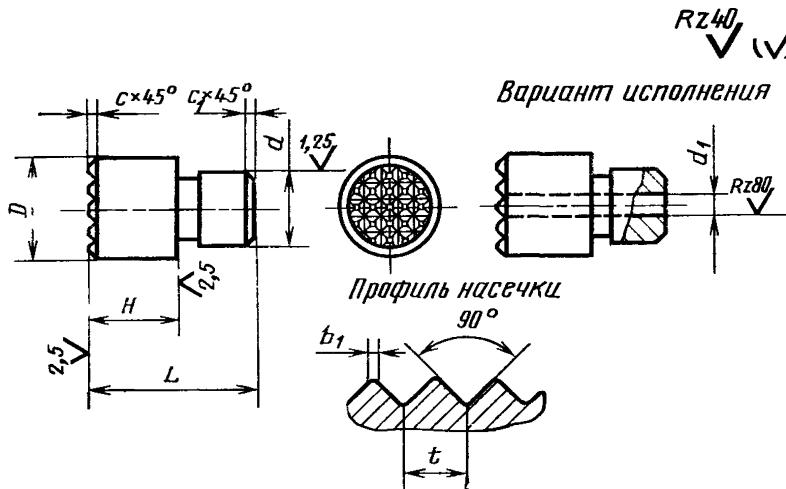
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор с насечкой головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение опор	Примене мость	D	H (пред откл по ГОСТ 12)	L	d (пред откл по ГОСТ 7)	d ₁	b ₁	t	c	c ₁	Масса кг	
7034-0361			6	14							0,006	
0362		10	8	16	6						0,007	
0363			10	18							0,008	
0364			6	16							0,009	
0365			8	18							0,011	
0366		12	10	20	8					1,0	0,012	
0367			12	22							0,014	
0368			16	26							0,018	
0369			8	20			0,5	2			0,020	
0370			10	22							0,023	
0371		16	12	24	10						0,026	
0372			16	28							0,032	
0373			20	32							0,039	
0374			10	26							0,038	
0375			12	28							0,043	
0376		20	16	32	12						0,053	
0377			20	36							0,063	
0378			25	40							0,075	
0379			32	48						1,0	0,092	
0380			12	32							0,078	
0381			16	36							0,093	
0382		25	20	40	16						0,109	
0383			25	45							0,128	
0384			32	52							0,155	
0385			40	60							0,186	
0386		32	16	42	20						0,165	
7034-0387			20	45							1,6	0,188

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение опор	Принципиальная схема	<i>D</i>	<i>H</i> (предел отклонения по h12)	<i>L</i>	<i>d</i> (предел отклонения по g7)	<i>d₁</i>	<i>b₁</i>	<i>t</i>	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг
7034-0388			25	50							0,219
0389		32	32	58	20		1,0	3	1,6		0,266
0390			40	65							0,314
0391			50	75							0,377
0392			20	52							0,320
0393			25	58							0,373
0394		40	32	65	25		2,0	5	2,5		0,442
0395			40	72							0,517
0396			50	82							0,616
7034-0397			60	92							0,714

Пример условного обозначения постоянной опоры с насечкой головкой размерами *D*=10 мм, *H*=6 мм:

Opora 7034-0361 ГОСТ 13442—68

То же, для варианта опоры:

Opora 7034-0361 В ГОСТ 13442—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3 Твердость — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

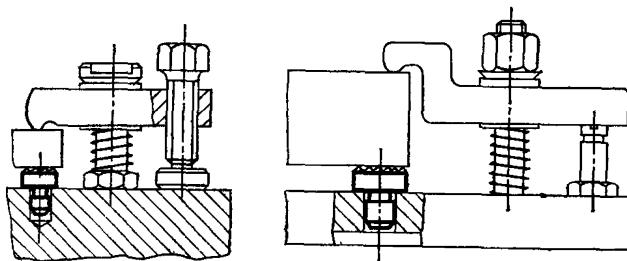
6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**Примеры применения постоянных опор
с насечкой головкой**



Изменение № 2 ГОСТ 13442—68 Опоры постоянные с насечкой головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 05 89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$; $Ra\ 1,25$ на $Ra\ 0,8$.

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18442-68)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC₉.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_3}{2}$ ».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 9. «9. Примеры применения постоянных опор с насечкой головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)