



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ
БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ
ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13793—68

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ БЕЗ ЛАПКИ К ТОКАРНЫМ
СТАНКАМ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ

Конструкция и размеры

Adapters without lug for lathes
for tools with tapered shank.
Design and dimensions

ГОСТ

13793-68*

Взамен
МН 2510-61

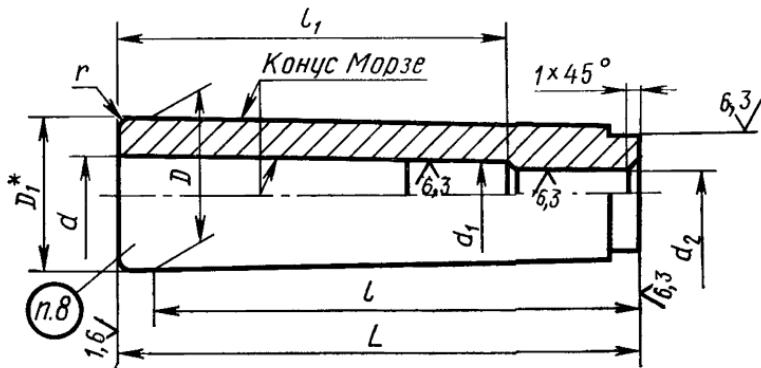
ОКП 39 2831

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен
Проверен в 1979 г.

с 01.01.69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 3, утвержденными
в январе 1974 г., декабре 1984 г. (ИУС № 3-74, 3-85).

Размеры в мм

Обозначение втулок	Применя-емость	Конус Морзе		<i>d</i>	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>L</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>r</i>	Масса, кг, не более	
		наружный	внутренний											
6101-0022		2	1	12,065	17,780	18,578	80	9,7	7,0	64,0	65	0,4	0,08	
0023					23,825	24,100	86						0,20	
0024		3	2	17,780		24,804	100	14,9	11,5		81,0	80	0,16	
0025			1	12,065				9,7	7,0			65	0,46	
0026			4	2	17,780	31,267	109	14,9	11,5	102,5	80		0,38	
0027				3	23,825		32,425	125	20,2	14,0		100	0,22	
0028				2	17,780			14,9	11,5		80		1,24	
0029			5	3	23,825	44,399	44,700	136	20,2	14,0	129,5	100	1,07	
0030				4	31,267				26,5	18,0		125	0,75	
0031				3	23,825			20,2	14,0			100	3,51	
0032			6	4	31,267	63,348	63,800	190	26,5	18,0	182,0	125	2,0	
6101-0033				5	44,399				38,2	23,0		155		3,18
														2,23

Пример условного обозначения втулки с наружным конусом Морзе 2 и внутренним конусом Морзе 1:

Втулка 6101-0022 ГОСТ 13793-68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3—5. (Исключены, Изм. № 1).

6. Конусы Морзе — по ГОСТ 25557—82

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор Р Г Говердовская
Технический редактор В И Тушева
Корректор В М Смирнова

Сдано в наб 11 09 85
0 25 усл кр отт

Подп в печ 24 10 85
0 13 уч изд л Тир 12 000

0 25 усл п л
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840, Москва ГСП Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер. 6 Зак 1126