

**Штампы для листовой штамповки  
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ**

**Конструкция и размеры**

Sheet stamping dies.  
Plates-blanks for dies with four guide assemblies.  
Design and dimensions

ОКП 39 6330

**ГОСТ  
14677-83**

(СТ СЭВ 3327-81)

Взамен  
ГОСТ 14677-80

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с четырьмя направляющими узлами.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3327-81.

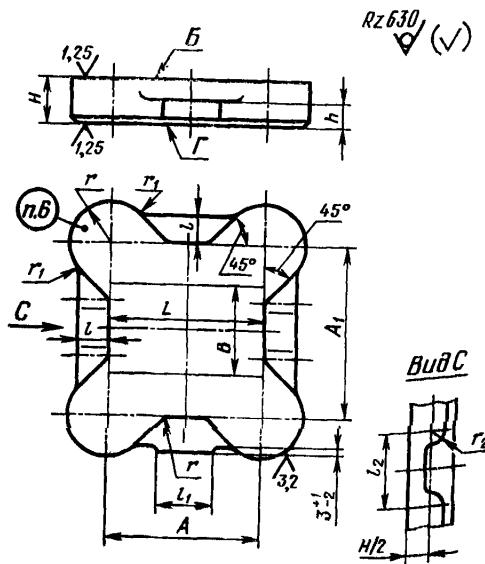
2. Заготовки плит для штампов с четырьмя направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

*Исполнение 1*



Черт. 1

Таблица 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применя-емость	Размеры, мм												Масса, кг, не более
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	
L		B												
1022-4851				40									18	22,70
1022-4852			160	50									22	27,61
1022-4853				56									25	30,65
1022-4854				40									18	26,20
1022-4855			200	50									22	31,90
1022-4856				56									25	35,35
1022-4857				45									22	41,35
1022-4858			250	160									25	50,12
1022-4859				56									25	55,54
1022-4861				63									22	49,10
1022-4862			320										25	62,74
1022-4863				56									25	65,86
1022-4864				63									22	57,94
1022-4865			400										25	70,10
1022-4866				56									25	77,66
1022-4867				63									22	39,23
1022-4868			200										25	47,54
1022-4869				45									25	52,66
1022-4871				56									22	45,45
1022-4872			250										25	55,10
1022-4873				63									22	60,98
1022-4874				45									22	60,05
1022-4875			320	200									25	65,50
1022-4876				56									25	72,58
1022-4877				63									22	76,10
1022-4878			400										25	84,10
1022-4879				56									25	93,12
1022-4881				63									32	104,35
1022-4882				71									25	99,53
1022-4883			500										32	123,25
1022-4884				56									22	62,15
1022-4885			250										25	68,75
1022-4886				63									25	76,10
1022-4887			250										32	85,40
1022-4888				71									22	73,50
1022-4889				50									25	81,26
1022-4891			320										25	89,97
1022-4892				63									32	100,81
				71										

Продолжение табл. 1

Обозначение плиты исполнения 1	Применя-емость	Размеры, мм												Масса, кг, не более
		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	
L	B													
1022-4833				56										95,56
1022-4834				63										105,80
1022-4895				71										118,44
1022-4896				80										131,62
1022-4897				63										125,61
1022-4898				80										156,20
1022-4899				56										90,62
1022-4901				63										100,30
1022-4902				71										112,30
1022-4903				80										124,75
1022-4904				55										124,52
1022-4905				71										154,61
1022-4906				80										172,10
1022-4907				90										192,87
1022-4908				63										162,23
1022-4909				80										201,89
1022-4911				90										226,02
1022-4912				80										240,60
1022-4913				90										269,10
1022-4914				63										159,65
1022-4915				80										198,63
1022-4916				90										222,35
1022-4917				63										188,32
1022-4918				80										234,25
1022-4919				90										262,05
1022-4921				80										280,55
1022-4922				90										313,67
1022-4923				80										263,35
1022-4924				90										294,48
1022-4925				630	500									388,76
1022-4926				100										427,99
1022-4927				90										469,92
1022-4928				100										517,40
1022-4929				90										447,77
1022-4931				100										492,95
1022-4932				800	630									617,55
1022-4933				110										664,30
1022-4934				100										735,21
1022-4935				110										802,00

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=160$  мм,  $B=160$  мм,  $H=40$  мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4851-16 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851-17 ГОСТ 14677-83

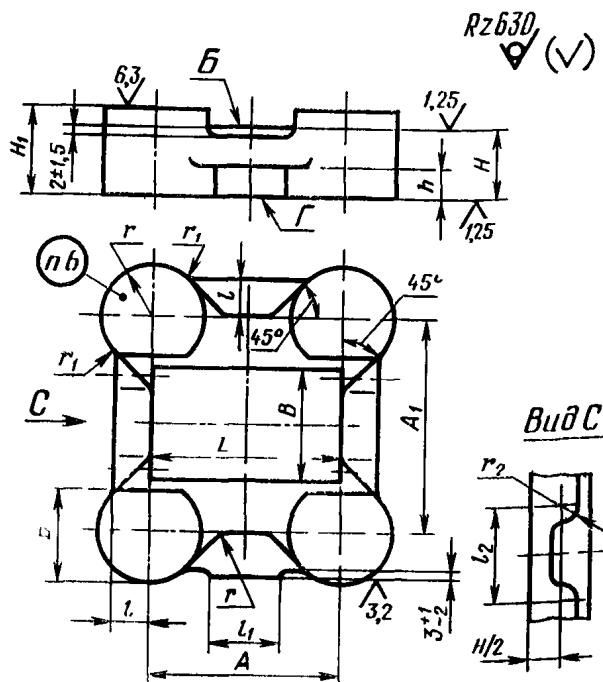
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4851-26 ГОСТ 14677-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851-27 ГОСТ 14677-83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	b	A	A <sub>1</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4951		160		50		25	160	250	80		80		45	16	22	38,21
1022-4952		200					200									38,50
1022-4953		250	160				250									56,40
1022-4954		320					320	280								65,71
1022-4955		400					400									76,40
1022-4956		200					200									58,10
1022-4957		250					250									61,30
1022-4958		320	200	56	100	32	320				100	180				71,77
1022-4959		400					400									92,56
1022-4961		500					500									107,97
1022-4962		250					250	380		115	50		220			77,20
1022-4963		320	250				320									89,71

Продолжение табл. 2

Обозначение плиты исполнения 2	Применя-емость	Размеры, мм													Масса, кг, не более	
		Размеры рабочей плоскости		<i>H</i>	<i>H<sub>1</sub></i>	<i>h</i>	<i>A</i>	<i>A<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>r</i>	<i>r<sub>1</sub></i>	<i>r<sub>2</sub></i>	
<i>L</i>	<i>B</i>															
1022-4964		400	250				400	380				220				114,84
1022-4965		500		63	110	32	500		115			65	40	25		134,65
1022-4966		320					320	440				280				109,34
1022-4967		400	320				400									186,84
1022-4968		500					500	460				240				216,62
1022-4969		630					630									255,33
1022-4971		400		80	125		400		145			85	50	32		213,35
1022-4972		500	400			40	500	560		100	320					248,97
1022-4973		630					630									295,29
1022-4974		600					500	650				400				278,08
1022-4975		630	500				630									411,47
1022-4976		800		90			800									492,54
1022-4977		630			140		630		170	63		560	100	63	40	470,40
1022-4978		800	630			50	800	800								631,84
1022-4979		1000		100			1000									757,83

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=160$  мм,  $B=160$  мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

Плита 1022-4951—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4951—17 ГОСТ 14677—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным времененным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m=240$  МПа, для стали  $R_m=480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей  $\mathcal{B}$  и  $\mathcal{G}$ :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.