



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

ДОПУСКИ НА ДИАМЕТР

ГОСТ 13779—77

[СТ СЭВ 1167—78]

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗВЕРТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Допуски на диаметр

Cylindrical reamers.
Allowances on diameter

ГОСТ

13779—77*

[СТ СЭВ 1167—78]

Взамен
ГОСТ 13779—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 марта 1977 г. № 667 срок действия установлен
Проверен в 1980 г.

с 01.01.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические развертки для обработки отверстий: чистовые с полями допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, K7, Is7, G7, F8, E8, H7, H8, H9, F9, D9, H10, H11; P7 и E9; черновые с полем допуска — U8.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1167—78.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K7, H7, H8 и H9 должны соответствовать таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переизданы июнь 1983 г. с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 2—1981 г.).

© Издательство стандартов, 1984

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий			
		K7	H7	H8	H9
		Предельные отклонения диаметра разверток, мкм			
От 1 до 3	Верхн.	—2	+8	+11	+21
	Нижн.	—6	+4	+6	+12
Св. 3 до 6	Верхн.	+1	+10	+15	+25
	Нижн.	—4	+5	+8	+14
Св. 6 до 10	Верхн.	+2	+12	+18	+30
	Нижн.	—4	+6	+10	+17
Св. 10 до 18	Верхн.	+3	+15	+22	+36
	Нижн.	—4	+8	+12	+20
Св. 18 до 30	Верхн.	+2	+17	+28	+44
	Нижн.	—6	+9	+16	+25
Св. 30 до 50	Верхн.	+3	+21	+33	+52
	Нижн.	—6	+12	+19	+30
Св. 50 до 80	Верхн.	+4	+25	+39	+62
	Нижн.	—7	+14	+22	+36
Св. 80 до 120	Верхн.	+4	+29	+45	+73
	Нижн.	—9	+16	+26	+42

3. Предельные отклонения на изготовление диаметра чистовых разверток для отверстий полей допусков K6, Is6, G6, H6, N7, M7, Is7, G7, F8, E8, F9, D9, H10, H11, P7 и E9 и черновых разверток указаны в рекомендуемом приложении.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ДИАМЕТРА РАЗВЕРТОК

Предельные отклонения диаметра чистовых разверток указаны в табл. 1, черновых разверток — в табл. 2.

Таблица 1

Номинальный диаметр разверток, мм	Отклонения	Обозначение полей допусков отверстий															
		K6	J _s 6	G6	H6	P7	N7	M7	J _s 7	G7	F8	E8	F9	E9	D9	H10	H11
		Предельные отклонения диаметра разверток, мкм															
От 1 до 3	Верхн.	—1	+2	+7	+5	—8	—6	—4	+3	+10	+17	+25	+27	+35	+41	+34	+51
	Нижн.	—4	—1	+4	+2	—12	—10	—8	—1	+6	+12	+20	+18	+26	+32	+20	+30
Св. 3 до 6	Верхн.	0	+2	+10	+6	—10	—6	—2	+4	+14	+25	+35	+35	+45	+55	+40	+63
	Нижн.	—3	—1	+7	+3	—15	—11	—7	—1	+9	+18	+28	+24	+34	+44	+23	+36
Св. 6 до 10	Верхн.	0	+3	+12	+7	—12	—7	—3	+5	+17	+31	+43	+43	+55	+70	+49	+76
	Нижн.	—4	—1	+8	+3	—18	—13	—9	—1	+11	+23	+35	+30	+42	+57	+28	+44
Св. 10 до 18	Верхн.	0	+3	+15	+9	—14	—8	—3	+6	+21	+38	+54	+52	+68	+86	+59	+93
	Нижн.	—4	—1	+11	+5	—21	—15	—10	—1	+14	+28	+44	+36	+52	+70	+34	+54
Св. 18 до 30	Верхн.	0	+4	+18	+11	—18	—11	—4	+7	+24	+48	+68	+64	+84	+109	+71	+110
	Нижн.	—5	—1	+13	+6	—26	—19	—12	—1	+16	+36	+56	+45	+65	+90	+41	+64
Св. 30 до 50	Верхн.	0	+5	+22	+13	—21	—12	—4	+8	+30	+58	+83	+77	+102	+132	+85	+136
	Нижн.	—6	—1	+16	+7	—30	—21	—13	—1	+21	+44	+69	+55	+80	+110	+50	+80
Св. 50 до 80	Верхн.	+1	+6	+26	+16	—26	—14	—5	+10	+35	+69	+99	+92	+122	+162	+102	+161
	Нижн.	—6	—1	+19	+9	—37	—25	—16	—1	+24	+52	+82	+66	+96	+136	+60	+94
Св. 80 до 120	Верхн.	0	+7	+30	+18	—30	—16	—6	+12	+41	+81	+117	+109	+146	+193	+119	+187
	Нижн.	—8	—1	+22	+10	—43	—29	—19	—1	+28	+62	+98	+78	+115	+162	+70	+110

Таблица 2

Номинальный диаметр разверток, мм	Предельные отклонения диаметра разверток, мкм	
	Верхн	Нижн.
От 1 до 3	—20	—25
Св. 3 до 6	—26	—32
Св. 6 до 10	—31	—39
Св. 10 до 18	—37	—46
Св. 18 до 24	—46	—58
Св. 24 до 30	—53	—65
Св. 30 до 40	—66	—80
Св. 40 до 50	—76	—90
Св. 50 до 65	—94	—110
Св. 65 до 80	—109	—125
Св. 80 до 100	—132	—151
От 100 до 120	—152	—171

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб 03.01.84 Подп в печ 07.05.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр. отт. 0,21 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14 Зак 625

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot кг \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot кг \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot кг \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$