

**БЕЛЬЕ НАТЕЛЬНОЕ
ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ.
РУБАХИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БЕЛЬЕ НАТЕЛЬНОЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ.
РУБАХИ

Технические условия

ГОСТ
13709—86Underwear for servicemen.
Shirts. Specifications

ОКП 85 8321

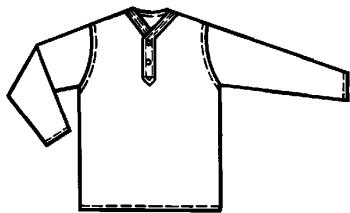
Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на рубахи, предназначенные для военнослужащих.

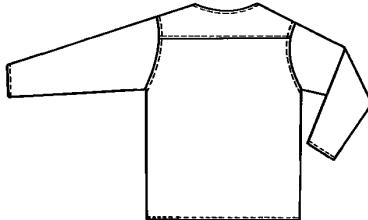
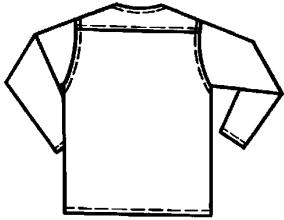
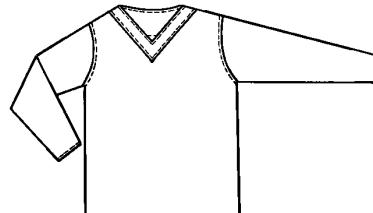
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

- 1.1. Рубахи в зависимости от назначения должны изготавляться пяти типов:
 А, Д — нательная (черт. 1, 1а);
 Б — нательная-госпитальная (черт. 2);
 В — теплая (черт. 3);
 Г — разового пользования (черт. 4).

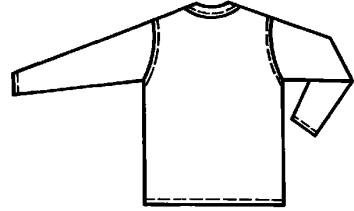
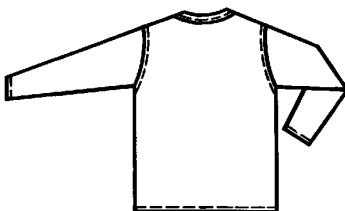
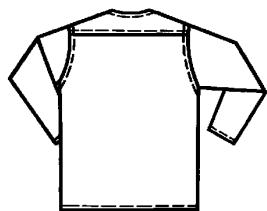
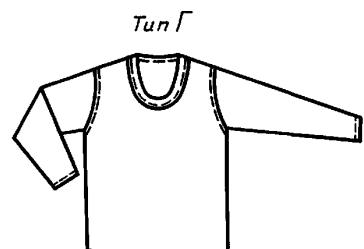
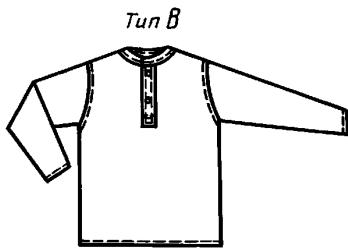
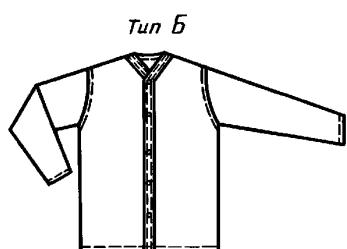
Черт. 1



Черт. 1а



С. 2 ГОСТ 13709—86



Черт. 2

Черт. 3

Черт. 4

1.1.1. Рубаха типа А — прямая, с застежкой переда на две пуговицы. Разрез переда и горловина обработаны фигурными планками, настроченными на лицевую сторону. Верхняя левая планка внизу заканчивается мысом.

Спинка с настрочной кокеткой, рукава прямые одношовные.

Рубаха типа Д, в отличие от рубахи типа А, с V-образным вырезом горловины.

Горловина обработана обтачкой, настроченной на лицевую сторону рубахи, шириной в готовом виде 3—3,5 см.

1.1.1.1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.1.2. Рубаха типа Б, в отличие от рубахи типа А, с застежкой переда до низа на пять пуговиц.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление рубах типов А и Б без кокетки на спинке, с обработкой горловины обтачкой.

1.1.3. Рубаха типа В — прямая, с застежкой переда на две пуговицы. Разрез переда обработан прямыми планками, заканчивающимися под прямым углом, горловина обработана обтачкой шириной в готовом виде 0,8—1,0 см.

Спинка без кокетки, рукава прямые одношовные.

1.1.4. Рубаха типа Г — прямая, с глубоким вырезом горловины овальной формы, обработанным обтачкой шириной в готовом виде 3,3—3,5 см.

1.2. Рубахи по размерам должны изготавливаться на типовые фигуры военнослужащих второй полнотной группы, предусмотренные ГОСТ 23167 и табл. 1, 2 настоящего стандарта.

Т а б л и ц а 1

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста, см	Условное обозначение роста
158, 164	От 155,0 до 167,0	1, 2
170, 176	Св. 167,0 » 179,0	3, 4
182, 188	» 179,0 » 191,0	5, 6

Т а б л и ц а 2

Обхват груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди, см	Условное обозначение размера
88, 92	От 86,0 до 94,0	44, 46
96, 100	Св. 94,0 » 102,0	48, 50
104, 108	» 102,0 » 110,0	52, 54
112, 116	» 110,0 » 118,0	56, 58
120, 124	» 118,0 » 126,0	60, 62

П р и м е ч а н и е . По требованию заказчика допускается изготавливать рубахи на фигуры размером 84 см и свыше 124 см по обхвату груди и выше 188 см по росту.

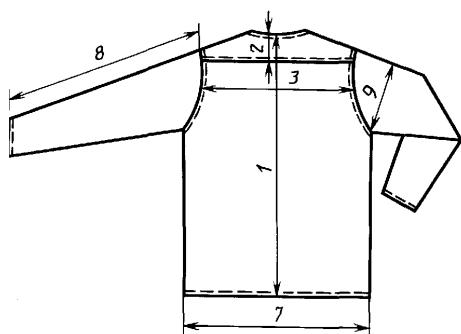
1.3. Измерения готовых рубах должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 5—8.

Т а б л и ц а 3
см

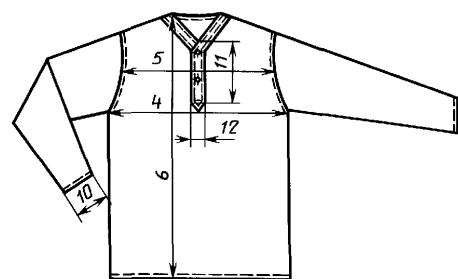
Номер изме- рения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Рост	Обхват груди					Допуска- емое от- клонение
				88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
1 (черт. 5, 7)	Длина спинки	А, Б, В, Г	158, 164	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	$\pm 1,0$
			170, 176	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	
2 (черт. 5)	Длина кокет- ки	А, Б, Д	182, 188	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	$\pm 1,0$
			Д	158, 164	71,5	72,0	72,5	73,0	
3 (черт. 5, 7)	Ширина спи- нки	А, Б, В, Г, Д	170, 176	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	$\pm 0,5$
			182, 188	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	
4 (черт. 6, 8)	Ширина ру- бахи на уровне глубины проймы	А, Б, В, Г, Д	158—188	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	$\pm 1,0$
			158—188	43,8	46,2	48,6	51,0	53,4	
5 (черт. 6, 8)	Ширина пере- да по линии груди	А, Б, В, Г, Д	158, 164	70,6	71,3	72,0	72,7	73,4	$\pm 0,5$
			170, 176	74,6	75,3	76,0	76,7	77,4	
6 (черт. 6, 6а, 8)	Длина переда	А, Б, В, Г	182, 188	78,6	79,3	80,0	80,7	81,4	$\pm 1,0$
			Д	158, 164	69,4	70,1	70,8	71,5	$\pm 1,0$
7 (черт. 5, 7)	Ширина ру- бахи внизу	А, Б, В, Г, Д	170, 176	73,4	74,1	74,8	75,5	76,2	$\pm 0,5$
			182, 188	77,4	78,1	78,8	79,5	80,2	
8 (черт. 5, 7)	Длина рукава	А, Б, В, Г, Д	158—188	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	$\pm 1,0$
			158, 164	52,5	53,0	53,5	54,0	54,5	
9 (черт. 5, 7)	Ширина ру- кава вверху	А, Б, В, Г, Д	170, 176	56,5	57,0	57,5	58,0	58,5	$\pm 1,0$
			182, 188	60,5	61,0	61,5	62,0	62,5	
10 (черт. 6, 8)	Ширина ру- кава внизу	А, Б, В, Г, Д	158—188	22,3	23,5	24,7	25,9	27,1	$\pm 0,5$
			158—188	14,0	14,6	15,2	15,8	16,4	
11 (черт. 6, 8)	Длина планки	А В	158—188	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	$\pm 0,2$
			158—188	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	
12 (черт. 6, 8)	Ширина верх- ней планки (ниж- няя планка уже на 0,3 см)	А, Б, В	158—188	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	$\pm 0,2$
			Д	158—188	16,5	17,5	18,5	19,5	
13 (черт. 6а)	Ширина пле- ча	Д	158—188	11,6	12,0	12,4	12,8	13,2	$\pm 0,2$
			Д	158—188	11,6	12,0	12,4	12,8	
14 (черт. 6а)	Глубина гор- ловины	Д	158—188	11,6	12,0	12,4	12,8	13,2	$\pm 0,2$

С. 4 ГОСТ 13709—86

Tun A

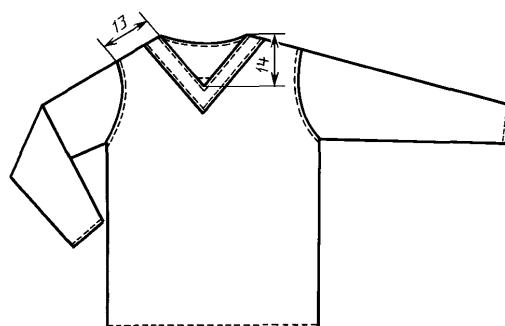


Черт. 5



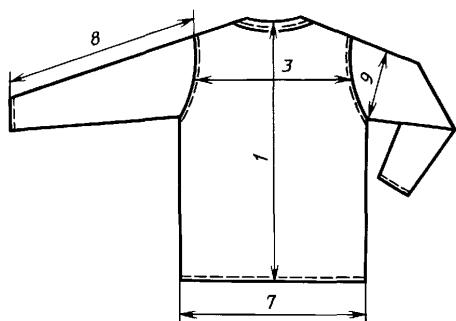
Черт. 6

Tun Δ

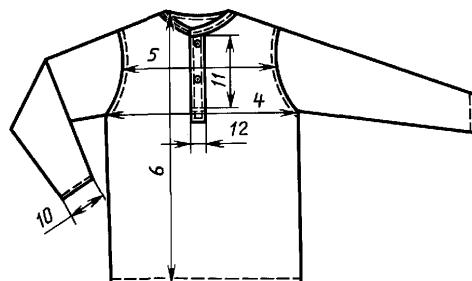


Черт. 6а

Tun B



Черт. 7



Черт. 8

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Рубахи должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды для военнослужащих, по образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материалы

2.2.1. Рубахи должны изготавляться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Бязь отбеленная № 2 арт. 234 № 11 арт. 253 (БД), арт. 276 арт. 283	ГОСТ 29298 ТУ 17 РСФСР 60—10724 ТУ 17—442 ЭССР	Для рубах типов А, Б, Д и обтаски горловины рубахи типа В
2. Бумазея отбеленная арт. 1704 арт. 1650	ТУ 17 РСФСР 60—11052 ГОСТ 29298	Для рубах типа В
3. Сорочка паковочная отбеленная арт. 6304	ТУ 17 РСФСР 65—9010	Для рубах типа Г
4. Нитки хлопчатобумажные швейные белого цвета: 11 текс × 3 × 2 (№ 30/6) 8,5 текс × 3 × 2 (№ 40/6)	ГОСТ 6309	Для стачивания деталей рубах типов А, Б, В, Д Для обметывания петель, пришивания пуговиц рубах типов А, Б, В
16,5 текс × 3 (№ 40/3)		Для стачивания деталей рубах типа Г
5. Нитки армированные швейные 44ЛХ-1 белого цвета	ОСТ 17—921	Для стачивания деталей рубах типов А, Б, В, Д и обметывания петель и пришивания пуговиц рубах типов А, Б, В
6. Пуговицы пластмассовые из аминопластика, белого цвета, с двумя отверстиями, диаметром 11 мм, фасон 715	ОСТ 17—805	Для застегивания планок рубах типов А, Б, В

П р и м е ч а н и я :

1. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 4.

2. Допускается изготавливать рубахи из ткани с отделкой синтетическими смолами МАПС и МА.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Основные требования к изготавлению

2.3.1. Раскрой деталей рубах — по ГОСТ 21219.

2.3.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рубах, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчекам и швам — по ОСТ 17—835.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. Определение сортности рубах — по ГОСТ 11259.

2.3.4. Соединительные швы деталей рубах выполняют запошивочным швом или швом «в замок» на машине челночного стежка.

2.3.5. Планки переда соединяют двумя строчеками: первая — на расстоянии 4 см от края мыса в рубахе типа А и 3,5 см от нижнего края в рубахе типа В; вторая — на 0,5 см выше первой.

2.3.6. Петли обметывают посередине ширины левой планки в следующих местах:

в рубахах типов А и В — две долевые петли: верхнюю — на расстоянии 2 см от верхнего края

С. 6 ГОСТ 13709—86

в рубахе типа А, 1,5 см в рубахе типа В; нижнюю — посередине между верхней петлей и верхней поперечной строчкой закрепки;

в рубахе типа Б — пять долевых петель: верхнюю — на расстоянии 2 см от верхнего края, остальные — на расстоянии 10—11 см одна от другой.

2.3.7. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

2.3.8. В готовых рубахах допускаются:

в рубахах типа Б нижняя планка с двумя поперечными надставками верхняя — с одной, не ближе 2 см от петли;

в рубахах типов А, Б, В — цельновыкроенные планки разреза переда.

2.3.9. Пособие для построения чертежей лекал, спецификация деталей, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1, 2, 3.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки рубах — по ГОСТ 24782 и нормативно-технической документации.

3.2. Методы контроля качества рубах — по ГОСТ 4103.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение рубах — по ГОСТ 19159.

ПОСОБИЕ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ ЛЕКАЛ РУБАХ

см

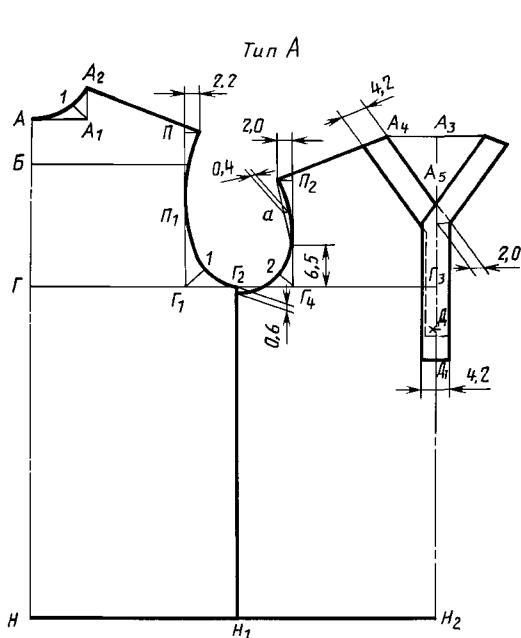
Обозначение конструктивной линии на чертеже	Тип	Рост	Обхват груди				
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124
Спинка (черт. 1—4)							
<i>IA</i>	А, Б, В, Г Д	158—188 158—188	25,5 23,5	26,3 24,3	27,1 25,1	27,9 25,9	28,7 26,7
<i>AB</i> <i>AH</i>	А, Б А, Б, В, Г	158—188 158, 164 170, 176 182, 188 Д	6,7 76,5 80,5 84,5 158, 164 170, 176 182, 188	7,2 77,0 81,0 85,0 74,5 75,0 82,5	7,7 77,5 81,5 85,5 75,5 79,5 82,0	8,2 78,0 82,0 86,0 76,0 80,0 86,5	8,7 78,5 82,5 86,5 76,5 80,5 84,5
<i>AA1</i>	А, Б, Г В Д	158—188 158—188 158—188	8,7 7,9 11,6	9,1 8,3 12,0	9,5 8,7 12,4	9,9 9,1 12,8	10,3 9,5 13,2
<i>A1A2</i>	А, Б, В, Г Д	158—188 158—188	4,2 5,3	4,4 5,5	4,6 5,7	4,8 5,9	5,0 6,1
<i>A1I</i>	А, Б, В, Г Д	158—188 158—188	2,4 3,0	2,5 3,1	2,6 3,2	2,7 3,3	2,8 3,4
<i>II1</i> <i>II2</i> <i>I1II</i> <i>I1II1</i> <i>I1I1</i> <i>HH1</i>	А, Б, В, Г, Д А, Б, В, Г, Д	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188 158—188	24,0 31,3 22,6 10,1 3,3 31,3	25,4 33,3 23,5 10,5 3,4 33,3	26,8 35,3 24,4 10,9 3,5 35,3	28,2 37,3 25,3 11,3 3,6 37,3	29,6 39,3 26,2 11,7 3,7 39,3
Перед (черт. 1—4)							
<i>II3</i> <i>I3I4</i> <i>I3A3</i>	А, Б, В, Г, Д А, Б, В, Г, Д А, Б, В, Г Д	158—188 158—188 158—188 158—188	61,0 23,1 22,9 21,7	65,0 24,3 23,9 22,7	69,0 25,5 24,9 23,7	73,0 26,7 25,9 24,7	77,0 27,9 26,9 25,7
<i>A3A4</i>	А, Б, Г В Д	158—188 158—188 158—188	7,5 6,8 10,2	7,9 7,1 10,6	8,3 7,4 11,0	8,7 7,7 11,4	9,1 8,0 11,8
<i>A3A5</i>	А, Б В Г Д	158—188 158—188 158—188 158—188	10,6 6,2 21,0 11,8	11,0 6,4 21,6 12,2	11,4 6,6 22,2 12,6	11,8 6,8 22,8 13,0	12,2 7,0 23,4 13,4
<i>A6A7</i> <i>A6A8</i> <i>A5Д</i>	Г Г А В	158—188 158—188 158—188 158—188	3,7 3,0 19,0 23,0	4,5 3,5 20,0 24,0	4,5 3,5 21,0 25,0	5,3 4,0 22,0 26,0	5,3 4,0 23,0 27,0
<i>A5Д1</i> <i>I4II2</i> <i>I42</i> <i>HH2</i> <i>aa1</i>	А А, Б, В, Г, Д А, Б, В, Г, Д А, Б, В, Г, Д В	158—188 158—188 158—188 158—188 158—188	24,5 15,5 2,3 61,0 1,5	25,5 16,2 2,4 65,0 1,7	26,5 16,9 2,5 69,0 1,9	27,5 17,6 2,6 73,0 2,1	28,5 18,3 2,7 77,0 2,3

см

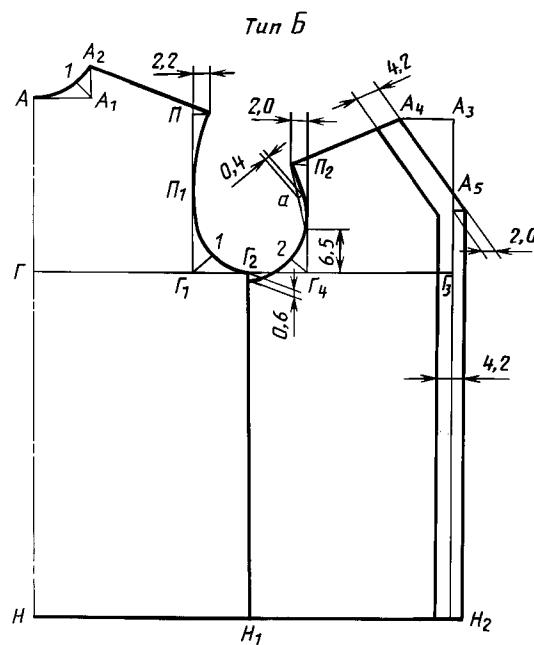
Обозначение конструктивной линии на чертеже	Тип	Рост	Обхват груди				
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124
Рукав (черт. 5)							
<i>BA</i>	A, Б, В, Г, Д	158—188	6,3	6,9	7,5	8,1	8,7
<i>AH</i>	A, Б, В, Г, Д	158, 164 170, 176 182, 188	56,2 60,2 64,2	56,7 60,7 64,7	57,2 61,2 65,2	57,7 61,7 65,7	58,2 62,2 66,2
<i>BB₁ = BB₂</i>	A, Б, В, Г, Д	158—188	23,8	25,0	26,2	27,4	28,6
<i>HH₁ = HH₂</i>	A, Б, В, Г, Д	158—188	15,3	15,9	16,5	17,1	17,7
Верхняя планка (черт. 6)							
<i>AB</i>	B	158—188	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5
Нижняя планка (черт. 7)							
<i>AB</i>	B	158—188	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0
Обтачка левой и правой планок (черт. 8)							
<i>AB</i>	A	158—188	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5
Обтачка горловины (черт. 9)							
<i>AB</i>	B	158—188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0

П р и м е ч а н и я :

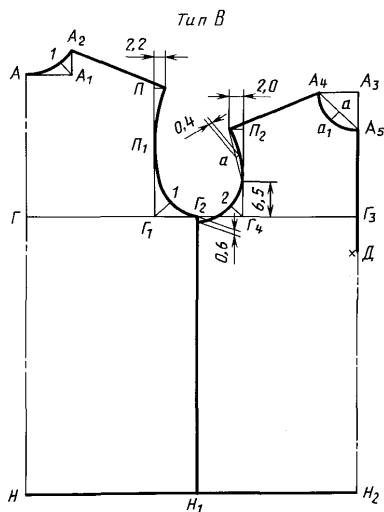
1. Точки *a* на чертежах находятся на середине соответствующих прямых.
2. В рубахе типа А нижняя планка на 0,3 см уже и на 4,0 см короче верхней (на черт. 1 показано пунктиром).
3. При изготовлении рубах типов А и Б без кокетки лекало обтачки горловины строят по лекалу спинки. Ширина обтачки 4,2 см.
4. При построении чертежей лекал деталей допускается изменять отдельные измерения, если это не повлечет изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.



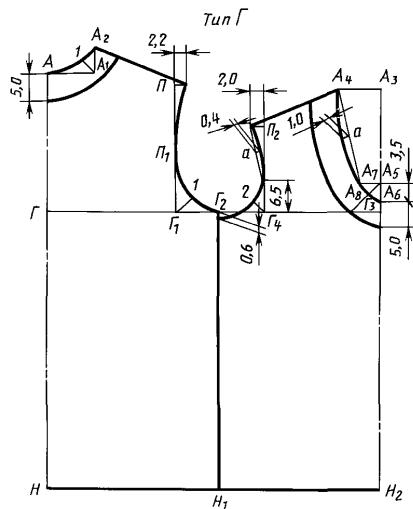
Черт. 1



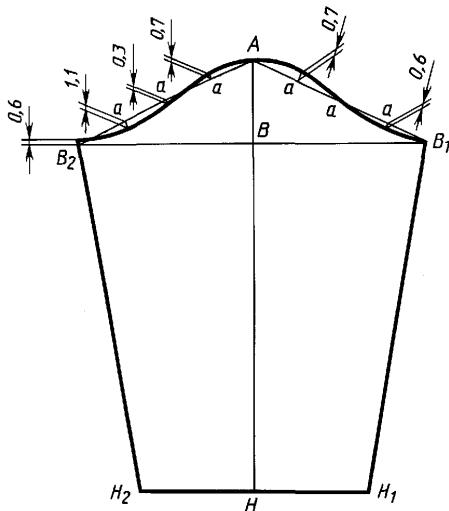
Черт. 2



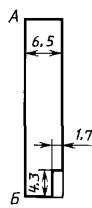
Черт. 3



Черт. 4



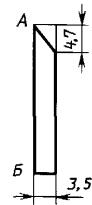
Черт. 5



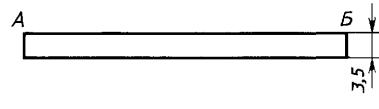
Черт. 6



Черт. 7



Черт. 8



Черт. 9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Спецификация деталей рубах

Наименование детали	Тип	Номер чертежа	Количество деталей
Спинка	А,Б,В,Г,Д	1—4	1
Перед	А,В,Г,Д	1, 3, 4	1
	Б	2	2
Рукав	А,Б,В,Г,Д	5	2
Кокетка спинки	А,Б,Д	1, 2	1
Планка переда	А	1, 2	2
Планка полочки	Б	2	2
Планка верхняя	В	6	1
Планка нижняя	В	7	1
Обтачка левой и правой планок	А	8	2
Обтачка горловины переда	В	9	1
Обтачка горловины спинки	Г, Д	4	1
	Г	4	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изд. № 1).

Коды ОКП на рубахи

Наименование	Код ОКП
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 234	85 8321 1111 05
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 253 (БД)	85 8321 1112 04
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 276	85 8321 1113 03
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 283	85 8321 1114 02
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на пуговицы, белого цвета, арт. ткани 234	85 8321 1211 02
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на две пуговицы, белого цвета, арт. ткани 253 (БД)	85 8321 1212 01
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на две пуговицы, белого цвета, арт. ткани 276	85 8321 1213 00
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на две пуговицы, белого цвета, арт. ткани 283	85 8321 1214 10
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 234	85 8321 1311 10
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 253 (БД)	85 8321 1312 09
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 276	85 8321 1313 08
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 283	85 8321 1314 07
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, теплая, белого цвета, арт. ткани 1650	85 8321 1412 07
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, теплая, белого цвета, арт. ткани 1704	85 8321 1412 06
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, разового пользования, белого цвета, арт. 6304	85 8321 1513 03

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Измененная редакция, Изд. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**РАЗРАБОТЧИКИ****3.С. Чубарова, В.Ф. Поляков, В.И. Малахова, Г.И. Шелковая****2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 23.06.86 № 1640****3. ВЗАМЕН ГОСТ 13709—79****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Номер НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4103—82	3.2
ГОСТ 6309—93	2.2.1
ГОСТ 11259—79	2.3.3
ГОСТ 12807—88	2.3.2
ГОСТ 19159—85	4.1
ГОСТ 21219—88	2.3.1
ГОСТ 23167—91	1.2
ГОСТ 24782—90	3.1
ГОСТ 29298—92	2.2.1
ОСТ 17—805—85	2.2.1
ОСТ 17—835—80	2.3.2
ОСТ 17—921—82	2.2.1
ТУ 17—442—80 ЭССР	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 65—9010—78	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 60—11052—85	2.2.1

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 16.12.91 № 1961**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1989 г. (ИУС 4—89)**

Редактор Т.А.Леонова
 Технический редактор В.Н.Прусакова
 Корректор В.И.Варенцова
 Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.04.99. Подписано в печать 17.05.99. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,30.
 Тираж 236 экз. С 2834. Зак. 412.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
 Плр № 080102