

**ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ
С УКОРОЧЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
КОНЦОМ И КВАДРАТНЫМ
УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

ВИНТЫ УСТАНОВОЧНЫЕ С УКОРОЧЕННЫМ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ И КВАДРАТНЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»

ГОСТ
13896-68

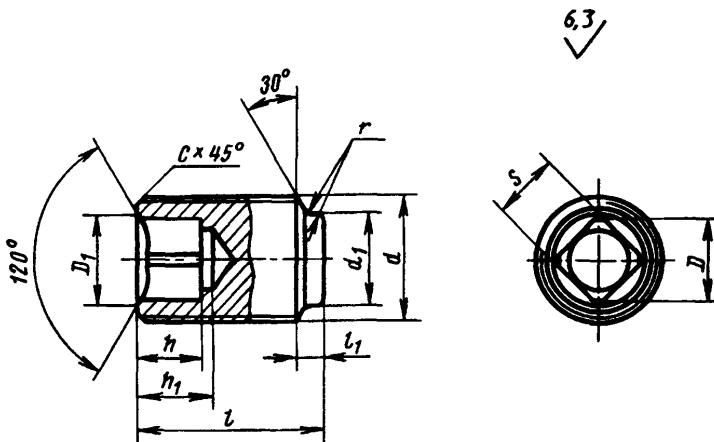
Конструкция

Adjusting square countersunkheaded screws.
Design

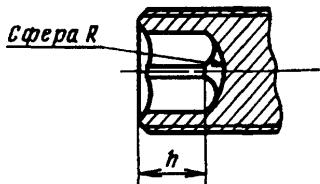
ОКП 39 2800

Дата введения 01.07.69

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Вариант исполнения



Размеры в мм

С. 3 ГОСТ 13896—68

Продолжение

| Обозначение винтов | Применяемость | Размеры в мм | | | | | | | | | | Допуск соосности отверстия относительно диаметра винта в радиусном выражении | Масса 100 шт, кг | |
|--------------------|---------------|--------------|----------|----------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------------|----------|----------------------|--------------------------|--|------------------|-------|
| | | <i>d</i> | <i>l</i> | <i>D</i> | <i>D₁</i> | <i>S_{D11}</i> | <i>d₁</i> | <i>l₁</i> | <i>h</i> | <i>h₁</i> | <i>R</i> для инструмента | <i>r</i> | <i>c</i> | |
| 6000-0552 | M30 | 40 | | | | | | | | | | | | 16,53 |
| 0553 | | 50 | | 19 | 21 | 14 | 24 | 6 | 16 | 18 | 11 | 1,2 | 2,5 | 22,08 |
| 0554 | | 60 | | | | | | | | | | | | 27,62 |
| 6000-0555 | | 70 | | | | | | | | | | | | 33,17 |

Пример условного обозначения винта $d = M24$, $l = 35$ мм;

Винт 6000-0548 ГОСТ 13896—68

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543.
3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC₉.
4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705. Поле допуска резьбы 6g по ГОСТ 16098.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{h_2}{2}$.
- 3—5. (Измененная редакция, Изм. № 2).
6. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.306.
7. Упаковка винтов и маркировка — по ГОСТ 18160.
8. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А.И. Платонов, В.Ф. Жданович

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 07.08.68

3. ВЗАМЕН МН 2030—61

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 6 | ГОСТ 16093—81 | 4 |
| ГОСТ 1759.0—87 | 8 | ГОСТ 24705—81 | 4 |
| ГОСТ 4543—71 | 2 | | |

5. Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.01.90 № 66

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 4—90)

Редактор Р.Г. Говердовская
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор М.С. Кабашова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.

Сдано в набор 22.02.99.

Подписано в печать 18.03.99.

Усл. печ. л. 0,47.

Уч.-изд. л. 0,43.

Тираж 223 экз.

C2323.

Зак. 255.

11006-68

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коледзенский пер., 14.

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.
Ппр № 080102