



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЭЛЕКТРОДЫ ПРЯМЫЕ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ**

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14111—90

(СТ СЭВ 3237—89, ИСО 5184—79)

Издание официальное

Б3 3—90/216

5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ЭЛЕКТРОДЫ ПРЯМЫЕ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ****ГОСТ****14111—90****Типы и размеры**Straight electrodes for resistance
spot welding Types and dimensions**(СТ СЭВ 3237—89,
ИСО 5184—79)****ОКП 34 4193**

Срок действия	с 01.07.91
	до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на прямые электроды для точечной сварки и устанавливает размеры и допустимые отклонения размеров электродов, когда усилия на электродах F_{\max} не превышают значений, указанных в таблице для диаметра d_1 , где осевые линии электродов перпендикулярны к свариваемым деталям.

Настоящий стандарт не распространяется на электроды, изготавляемые выдавливанием.

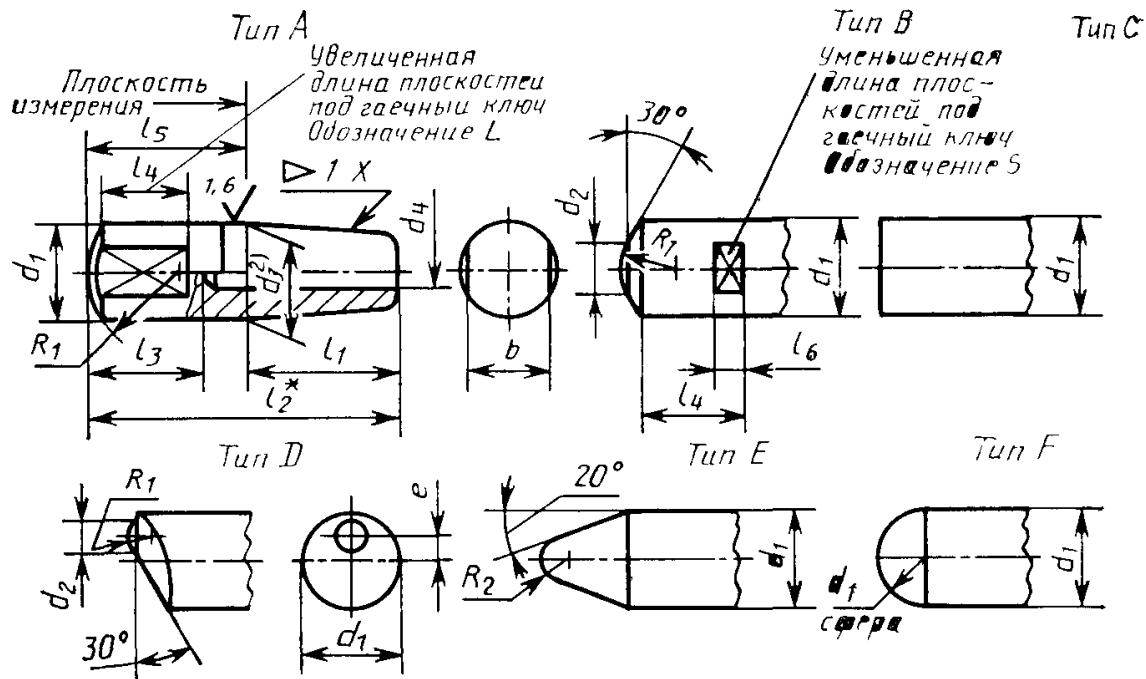
1. Типы и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.

2. Неуказанные на чертеже и в таблице предельные отклонения размеров

отверстий — по H13;
валов — по h13;
остальных — по $\frac{IT14}{2}$.



С. 2 ГОСТ 14111—90



* Размер для справок

П р и м е ч а н и я:

1. Можно выбрать по желанию уменьшенную или увеличенную длину плоскостей под гаечный ключ или без плоскости
2. d_3 — диаметр конуса в плоскости измерения.

Размеры, мм

d_{h1}	d_2	d_3	d_4 +0,5	$1 : x$	e	b	$l_1 \pm 0,5$	l_3, max	l_4	l_6	R_1	R_2	$l_2 \pm 0,5 \text{ при } l_5$						Усилие на электроде $F_{\text{max}}^*, \text{kN}$		
													16	20	25	32	40	50			
10	4	9,8	5,5		2	8	13	14	13	7	25	4	29	33	38	45	53	63	—	—	
13	5	12,7	7,5		3	11	16	15	14	7	32	5	32	36	41	48	56	66	79	—	
16	6	15,5	8,5	1 : 10	4	13	20	16	15	8	40	6	—	40	45	52	60	70	83	100	
20	8	19	10,5		5	17	25	17	16	8	50	8	—	—	50	57	65	75	88	105	
25	10	24,5	13,5		6,5	21	31,5	18	17	9	63	10	—	—	—	56,5	63,5	71,5	81,5	94,5	111,5
32	12,5	31	14		8,5	24	40	20	15	10	80	12,5	—	—	—	72	80	90	103	120	25
40	16	39	16	1 : 5	11	32	50	25	16	10	100	16	—	—	—	—	90	100	113	130	40

* Разметы для справок.

С 4 ГОСТ 14111—90

3. Пример условного обозначения прямого электрода типа F с увеличенной плоскостью под гаечный ключ (L), $d_1=16$ мм, $l_5=25$ мм:

Электрод FL 16×25 ГОСТ 14111—90

То же, прямого электрода типа С с уменьшенной плоскостью под гаечный ключ (S), $d_1=16$ мм, $l_5=25$ мм:

Электрод CS 16×25 ГОСТ 14111—90

То же, прямого электрода типа А без плоскости под гаечный ключ, $d_1=16$ мм, $l_5=25$ мм:

Электрод A 16×25 ГОСТ 14111—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Минэлектротехприбором СССР
РАЗРАБОТЧИКИ**
А. И. Данилов, И. Н. Кондратенко, А. А. Кузнецов, Л. У. Манчинский
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по управлению качеством
продукции и стандартам от 12.04.90 № 866**
- 3. СРОК ПРОВЕРКИ — 1996 г.**
- 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3237—89**
- 5. В стандарт введен международный стандарт ИСО 5184—79**
- 6. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор Л. Д. Курочкина
Технический редактор В. Н. Прусакова
Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 07.08.90 Подп. в печ. 01.08.90 0,5 усл. печ л. 0,5 усл. кр отт 0,18 уч.-изд. л.
— Тир. 17000 Цена 5 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2067