



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# БУМАГА ДЛЯ КИНОБИЛЕТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14142—86

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## БУМАГА ДЛЯ КИНОБИЛЕТОВ

Технические условия

Cinema ticket paper Specifications

ГОСТ  
14142—86\*Взамен  
ГОСТ 14142—69

ОКП 54 3252

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 сентября 1986 г. № 2759

дата введения установлена 01.01.88

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.09.92 № 1254

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания кинобилетов способом высокой печати

## 1. РАЗМЕРЫ

1.1 Бумага должна изготавливаться в листах размером 720 × 840 мм и в рулонах шириной 720 и 420 мм. Диаметр рулона должен быть (800±50) мм.

По требованию потребителей допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.2. Предельные отклонения листовой бумаги по размерам не должны быть более ±2 мм, косина не должна превышать 0,2 %.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумагу изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986  
© ИПК Издательство стандартов, 1997

*\*Переиздание (февраль 1997 г) с Изменением № 1,  
утвержденным в сентябре 1992 г (ИУС 12—92)*

2.2. Технические показатели бумаги должны соответствовать нормам, приведенным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. <b>Исключен, Изм. № 1).</b>		
2. Масса бумаги площадью 1 м <sup>2</sup> , г	60±3	По ГОСТ 13199—88
3. Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее	2300	По ГОСТ 13525 1—79
4. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	30	По ГОСТ 12795—89 и п. 4.3
5. <b>(Исключен, Изм. № 1).</b>		
6. Массовая доля золы, %, не менее	8	По ГОСТ 7629—93 и п. 4.4
7. Влажность, %	6 <sup>+2</sup> <sub>-1</sub>	По ГОСТ 13525.19—91

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Бумага должна изготавливаться окрашенной. Цвет бумаги устанавливается по образцу, согласованному с потребителем.

2.4. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, разрыв кромки и проколы.

Допускаются малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2,0 %.

2.5. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

2.6. Число склеек в рулоне не должно превышать 3.

2.7. Концы бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания слоев. Ширина места склеек должна быть не менее 10 мм. Расстояние от кромки до места склеек с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.8. Бумага переводится во второй сорт при отклонениях от требований настоящего стандарта:

увеличении допускаемых отклонений по массе бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> на  $\pm 2$  г;

снижении разрывной длины не более чем на 200 м;

снижении массовой доли золы не более чем на 2 %;

увеличении числа склеек до 5.

2.9. Бумага должна изготавливаться из целлюлозы, древесной массы и макулатуры.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объема выборок — по ГОСТ 8047—93.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания по удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—93.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводятся по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха  $(50 \pm 2)$  % и температуре  $(23 \pm 1)$  °С. Кондиционирование образцов перед испытанием не менее 2 ч.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.3. Показатель гладкости должен выражаться средним значением из пяти определений.

4.4. Зольность бумаги определяется при температуре прокаливания  $(900 \pm 25)$  °С.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги должны проводиться по ГОСТ 1641—75 с дополнениями:

листовая бумага должна упаковываться «калачом»;

намотка рулонов бумаги и упаковка листовой бумаги «калачом» должна проводиться сеточной стороной наружу;

при контейнерных отправлениях допускается упаковка листовой бумаги в пачки.

Редактор *Т.А. Леонова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабашиова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.05.97. Подписано в печать 10.06.97  
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 115 экз. С577. Зак. 417.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102