

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

Screwed crosses for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
13972—74**

Взамен  
**ГОСТ 13972—68**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Наружный диаметр трубы <i>D<sub>н</sub></i>	Применяе- мость	<i>d</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>D<sub>3</sub></i>	<i>S</i>	Размеры	
									<i>t</i>	Пред откл. ±0,3
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11	
4		2,7		M10×1	8			10	12	
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12		
8		5,5		M14×1	12			14	13	
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14	
12		9,5		M20×1,5	16			19		
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416		17	
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813			
18		15,5	19	M27×1,5	22			24		
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128		19	
22		19,0			27			27		
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	22	
28		25,0	30	M39×2	34			36		
30		27,0							23	
32		28,0	32	M42×2	38	K1 1/4"	37,784	41		
34		30,0		M45×2					24	
36		32,0								
38		34,0	38	M48×2	43	K1 1/2"	43,853	46	25	

Пример условного обозначения ввертной кресто  
Крестовина ввертная 12—31A

То же, из стали марки 45:

Крестовина ввертная 12—22A

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина ввертная 12—13A

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина ввертная 12—11A

То же, из бронзы:

Крестовина ввертная 12—41A

В ММ

<i>l<sub>1</sub></i>		<i>l<sub>2</sub></i>		<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>c</i>		<i>B</i>	Масса 100 шт., кг		
Номин.	Пред. откл.	Пред. откл.	+1,0 -0,5			Номин.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$			—	38	36	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—
					42	39			6	—	2,38
					46	43			1,35	3,82	3,69
					48	45			7	1,95	5,53
					52	52			9	2,66	7,54
					62	58			10	3,91	11,05
					66	63			13	5,03	14,25
					70	70			15	6,46	18,33
					74	74			17	8,40	23,80
					78	78			18	10,30	29,20
19,0	$\pm 0,3$	15		—	86	83	1,0	$\pm 0,5$	21	11,95	35,70
					88	89			22	15,10	42,80
					98	99			28	18,30	51,80
					104	104			—	20,01	56,80
					110	109			30	22,65	64,25
										26,25	74,40
										29,60	83,90
										32,00	90,80
											—
25,0	$\pm 0,3$	21									

вины к трубопроводу  $D_h = 12$  мм из алюминиевого сплава:  
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

*Крестовина ввертная 12—31 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина ввертная 12—22 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина ввертная 12—13 ГОСТ 13972—74*

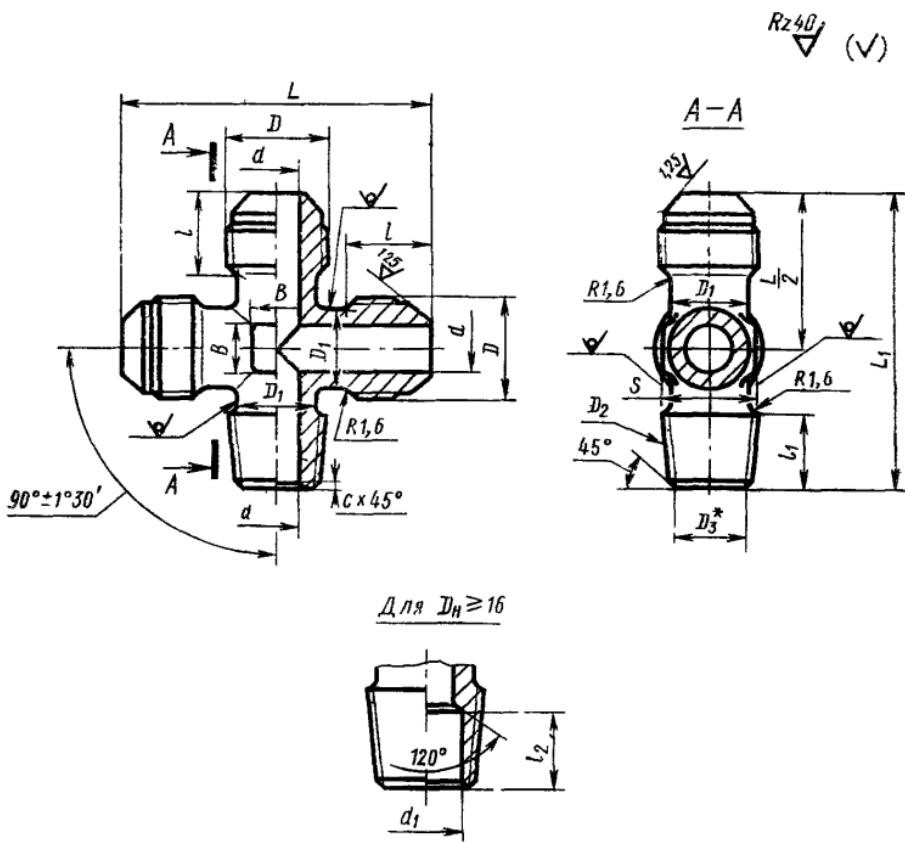
*Крестовина ввертная 12—11 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина ввертная 12—41 ГОСТ 13972—74*

2. Резьбовая часть крестовин на длине  $l$  — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



\* Размер для справок