

СССР

Комитет стандартов,
мер и измерительных
приборов
при
Совете Министров
СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ЗАКРЫ-
ТОЙ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ
САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

Размеры и технические
требования

Aircraft pressure refuelling
connections. Dimensions and
technical requirements

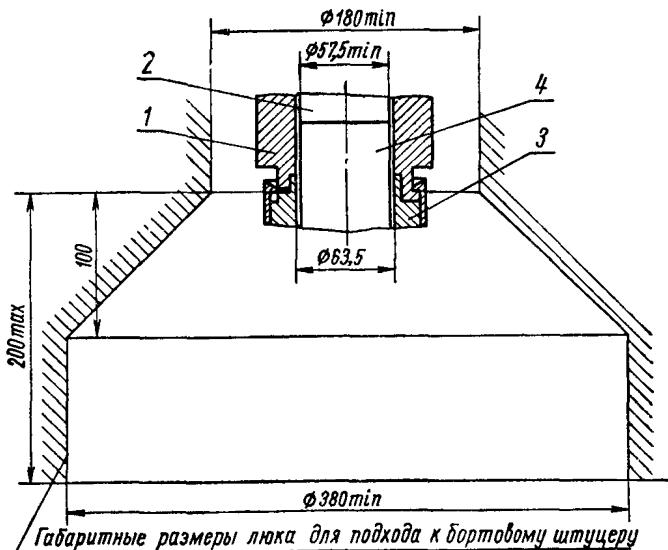
ГОСТ
13475—68

Группа Д15

Настоящий стандарт распространяется на соединение бортового штуцера с наконечником наземного устройства для закрытой заправки самолетов и вертолетов топливом под давлением.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Присоединительные и установочные размеры соединения должны соответствовать указанным на черт. 1.



1—штуцер бортовой; 2—клапан штуцера; 3—наконечник наземного устройства; 4—клапан наконечника.

Черт. 1

Цена 1 коп.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

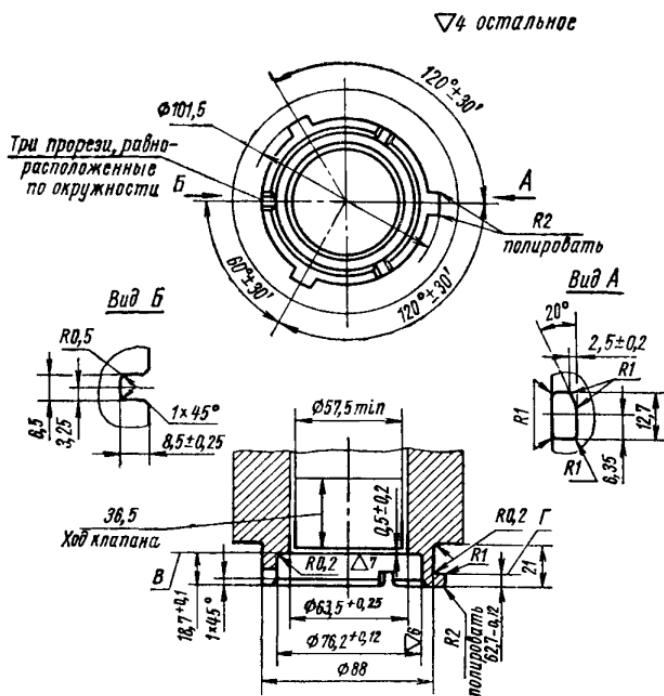
Перепечатка воспрещена

Внесен Министерством
авиационной
промышленности СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
при Совете Министров СССР
23/1 1968 г.

Срок введения
1/IV 1968 г.

1.2. Присоединительные размеры бортового штуцера должны соответствовать указанным на черт. 2.

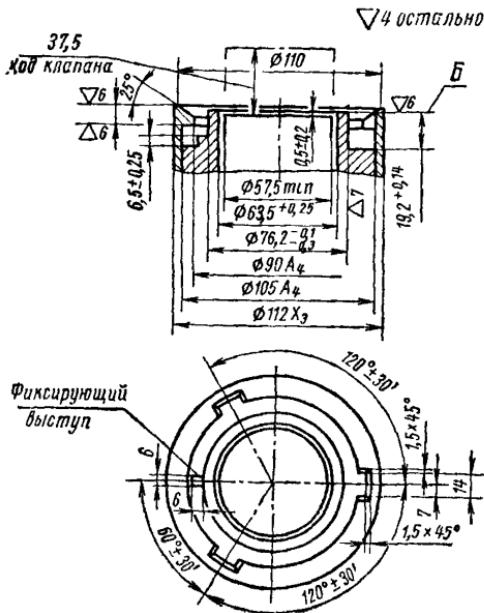


Черт. 2

Предельные отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по A_5 и $C_5 = B_5$ ОСТ 1015. Биение поверхностей диаметрами 76,2 и 63,5 мм относительно поверхности диаметром 88 мм — не более 0,55 мм.

Допустимая неперпендикулярность поверхностей B и Γ относительно поверхности диаметром 76,2 мм — не более 0,05 мм.

1.3. Присоединительные размеры наконечника наземного устройства должны соответствовать указанным на черт. 3.



Черт. 3

Предельные отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по A_5 и $C_5 = B_5$ ОСТ 1015.

Допустимая неперпендикулярность поверхности B относительно поверхности диаметром 76,2 мм — не более 0,05 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Соединение наконечника наземного устройства с бортовым штуцером осуществляется поворотом наконечника по часовой стрелке на 90° до упора.

2.2. Предельно допустимое давление топлива при заправке через соединение — 10 кгс/см^2 .

2.3. Соединение должно быть работоспособным в диапазоне температур от минус 55 до плюс 55°C .

2.4. Открывание клапана бортового штуцера и перемещение его на заданный ход производят усилием не более 23 кгс.

2.5. Соединение должно быть герметичным. Проверять изготовленное соединение на герметичность следует керосином под давлением 15 кгс/см² в течение 10 мин, при этом положение наконечника по отношению к штуцеру должно быть горизонтальным.

Д. ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА И ТАРА

Группа Д15

ГОСТ 13475—68 Соединение для закрытой заправки топливом самолетов и вертолетов. Размеры и технические требования

Изменение № 1

Пункты 1.2, 1.3, чертежи 2, 3. Заменены обозначения шероховатости:

▽4 осталось на



(Продолжение см стр. 98)

▽6 на

2,5
▽

▽7 на

1,25
▽

Пункт 2.2. Заменено давление: 10 кгс/см² на 980,665 кПа (10 кгс/см²).

Пункт 2.4. Заменено усилие: 23 кгс на 225,55 Н (23 кгс).

Пункт 2.5. Заменено давление: 15 кгс/см² на 980,665 кПа (10 кгс/см²).

Срок введения изменения № 1 01.08.76.

(Пост № 1212 18.05.76. Государственные стандарты СССР». Информ. указатель № 6 1976 г.).