

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13972—74**

**Конструкция и размеры**

Screwed crosses for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13972—68**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

## Размеры

Наружный диаметр $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$t$		
									Пред. откл. $\pm 0,3$		
3		1,7	—	M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11		
4		2,7		M10×1	8			10	12		
6		3,7		M12×1	10	K 1/8"	8,480	12	13		
8		5,5		M14×1	12			14			
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14		
12		9,5		M20×1,5	16	K 3/8"	14,416	19	17		
14		11,5		M22×1,5	18			22			
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813	24	18		
18		15,5	19	M27×1,5	22	K 3/4"	23,128	27			
20		17,0	20	M30×1,5	24			30	19		
22		19,0	25	M33×2	27			36	22		
25		22,0			28	K 1"	29,059				
28		25,0		30	M39×2	34	K1 1/4"	37,784	41	23	
30		27,0	32			M42×2			38		24
32		28,0		M45×2	43	K1 1/2"			43,853	46	25
34		30,0		38							
36		32,0	38								
38		34,0									

Пример условного обозначения ввертной кресто  
*Крестовина ввертная 12—31A*

То же, из стали марки 45:

*Крестовина ввертная 12—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Крестовина ввертная 12—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Крестовина ввертная 12—11A*

То же, из бронзы:

*Крестовина ввертная 12—41A*

В мм

$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5			Номен.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	38	36	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,55
			42	39			6	—	2,38	2,29
			46	43				1,35	3,82	3,69
			48	45			7	1,95	5,53	5,32
14,5	52		52	9			2,66	7,54	7,27	
	62		58	10			3,91	11,05	10,65	
	66		63	13			5,03	14,25	13,73	
	70		70	15			6,46	18,33	17,65	
19,0	15		74	74			17	8,40	23,80	22,90
			78	78			18	10,30	29,20	25,10
			86	83			21	11,95	35,70	
		88	89	1,0	22	15,10	42,80			
24,0		$\pm 0,3$	98	99	28	18,30	51,80			
			104	104		20,01	56,80			
			24,5	20	1,6	$\pm 0,5$	30	22,65	64,25	—
							26,25	74,40		
29,60							83,90			
32,00							90,80			
25,0			21		110	109				

винны к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:  
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

*Крестовина ввертная 12—31 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина ввертная 12—22 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина ввертная 12—13 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина ввертная 12—11 ГОСТ 13972—74*

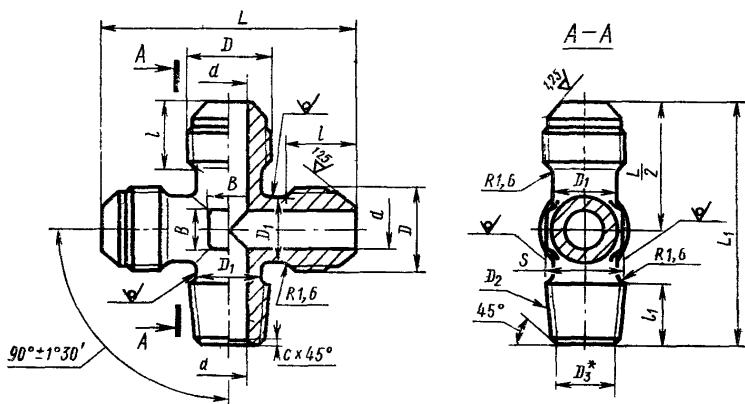
*Крестовина ввертная 12—41 ГОСТ 13972—74*

2. Резьбовая часть крестовин на длине  $l$  — ГОСТ 13955—74.

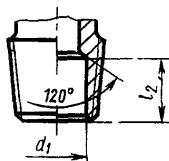
3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

Rz40,1 (✓)



Для  $D_H \geq 16$



\* Размер для справок