

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13971—74**

**Конструкция и размеры**

Screwed tees for tube connections on external cone  
Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13971—68**

---

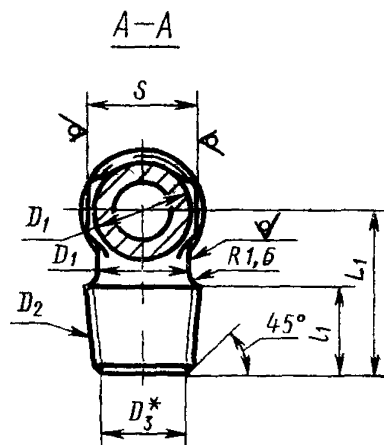
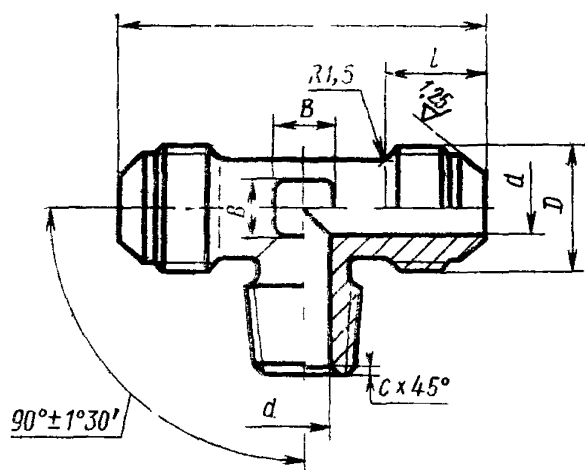
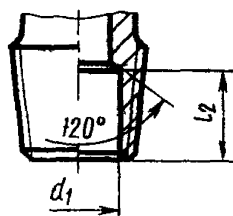
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Ввертные тройники должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Rz40  
✓ (✓)Для  $D_H \geq 16$ 

\* Размер для справок

Черт 1

Таблица 1

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$l$	
									Пред. откл. $\pm 0,3$	
3		1,7	—	M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11	
4		2,7		M10×1	8			10	12	
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13	
8		5,5		M14×1	12			14		
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14	
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17	
14		11,5		M22×1,5	18			22		
16		13,5		14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	24	18
18		15,5		19	M27×1,5	22	K 3/4"	23,128	27	
20		17,0		20	M30×1,5	24			30	19
22		19,0	25	M33×2	27	K 1"			29,059	36
25		22,0		28	34		41	23		
28		25,0	30	M39×2	38	K1 1/4"	37,784	46	24	
30		27,0	32	M42×2	40					25
32		28,0		M45×2	43					K1 1/2"
34		30,0	38	M48×2	46					
36		32,0								
38		34,0								

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_n$	$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$		$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	9,5	$\pm 0,25$	—	38	17	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
4				42	18				6	—	1,84	1,78
6				46	20					1,06	3,05	2,89
8				48	21				7	1,49	4,23	4,07
10	14,5	$\pm 0,3$	15	52	26	9			2,09	5,92	5,70	
12				62	28	10			3,26	9,25	8,88	
14				66	30	13			3,80	11,03	10,60	
16				70	35	15			5,08	14,40	13,85	
18	19,0			74	37	17			6,40	18,15	17,45	
20				78	39	18			7,90	19,55	21,50	
22				86	40	21			8,60	24,40	—	
25				88	45	1,0			22	11,84		33,60
28	24,5			20	98	50	28		13,71	38,90		
30					104	52		15,50	44,00			
32					108	53		16,78	47,50			
34					110	54		19,49	55,20			
36	25,0				21	110	54	30	21,87	62,10		
38			110	54		22,81	64,80					

**Пример условного обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:**

*Тройник ввертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник ввертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74*

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74*

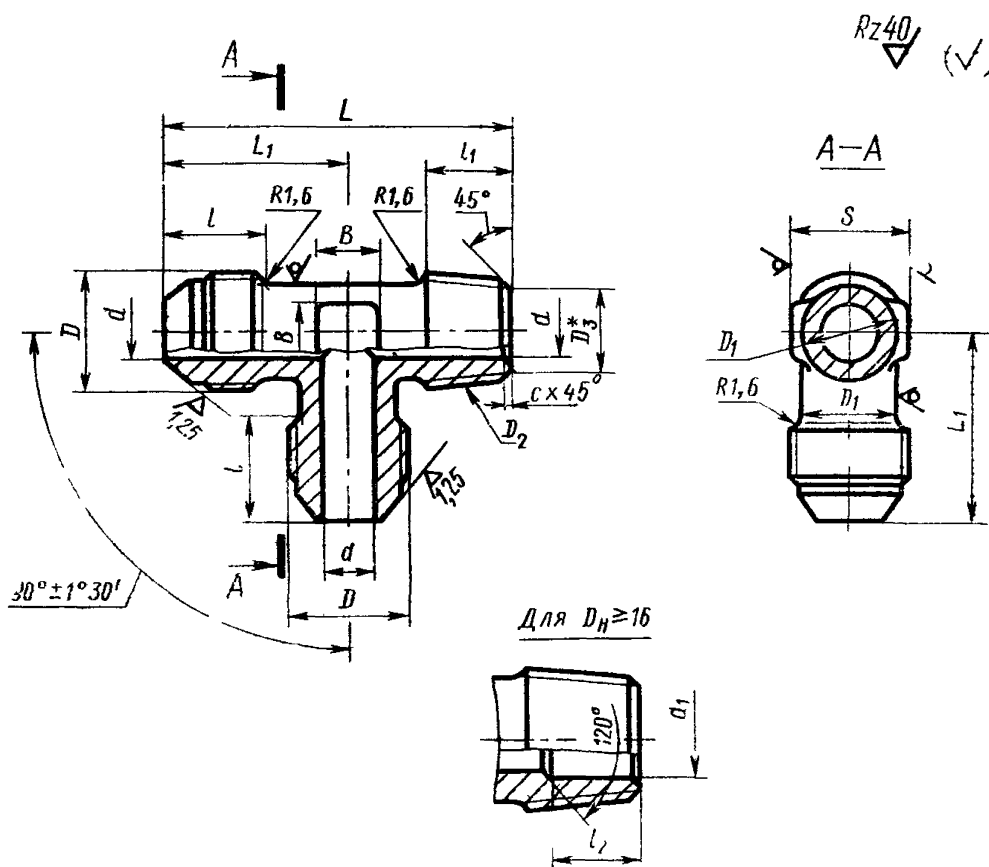
*Тройник ввертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74*

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

Черт. 2

## Размеры

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$l$			
									Пред. откл. $\pm 0,3$			
3		1,7	—	M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11			
4		2,7		M10×1	8			10	12			
6		3,7		M12×1	10			K 1/8"	8,480	12	13	
8		5,5		M14×1	12	14						
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14			
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17			
14		11,5		M22×1,5	18			22				
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	24	18			
18		15,5	19	M27×1,5	22							
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19			
22		19,0		M33×2	27			30	22			
25		22,0	25		28	K 1"	29,059		30	23		
28		25,0	30	M39×2	34	K1 1/4"	37,784	36				
30		27,0			32			M42×2	38		41	
32		28,0	M45×2	40								24
34		30,0				M48×2	43			K1 1/2"		
36		32,0			38			43	K1 1/2"		48,853	
38		34,0	38	43								K1 1/2"

Пример условного обозначения ввертного трой сплавов:

*Тройник ввертной 2—12—31A*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 2—12—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Тройник ввертной 2—12—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Тройник ввертной 2—12—11A*

Таблица 2

в мм

$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$		$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
			39	21				6	—	1,84	1,78
			43	23				7	1,06	3,05	2,89
			45	24				9	1,49	4,23	4,07
14,5	$\pm 0,3$	15	52	26	$\pm 0,4$	1,0	$\pm 0,5$	10	2,09	5,92	5,70
			58	31				13	3,26	9,25	8,88
			63	33				15	5,08	14,40	13,85
			70	35				17	6,40	18,15	17,45
19,0		74	37	18				7,90	19,55	21,50	
		78	39	21				9,35	24,40		
24,0		83	43	22				11,96	33,60		
		89	44	28				14,32	38,90		
24,5		99	49	30				15,50	44,00		
		104	52					16,78	47,50	—	
	107	54	19,49		55,20						
25,0		21	107	55			21,86	62,10			
							22,81	64,80			

ника исполнения 2 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74



То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 2—12—41А ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74*

4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---