

ГОСТ 13914—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ЖЕЛЕЗЫ ЩИТОВИДНЫЕ КРУПНОГО  
РОГАТОГО СКОТА И СВИНЕЙ  
ЗАМОРОЖЕННЫЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Издание официальное**

БЗ 9—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЖЕЛЕЗЫ ЩИГОВИДНЫЕ КРУПНОГО РОГАТОГО  
СКОТА И СВИНЕЙ ЗАМОРОЖЕННЫЕ

## Технические условия

ГОСТ  
13914-78Frozen thyroid glands of cattle and pigs  
Specifications

ОКН 92 1831 1840, 92 1833 1840

Часть введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на замороженные щитовидные железы крупного рогатого скота и свиней, допущенные ветеринарным надзором для производства медицинских препаратов

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Железы должны быть собраны и обработаны в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, с соблюдением ветеринарно-санитарных норм и правил для предприятий мясной промышленности, утвержденных в установленном порядке.

1.2. В зависимости от вида скота железы подразделяют на:  
щитовидные железы крупного рогатого скота;  
щитовидные железы свиней.

1.3. Замороженные щитовидные железы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978  
© ИПК Издательство стандартов, 1999  
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Характеристика и норма для желез	
	крупного рогатого скота	свиней
Внешний вид	Имеют цельную, неповрежденную поверхность; очищены от прирезей жировой ткани и других посторонних тканей; заморожены поштучно или в виде пластин в один или два слоя, раздельно по видам	
Цвет	Коричневато-красный с синеватым оттенком	Серовато-коричневый или желтовато-красный
Форма		
Температура внутри пластины или отдельных желез, °С, не выше		Минус 20

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Железы принимают партиями. Под партией понимают любое количество желез одного вида, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Проверке соответствия упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают каждую упаковочную единицу.

2.3. Для проверки соответствия качества желез требованиям настоящего стандарта из разных мест партии отбирают выборку в объеме 5 % объема партии, но не менее 5 ящиков.

2.1—2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания удвоенного количества выборок, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение внешнего вида, цвета, формы проводят визуально при дневном свете в каждом ящике выборки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3.2. (Исключен, Изм. № 1).

3.3. Определение температуры  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 3.3.1. Аппаратура:

измеритель температуры полупроводниковый (ПИТ);  
термометр стеклянный жидкостный (не ртутный) по ГОСТ 28498.

## 3.3.2. Проведение испытания

В толще слоя замороженных желез делают отверстие и на глубине 2—3 см или в россыпи (ящике) на глубине 5—10 см определяют температуру полупроводниковым измерителем температуры или жидкостным (не ртутным) термометром.

## 3.3.1, 3.3.2. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Щитовидные железы упаковывают в дощатые ящики по ГОСТ 10131 предельной массой груза в ящике 25 кг или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13513 предельной массой груза 10 кг.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Ящики должны быть выстланы пергаментом марки А по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354.

Допускается применять другие полимерные пленки с низкой влаго-воздухопроницаемостью, разрешенные Министерством здравоохранения СССР для использования в пищевой промышленности.

В заполненных ящиках выступающие края пергамента или пленки должны полностью закрывать сверху железы.

Укладывание желез в ящики должно быть плотным, не допускающим их перемещения при встраивании.

## (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 4.3. (Исключен, Изм. № 2).

4.4. Транспортную маркировку на ящики наносят в соответствии с ГОСТ 14192 с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;  
наименования желез;  
вида желез;  
даты сбора желез;  
обозначения настоящего стандарта.

В каждый ящик вкладывают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;  
наименования желез;

#### С. 4 ГОСТ 13914—78

вида желез;  
массы нетто;  
даты сбора желез;  
номера упаковщика.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.5. Железы хранят в упакованном виде в камере при температуре не выше минус 20 °С и относительной влажности 95—98 %. Допускается хранение желез в упакованном виде вместе с мясом или мясными продуктами.

4.6. Ящики с железами должны быть установлены в камере с обязательным полуметровым расстоянием от стен и трехметровым от дверей, на деревянных стеллажах, трафаретом наружу.

4.7. Замороженные железы транспортируют всеми видами транспорта при температуре не выше минус 20 °С, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.8. Срок хранения желез с момента сбора — четыре месяца.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством мясной и молочной промышленности СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

А. Ф. Савченко, канд. техн. наук; Л. Л. Борткевич, канд. вет. наук (руководитель темы); Б. А. Севостьянов, канд. биол. наук

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.03.78 № 892**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 13914—68**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	4.2
ГОСТ 10131—93	4.1
ГОСТ 10354—82	4.2
ГОСТ 13513—86	4.1
ГОСТ 14192—96	4.4
ГОСТ 28498—90	3.3.1

**5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС 12—83, 8—88)**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 06.04.99. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 109 экз. С2560. Зак. 136.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов