

ГОСТ 13525.6—68

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т

---

## БУМАГА И КАРТОН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОТЕРИ  
МЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОЧНОСТИ  
ПРИ НАГРЕВАНИИ

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

**БУМАГА И КАРТОН****Метод определения потери механической прочности при нагревании****ГОСТ  
13525.6—68**Paper and board. Method for determination  
of reducing mechanical strength under heatingМКС 85.060  
ОКСТУ 5409**Дата введения 01.01.69**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон и устанавливает метод определения величины снижения механической прочности после выдерживания бумаги и картона в термостате в течение установленного времени при определенном температурном режиме.

Потерю механической прочности определяют по показателям сопротивления бумаги и картона продавливанию, излому, раздирианию, разрыву, в зависимости от указаний в соответствующих стандартах на бумагу и картон, и выражают в процентах к соответствующему показателю исходного образца.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).****1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).****2. АППАРАТУРА**

2.1. Для проведения испытания применяют следующую аппаратуру: термостат или сушильный шкаф, обеспечивающий поддерживание температуры с погрешностью  $\pm 2^{\circ}\text{C}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 2).****3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ**

3.1. Из отобранной пробы нарезают удвоенное количество образцов бумаги и картона по сравнению с предусмотренным в стандартах на методы испытания.

**4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. Половину общего числа образцов подвешивают в предварительно нагретом до требуемой температуры термостате или сушильном шкафу.

Время от момента помещения образцов в термостат или сушильный шкаф до момента достижения требуемой температуры не должно превышать 25 мин.

Образцы в сушильном шкафу или термостате подвешивают так, чтобы обеспечить свободный доступ воздуха со всех сторон. Расстояние образцов от стенок шкафа должно быть не менее 80 мм, а между образцами — не менее 10 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

4.2. Температура и время выдерживания образцов в термостате должны предусматриваться соответствующим стандартом на бумагу и картон.

4.3. По истечении установленного времени образцы вынимают из термостата и кондиционируют в соответствии с ГОСТ 13523 вместе с исходными образцами до достижения равновесной влажности. Исходные образцы и образцы, подвергнутые нагреванию в термостате, испытывают по методам, предусмотренным соответствующими стандартами.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Потерю механической прочности бумаги и картона  $\Pi$  в процентах вычисляют по формуле

$$\Pi = \frac{(\Pi_0 - \Pi_1)}{\Pi_0} \cdot 100,$$

где  $\Pi_0$  — среднее арифметическое результатов определения показателя механической прочности образцов, не подвергнутых нагреванию;

$\Pi_1$  — среднее арифметическое результатов определения показателя механической прочности образцов, подвергнутых нагреванию.

В случае определения термостойкости бумаги и картона  $T$  в процентах показатель вычисляют по формуле

$$T = 100 - \Pi.$$

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

5.2. Результаты округляют до десятых долей процента.

**С. 3 ГОСТ 13525.6—68**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**И. Г. Чагарная, Н. В. Голуб**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 06.05.68**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 7497—55 в части разд. VIII**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6224—88**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8047—2001	1.1
ГОСТ 13523—78	4.3

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

**7. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1978 г., апреле 1982 г., марте 1989 г. (ИУС 3—78, 7—82, 6—89)**