

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ФАСОННОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ
ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ
И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

Издание официальное

ГОСТ 13619—97

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов», ОАО «Всероссийский институт легких сплавов (ОАО ВИЛС)»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12—97 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 22 апреля 1998 г. № 136 межгосударственный стандарт ГОСТ 13619—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13619—81

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения ГосстандартаРоссии

Содержание

| | |
|---|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Нормативные ссылки | 1 |
| 3 Основные параметры | 1 |
| Приложение А Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов. | 3 |
| Приложение Б Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов | 3 |
| Приложение В Соответствие номеров профилей ранее действовавшим обозначениям | 4 |

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ФАСОННОГО ЗЕТОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ,
АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular Z-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys.
Dimensions

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей фасонного зетового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовленных методом горячего прессования.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8617—81 Профили прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 19657—84 Профили прессованные из магниевых сплавов. Технические условия

3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и таблице 1.

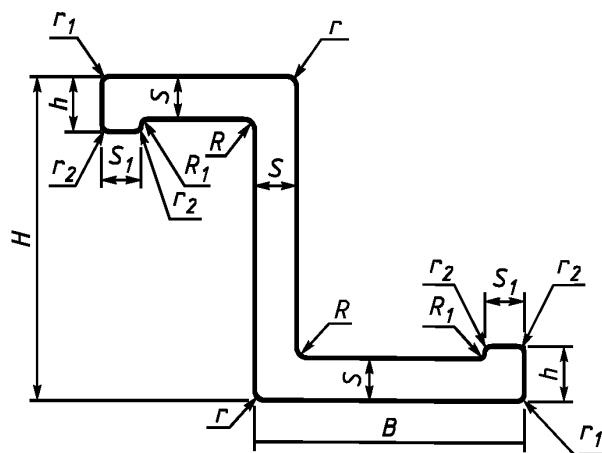


Рис. 1

ГОСТ 13619—97

Таблица 1 — Номера профилей, размеры и теоретическая масса

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | Площадь сечения, см^2 | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м сплава, кг | |
|---------------|-------------|----------|----------|----------------------|----------|----------|----------------------|--------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------|
| | <i>H</i> | <i>B</i> | <i>S</i> | <i>S₁</i> | <i>h</i> | <i>R</i> | <i>R₁</i> | | | алюминиевого | магниевого |
| 450361 | 16 | 13 | 1,0 | 0,8 | 2,0 | 1,2 | 1,2 | 0,427 | 30 | 0,122 | 0,077 |
| 450362 | 16 | 13 | 1,3 | 0,8 | 2,0 | 1,2 | 1,2 | 0,534 | 30 | 0,152 | 0,096 |
| 450363 | 20 | 15 | 1,5 | 2,5 | 6,0 | 2,0 | 2,0 | 0,952 | 35 | 0,271 | 0,174 |
| 450364 | 25 | 20 | 1,5 | 2,5 | 7,0 | 2,0 | 2,0 | 1,227 | 46 | 0,350 | 0,221 |
| 450365 | 25 | 20 | 1,6 | 2,5 | 7,0 | 2,5 | 1,2 | 1,264 | 46 | 0,360 | 0,228 |
| 450366 | 25 | 20 | 1,8 | 3,0 | 7,0 | 2,0 | 2,0 | 1,432 | 46 | 0,408 | 0,258 |
| 450367 | 25 | 20 | 2,0 | 3,0 | 7,0 | 2,5 | 2,5 | 1,554 | 46 | 0,443 | 0,280 |
| 450368 | 29 | 21 | 1,5 | 1,6 | 5,0 | 2,4 | 2,4 | 1,176 | 50 | 0,335 | 0,212 |
| 450369 | 30 | 25 | 2,0 | 3,0 | 7,0 | 2,5 | 2,5 | 1,854 | 57 | 0,528 | 0,334 |
| 450370 | 32 | 22 | 1,8 | 1,8 | 5,0 | 2,4 | 2,4 | 1,461 | 53 | 0,416 | 0,263 |
| 450371 | 35 | 30 | 2,0 | 3,0 | 8,0 | 2,5 | 2,5 | 2,214 | 68 | 0,631 | 0,400 |
| 450382 | 40 | 35 | 4,0 | 2,5 | 10,0 | 4,0 | 4,0 | 4,000 | 80 | 1,140 | 0,720 |
| 450372 | 60 | 23 | 1,8 | 1,8 | 9,0 | 2,0 | 2,0 | 2,137 | 75 | 0,609 | 0,385 |
| 450373 | 60 | 23 | 1,8 | 1,8 | 10,0 | 3,0 | 3,0 | 2,216 | 75 | 0,631 | 0,400 |
| 450374 | 70 | 20 | 1,5 | 1,5 | 8,0 | 5,0 | 5,0 | 1,652 | 80 | 0,471 | 0,297 |
| 450375 | 140 | 60 | 6,0 | 14,0 | 20,0 | 2,0 | 2,0 | 18,800 | 181 | 5,358 | 3,384 |

П р и м е ч а н и я

1 Радиусы притупления острых кромок r , r_1 , r_2 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617, ГОСТ 19657.

2 Допускается изготовление профилей с радиусом r_2 равным $1/2 S_1$

3.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $2,85 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности $1,80 \text{ г/см}^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближений теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложениях А и Б.

3.4 Номера профилей, соответствующие ранее действовавшим обозначениям, приведены в приложении В.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

**ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

| | |
|-------------------------|------------------|
| Для алюминия всех марок | — 0,950 |
| Для сплава марки АМц | — 0,958 |
| То же | АМцС — 0,958 |
| » | АМг2 — 0,940 |
| » | АМг3 — 0,937 |
| » | АМг5 — 0,930 |
| » | АМг6 — 0,926 |
| » | 1561 — 0,930 |
| » | Д1 — 0,982 |
| » | Д16 — 0,976 |
| » | Д16ч — 0,976 |
| » | Д19ч — 0,968 |
| » | Д20 — 0,996 |
| » | АВ — 0,947 |
| » | ВАД1 — 0,968 |
| » | К 48-2 — 0,972 |
| » | К 48-2пч — 0,972 |
| » | АД31 — 0,950 |
| » | АД33 — 0,951 |
| » | АД35 — 0,954 |
| » | 1915 — 0,972 |
| » | 1920 — 0,954 |
| » | 1925 — 0,972 |
| » | 1935 — 0,977 |
| » | 1985пч — 0,948 |
| » | 1980 — 0,968 |
| » | ВД1 — 0,982 |
| » | АВД1-1 — 0,982 |
| » | АКМ — 0,970 |
| » | М40 — 0,965 |
| » | АК4 — 0,970 |
| » | АК6 — 0,962 |
| » | АД31Е — 0,950 |
| » | АК4-1 — 0,982 |
| » | АК4-1ч — 0,982 |
| » | ВД17 — 0,965 |
| » | 1161 — 0,972 |
| » | 1163 — 0,975 |
| » | 1973 — 1,000 |
| » | 1420 — 0,867 |

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

**ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ
МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

| | |
|----------------------|-----------------|
| Для сплава марки МА1 | — 0,978 |
| То же | МА2 — 0,989 |
| » | МА2-1 — 0,990 |
| » | МА2-1пч — 0,990 |
| » | МА8 — 0,989 |
| » | МА12 — 0,989 |

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

СООТВЕТСТВИЕ НОМЕРОВ ПРОФИЛЕЙ РАНЕЕ ДЕЙСТВОВАВШИМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---------------|---|---------------------------------|
| 450361 | П510-2 | ПР104-10 |
| 450362 | П510-4 | ПР104-6 |
| 450363 | П510-6 | ПР104-1 |
| 450364 | П510-8 | ПР104-2 |
| 450365 | П510-10 | ПП51-1, ПС157 |
| 450366 | П510-12 | ПР104-3 |
| 450367 | П510-14 | ПР104-4 |
| 450368 | П510-16 | ПК-210-1, ПП51-5 |
| 450369 | П510-18 | ПР104-5 |
| 450370 | П510-20 | ПК210-2, ПП51-6, ПС157-2 |
| 450371 | П510-22 | ПР104-11 |
| 450372 | П510-23 | ПС885-396, ПК210-3 |
| 450373 | П510-24 | С54А |
| 450374 | П512 | ПК210-4 |
| 450375 | — | ПК17512 |
| 450382 | — | ПК18459 |

УДК 669.71—423.7—126:006.354

МКС 77.140.90

Б52

ОКП 18 1140

Ключевые слова: профили прессованные прямоугольные, сплавы алюминиевые и магниевые, номер профилей, размеры, теоретическая масса

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *А.С. Юфина*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.05.98. Подписано в печать 22.06.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55.
Тираж 383 экз. С/Д 5084. Зак. 435.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102