



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИНЬЯ
ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ
ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом (ВНИИ)

Директор Романов К. Ф.

Руководитель разработки (темы) Пудов В. М.

Исполнитель Сербладзе З. А.

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии Берман М. М.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.

Ст. инженер Седова Е. М.

Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. начальника отдела Ремезов Н. С.

Ст. инженер Кудрявцева М. Е.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. (протокол № 45)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Дубовиков Б. А.

Члены комиссии — Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**клинья для двух- и трехсторонних
дисковых фрез**
Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle
disk cutters
Construction and dimensions

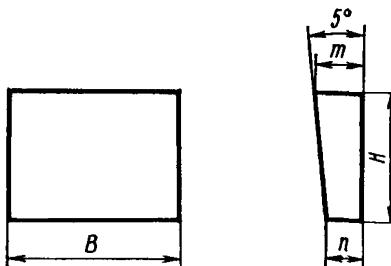
**ГОСТ
14701—69**

Взамен
ГОСТ 9406—60
в части клиньев
и МН 1001—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения	Применя- емость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	H	B	n (пред. откл. +0,05)	m
2060-0041			14		8		
0042		100	18	10	12		4,4
0043			22		15		
0044			12		7		
0045			16		10		
0046		125	20	12,5	13		3,5
2060-0047			25		18		4,6

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения	Применяе- мость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>n</i> (пред. откл. +0,05)	<i>m</i>
2060-0048			14		8		
0049		160	18		12		5,7
0050			22		15		
0051			28		20		
0052			12		7	4,3	
0053			16		10		
0054		180 и 200	20	18	13		5,9
0055			25		18		
0056			32		22		
0057			14		8		
0058			18		12		
0059		224 и 250	22		15		
0060			28		20		
0061			36	20	25	6,3	8
0062			16		10		
0063			20		13		
0064		315	25		18		
0065			32		22		
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина *H* = 18 мм,
B = 13 мм:

Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69

2. Острые кромки притупить фаской $0,4 \times 45^\circ$.
3. Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.
4. Предельные отклонения угла клина не должны превышать $\pm 5'$.
5. Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже $\nabla 6$ по ГОСТ 2789—59.

Сдано в наб. 9/VII 1969 г. Подп. в печ. 8/X 1969 г. 0,25 п. л. Тир. 10000 ЦЕНА 1 коп.