



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ
КРУГЛЫЕ**

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЧИСЛА ТОЧЕЧНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ

ГОСТ 14340.14—83

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством электротехнической промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Голубков, Д. К. Рудаков, В. И. Елагина

ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности

Начальник Технического управления **А. С. Джаноян**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1983 г. № 430

Редактор *Т. И. Василенко*

Технический редактор *А. Г. Каширин*

Корректор *Н. Б. Жуловцева*

Сдано в наб. 15.02.83 Подп. в печ 25.03.83 0,25 п. л 0,15 уч.-изд. л Тир 12000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак. 533

Группа Е49

к ГОСТ 14340.14—83 Провода эмалированные круглые. Метод определения числа точечных повреждений

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.2	+50 кОм (ИУС № 5 1986 г.)	± 50 кОм

ПРОВОДА ЭМАЛИРОВАННЫЕ КРУГЛЫЕ**Метод определения числа точечных повреждений**Enamelled round wires.
Method of the determination of a number
dot breakdown**ГОСТ**
14340.14-83

ОКП 35 9109

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 января 1983 г. № 430 срок действия

без ограничения (исх. 9-91)
с 01.01.85**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на эмалированные круглые провода номинальным диаметром от 0,02 до 0,5 мм включительно и устанавливает метод определения числа точечных повреждений в изоляции проводов.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Испытанию должны быть подвергнуты провода, не имеющие механических повреждений и хранившиеся в условиях, указанных в стандартах или технических условиях на провода.

Объем выборки должен быть указан в стандартах или технических условиях на провода.

1.2. На каждой катушке проводят одно определение числа точечных повреждений на длине провода $(15 \pm 0,15)$ м.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения числа точечных повреждений должна быть применена установка, состоящая из:

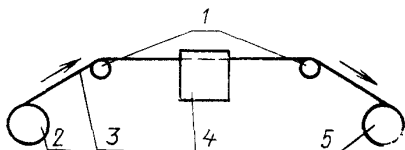
влажного контакта — двух фетровых пластин, опущенных в сосуд с 0,015%-ным раствором сульфата натрия в дистиллированной воде и обеспечивающих надежный контакт с проволокой на длине (20 ± 2) мм;

источника постоянного напряжения (60 ± 3) В, к одному из контактов которого подключена ванна с раствором, а к другому — жила испытываемого провода;

счетчика точечных повреждений;

светового или звукового указателя наличия дефекта;

устройства для перемотки провода длиной ($15 \pm 0,15$) м со скоростью 25—30 м/мин, обеспечивающего при этом вытяжку испытываемого провода не более 1%, принципиальная схема которого приведена на чертеже.



1—направляющие ролики; 2—отдающее устройство; 3—испытываемый провод; 4—датчик с электролитом; 5—приемное устройство

2.2. Установка должна обеспечивать:

фиксацию ослабленных мест провода с сопротивлением изоляции 250 кОм и менее с погрешностью верхнего порога срабатывания не более +50 кОм;

обнаружение и индификацию непрерывных дефектов изоляции с частотой регистрации 10—12 повреждений в 1 с для оголенных участков провода;

силу электрического тока, проходящего через место повреждения изоляции и проволоку, не более 1 мА.

3. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытание должно быть проведено при температуре окружающего воздуха (25 ± 10) °С и относительной влажности не более 80%.

Допускается проводить испытания при других условиях, если при этом сохраняются все метрологические и технические параметры установки.

3.2. Для проведения испытания катушку с проводом закрепляют в отдающем устройстве установки. Зачищенный от изоляции конец провода протягивают через влажный контакт и закрепляют в приемном устройстве.

Затем включают установку и пропускают испытываемый участок провода через влажный контакт.

3.3. Провод считают выдержавшим испытание, если число точечных повреждений на испытываемом участке провода не превышает значения, указанного в стандарте или технических условиях.