

**КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ
для СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
по НАРУЖНОМУ КОНУСУ****ГОСТ
13968—74****Конструкция и размеры**

Reduce-type crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13968—68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

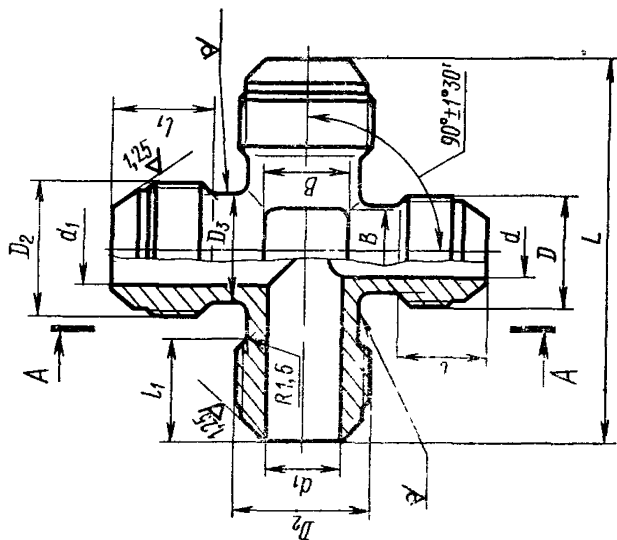
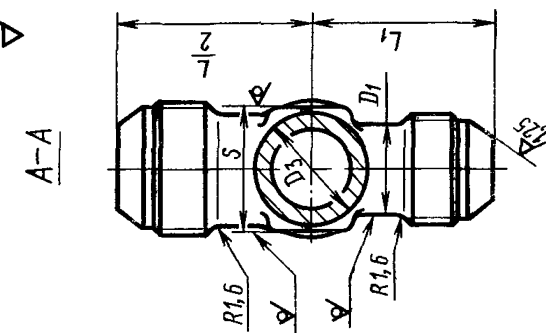
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Переходные крестовины должны изготавливаться трех исполнений.

2. Конструкция и размеры переходных крестовин исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

RZ40/ (V)
A-A



Черт. 1

Размеры в

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_1	D_2
					Пред. откл. $\pm 0,3$			
3		1,7	M8×1	6	11	4	2,7	M10×1
4		2,7	M10×1	8	12	6	3,7	M12×1
6		3,7	M12×1	10	13	8	5,5	M14×1
8		5,5	M14×1	12		10	7,5	M16×1
						6	3,7	M12×1
						10	7,5	M16×1
						12	9,5	M20×1,5
						14	11,5	M22×1,5
						16	13,5	M24×1,5
				18		15,5	M27×1,5	
10		7,5	M16×1	14	14	6	3,7	M12×1
						12	9,5	M20×1,5
						14	11,5	M22×1,5
						16	13,5	M24×1,5
						18	15,5	M27×1,5
						10	7,5	M16×1
12		9,5	M20×1,5	16	17	14	11,5	M22×1,5
						16	13,5	M24×1,5
						18	15,5	M27×1,5
						20	17,0	M30×1,5
						22	19,0	M33×2
						25	22,0	
						28	25,0	M39×2
14		11,5	M22×1,5	18		6	3,7	M12×1
					8	5,5	M14×1	
	10				7,5	M16×1		

мм

Таблица 1

D_s	S	l_1	L	L_1		B	Масса 100 шт., кг		
		Пред. откл. $\pm 0,3$		Номин.	Пред. откл.		Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
8	10	12	42	20	$\pm 0,3$	6	—	—	2,29
10	12	13	46	21			—	—	3,41
12	14		48	22		7	—	3,80	3,66
		23	24	5,36			5,16		
14	17	14	52	25		9	2,03	5,75	5,53
10	14	13	48	24		9	2,57	7,28	7,01
14	17	14	52	25		6	2,09	5,82	5,70
16	19	17	62	27		9	2,69	7,62	7,34
18	22		66	28		10	4,13	11,72	11,25
20	24	18	70	29		13	5,12	14,52	13,95
22			74	32	15	5,97	16,90	16,30	
10	17	13	50	30	$\pm 0,4$	17	7,56	21,40	20,65
16	19	17	62	28	$\pm 0,3$	6	3,07	8,70	8,38
18	22		66	29		10	4,26	12,06	11,65
20	24	18	70	30		13	5,25	14,88	14,35
22			74	33		15	6,15	17,40	16,80
14	19	14	60	30	$\pm 0,4$	17	7,72	21,90	21,10
18	22	17	66	32	$\pm 0,3$	9	4,26	12,06	11,65
20		70	33	$\pm 0,4$	13	5,67	16,10	15,50	
22		74	34		15	6,53	18,50	17,82	
24		78	35		17	8,11	23,00	22,15	
27	86	37	18		9,50	26,90	25,95		
28	30		88	21	10,50	29,73	—		
32	32		96	22	11,00	31,20			
10	22	13	56	28	26	16,50		46,75	7,67
12			60	30	6	2,81	7,96		
14		14	64	32	$\pm 0,3$	7	5,32	15,05	
					$\pm 0,4$	9	5,60	15,87	15,30

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l Пред. откл. $\pm 0,3$	Наружный диаметр труб D_{H_1}	d_1	D_2
14		11,5	M22×1,5	18	17	12	9,5	M20×1,5
						16	13,5	M24×1,5
						18	15,5	M27×1,5
						20	17,0	M30×1,5
						22	19,0	M33×2
						25	22,0	
						28	25,0	M39×2
16		13,5	M24×1,5	20	18	6	3,7	M12×1
						8	5,5	M14×1
						12	9,5	M20×1,5
						14	11,5	M22×1,5
						18	15,5	M27×1,5
						20	17,0	M30×1,5
						22	19,0	M33×2
18		15,5	M27×1,5	22	19	25	22,0	
						28	25,0	M39×2
						12	9,5	M20×1,5
						14	11,5	M22×1,5
						20	17,0	M30×1,5
						22	19,0	M33×2
						25	22,0	
20		17,0	M30×1,5	24	22	28	25,0	M39×2
						34	30,0	M45×2
22		19,0	M33×2	27				
25		22,0		28		16	13,5	M24×1,5

В мм

Продолжение табл. 1

D _s	S	L ₁	L	L ₁		B	Масса 100 шт., кг			
		Пред. откл. ±0,3		Номен.	Пред. откл.		Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза	
16	22	17	66	33	±0,4	10	5,81	16,45	15,86	
20		18	70			15	6,71	19,03	18,31	
22	24	74	35	17		8,38	23,70	22,90		
24	27	19		78		18	10,24	29,10	28,00	
27	22	86	38	21		11,50	32,60	—		
28		30		88		22	13,00		36,90	
32	32	23	96	42		26	17,00		48,20	
10	22	13	58	30	±0,3	6	5,10	14,45	13,94	
12			60	31		7	5,41	15,34	14,76	
16		17	68	34		10	6,09	17,25	16,62	
18			78	35		13	6,38	18,05	17,40	
22	24	18	74	36	17	8,59	24,30	23,40		
24	27	19	78	37	18	8,60	25,30	23,50		
27		22	86	39	21	12,50	35,40	—		
28	30		88		22	14,00	39,70			
32	32	23	96	43	±0,4	26	18,00		51,00	22,40
16	24	17	68	34		10	8,21	23,30		
18			78	38		13	8,33	23,60	22,70	
24	27	22	86	39		18	10,94	31,00	29,90	
27			88	41		21	12,32	34,90	—	
28	30	23	98	46		22	12,74	36,10		
32	32		104	50		26	13,26	37,60		
38	41	24	104	50		30	17,36	49,20		
20	30	17	80	40		15	23,23	65,80		—

Пример условного обозначения переходной крестовины исполнения 1 к трубопроводам $D_n = 12$ мм и $D_{n1} = 16$ мм из алюминиевого сплава:

Крестовина переходная 1—12—16—31А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 45:

Крестовина переходная 1—12—16—22А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 1—12—16—13А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 1—12—16—11А ГОСТ 13968—74

То же, из бронзы:

Крестовина переходная 1—12—16—41А ГОСТ 13968—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина переходная 1—12—16—31 ГОСТ 13968—74

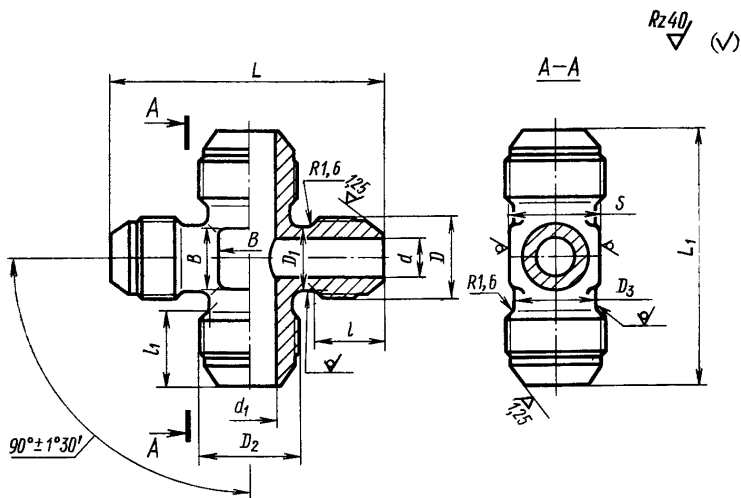
Крестовина переходная 1—12—16—22 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 1—12—16—13 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 1—12—16—11 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 1—12—16—41 ГОСТ 13968—74

3. Конструкция и размеры переходных крестовин исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	l	Наружный диаметр труб D_{H1}	d_1	D_2
					Пред. откл. $\pm 0,3$			
3		1,7	M8×1	6	11	4	2,7	M10×1
						6	3,7	M12×1
4		2,7	M10×1	8	12	8	5,5	M14×1
						10	7,5	M16×1
6		3,7	M12×1	10	13	12	9,5	M20×1,5
						14	11,5	M22×1,5
8		5,5	M14×1	12	14	12	9,5	M20×1,5
						14	11,5	M22×1,5
10		7,5	M16×1	14	17	16	13,5	M24×1,5
						14	11,5	M22×1,5
12		9,5	M20×1,5	16	18	16	13,5	M24×1,5
						18	15,5	M27×1,5
14		11,5	M22×1,5	18	19	16	13,5	M24×1,5
						18	15,5	M27×1,5
16		13,5	M24×1,5	20	22	20	17,0	M30×1,5
						18	15,5	M27×1,5
18		15,5	M27×1,5	22	22	20	17,0	M30×1,5
						22	19,0	M33×2
20		17,0	M30×1,5	24	22	25	22,0	M33×2
						28	25,0	M39×2
22		19,0	M33×2	27	22	32	28,0	M42×2

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	D_s	S	t_1	L	L_1	B	Масса 100 шт., кг		
			Пред. откл. $\pm 0,3$				Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	8	10	12	40	40	6	—	—	1,96
				42	42				2,67
4	10	12	13	44	44	7	—	3,04	2,93
				46	46			3,67	3,53
6	12	14	14	48	48	9	1,87	5,31	4,56
				50	50		1,98	5,62	5,41
8	14	17	17	54	58	10	2,33	6,62	6,36
				56	58		3,25	9,20	8,87
10	16	19	17	58	60	13	3,75	10,61	10,23
				60	60		3,69	10,45	10,05
12	18	22	18	64	62	15	4,09	11,58	11,15
				66	62		4,79	13,55	13,08
14	20	24	17	68	64	13	5,29	14,98	14,45
				70	64		5,68	16,10	15,50
16	22	27	18	72	68	17	6,65	18,85	18,15
				74	68		6,31	17,90	17,24
18	24	30	19	76	70	17	7,28	20,62	19,85
				78	70		7,28	20,62	19,85
20	27	32	19	82	72	18	8,44	23,90	23,00
				84	72		8,44	23,90	23,00
22	32	32	19	88	76	17	7,64	21,60	20,85
				90	76		8,87	25,10	24,20
24	38	41	22	92	80	21	8,91	25,30	24,30
				100	80		10,45	29,60	—
26	42	45	22	104	82	22	11,46	32,50	—
				108	84		12,64	35,80	—
28	48	51	23	112	90	26	15,21	43,20	—
				116	90		16,53	46,80	—

Пример условного обозначения переходной крестовины исполнения 2 к трубопроводам $D_n = 12$ мм и $D_{n1} = 16$ мм из алюминиевого сплава:

Крестовина переходная 2—12—16—31А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 45:

Крестовина переходная 2—12—16—22А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 2—12—16—13А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 2—12—16—11А ГОСТ 13968—74

То же, из бронзы:

Крестовина переходная 2—12—16—41А ГОСТ 13968—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина переходная 2—12—16—31 ГОСТ 13968—74

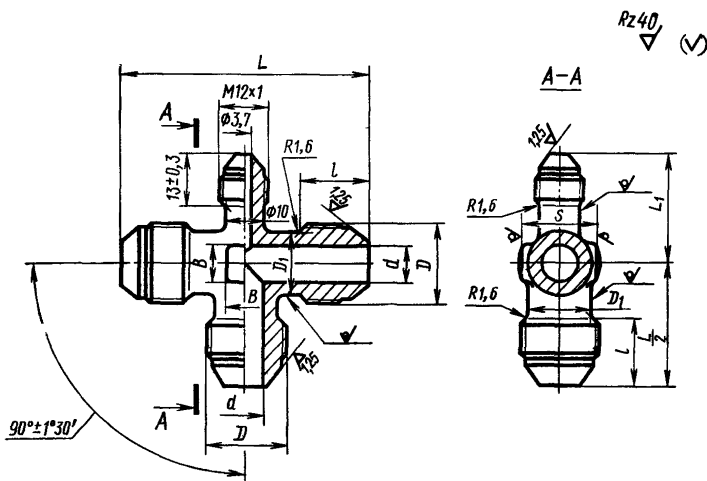
Крестовина переходная 2—12—16—22 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 2—12—16—13 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 2—12—16—11 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 2—12—16—41 ГОСТ 13968—74

4. Переходные крестовины исполнения 3 должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_n	Применяемость	d	D	D_1	S	l		L	L_1		B	Масса 100 шт., кг		
						Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.		Пред. откл.	Алюминиевый сплав		Сталь	Бронза	
3		1,7	M8×1	6	7	11	21	42			5	—	—	2,05
4		2,7	M10×1	8	10	12	22	44			6	—	—	2,57
12		9,5	M20×1,5	16	19	17	27	62	$\pm 0,3$		10	3,46	9,80	9,45
14		11,5	M22×1,5	18	22		28	66			13	4,62	13,20	12,61
16		13,5	M24×1,5	20		18	30	70			15	5,67	16,05	15,50
18		15,5	M27×1,5	22	24		31	74			17	7,38	20,90	20,10
20		17,0	M30×1,5	24	27	19	32	78			18	9,00	25,50	24,60
22		19,0	M33×2	27		22	34	86	$\pm 0,4$		21	11,75	33,30	
25		22,0		28	30			88			22	14,87	42,10	
28		25,0	M39×2	34	36	23	38	98			28	15,30	43,30	
30		27,0										15,50	43,80	
32		28,0	M42×2	38	41		40	104			30	17,55	49,70	
34		30,0	M45×2			24						21,45	60,80	
36		32,0	M48×2	43	46	25	41	110				24,25	68,70	
38		34,0										25,20	71,40	

Пример условного обозначения переходной крестовины исполнения 3 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Крестовина переходная 3—12—31А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 45:

Крестовина переходная 3—12—22А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина переходная 3—12—13А ГОСТ 13968—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина переходная 3—12—11А ГОСТ 13968—74

То же, из бронзы:

Крестовина переходная 3—12—41А ГОСТ 13968—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина переходная 3—12—31 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 3—12—22 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 3—12—13 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 3—12—11 ГОСТ 13968—74

Крестовина переходная 3—12—41 ГОСТ 13968—74

5. Резьбовая часть крестовин — по ГОСТ 13955—74.

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
