

**РУКОЯТКИ ПОДВИЖНЫЕ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Конструкция и размеры

Movable handles for machine retaining devices.
Design and sizes

ГОСТ

13447—68*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

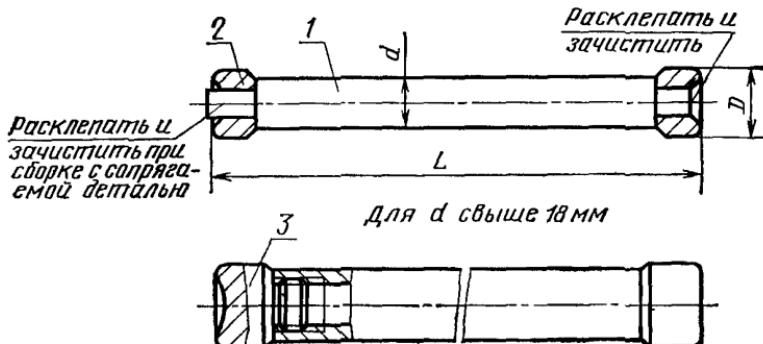
с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДВИЖНЫХ РУКОЯТОК

1.1. Конструкция и размеры подвижных рукояток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения ССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

Таблица 1

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Применяемость | d | L | D | Масса, кг | Дет. 1. Ручка | Дет. 2. Кольцо | Дет. 3. Пробка |
|----------------------|---------------|---|-----|----|-----------|------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | Количество | | |
| | | | | | | 1 | 2 | 2 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | |
| 7061-0311 | | | 50 | | 0,009 | 7061-0311/001 | | |
| 0312 | | 5 | 60 | 7 | 0,011 | 0312/001 | 7061-0311/002 | |
| 0313 | | | 70 | | 0,013 | 0313/001 | | |
| 0314 | | | 60 | | 0,015 | 0314/001 | | |
| 0315 | | | 70 | | 0,017 | 0315/001 | | |
| 0316 | | 6 | 80 | 8 | 0,020 | 0316/001 | 0314/002 | |
| 0317 | | | 90 | | 0,022 | 0317/001 | | |
| 0318 | | | 100 | | 0,024 | 0318/001 | | |
| 0319 | | | 80 | | 0,035 | 0319/001 | | |
| 0320 | | | 90 | | 0,039 | 0320/001 | | |
| 0321 | | 8 | 100 | 10 | 0,043 | 0321/001 | 7061-0319/002 | |
| 0322 | | | 110 | | 0,047 | 0322/001 | | |
| 0323 | | | 125 | | 0,054 | 0323/001 | | |
| 7061-0324 | | | 140 | | 0,059 | 7061-0324/001 | | |

Продолжение табл. 1

| Обозначение рукояток | Применяемость | d | L | D | Масса, кг | Дет. 1. Ручка | Дет. 2. Кольцо | Дет. 3. Пробка |
|----------------------|---------------|----|-----|----|-----------|------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | Количество | | |
| | | | | | | 1 | 2 | 2 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | |
| 7061-0325 | | | 100 | | 0,068 | 7061-0325/001 | | |
| 0326 | | | 110 | | 0,074 | 0326/001 | | |
| 0327 | | 10 | 125 | 13 | 0,084 | 0327/001 | 7061-0325/002 | |
| 0328 | | | 140 | | 0,092 | 0328/001 | | |
| 0329 | | | 160 | | 0,104 | 0329/001 | | |
| 0330 | | | 180 | | 0,117 | 0330/001 | | |
| 0331 | | | 125 | | 0,121 | 0331/001 | | |
| 0332 | | | 140 | | 0,135 | 0332/001 | | |
| 0333 | | 12 | 160 | 15 | 0,152 | 0333/001 | 0331/002 | |
| 0334 | | | 180 | | 0,170 | 0334/001 | | |
| 0335 | | | 200 | | 0,188 | 0335/001 | | |
| 0336 | | | 220 | | 0,206 | 0336/001 | | |
| 0337 | | | 125 | | 0,152 | 0337/001 | | |
| 7061-0338 | | 14 | 140 | 17 | 0,181 | 7061-0338/001 | 7061-0387/002 | |

Продолжение табл. 1

12*

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Применяемость | d | L | D | Масса, кг | Дет. 1. Ручка | Дет. 2. Кольцо | Дет. 3. Пробка |
|----------------------|---------------|----|-----|----|-----------|---------------|----------------|----------------|
| | | | | | | Количество | | |
| | | | | | | 1 | 2 | 2 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | |
| 7061-0339 | | | 160 | | 0,205 | 7061-0339/001 | | |
| 0340 | | | 180 | | 0,230 | 0340/001 | | |
| 0341 | | 14 | 200 | 17 | 0,253 | 0341/001 | 7061-0337/002 | |
| 0342 | | | 220 | | 0,278 | 0342/001 | | |
| 0343 | | | 250 | | 0,305 | 0343/001 | | |
| 0344 | | | 140 | | 0,243 | 0344/001 | | |
| 0345 | | | 160 | | 0,280 | 0345/001 | | |
| 0346 | | 16 | 180 | 20 | 0,307 | 0346/001 | 0344/002 | |
| 0347 | | | 200 | | 0,338 | 0347/001 | | |
| 0348 | | | 220 | | 0,380 | 0348/001 | | |
| 0349 | | | 250 | | 0,427 | 0349/001 | | |
| 0350 | | | 280 | | 0,465 | 0350/001 | | |
| 0351 | | | 160 | 22 | 0,344 | 0351/001 | 7061-0351/002 | |
| 7061-0352 | | | 180 | | 0,384 | 7061-0352/001 | | |

Продолжение табл. 1

| Обозначение рукояток | Применяемость | Размеры в мм | | | | | Дет. 1. Ручка | Дет. 2 Кольцо | Дет. 3. Пробка | | |
|----------------------|---------------|--------------|----------|----------|--------------|---------------------|------------------|------------------|-------------------|--|--|
| | | <i>d</i> | <i>L</i> | <i>D</i> | Масса, кг | Количество | | | | | |
| | | | | | | 1 | 2 | | | | |
| | | | | | | Обозначение деталей | | | | | |
| 7061-0353 | | | 200 | | 0,424 | 7061-0353/001 | | | | | |
| 0354 | | | 220 | | 0,464 | 0354/001 | | | | | |
| 0355 | | 18 | 250 | 22 | 0,524 | 0355/001 | 7061-0351/002 | | — | | |
| 0356 | | | 280 | | 0,584 | 0356/001 | | | | | |
| 0357 | | | 320 | | 0,663 | 0357/001 | | | | | |
| 0358 | | | 180 | | 0,358 | 0358/001 | | | | | |
| 0359 | | | 200 | | 0,386 | 0359/001 | | | | | |
| 0360 | | 20 | 220 | 24 | 0,415 | 0360/001 | | | 7061-0358/003 | | |
| 0361 | | | 250 | | 0,457 | 0361/001 | | | — | | |
| 0362 | | | 280 | | 0,500 | 0362/001 | | | | | |
| 0363 | | | 320 | | 0,557 | 0363/001 | | | | | |
| 0364 | | | 360 | | 0,613 | 0364/001 | | | | | |
| 0365 | | 22 | 200 | 26 | 0,493 | 0365/001 | | | | | |
| 7061-0366 | | | 220 | | 0,532 | 7061-0366/001 | | | 7061-0365/003 | | |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Применимость | d | L | D | Масса, кг | Дет. 1. Ручка | Дет. 2. Кольцо | Дет. 3. Пробка |
|----------------------|--------------|----|-----|----|-----------|------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | Количество | | |
| | | | | | | 1 | 2 | 2 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | |
| 7061-0367 | | | 250 | | 0,590 | 7061-0367/001 | | |
| 0368 | | 22 | 280 | 26 | 0,649 | 0368/001 | | 7061-0365/003 |
| 0369 | | | 320 | | 0,726 | 0369/001 | | |
| 0370 | | | 360 | | 0,804 | 0370/001 | | |
| 0371 | | | 400 | | 0,879 | 0371/001 | | |
| 0372 | | | 220 | | 0,714 | 0372/001 | | |
| 0373 | | | 250 | 30 | 0,788 | 0373/001 | — | |
| 0374 | | | 280 | | 0,862 | 0374/001 | | |
| 0375 | | | 320 | | 0,961 | 0375/001 | | |
| 0376 | | | 360 | | 1,050 | 0376/001 | | |
| 0377 | | | 400 | | 1,159 | 0377/001 | | |
| 0378 | | | 450 | | 1,282 | 0378/001 | | |
| 0379 | | 28 | 250 | 32 | 0,942 | 0379/001 | | |
| 7061-0380 | | | 320 | | 1,156 | 7061-0380/001 | | 7061-0379/003 |

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

| Обозначение рукояток | Применяемость | d | L | D | Масса, кг | Дет. 1. Ручка | Дет. 2. Кольцо | Дет. 3. Пробка |
|----------------------|---------------|----|-----|----|-----------|------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | Количество | | |
| | | | | | | 1 | 2 | 2 |
| Обозначение деталей | | | | | | | | |
| 7061-0381 | | 28 | 400 | 32 | 1,400 | 7061-0381/001 | | |
| 0382 | | | 500 | | 1,705 | 0382/001 | | 7061-0379/003 |
| 0383 | | | 320 | | 1,430 | 0383/001 | | |
| 0384 | | 32 | 400 | 36 | 1,786 | 0384/001 | | |
| 0385 | | | 500 | | 2,171 | 0385/001 | | 7061-0383/003 |
| 7061-0386 | | | 630 | | 2,671 | 7061-0386/001 | | |

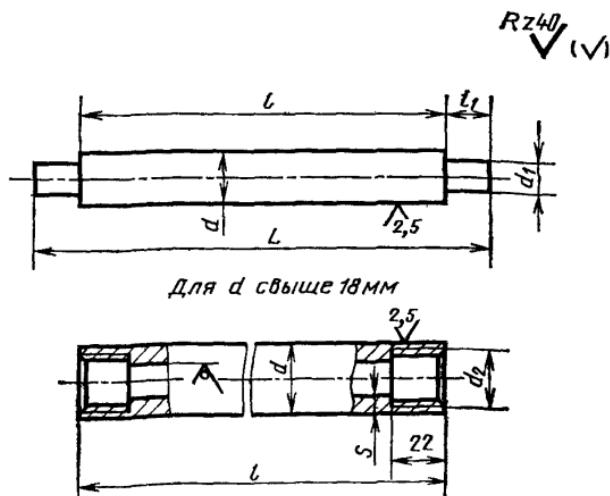
Пример условного обозначения подвижной рукоятки размерами $d=5$ мм, $L=50$ мм:

Рукоятка 7061-0311 ГОСТ 13447-68

1.2. Маркировать партию рукояток одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУЧКИ (дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры ручки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение ручек | d (пред. откл. по б12) | l | l_1 | L | d_1 (пред. откл. по б11) | d_2 | Труба $d \times s$ | Масса, кг |
|-------------------|--------------------------------------|-----|-------|-----|-------------------------------------|-------|-----------------------|--------------|
| 7061-0311/001 | | 38 | | 52 | | | | 0,007 |
| 0312/001 | 5 | 48 | | 62 | 3 | | | 0,008 |
| 0313/001 | | 58 | | 72 | | | | 0,010 |
| 0314/001 | | 48 | | 62 | | | | 0,012 |
| 0315/001 | | 58 | | 72 | 4 | | | 0,014 |
| 7061-0316/001 | 6 | 68 | | 82 | | | | 0,016 |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение ручек | <i>d</i> (пред. откл. по в12) | <i>l</i> | <i>l₁</i> | <i>L</i> | <i>d₁</i> (пред. откл. по h11) | <i>d₂</i> | Труба <i>d</i> × <i>s</i> | Масса, кг |
|-------------------|---|----------|----------------------|----------|--|----------------------|------------------------------|--------------|
| 7061-0317/001 | 6 | 78 | 7 | 92 | 4 | | | 0,019 |
| 0318/001 | | 88 | | 102 | | | | 0,021 |
| 0319/001 | | 64 | | 82 | | | | 0,028 |
| 0320/001 | | 74 | | 92 | | | | 0,032 |
| 0321/001 | 8 | 84 | | 102 | 5 | | | 0,036 |
| 0322/001 | | 94 | | 112 | | | | 0,040 |
| 0323/001 | | 109 | | 127 | | | | 0,046 |
| 0324/001 | | 124 | 9 | 142 | | | | 0,051 |
| 0325/001 | | 84 | | 102 | | | | 0,056 |
| 0326/001 | | 94 | | 112 | | | | 0,062 |
| 0327/001 | 10 | 109 | | 127 | 6 | | | 0,072 |
| 0328/001 | | 124 | | 142 | | | | 0,080 |
| 0329/001 | | 144 | | 162 | | | | 0,092 |
| 0330/001 | | 164 | | 182 | | | | 0,105 |
| 0331/001 | | 105 | | 127 | | | | 0,100 |
| 0332/001 | | 120 | | 142 | | | | 0,114 |
| 0333/001 | 12 | 140 | | 162 | 7 | | | 0,131 |
| 0334/001 | | 160 | | 182 | | | | 0,149 |
| 0335/001 | | 180 | | 202 | | | | 0,167 |
| 0336/001 | | 200 | 11 | 222 | | | | 0,185 |
| 0337/001 | | 105 | | 127 | | | | 0,125 |
| 0338/001 | | 120 | | 142 | | | | 0,154 |
| 0339/001 | 14 | 140 | | 162 | 8 | | | 0,178 |
| 0340/001 | | 160 | | 182 | | | | 0,202 |
| 0341/001 | | 180 | | 202 | | | | 0,226 |
| 7061-0342/001 | | 200 | | 222 | | | | 0,251 |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение ручек | <i>d</i> (пред. откл. по в12) | <i>l</i> | <i>l₁</i> | <i>L</i> | <i>d₁</i> (пред. откл. по в11) | <i>d₂</i> | Труба <i>d</i> × <i>s</i> | Масса, кг |
|-------------------|---|----------|----------------------|----------|---|----------------------|------------------------------|--------------|
| 7061-0343/001 | 14 | 230 | 11 | 252 | 8 | | | 0,278 |
| 0344/001 | | 116 | | 142 | | | | 0,196 |
| 0345/001 | | 136 | | 162 | | | | 0,233 |
| 0346/001 | | 156 | | 182 | | | | 0,260 |
| 0347/001 | 16 | 176 | | 202 | 9 | | | 0,291 |
| 0348/001 | | 196 | | 222 | | | | 0,333 |
| 0349/001 | | 226 | | 252 | | | | 0,380 |
| 0350/001 | | 256 | 13 | 282 | | — | — | 0,418 |
| 0351/001 | | 136 | | 162 | | | | 0,288 |
| 0352/001 | | 156 | | 182 | | | | 0,328 |
| 0353/001 | | 176 | | 202 | | | | 0,368 |
| 0354/001 | 18 | 196 | | 222 | 10 | | | 0,408 |
| 0355/001 | | 226 | | 252 | | | | 0,468 |
| 0356/001 | | 256 | | 282 | | | | 0,528 |
| 0357/001 | | 296 | | 322 | | | | 0,607 |
| 0358/001 | | 148 | | | | | | 0,210 |
| 0359/001 | | 168 | | | | | | 0,238 |
| 0360/001 | | 188 | | | | | 20× ×3,5 | 0,267 |
| 0361/001 | 20 | 218 | | | | | | 0,309 |
| 0362/001 | | 248 | | | | — | M16× ×1,5 | 0,352 |
| 0363/001 | | 288 | | | | — | | 0,409 |
| 0364/001 | | 328 | | | | — | | 0,465 |
| 0365/001 | | 168 | | | | | | 0,325 |
| 0366/001 | 22 | 188 | | | | | 22× ×4,5 | 0,364 |
| 0367/001 | | 218 | | | | | | 0,422 |
| 7061-0368/001 | | 248 | | | | | | 0,481 |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение ручек | d (пред- откл. по б12) | l | l_1 | L | d_1 (пред- откл. по н11) | d_2 | Труба $d \times s$ | Масса, кг |
|-------------------|--------------------------------------|-----|-------|-----|--|-------|-----------------------|--------------|
| 7061-0369/001 | | 288 | | | | | | 0,558 |
| 0370/001 | 22 | 328 | | | | | $22 \times 4,5$ | 0,636 |
| 0371/001 | | 368 | | | | | | 0,713 |
| 0372/001 | | 180 | | | | | | 0,444 |
| 0373/001 | | 210 | | | | | | 0,518 |
| 0374/001 | 25 | 240 | | | | | 25×5 | 0,592 |
| 0375/001 | | 280 | | | | | | 0,691 |
| 0376/001 | | 320 | | | | | | 0,780 |
| 0377/001 | | 360 | — | — | | | | 0,889 |
| 0378/001 | | 410 | | | | | | 1,012 |
| 0379/001 | | 210 | | | | | | 0,640 |
| 0380/001 | 28 | 280 | | | | | $28 \times 5,5$ | 0,854 |
| 0381/001 | | 360 | | | | | | 1,098 |
| 0382/001 | | 460 | | | | | | 1,403 |
| 0383/001 | | 280 | | | | | | 1,030 |
| 0384/001 | 32 | 360 | | | | | $M24 \times 1,5$ | 1,386 |
| 0385/001 | | 460 | | | | | 32×6 | 1,771 |
| 7061-0386/001 | | 590 | | | | | | 2,271 |

Пример условного обозначения ручки размерами $d=4,8$ мм, $l=38$ мм:

Ручка 7061-0311/001 ГОСТ 13447—68

(Измененная редакция, Изд. № 1).

2.2. Материал ручек размером d до 18 мм — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74; размером d свыше 18 мм — труба по ГОСТ 9567—75 из стали марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — н14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

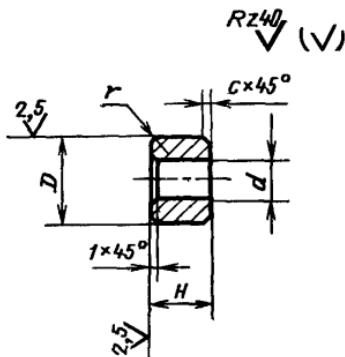
2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

2.5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
2.3—2.5. (Измененная редакция, Изд. № 1).

2.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА (дет. 2)

3.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры, в мм

Таблица 3

| Обозначение колец | <i>D</i> | <i>H</i> | <i>d</i> (пред. откл. по Г11) | <i>r</i> | <i>c</i> | Масса, кг |
|-------------------|----------|----------|----------------------------------|----------|----------|-----------|
| 7061-0311/002 | 7 | 6 | 3 | 1 | | 0,001 |
| 0314/002 | 8 | | 4 | | | 0,002 |
| 0319/002 | 10 | 8 | 5 | 2 | | 0,004 |
| 0325/002 | 13 | | 6 | | | 0,006 |
| 0331/002 | 15 | 10 | 7 | 3 | 1,6 | 0,010 |
| 0337/002 | 17 | | 8 | | | 0,013 |
| 0344/002 | 20 | 12 | 9 | 4 | 2,0 | 0,023 |
| 7061-0351/002 | 22 | | 10 | | | 0,028 |

Пример условного обозначения кольца размером $D=7$ мм:

Кольцо 7061-0311/002 ГОСТ 13447—68

3.2. Материал — Ст3сп по ГОСТ 380—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у Ст3сп.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — $h14$, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

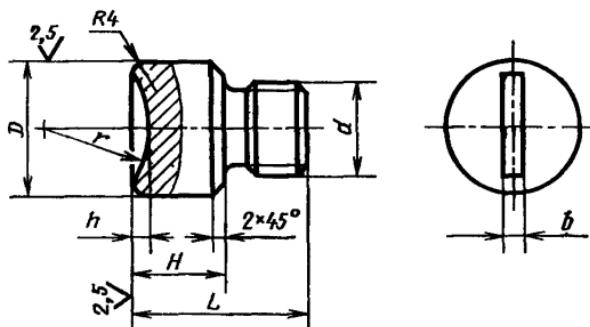
3.1—3.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОБКИ (дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры пробки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

$Rz40$
V(✓)



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

| Обозначение пробок | D | H | L | d | b | h | r | Масса, кг |
|--------------------|----|----|----|---------|-----|-----|----|-----------|
| 7061-0358/003 | 24 | 16 | 30 | M16×1,5 | 2,5 | 3,0 | 20 | 0,074 |
| 0365/003 | 26 | | | | | | | 0,084 |
| 0372/003 | 30 | | | | | | | 0,135 |
| 0379/003 | 32 | 20 | 34 | M20×1,5 | 3,0 | 3,5 | 25 | 0,151 |
| 7061-0383/003 | 36 | | | M24×1,5 | | | | 0,200 |

Пример условного обозначения пробки размером $D=24$ мм:

Пробка 7061-0358/003 ГОСТ 13447—68

4.2. Материал — СтЗсп по ГОСТ 380—71. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у СтЗсп.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

4.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

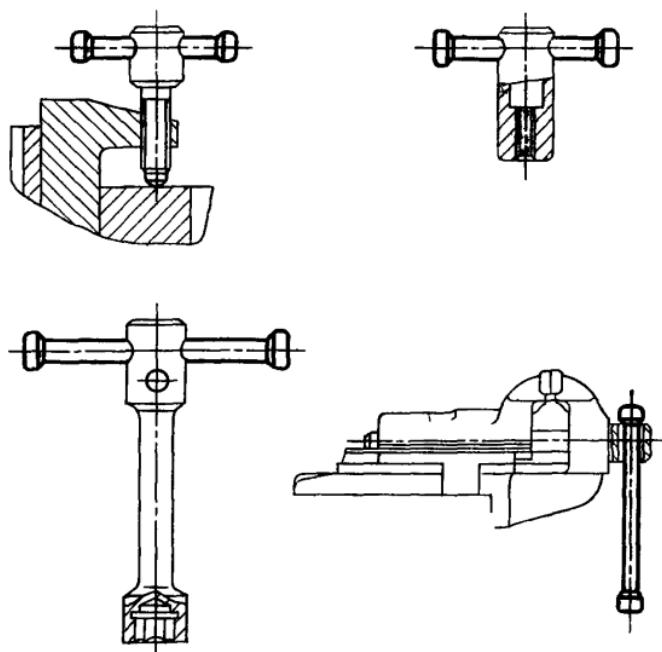
4.1—4.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.5. Размеры проточек и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

4.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения подвижных рукояток



ПРИЛОЖЕНИЕ К СБОРНИКУ

Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., изготавливать по согласованию с потребителем детали станочных приспособлений с допусками, указанными в таблице.

| Поля допусков | | Поля допусков | |
|-----------------------|--------|-----------------------------|----------------------|
| <i>A</i> | H7 | <i>Pr1_{2a}</i> | <i>s7</i> |
| <i>A_{2a}</i> | H8, K7 | <i>C₄</i> | <i>h11</i> |
| <i>A₃</i> | H9 | <i>X₄</i> | <i>d11</i> |
| <i>W₃</i> | D9 | <i>C₅</i> | <i>h12, h13</i> |
| <i>A₄</i> | H11 | <i>X₅</i> | <i>b12</i> |
| <i>H₄</i> | D11 | <i>A₇</i> | <i>H14</i> |
| <i>A₅</i> | H12 | <i>B₇</i> | <i>h14</i> |
| <i>Г</i> | m6 | $\pm 1/2 \quad (A_7 = B_7)$ | $\frac{\pm IT14}{2}$ |
| <i>C</i> | h6 | | |

Изменение № 2 ГОСТ 13447—68 Рукоятки подвижные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1235

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Чертежи 2—4. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 2,5 на Ra 1,6.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункты 2.3, 4.3 изложить в новой редакции: «Пределные отклонения размеров: $H14$, $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 102)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13447—68)

Пункт 2.4. Заменить поле допуска: 7H на 6H.

Пункты 2.6, 3.4, 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 4.4. Заменить поле допуска: 8g на 6g.

Стандарт дополнить пунктом — 5: «5. Пример применения подвижных рукавов указан в справочном приложении».

Приложение к сборнику исключить.

(ИУС № 8 1989 г.)

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|---------------|--|-----|
| ГОСТ 13426—68 | Гайки с рукояткой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 3 |
| ГОСТ 13427—68 | Гайки с отверстием под рукоятку для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 7 |
| ГОСТ 13428—68 | Винты нажимные с цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 10 |
| ГОСТ 13429—68 | Винты нажимные с концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 15 |
| ГОСТ 13430—68 | Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 21 |
| ГОСТ 13431—68 | Винты нажимные с рукояткой и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 36 |
| ГОСТ 13432—68 | Винты нажимные с отверстием под рукоятку с цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 51 |
| ГОСТ 13433—68 | Винты нажимные с отверстием под рукоятку и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 60 |
| ГОСТ 13434—68 | Винты нажимные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 68 |
| ГОСТ 13435—68 | Винты нажимные с шестигранной головкой и концом под пяту для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 73 |
| ГОСТ 9051—68 | Винты нажимные с цилиндрическим концом и шестигранным углублением «под ключ» для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 81 |
| ГОСТ 13436—68 | Пяты для нажимных винтов станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 86 |
| ГОСТ 13437—68 | Пяты увеличенные для нажимных винтов станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 90 |
| ГОСТ 4741—68 | Втулки резьбовые переходные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 94 |
| ГОСТ 9061—68 | Кулачки эксцентриковые круглые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 100 |
| ГОСТ 4739—68 | Ушки для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 104 |
| ГОСТ 13438—68 | Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 108 |
| ГОСТ 13439—68 | Шайбы конические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 111 |
| ГОСТ 13440—68 | Опоры постоянные с плоской головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 114 |
| ГОСТ 13441—68 | Опоры постоянные со сферической головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 118 |
| ГОСТ 13442—68 | Опоры постоянные с насечкой головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 122 |

| | | |
|---------------------------------|---|-----|
| ГОСТ 9053—68 | Опоры под эксцентрики и нажимные винты для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 126 |
| ГОСТ 4743—68 | Пластины опорные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 130 |
| ГОСТ 4084—68 | Опоры регулируемые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 135 |
| ГОСТ 4085—68 | Опоры регулируемые с шестиугранной головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 143 |
| ГОСТ 4086—68 | Опоры регулируемые с круглой головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 148 |
| ГОСТ 4740—68 | Опоры регулируемые усиленные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 152 |
| ГОСТ 13443—68 | Установы высотные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 155 |
| ГОСТ 13444—68 | Установы высотные торцовые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 157 |
| ГОСТ 13445—68 | Установы угловые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 160 |
| ГОСТ 13446—68 | Установы угловые торцовые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 163 |
| ГОСТ 8925—68 | Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 166 |
| ГОСТ 8926—68 | Щупы цилиндрические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 169 |
| ГОСТ 4742—68 | Рукоятки звездообразные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 172 |
| ГОСТ 13447—68 | Рукоятки подвижные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры | 176 |
| Приложение к сборнику | | 190 |

Редактор В. П. Огурцов

Технический редактор Н. П. Замолодчикова

Корректор А. Г. Старостин

Сдано в набор 26.04.82. Подписано к печати 30.11.82 Формат 60×90^{1/16}. Бумага
тиографская № 2. Гарнитура «Литературная». Печать высокая. 12,0 усл. п. л.
11,02 уч.-изд. л. Тираж 20000. Заказ 1646. Цена 55 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва,
Новопрестоненский пер., 3

11407-68
Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии
и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12