



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р**

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С КОНУСНОСТЬЮ 7:24
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13790—68

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
С КОНУСНОСТЬЮ 7:24
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
Конструкция и размеры

Tapered adapters 7:24 for end
cutters with tapered shank.
Design and dimensions

ГОСТ
13790—68*

Взамен
МН 39—64

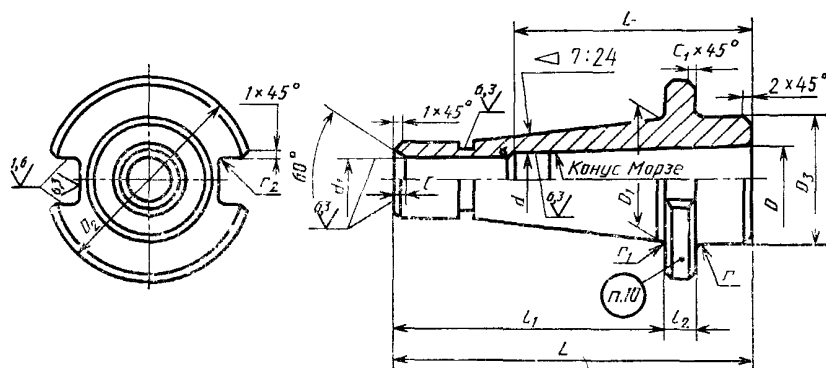
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными
в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3—74, 8—79, 3—85).

Размеры в мм

Обозначение штулок	Применение- мость	Обозначение конусов		D	D ₁	D ₂	D ₃	L	d	d ₁	l	l ₁	l ₂	c	c ₁	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не бо- лее					
		7 24	Морзе																					
6103-0001		40	2	17,780	44,45	63	45	115	14,9	—	—	95		2,5		3	—		0,77					
6103-0002			3	23,825				125	20,2	17	84									0,75				
6103-0009		45	2	17,780	57,15	80	50	130	14,9	—	—	110	10		1			1	1,16					
6103-0011			3	23,825				140	20,2	—	—									1,27				
6103-0012			4	31,267				26,5	21	107	—					5			1,05					
6103-0003		50	3	23,825	69,85	100	60	160	20,2	—	—	130		4,5			1		2,82					
6103-0004			4	31,267				26,5	—	—	—								2,44					
6103-0005			5	44,399				200	38,2	25	135	12			2			2	2,98					
6103-0007		60	—	—	107,95	160	80	250	—	—	—					10			9,58					
6103-0008			6	63,348				100	260	54,6	32	188							8,68					

Примечание Допускается для поверхности конуса Морзе 2 параметр шероховатости $Ra \leq 0,8$ мкм по ГОСТ 2789—73

Пример условного обозначения штулки для конца шпинделя 40 с конусом Морзе 2:

Штулка 6103-0001 ГОСТ 13790—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.
 7. Размеры концов втулок конусностью 7:24 и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.
(Измененная редакция, Изм. № 2).
 8. (Исключен, Изм. № 1).
 9. Покрытие — Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме наружной конусной поверхности и внутреннего конуса Морзе.
 10. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
 11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).
-

Редактор *Р. Г. Говсрдовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 16.09.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялинь пер., 6. Зак. 1155