

УСТАНОВЫ ВЫСОТНЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ  
Конструкция и размеры

Jig rest buttons for machine retaining devices.  
Design and sizes

ГОСТ  
13443—68\*

Взамен  
ГОСТ 4091—57  
в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

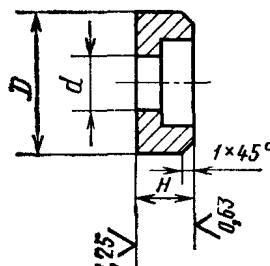
Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

с 01.01 1969 г.  
до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры высотных установов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

$Rz40$   
V (V)



Размеры в мм

| Обозначение установок | Применение | D  | H<br>(пред. откл. по h6) | d    | Масса, кг |
|-----------------------|------------|----|--------------------------|------|-----------|
| 7052-0001             |            | 16 | 8                        | 6,6  | 0,008     |
| 0002                  |            | 25 | 10                       | 9,0  | 0,029     |
| 7052-0003             |            | 40 | 12                       | 11,0 | 0,137     |

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Пример условного обозначения высотного уставнова размером  $D=16$  мм:

Установ 7052-0001 ГОСТ 13443—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У7А.

3. Твердость — HRC 55...60.

3а. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77).

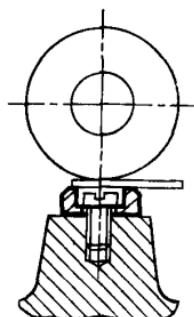
По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать партию установов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

---

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

Пример применения высотных установов



Изменение № 2 ГОСТ 13443—68 Установы высотные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Ra$  1,25 на  $Ra$  0,8;  $Ra$  0,63 на  $Ra$  0,4.

(Продолжение см. с. 100)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC<sub>9</sub>.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения высотных установок указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)