

ГОСТ 13512—91

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА ДЛЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Технические условия

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

**ЯЩИКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ДЛЯ КОНДИТЕРСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

Технические условия

**ГОСТ
13512—91**

Boxes made of corrugated board for confectionery.
Specifications

МКС 55.160
ОКП 54 7114

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на ящики из гофрированного картона, предназначенные для упаковывания, транспортирования и хранения кондитерских изделий.

Ящики допускается применять для упаковывания другой продукции при условии обеспечения ее сохранности.

Ящики должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9142 и требованиям, изложенным в соответствующих разделах настоящего стандарта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Ящики должны изготавливаться с четырехклапанным дном и крышкой по ГОСТ 9142 (исполнение А) или других исполнений по согласованию с потребителем.

1.1.2. Основные параметры и размеры ящиков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Номер ящика	Внутренние размеры, мм			Вместимость, дм ³	Наружные размеры, мм			Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376
	длина	ширина	высота		длина	ширина	высота		
1	205	175	175	6,3	215	185	185	10	T23
2	253	190	162	7,8	263	200	172	15	T24
3	330	330	132	14,4	340	340	142	10	T24
4	335	290	80	7,8	345	300	190	10	T24
5	335	330	212	23,4	345	340	222	20	T24
6	342	228	253	19,7	352	238	263	15	T23
7	342	253	162	14,0	352	263	172	10	T24
8	350	264	230	21,3	360	274	240	15	T23
9	350	350	285	34,9	360	360	295	20	T22
10	355	355	265	33,4	365	365	275	20	T22
11	380	285	50	5,4	390	295	60	10	T23
12	380	285	95	10,3	390	295	105	10	T23
13	380	285	126	13,6	390	295	136	10	T23
14	380	285	142	15,4	390	295	152	10	T23
15	380	285	162	17,5	390	295	172	15	T23
16	380	285	190	20,6	390	295	200	15	T23
17	380	285	228	24,7	390	295	238	15	T24
18	380	285	237	25,7	390	295	247	15	T23
19	380	285	285	30,9	390	295	295	20	T23
20	380	285	320	34,7	390	295	330	20	T24

С. 2 ГОСТ 13512—91

Продолжение табл. 1

Номер ящика	Внутренние размеры, мм			Вместимость, дм ³	Наружные размеры, мм			Предельная масса груза в ящике, кг	Марка гофрированного картона по ГОСТ 7376
	длина	ширина	высота		длина	ширина	высота		
21	380	380	228	32,9	390	390	238	25	T24
22	380	380	237	34,2	390	390	247	25	T24
23	380	380	253	36,5	390	390	263	20	T23
24	383	231	172	15,2	393	241	182	15	T24
25	400	220	240	21,1	410	230	250	15	T24
26	410	260	205	21,9	420	270	215	15	T23
27	415	310	210	27,0	425	320	220	15	T24
28	420	330	190	26,3	430	340	200	10	T22
29	440	285	172	21,6	450	295	182	15	T23
30	440	285	198	24,8	450	295	208	15	T24
31	445	190	220	18,6	455	200	230	20	T24

1.1.3. Площадь развертки ящика и вспомогательных упаковочных средств приведены в приложении 1.

1.1.4. Продукция, рекомендуемая для упаковывания в ящики, приведена в приложении 2.

1.2. Х а р а к т е р и с т и к а

1.2.1. Ящики и вспомогательные упаковочные средства следует изготавливать из гофрированного картона типа Т 2 класса по ГОСТ 7376, марок не ниже, указанных в табл. 1 настоящего стандарта.

1.2.2. Ящики укомплектовывают вкладышами. По согласованию с потребителем ящики, предназначенные для продукции, упакованной в потребительскую тару, могут быть не укомплектованы вкладышами. По согласованию с потребителем в соответствии с нормативно-технической документацией на кондитерскую продукцию, ящики укомплектовывают прокладками. Внутренние размеры вкладыша (длина и ширина) должны быть меньше соответствующих внутренних размеров ящика на 10 мм, высота вкладыша — меньше внутренней высоты ящика на 3 мм. Внутренние размеры прокладок — менее внутренних размеров ящика на 5 мм.

1.2.3. По согласованию с потребителем допускается применять вспомогательные упаковочные средства других конструкций.

1.2.4. Допускается вкладыши и прокладки изготавливать из отходов производства картона при условии отсутствия разрывов плоских слоев гофрированного картона и смятия гофров.

1.2.5. Для ящиков, предназначенных для продукции, не воспринимающей нагрузку при штабелировании, устанавливают следующие показатели механической прочности: сопротивление сжатию или прочность при штабелировании.

1.2.6. При определении усилия сопротивления ящиков сжатию, коэффициент запаса прочности принимается равным — 1,65.

1.2.7. На наружную поверхность ящиков допускается наносить художественное оформление в соответствии с образцом-эталоном.

1.2.8. Материалы, используемые для изготовления и укупоривания ящиков, вспомогательных упаковочных средств, не указанные в настоящем стандарте, должны быть допущены к применению Министерством здравоохранения СССР.

1.3. К о м п л е к т о с т ь

1.3.1. В комплект ящика входят вспомогательные упаковочные средства.

Допускается по согласованию с потребителем поставлять ящики без вспомогательных упаковочных средств.

1.4. М а р к и р о в к а

1.4.1. На ящики должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару по ГОСТ 14192 с указанием:

товарного знака;

номера ящика по настоящему стандарту;

обозначения ГОСТ 13512.

1.4.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от влаги», «Беречь от нагрева».

1.5. Упаковка — по ГОСТ 9142.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки ящиков и вспомогательных упаковочных средств — по ГОСТ 9142. Показатели механической прочности определяют при разногласиях в оценке качества ящиков.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Перед испытанием на механическую прочность ящики кондиционируют в соответствии с требованиями ГОСТ 21798 режим 6 в течение 24 ч.

3.2. Показатели механической прочности ящиков контролируют: сопротивление сжатию — по ГОСТ 18211 с приложением сжимающих нагрузок перпендикулярно дну и крышке; прочность при штабелировании — по ГОСТ 25014 и ГОСТ 9142.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение — по ГОСТ 9142.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Указания по эксплуатации — по ГОСТ 9142.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Площадь развертки ящика и вспомогательного упаковочного средства

Таблица 2

Номер ящика	Площадь развертки, м ²			Номер ящика	Площадь развертки, м ²		
	ящика	прокладки горизонтальной	вкладыша		ящика	прокладки горизонтальной	вкладыша
1	0,296	0,034	0,129	16	0,677	0,105	0,249
2	0,344	0,046	0,140	17	0,730	0,105	0,299
3	0,654	0,106	0,172	18	0,743	0,105	0,310
4	0,500	0,094	0,100	19	0,810	0,105	0,373
5	0,769	0,107	0,278	20	0,858	0,105	0,419
6	0,591	0,075	0,283	21	0,980	0,141	0,342
7	0,533	0,084	0,190	22	0,995	0,141	0,356
8	0,651	0,090	0,278	23	1,020	0,141	0,380
9	0,945	0,119	0,393	24	0,535	0,085	0,208
10	0,936	0,123	0,371	25	0,614	0,085	0,293
11	0,483	0,105	0,070	26	0,668	0,103	0,271
12	0,504	0,105	0,124	27	0,804	0,125	0,300
13	0,588	0,105	0,165	28	0,831	0,135	0,281
14	0,611	0,105	0,186	29	0,709	0,122	0,246
15	0,639	0,105	0,212	30	0,748	0,122	0,283
				31	0,562	0,081	0,275

С. 4 ГОСТ 13512—91**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**
Рекомендуемое

Т а б л и ц а 3

Номер ящика	Наименование продукции
1	Шоколад, шоколадные медали, сладкие плитки
2	Медали 10 г, 25 г
3	Халва, конфеты, драже, карамель, мармелад фасованный; весовые: зефир, пастила, фруктовая помадка, печенье, мармелад; шоколад, шоколадные медали, сладкие плитки, какао порошок, какао напитки, конфеты и карамель весовые, ирис
4	Шоколад, мармелад
5	Шоколад с начинкой и без, конфеты «Лесная сказка», шоколадные пасты
6	Конфеты, печенье, вафли фасованные
7	Жевательная резинка
8	Шоколад
9	Шоколад, конфеты, карамель, ирис на экспорт
10	Пастила в шоколаде «Сластена», шоколад, конфеты, карамель, ирис на экспорт и в районы Крайнего Севера
11	Мармелад весовой
12	Шоколад
13	Мармелад весовой, зефир, конфеты
14	Зефир весовой, мармелад весовой, шоколад с начинкой, карамель, печенье весовое, шоколад
15	Конфеты, шоколад, печенье
16	Конфеты ирис, карамель, вафли фасованные, печенье весовое, конфеты в коробках, драже, мармелад, шоколад, фигуры пустотельные, пряники
17	Фасованные и весовые кондитерские изделия, вафли, конфеты, печенье, карамель, ирис, крекеры, мармелад фасованный
18	Какао порошок, какао напиток, молочно-сливочная помадка
19	Вафли, печенье
20	Фасованный зефир в шоколаде
21	Вафли, печенье, карамель, шоколадные конфеты в коробках, какао порошок, какао напитки в пачках, фасованный мармелад, галеты, крекеры
22	Какао порошок в пакетах
23	Фасованный мармелад, конфеты фасованные, шоколад, ирис и карамель весовые
24	Батоны, конфеты «Ассорти» весовые
25	Наборы шоколадных конфет
26	Шоколад
27	Конфеты в коробках
28	Стаканчики с шоколадной пастой
29	Конфеты в коробках «Ассорти»
30	Конфеты в коробках: «Раздолье», «Родные просторы», «Жигулевские»
31	Шоколадная глазурь, какао тертое в блоках

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН НПО «Агропромпрогресс»

РАЗРАБОТЧИКИ

В. Д. Казаков, Д. И. Беляева, И. Е. Соколова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1932

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13512—81

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7376—89	1.1.2, 1.2.1
ГОСТ 9142—90	1.1.1, 1.5, 2.1, 3.2, 4.1, 5.1
ГОСТ 14192—96	1.4.1, 1.4.2
ГОСТ 18211—72	3.2
ГОСТ 21798—76	3.1
ГОСТ 25014—81	3.2

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2003 г.

Редактор *Л. И. Нахимова*
Технический редактор *О. Н. Власова*
Корректор *А. С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е. Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 19.08.2003. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.
Тираж 61 экз. С 11680. Зак. 225.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов