



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ПОВОДКОВЫЕ
К БОРШТАНГАМ С ПОВОДКОВЫМ
ХВОСТОВИКОМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13794—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ ПОВОДКОВЫЕ
К БОРШТАНГАМ С ПОВОДКОВЫМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Carrier adapters for boring bars with carrier stem.
Design and dimensions

ГОСТ

13794—68*

Взамен
МН 2637—61

ОКП 39 2831

утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

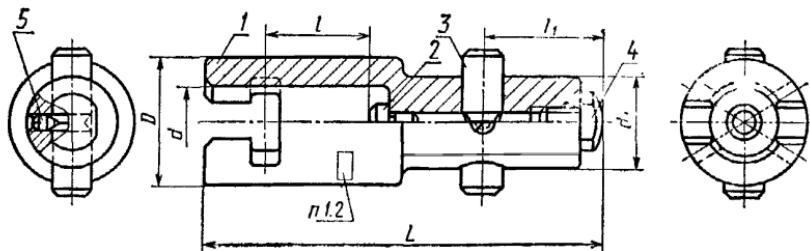
с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЕРЕХОДНЫХ ВТУЛОК

1.1. Конструкция и размеры переходных втулок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозна- чение втулок	Применяемость	d	d_1	D	L	l	l_1	Масса, кг, не бо- лее	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Опора	Дет. 3. Штифт	Дет. 4. Упор	Дет. 5. Винт			
									ГОСТ 13334—67	ГОСТ 13336—67	ГОСТ 13794—68	ГОСТ 13336—67	ГОСТ 1476—84			
									Количество							
									1	1	1	1	1	1	1	
									Обозначение деталей							
6132-0021		32		45	140	42	0,978	6132-0021/001	6152-0131/002	6130-0293/002	—	6130-0291/003	В М6—8g×10,48.05			
6132-0022		25	45		38	48	1,386	6132-0022/001		6130-0296/002	—	6130-0296/003	В М8—8g×16,48.05			
6132-0023		60		150		55	2,480	6132-0023/001		—	6132-0023/003		В М8—8g×20,48.05			
6132-0024		45		55	150	42	1,701	6132-0024/001		6130-0296,002	—		В М8—8g×16,48.05			
6132-0025		32	60			55	2,738	6132-0025/001		—	6132-0023/003	6130-0296/003	В М8—8g×20,48.05			
6132-0026		70		190		62	4,163	6132-0026/001		—	6132-0026/003		В М8—8g×10,48.05			

Продолжение табл. 1

2*

Размеры в мм

Обозна- чение втулок	Применяемость	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	Масса, кг, не бо- лее	Дет. 1. Корпус	Дет. 2. Опора	Дет. 3. Штифт	Дет. 4. Упор	Дет. 5. Винт
									ГОСТ 13334—67	ГОСТ 13336—67	ГОСТ 13794—68	ГОСТ 13336—67	ГОСТ 1476—84
									Количество				
									1	1	1	1	1
Обозначение деталей													
6132-0027		60		200		55	3,883	6132-0027/001			6132-0023/003		B M8—8g × 20.48.05
6132-0028	45	70	70	190	48	62	4,398	6132-0028/001	6152-0135/002		6132-0026/003		
6132-0029				200			5,885	6132-0029/001				6130-0296/003	
6132-0030	60	80	90	250	55	75	8,237	6132-0030/001			6132-0029/003		B M8—8g × 25.48.05
6132-0031	70	100	260	62			8,921	6132-0031/001	6152-0139/002				

Пример условного обозначения втулки $d=25$ мм, $d_1=32$ мм:

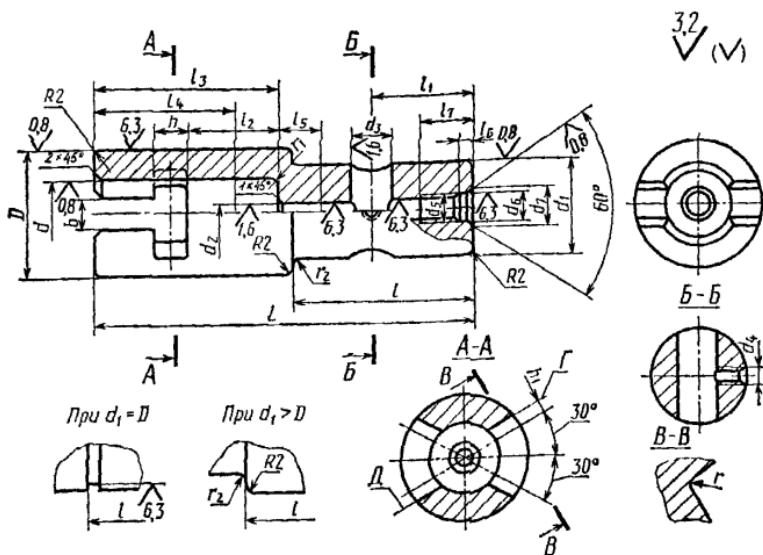
Втулка 6132-0021 ГОСТ 13794—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>b</i>	<i>d</i> ₂ (поле допуска H7)	<i>d</i> ₃ (поле допуска H7)	<i>d</i> ₄
6132-0021/001		32		134			14	M6
6132-0022/001	25	45	45	132	12		16	
6132-0023/001		60					20	
6132-0024/001		45		142			16	
6132-0025/001	32	60	55		16		20	
6132-0026/001		70		182			25	
6132-0027/001		60		192			20	
6132-0028/001	45	70	70	182	18			M8
6132-0029/001				192				
6132-0030/001	60	80	90	242	22			
6132-0031/001	80		100	252	28	16		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	<i>d</i> ₅	<i>d</i> ₆	<i>d</i> ₇	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>l</i> ₄	<i>l</i> ₅
6132-0021/001	M10×1	10,5	12,5			64	36				
6132-0022/001				12	5,0	77	40	38	65		
6132-0023/001						97	47				
6132-0024/001						77	40			60	15
6132-0025/001				16	7,0	97	47	40	68		
6132-0026/001	M12×1,25	13,0	15,0			112	54				
6132-0027/001						97	47				
6132-0028/001				18	8,0	112	54	49	86	75	20
6132-0029/001											
6132-0030/001				22	10	127	67	54	105	90	
6132-0031/001				28	12,5			60	115	105	25

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпусов	l_6	l_7	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
6132-0021/001	4,5	18			3	0,907
6132-0022/001			4	2	—	1,234
6132-0023/001						2,217
6132-0024/001					5	1,549
6132-0025/001					2	2,475
6132-0026/001						3,743
6132-0027/001	6,0	23	6	3	5	3,592
6132-0028/001					—	3,950
6132-0029/001						5,378
6132-0030/001			8		5	7,739
6132-0031/001			10		5	8,385

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3—2.7. (Исключены, Изм. № 2).

2.8. Допуск перпендикулярности оси паза h к оси втулки — 0,2 мм на величине диаметра D .

2.9. Допуск перпендикулярности оси отверстия d_3 к оси втулки — 0,2 мм на величине диаметра d_1 .

2.10. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — $h14$, остальных $\pm \frac{t_2}{2}$.

2.8—2.10. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.11. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.12. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

2.13. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

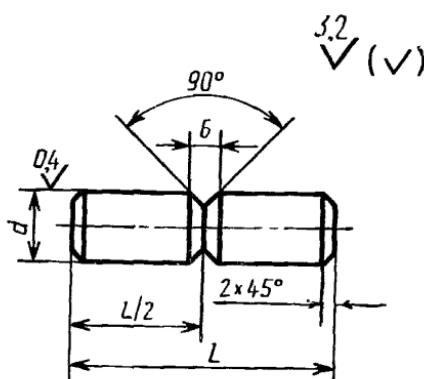
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.14. (Исключен, Изм. № 2).

2.15. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТИФТА (деталь 3)

3.1. Конструкция и размеры штифта должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Обозначение штифтов	d (пред. откл. по f_7)	L	Масса, кг, не более
мм			
6132-0023/003	20	85	0,209
6132-0026/003		95	0,366
6132-0029/003	25	110	0,423

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Твердость — HRC₀ 46 . . . 51.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов —

h14; остальных $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Редактор *Р. Г. Говердовская*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 16.09.86 Подп. в печ. 17.09.86 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр -отт. 0,43 уч.-изд. л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1134