

## Штампы для листовой штамповки

БЛОКИ ШТАМПОВ С ЧЕТЫРЬМЯ ШАРИКОВЫМИ  
НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ

## Конструкция и размеры

Sheet stamping dies. Die sets with four guide ball assemblies.  
Design and dimensions

ОКП 39 6330

ГОСТ  
14674—83  
(СТ СЭВ 3327—81)

Взамен  
ГОСТ 14674—80

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4500 срок введения установлен

с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами и с плитами из стального литья.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3327—81 в части исполнения блоков D.

2. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:

1 — с колонками, закрепленными в нижней плите;

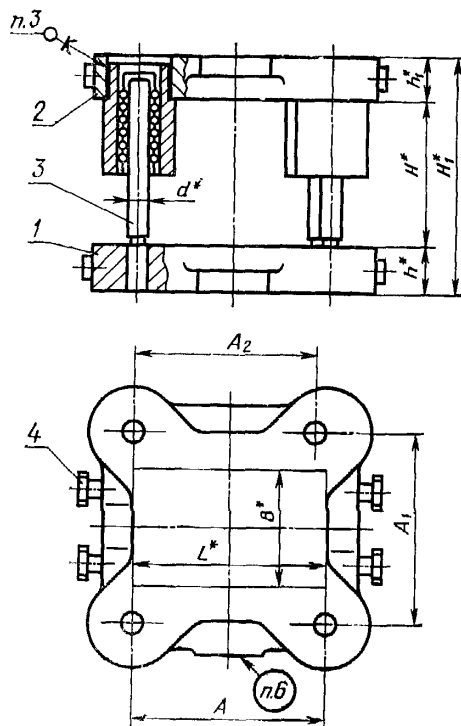
2 — со встречным расположением колонок и втулок.

3. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать:

исполнения 1 — указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2;

исполнения 2 — указанным на черт. 2 и в табл. 3, 4.

## Исполнение 1



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения I	Применяе- мость	Размеры рабочей плоскости		H		H <sub>1</sub>		h	h <sub>1</sub>	d	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B	Наим	Наиб.	Наим	Наиб.							
1004-6381		160	160	95	165	201	271	56	50	32	160	250	156	68,01
1004-6382				115	185	221	291							68,53
1004-6383				135	195	241	301							68,81
1004-6384		200		95	165	201	271	56	50	32	200	250	196	77,0
1004-6385				115	185	221	291							77,52
1004-6386				135	195	241	301							77,81
1004-6387		250		100	170	219	289	63	56	40	250	280	246	121,65
1004-6388				125	190	244	309							122,45
1004-6389				140	210	259	329							123,21
1004-6391		320		100	170	219	289	63	56	40	320	280	316	144,13
1004-6392				125	190	244	309							145,39
1004-6393				140	210	259	329							146,15
1004-6394		400		100	170	219	289	63	56	40	400	280	396	163,75
1004-6395				125	190	244	309							164,55
1004-6396				140	210	259	329							165,31
1004-6397		200	100	170	219	289	71	50	50	200	320	196	116,19	
1004-6398			125	190	244	309							116,99	
1004-6399			140	210	259	329							117,75	
1004-6401		250	100	170	219	289	71	50	50	250	320	246	132,07	
1004-6402			125	190	244	309							132,87	
1004-6403			140	210	259	329							133,63	
1004-6404		320	110	195	229	314	80	63	50	320	380	316	156,17	
1004-6405			140	225	259	344							157,33	
1004-6406			160	245	279	364							158,13	
1004-6407		400	110	195	237	322	80	63	50	400	380	396	214,18	
1004-6408			135	215	262	342							215,38	
1004-6409			160	235	287	362							216,62	
1004-6411		250	110	195	237	322	80	63	50	250	380	246	179,83	
1004-6412			135	215	262	342							181,08	
1004-6413			160	235	287	362							182,32	
1004-6414		320	110	195	237	322	80	63	50	320	440	316	207,80	
1004-6415			135	215	262	342							209,00	
1004-6416			160	235	287	362							210,24	
1004-6417		400	120	205	263	348	80	63	50	400	440	396	265,51	
1004-6418			160	245	303	388							267,99	
1004-6419			180	265	323	408							269,23	
1004-6421		320	120	205	263	348	80	63	50	320	440	316	253,14	
1004-6422			160	245	303	388							255,62	
1004-6423			180	265	323	408							256,86	

$H_{\text{наим.}}$  — наименьшая закрытая высота пакета, устанавливаемого на блок;

$H_{\text{наиб.}}$  — наибольшая высота пакета в раскрытом состоянии;

$H_1 \text{ наим.}$  — наименьшая закрытая высота блока;

$H_1 \text{ наиб.}$  — наибольшая высота блока в раскрытом состоянии.

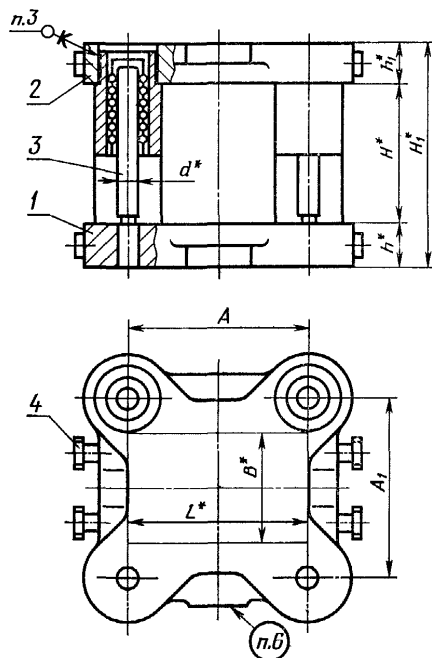
Пример условного обозначения блока размерами  $L=160$  мм,  $B=160$  мм,  $H_{\text{наим.}} = 95$  мм, исполнения 1;

*Блок 1004-6381 ГОСТ 14674—83*

Таблица 2

Обозначение блока исполнения 1	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Узел направляющий шариковый по ГОСТ 14676—83 Кол. 4	Поз. 4 Штырь по ГОСТ 18816—80 Кол. 8
	Обозначение плиты	Обозначение заготов- ки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготов- ки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-6381	1004-6381/001	1022-4853	1004-6381/002	1022-4852	1030-6446	1097-0001
1004-6382					1030-6448	
1004-6383					1030-6449	
1004-6384	1004-6384/001	1022-4856	1004-6384/002	1022-4855	1030-6446	
1004-6385					1030-6448	
1004-6386					1030-6449	
1004-6387	1004-6387/001	1022-4859	1004-6387/002	1022-4858	1030-6539	
1004-6388					1030-6542	
1004-6389					1030-6543	
1004-6391	1004-6391/001	1022-4863	1004-6391/002	1022-4862	1030-6539	
1004-6392					1030-6542	
1004-6393					1030-6543	
1004-6394	1004-6394/001	1022-4866	1004-6394/002	1022-4865	1030-6539	
1004-6395					1030-6542	
1004-6396					1030-6543	
1004-6397	1004-6397/001	1022-4869	1004-6397/002	1022-4868	1030-6539	
1004-6398					1030-6542	
1004-6399					1030-6543	
1004-6401	1004-6401/001	1022-4873	1004-6401/002	1022-4872	1030-6539	
1004-6402					1030-6542	
1004-6403					1030-6543	
1004-6404	1004-6404/001	1022-4876	1004-6404/002	1022-4875	1030-6556	1097-0002
1004-6405					1030-6558	
1004-6406					1030-6559	
1004-6407	1004-6407/001	1022-4881	1004-6407/002	1022-4878	1030-6751	
1004-6408					1030-6752	
1004-6409					1030-6753	
1004-6411	1004-6411/001	1022-4887	1004-6411/002	1022-4885	1030-6751	
1004-6412					1030-6752	
1004-6413					1030-6753	
1004-6414	1004-6414/001	1022-4892	1004-6414/002	1022-4889	1030-6751	
1004-6415					1030-6752	
1004-6416					1030-6753	
1004-6417	1004-6417/001	1022-4896	1004-6417/002	1022-4894	1030-6804	
1004-6418					1030-6806	
1004-6419					1030-6807	
1004-6421	1004-6421/001	1022-4903	1004-6421/002	1022-4901	1030-6804	
1004-6422					1030-6806	
1004-6423					1030-6807	

Исполнение 2



\* Размеры для справок.  
Черт. 2

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение блока исполнения 2	Применяе- мость	Размеры рабочей плоскости		H		H <sub>1</sub>		h	h <sub>1</sub>	d	A	A <sub>1</sub>	Масса, кг, не более			
		L	B	Наим.	Наиб.	Наим.	Наиб.									
1004-6441		160	160	95	165	201	271	56	50	32	160	250	68,01			
1004-6442				115	185	221	291						68,53			
1004-6443				135	195	241	301						68,81			
1004-6444		200		95	165	201	271				200		77,00			
1004-6445				115	185	221	291						77,52			
1004-6446				135	195	241	301						77,81			
1004-6447		250		100	170	219	289				250		121,65			
1004-6448				125	190	244	309						122,45			
1004-6449				140	210	259	329						123,21			
1004-6451		320		100	170	219	289				320	280	144,13			
1004-6452				125	190	244	309						145,39			
1004-6453				140	210	259	329						146,15			
1004-6454		400		100	170	219	289				400		163,75			
1004-6455				125	190	244	309						164,55			
1004-6456					140	210	259	329	63		40			165,31		
1004-6457		200	100	170	219	289		56						250	320	116,19
1004-6458			125	190	244	309										116,99
1004-6459			140	210	259	329										117,75
1004-6461		250	100	170	219	289				250	320	132,07				
1004-6462			125	190	244	309						132,87				
1004-6463			140	210	259	329						133,63				
1004-6464		320	110	195	229	314				320		156,17				
1004-6465			140	225	259	344						157,33				
1004-6466				160	245	279	364				400		158,13			
1004-6467		400	110	195	237	322								400		214,18
1004-6468			135	215	262	342										215,38
1004-6469			160	235	287	362		216,62								
1004-6471		250	110	195	237	322	71			250		179,88				
1004-6472			135	215	262	342						181,08				
1004-6473			160	235	287	362						182,32				
1004-6474		320	110	195	237	322			50	320	380	207,80				
1004-6475			135	215	262	342						209,00				
1004-6476			160	235	287	362						210,24				
1004-6477		400	120	205	263	348				400		265,51				
1004-6478			160	245	303	388						267,99				
1004-6479				180	265	323	408	80	63				269,23			
1004-6481		320	120	205	263	348	320						440	253,14		
1004-6482			160	245	303	388								255,62		
1004-6483			180	265	323	408								256,86		

$H_{\text{нз.м.}}$  — наименьшая закрытая высота пакета, устанавливаемого на блок;

$H_{\text{наиб.}}$  — наибольшая высота пакета, в раскрытом состоянии;

$H_{1 \text{ на.м.}}$  — наименьшая закрытая высота блока;

$H_{1 \text{ наиб.}}$  — наибольшая высота блока в раскрытом состоянии.

Пример условного обозначения блока размерами  $L=160$  мм,  $B=160$  мм,  $H_{\text{на.м.}} = 95$  мм, исполнения 2:

Блок 1004-6441 ГОСТ 14674—83

Таблица 4

Обозначение блока исполнения 2	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Узел направляющий шариковый по ГОСТ 14676—83 Кол. 4	Поз. 4 Штырь по ГОСТ 18816—80
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-6441					1030-6446	1097-0001
1004-6442	1004-6441/001	1022-4853	1004-6441/002	1022-4852	1030-6448	
1004-6443					1030-6449	
1004-6444					1030-6446	
1004-6445	1004-6444/001	1022-4856	1004-6444/002	1022-4855	1030-6448	
1004-6446					1030-6449	
1004-6447					1030-6539	
1004-6448	1004-6447/001	1022-4859	1004-6447/002	1022-4858	1030-6542	
1004-6449					1030-6543	
1004-6451					1030-6539	
1004-6452	1004-6451/001	1022-4863	1004-6451/002	1022-4862	1030-6542	
1004-6453					1030-6543	
1004-6454					1030-6539	
1004-6455	1004-6454/001	1022-4866	1004-6454/002	1022-4865	1030-6542	
1004-6456					1030-6543	
1004-6457					1030-6539	
1004-6458	1004-6457/001	1022-4869	1004-6457/002	1022-4868	1030-6542	
1004-6459					1030-6543	
1004-6461					1030-6539	
1004-6462	1004-6461/001	1022-4878	1004-6461/002	1022-4872	1030-6542	
1004-6463					1030-6543	

Продолжение табл. 4

Обозначение блока исполнения 2	Поз. 1 Плита нижняя Кол. 1		Поз. 2 Плита верхняя Кол. 1		Поз. 3 Узел направляющий шариковый по ГОСТ 14676—83 Кол. 4	Поз. 4 Штырь по ГОСТ 18816—80
	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначение плиты	Обозначение заготовки по ГОСТ 14677—83	Обозначения	
1004-6464					1030-6556	1097-0002
1004-6465	1004-6464/001	1022-4876	1004-6464/002	1022-4875	1030-6558	
1004-6466					1030-6559	
1004-6467					1030-6751	
1004-6468	1004-6467/001	1022-4881	1004-6467/002	1022-4878	1030-6752	
1004-6469					1030-6753	
1004-6471					1030-6751	
1004-6472	1004-6471/001	1022-4887	1004-6471/002	1022-4885	1030-6752	
1004-6473					1030-6753	
1004-6474					1030-6751	
1004-6475	1004-6474/001	1022-4892	1004-6474/002	1022-4889	1030-6752	
1004-6476					1030-6753	
1004-6477					1030-6804	
1004-6478	1004-6477/001	1022-4896	1004-6477/002	1022-4894	1030-6806	
1004-6479					1030-6807	
1004-6481					1030-6804	
1004-6482	1004-6482/001	1022-4903	1004-6482/002	1022-4901	1030-6806	
1004-6483					1030-6807	

4. Закрепление шариковых направляющих узлов и размеры отверстий под колонки и втулки в плитах блока — по ГОСТ 13130—83.

5. Отверстия под транспортные резьбовые штыри — по ГОСТ 18816—80. Отверстия должны располагаться в центре приливов плит по ГОСТ 14677—83.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

Допускается наносить маркировку электрохимическим или электронским способом на базовой поверхности верхней плиты.



к ГОСТ 14674—83 Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя шариковыми направляющими узлами. Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 4. Графа «Поз 1. Плита нижняя Кол 1. Обозначение плиты»	1004—6482/001	1004—6481/001
графа «Поз 2. Плита верхняя, Кол. 1. Обозначение плиты»	1004—6482/002	1004—6481/002

(ИУС № 10 1986 г.)