



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 13672-76**

**Издание официальное**

Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

**РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа  
«Гикторф» Министерства топливной промышленности РСФСР**

Нач. инспекции Л. Н. Травников  
Руководитель темы В. М. Петрович  
Исполнитель Т. В. Статкевич

**ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР**

Зам. министра Соколов Б. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-  
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля  
1976 г. № 1805**

## ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БРИКЕТОВ

## Технические требования

Milling turf for briquetting  
Technical requirementsГОСТ  
13672—76Взамен  
ГОСТ 13672—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1976 г. № 1805 срок действия установлен

с 01.07.1977 г.  
до 01.07.1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф, предназначенный для производства брикетов.

2. Фрезерный торф должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1 Содержание рабочей влаги, ( $W_p$ ), %, не более	50	По ГОСТ 11305—65 или ГОСТ 7302—73
2 Зольность ( $A^c$ ), %, не более	15	По ГОСТ 11306—65 или ГОСТ 7302—73
3 Насыпная плотность при условной влажности 40%, ( $\gamma^{40}$ ), кг/м <sup>3</sup> , не менее	200	По ГОСТ 13673—68
4 Засоренность посторонними горючими примесями (куски размером более 25 мм), не более	5	По ГОСТ 11130—75

**Примечания:**

1 Для торфобрикетных предприятий Эстонской ССР допускается использовать зование фрезерного торфа с насыпной плотностью не менее 150 кг/м<sup>3</sup>

2 Насыпная плотность торфа при условной влажности 40% для брикетных заводов с наклонными паровыми сушилками должна быть не менее 250 кг/м<sup>3</sup>

3. Для смешения с малозольным торфом по соглашению с потребителем допускается поставка торфа с зольностью до 23% при условии обеспечения выпуска брикетов по нормам, установленным ГОСТ 9963—71.

4. Допускается по соглашению с потребителем использовать для производства брикетов фрезерный торф с содержанием влаги не более 55% (для предприятий Эстонской ССР — не более 60%).

5. Правила приемки торфа — по ГОСТ 13674—68.

6. Отбор и подготовка проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 5396—66.

---

Редактор *Н. Е. Шестакова*

Технический редактор *Н. С. Гришанова*

Корректор *Ш Гаврилкова*

Сдано в набор 06.08.76 Подп в печ 20.09.76 0,25 п. л Тир 8000 Цена 1 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва. Д-557, Новопресненский пер., 3  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 2030

# ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СССР

## А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А14

Изменение № 1 ГОСТ 13672—76 Торф фрезерный для производства брикетов.  
Технические требования

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 17.03.87 № 772

Дата введения 01.07.87

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 03 9131 1101 92.  
Пункт 2. Таблица, Графа «Наименование показателя». Пункт 1 изложить в  
новой редакции: «1. Массовая доля общей влаги в рабочем состоянии торфяника  
( $W^P$ ), % не более»;

*(Продолжение см. с. 32)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13672—76)*

- пункт 2. Заменить обозначение:  $A^c$  на  $A^d$ ;
- пункт 4. Заменить слова: «более 25 мм» на «более 25 мм), %»;  
заменить ссылки: ГОСТ 11305—65 на ГОСТ 11305—83, ГОСТ 11306—65  
на ГОСТ 11306—83, ГОСТ 13673—68 на ГОСТ 13673—76;  
исключить ссылку: ГОСТ 7302—73.
- Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 9963—71 на ГОСТ 9963—84.
- Пункт 4. Заменить слова: «содержанием влаги» на «массовой долей общей влаги в рабочем состоянии топлива».
- Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 13674—68 на ГОСТ 13674—78.
- Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

*(ИУС № 6 1987 г.)*