



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ  
ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ  
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 13792—68**

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С ОТЖИМНОЙ  
ГАЙКОЙ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

**Конструкция и размеры**

Adapters with pulling-off nut for end cutters  
with tapered shank. Design and dimensions

**ГОСТ  
13792-68\***

ОКП 39 2831

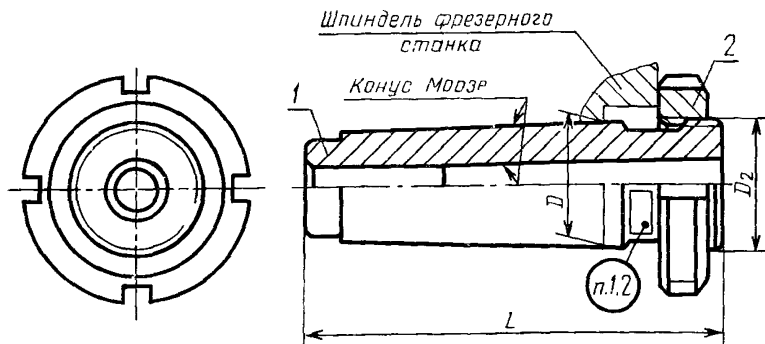
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен  
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК**

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1974 г., июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 8-79, 3-85).

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение втулок	Применяемость	Конус Морзе		D	L	D <sub>1</sub>	Масса, кг, не бо- лее	Дет 1	Дет 2
		наруж- ный	внутрен- ный					Втулка	Гайка ГОСТ 11871—80
								Количество	
								1	1
								Обозначение деталей	
6101-0091		3	1	23,825	85	M27×1,5	0,297	6101-0091/001	ВМ 27×1,5.7Н.05.05
6101-0092			2				0,195	6101-0092/001	
6101-0093		4	3	31,267	95	M36×1,5	0,461	6101-0093/001	ВМ 36×1,5.7Н.05.05
6101-0094							4	0,327	
6101-0095		5	2	44,399	115	M48×1,5	1,258	6101-0095/001	ВМ 48×1,5.7Н.05.05
6101-0096			3				1,097	6101-0096/001	
6101-0097			4				0,844	6101-0097/001	

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 3 и внутренним конусом Морзе 1:

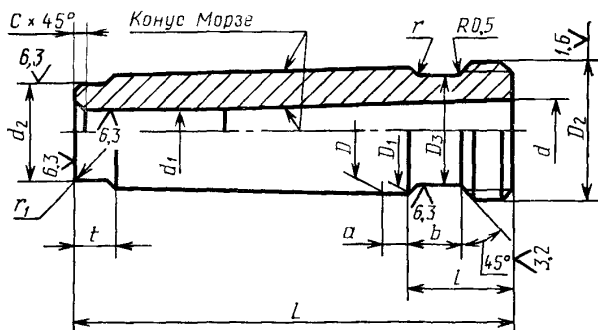
*Втулка 6101-0091 ГОСТ 13792—68*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение штука	Конус Морзе		$d$	$D$	$D_1$ (справ)	$D_2$	$D_3$	$L$	$d_1$	$d_2$	$l$	$a$	$b$	$t$	$c$	$r$	$r_1$	Масса, кг, не бо- лее
	наруж- ный	внут- ренний																
6101-0091/001	3	1	12,065	23,825	24,1	M27×1,5	24	85	9,7	19	20	5	10	7	1,0	—	0,6	0,217
6101-0092/001		2	17,780						14,9						0,5			0,115
6101-0093/001	4			31,267	31,6	M36×1,5	30	95		25	24			9	1,0	1	1,0	0,354
6101-0094/001		3	23,825						20,2						0,5			0,220
6101-0095/001	5	2	17,780	44,399	44,7	M48×1,5	42	115	14,9	35,7	28	6,5	14	10	1,0	2	2,5	1,013
6101-0096/001		3	23,825						20,2									0,852
6101-0097/001		4	31,267						26,5									0,599

Примечание. Допускается для поверхностей конусов Морзе 1 и 2 параметр шероховатости  $Ra \leq 1,25$  мкм по ГОСТ 2789—73.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3)

2.2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3—2.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

2.6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82.

2.7. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.

**(Имененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.8. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

2.9. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.10. Покрытие хим. окс. прм — по ГОСТ 9.073—77, кроме конических поверхностей.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

---

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 16.09.85 Подп. в печ. 17.09.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,29 уч.-изд. л.  
Тир 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1133