



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
С КОНУСНОСТЬЮ 7:24  
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13790-68**

**Издание официальное**

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ  
С КОНЫСНОСТЬЮ 7 : 24  
ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ  
Конструкция и размеры**

Tapered adapters 7 : 24 for end  
cutters with tapered shank.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
13790—68\***

Взамен  
МН 39—64

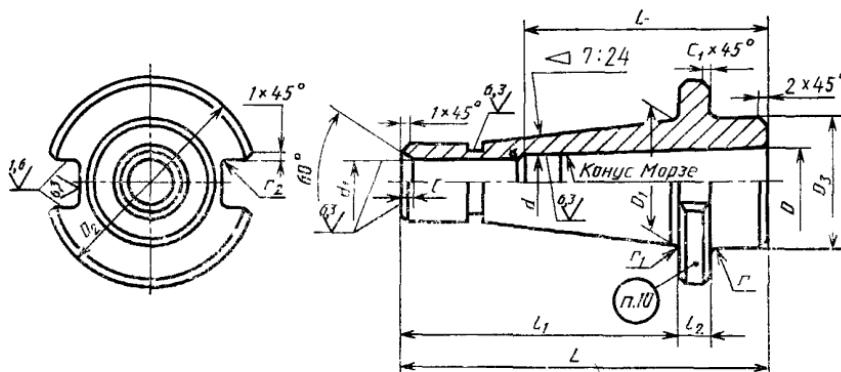
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозна- чение втулок	Применя- емость	Обозначение конусов		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	L	d	d <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	c	c <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не бо- лее
		7 24	Морзе																
6103-0001		2	17,780	44,45	63	45	115	14,9	—	—	95	2,5	3	—	—	—	—	0,77	
6103-0002		40	23,825				125	20,2	17	84								0,75	
6103-0009		2	17,780				130	14,9	—	—	10	1	—	—	—	—	—	1,16	
6103-0011		45	23,825	57,15	80	50	140	20,2			110							1,27	
6103-0012		4	31,267					26,5	21	107					5			1,05	
6103-0003		3	23,825					20,2	—	—								2,82	
6103-0004		50	4	31,267	69,85	100	60	160	26,5	—	130	4,5	1	—	—	—	—	2,44	
6103-0005		5	44,399				70	200	38,2	25	135	12	2	—	—	2	—	2,98	
6103-0007		60		107,95	160	80	250	—	—	210					10			9,58	
6103-0008		6	63,348			100	260	54,6	32	188								8,68	

Примечание Допускается для поверхности конуса Морзе 2 параметр шероховатости  $Ra \leq 0,8$  мкм по ГОСТ 2789-73

Пример условного обозначения втулки для конца шпинделя 40 с конусом Морзе 2:

Втулка 6103-0001 ГОСТ 13790-68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543-71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.
7. Размеры концов втулок конусностью 7:24 и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.  
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**
8. **(Исключен, Изм. № 1).**
9. Покрытие — Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме наружной конусной поверхности и внутреннего конуса Морзе.
10. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.  
**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

— — — — —

Редактор *Р. Г. Говердовская*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 16.09.86 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,17 уч.-изд. л. Цена 3 коп.  
Тир. 12 000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1155