

ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Screwed tees for tube connections on external cone  
Construction and dimensions

ГОСТ  
13971-74

Взамен  
ГОСТ 13971-68

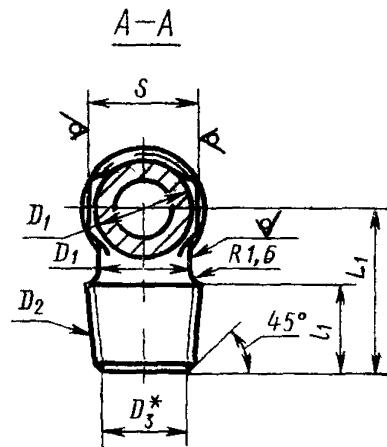
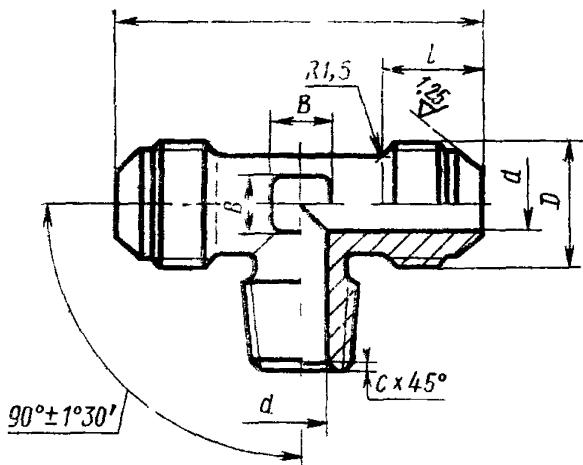
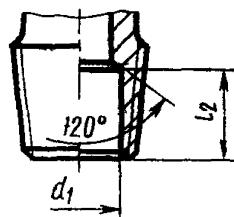
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные тройники должны изготавляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Rz40 Для  $D_H \geq 16$ 

\* Размер для справок

Черт 1

Таблица 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_n$	Приме- нение- мость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$s$	$l$	Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6				7	11
4		2,7		M10×1	8	K 1/16"	6,135		10	12
6		3,7		M12×1	10				12	
8		5,5	—	M14×1	12	K 1/8"	8,480		14	13
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997		17	14
12		9,5		M20×1,5	16				19	
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416			17
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813			18
18		15,5	19	M27×1,5	22				24	
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128		27	19
22		19,0			27					22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30		
28		25,0	30	M39×2	34				36	23
30		27,0								
32		28,0		M42×2	38	K1 1/4"	37,784			
34		30,0	32	M45×2					41	24
36		32,0			40					
38		34,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	43,853	46		25

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

Наружный диаметр трубы $D_H$	$t_1$		$t_2$	$L$	$L_1$		$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3				38	17				5	—	—	1,17
4	9,5	$\pm 0,25$		42	18				6	—	1,84	1,78
6				46	20				1,06	3,05	2,89	
8			—	48	21	$\pm 0,3$			7	1,49	4,23	4,07
10				52	26				9	2,09	5,92	5,70
12	14,5			62	28		0,4 $\pm 0,3$		10	3,26	9,25	8,88
14				66	30				13	3,80	11,03	10,60
16				70	35				15	5,08	14,40	13,85
18	19,0		15	74	37				17	6,40	18,15	17,45
20				78	39				18	7,90	19,55	21,50
22		$\pm 0,3$		86	40				21	8,60	24,40	
25	24,0			88	45		1,0		22	11,84	33,60	
28				98	50	$\pm 0,4$			28	13,71	38,90	
30			20							15,50	44,00	
32	24,5			104	52		1,6 $\pm 0,5$			16,78	47,50	
34				108	53				30	19,49	55,20	
36										21,87	62,10	
38	25,0		21	110	54					22,81	64,80	

Пример условного обозначения ввертного тройника исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Тройник ввертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 45:

*Тройник ввертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Тройник ввертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74*

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74*

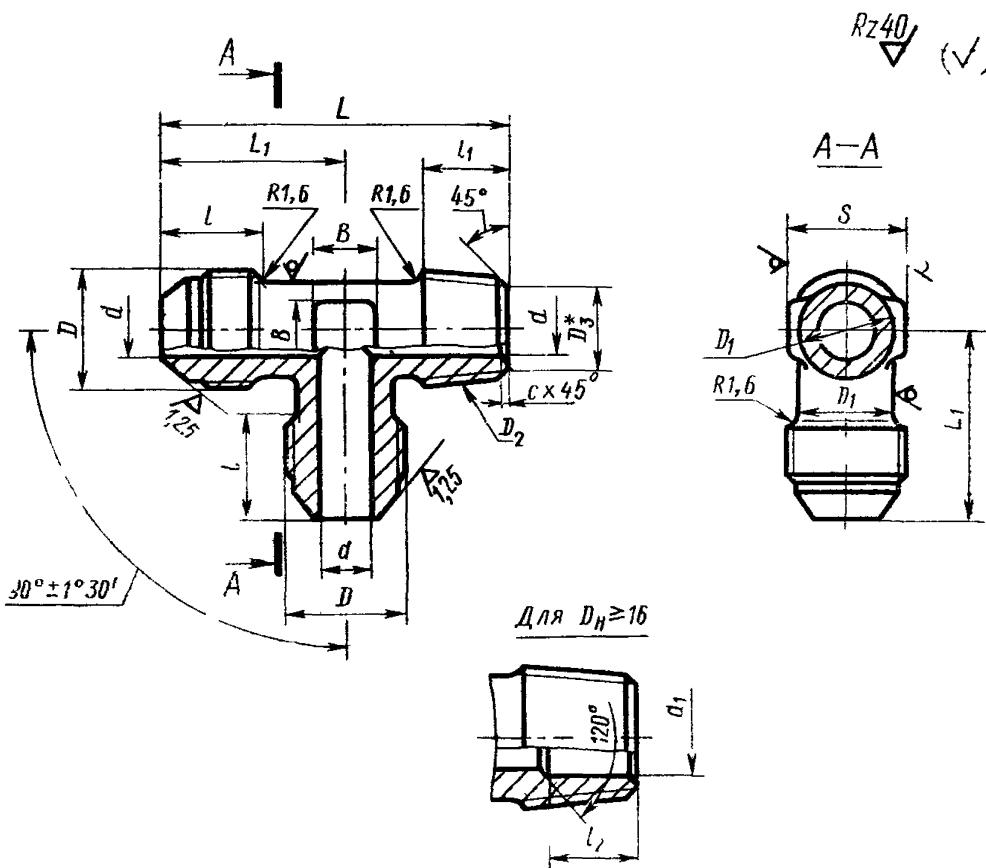
*Тройник ввертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74*

3. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размер для справок.

### Черт. 2

Наружный диаметр труб $D_H$	Примене- мость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	Размеры	
									$t$	Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11	
4		2,7		M10×1	8			10	12	
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12		13
8		5,5		M14×1	12			14		
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14	
12		9,5		M20×1,5	16			19		
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416	22		17
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813			18
18		15,5	19	M27×1,5	22			24		
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27		19
22		19,0			27					22
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30		
28		25,0	30	M39×2	34			36		23
30		27,0								
32		28,0		M42×2	38	K1 1/4"	37,784			
34		30,0	32	M45×2				41		24
36		32,0			40					
38		34,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	48,853	46		25

Пример условного обозначения ввертного тройника сплава:

**Тройник ввертной 2—12—31А**

То же, из стали марки 45:

**Тройник ввертной 2—12—22А**

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

**Тройник ввертной 2—12—13А**

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

**Тройник ввертной 2—12—11А**

Таблица 2

в мм

l <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>		L		L <sub>1</sub>		c		Масса 100 шт., кг		
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	+1,0 -0,5	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	В	Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
9,5	$\pm 0,25$	—		36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
				39	21				6	—	1,84	1,78
				43	23				7	1,06	3,05	2,89
				45	24				9	1,49	4,23	4,07
				52	26				10	2,09	5,92	5,70
				58	31				13	3,26	9,25	8,88
				63	33				15	3,89	11,03	10,60
				70	35				17	5,08	14,40	13,85
				74	37				18	6,40	18,15	17,45
				78	39				21	7,90	19,55	21,50
24,0	$\pm 0,3$	15		83	43	$\pm 0,4$	1,0	$\pm 0,5$	22	9,35	24,40	—
				89	44				28	11,96	33,60	—
				99	49				14	14,32	38,90	—
				104	52				15	15,50	44,00	—
				107	54				16	16,78	47,50	—
				109	55				19	19,49	55,20	—
				—	—				21	21,86	62,10	—
				—	—				22	22,81	64,80	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
24,5	$\pm 0,4$	20		—	—	1,6	$\pm 0,5$	30	—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—
				—	—				—	—	—	—

нико исполнения 2 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

*Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74*

То же, для изделий общего применения:

*Тройник ввертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74*

*Тройник ввертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74*

4. Резьбовая часть тройников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.
  5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
  6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-