

Штампы для листовой штамповки
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with four guide assemblies.
Design and dimensions

ГОСТ
14677-83

(СТ СЭВ 3327-81)

Взамен
ГОСТ 14677-80

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с четырьмя направляющими узлами.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3327-81.

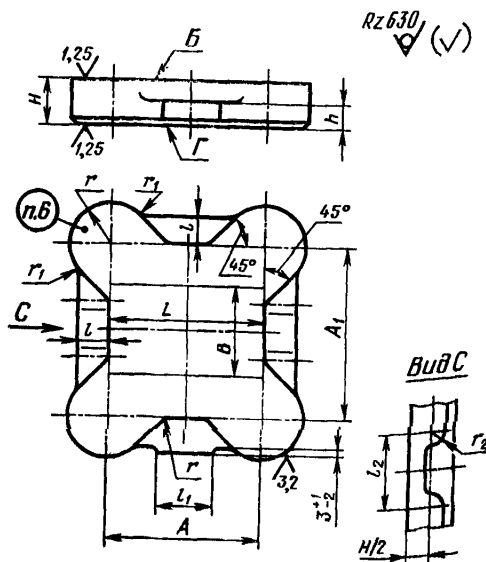
2. Заготовки плит для штампов с четырьмя направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более			
		L	B														
1022-4851		160	160	40	25	160	250		80		45	16	18	22,70			
1022-4852				50									22	27,61			
1022-4853				56									25	30,65			
1022-4854		200		40		200							250	45	16	18	26,20
1022-4855				50												22	31,90
1022-4856				56												25	35,35
1022-4857		250		45	250	280	40	160	56	25	22	41,35					
1022-4858				56							25	50,12					
1022-4859				63							22	55,54					
1022-4861		320		45	320	280	40	160	56	25	22	49,10					
1022-4862				56							25	62,74					
1022-4863				63							22	65,86					
1022-4864		400		45	400	280	40	160	56	25	22	57,94					
1022-4865				56							25	70,10					
1022-4866				63							22	77,66					
1022-4867		200		45	200	280	40	160	56	25	22	39,23					
1022-4868				56							25	47,54					
1022-4869				63							22	52,66					
1022-4871		250		45	250	320	320	100	180	65	40	22	45,45				
1022-4872				56								25	55,10				
1022-4873				63								22	60,98				
1022-4874		320	50	320	320	50	160	65	40	22	60,05						
1022-4875			56							25	65,50						
1022-4876			63							22	72,58						
1022-4877		400	50	400	380	50	220	65	40	22	76,10						
1022-4878			56							25	84,10						
1022-4879			63							32	93,12						
1022-4881		500	71	500	380	50	220	65	40	32	104,35						
1022-4882			56							25	99,53						
1022-4883			71							32	123,25						
1022-4884		250	50	250	380	50	220	65	40	22	62,15						
1022-4885			56							25	68,75						
1022-4886			63							25	76,10						
1022-4887		320	71	320	380	50	220	65	40	32	85,40						
1022-4888			50							22	73,50						
1022-4889			56							25	81,26						
1022-4891			63									89,97					
1022-4892			71									32	100,81				

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4833		400	250	56	32	400	380			220			25	95,56
1022-4834				63										105,80
1022-4835				71									32	118,44
1022-4836				80										131,62
1022-4837		500		63	32	500					65	40	25	125,61
1022-4838				80									32	156,20
1022-4839		320		56						280			25	90,62
1022-4901				63										100,30
1022-4902				71									32	112,30
1022-4903				80										124,75
1022-4904		400	320	55		400		50					25	124,52
1022-4905				71									32	154,61
1022-4906				80										172,10
1022-4907				90									40	192,87
1022-4908		500		63		460				240			25	162,23
1022-4909				80									32	201,89
1022-4911				90									40	226,02
1022-4912				80									32	240,60
1022-4913		630		90		630					85	50	40	269,10
1022-4914				63									25	159,65
1022-4915				80									32	198,63
1022-4916				90									40	222,35
1022-4917		500	400	63	40	560			100				25	188,32
1022-4918				80									32	234,25
1022-4919				90									40	262,05
1022-4921				80									32	280,55
1022-4922		500		90		630							40	313,67
1022-4923				80									32	263,35
1022-4924				90										294,48
1022-4925				100										388,76
1022-4926		800		90		800								427,99
1022-4927				100										469,92
1022-4928				90										517,40
1022-4929				100										447,77
1022-4931		630		90		630		63			100	63	40	492,95
1022-4932				100										617,55
1022-4933				110										664,30
1022-4934				100										735,21
1022-4935		1000		110	50	1000				560				802,00

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H=40$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4851—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851—17 ГОСТ 14677—83

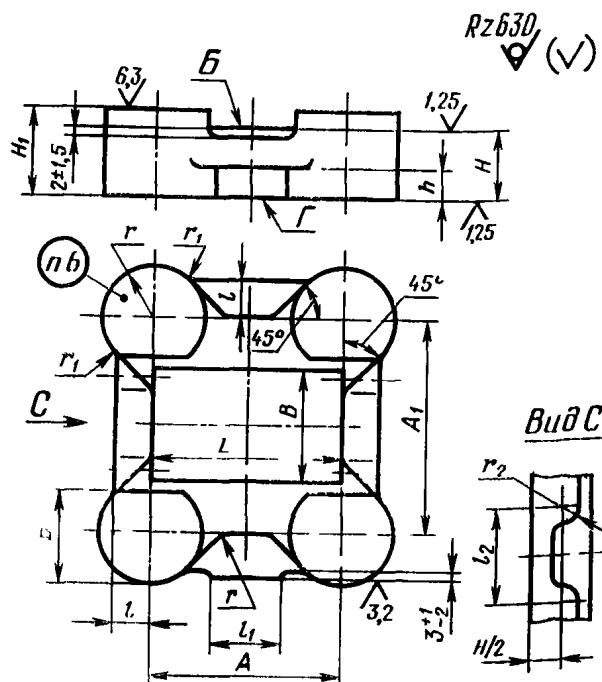
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4851—26 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851—27 ГОСТ 14677—83

Исполнение 2



Черт 2

Таблица 2

Размеры, мм																	масса, кг, или более			
Обозначение плиты исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂					
		L	B																	
1022-4951		160	160	50	100	25	160	250	80	40	80	160	45	16	22	32,31				
1022-4952		200					200													36,50
1022-4953		250					250	280												56,40
1022-4954		320					320													65,71
1022-4955		400					400		100								56	25		76,40
1022-4956		200	200	56			32	200			100	180				25	61,30			
1022-4957		250					250	320											71,77	
1022-4958		320					320												92,56	
1022-4959		400					400							160					107,97	
1022-4961		500					500		115	50						65	40		77,20	
1022-4962		250	250					250	380			220						89,71		
1022-4963		320						320												

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Приме- ча- ние	Размеры рабочей плоскости		Δ	H_1	h	A	A_1	b	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4964		400	250	63	110	32	400	380	115	50	100	220	65	40	25	114,84
1022-4965		500					500									134,65
1022-4966		320					320	440				280				109,34
1022-4967		400	320	80	125	40	400	460	145	63	100	240	85	50	32	186,84
1022-4968		500					500									216,62
1022-4969		630					630									255,33
1022-4971		400	400	90	140	50	400	560	170	63	100	320	100	63	40	213,35
1022-4972		500					500									248,97
1022-4973		630					630									295,29
1022-4974		500	500	100	150	60	500	650	180	75	110	400	110	70	45	278,08
1022-4975		630					630									411,47
1022-4976		800					800									492,54
1022-4977		630	630	120	160	70	630	800	190	80	120	560	120	80	50	470,40
1022-4978		800					800									631,84
1022-4979		1000					1000									757,83

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

Плита 1022-4951—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4951—17 ГОСТ 14677—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литой конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.